

Bielskie
Centrum
SzkolenioweBIELSKIE CENTRUM
SZKOLENIOWE
SYLWIA
STASZEWSKA**Szkolenie: Kurs spawania blach i rur
spoinami pachwinowym metodą TIG 141 -
kurs podstawowy**

Numer usługi 2025/04/01/116501/2661943

5 000,00 PLN brutto
5 000,00 PLN netto
100,00 PLN brutto/h
100,00 PLN netto/h📍 Pszczyna / stacjonarna
🏠 Usługa szkoleniowa
🕒 50 h
📅 09.06.2025 do 14.06.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	15
Data zakończenia rekrutacji	07-06-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	50
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania zawodu poprzez uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik omawia i charakteryzuje zagadnienia związane ze spawaniem spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą TIG, definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz materiałów spawalniczych a także parametrami spawania, definiuje pojęcia związane niezgodnościami spawalniczymi, omawia przepisy oraz normy związane z zagadnieniami spawania metodą TIG 141.	Uczestnik - charakteryzuje i omawia urządzenia wykorzystywane do spawania metodą TIG 141 - definiuje zastosowanie elektryczności do spawania łukowego - wymienia materiały używane do spawania - charakteryzuje i omawia oznaczenie i wymiarowanie spoin - wymienia metody przygotowania złączy do spawania - omawia charakterystykę spawania TIG 141 oraz typowe parametry - zdobywa podstawową i niezbędną wiedzę do dalszego rozwoju swoich umiejętności w zakresie spawania - wymienia zasady unikania i usuwania niezgodności spawalniczych, - charakteryzuje wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem i nadawaniem uprawnień spawalniczych	Test teoretyczny
Uczestnik przygotowuje i realizuje procesy spawalnicze spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą TIG 141 oraz ocenia ich jakość, obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe z zachowaniem przepisów BHP i p. poż oraz środków ochrony indywidualnej	Uczestnik : - przygotowuje elementy do spawania (w tym brzegi do spawania), - dobiera materiały dodatkowe (gatunek i średnicę) dla danego materiału podstawowego (gatunek, grubość), - czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych, - uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze, - dobiera parametry spawania, - wykonuje złącza blach i rur ze spoinami pachwinowymi w poszczególnych pozycjach zgodnie z uzyskanymi kwalifikacjami/uprawnieniami, - ocenia jakość wykonywanych przez siebie złączy spawanych, - stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej i obsługuje podręczny sprzęt przeciwpożarowy, - udziela pierwszej pomocy w nagłych wypadkach, - postępuje w sposób właściwy w razie pożaru powstałego w wyniku prac spawalniczych	Obserwacja w warunkach symulowanych Analiza dowodów i deklaracji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik organizuje i kontroluje pracę swoją i zespołu spawalniczego, współpracuje z innymi pracownikami podczas wykonywania zadań i konstrukcji spawalniczych	Uczestnik - komunikuje się z innymi w celu zapewnienia wysokiej jakości pracy - ma świadomość jakości pracy spawalniczej dla bezpieczeństwa powstałej konstrukcji - definiuje odpowiedzialność zawodową spawacza dążąc do ciągłego doskonalenia umiejętności	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wydane przez TUV THURINGEN jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak, po zdanym egzaminie uczestnik uzyskuje certyfikat uprawniający go do wykonywania prac spawalniczych w zakresie spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą TIG zgodnie z normą PN EN ISO 9606 -1

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	TUV Thüringen
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	TUV Thüringen
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141

Ramowy program usługi:

Część I Szkolenie praktyczne

1. Instruktaż wstępny
2. Zajęcia praktyczne

Część II Szkolenie teoretyczne

1. Zestaw 1

- Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
- Urządzenia spawalnicze
- Bezpieczeństwo i higiena pracy
- Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
- Materiały dodatkowe do spawania
- Spawanie w praktyce
- Oznaczenie i wymiarowanie spoin
- Metody przygotowania złączy do spawania
- Kwalifikowanie spawaczy

1. Zestaw STIG

- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG
- Materiały dodatkowe do spawania
- Bezpieczeństwo i higiena pracy
- Charakterystyka spawania TIG oraz typowe parametry - praktyczne wskazówki dotyczące efektywności spawania.

Część III Walidacje efektów szkolenia: wykonanie próbkę egzaminacyjnej (egzamin) pod nadzorem podmiotu prowadzącego walidację - TUV Thüringen

Podczas szkolenia przewidziano przerwy zgodnie z harmonogramem. Przerwy nie wliczają się w czas szkolenia.

Warunki organizacyjne:

1. Laboratorium przystosowane do poprowadzenia części praktycznej szkolenia grupie do 15 osób.
2. Sala wykładowa, stoły i krzesła odpowiednie do przeprowadzenia szkolenia w grupie do 15 osób
3. Ekran, rzutnik, laptop do przeprowadzenia prezentacji podczas szkolenia
4. Podział na grupy - brak

Ilość godzin: 50 godzin dydaktycznych w sumie.

Godzina dydaktyczna - 45 minut

Część teoretyczna: 10 godzin dydaktycznych

Część praktyczna: 40 godzin dydaktycznych

Liczba godzin zegarowych: 37,5 h (przeliczone z 50 h dydaktycznych).

Przerwy nie wliczają się w czas trwania szkolenia.

Warunki do spełnienia przez uczestników szkolenia : Ukończony 18-ty rok życia

W ostatnim dniu szkolenia uczestnicy wykonają próbkę egzaminacyjną (egzamin), która zostanie oceniona przez egzaminatora jednostki certyfikującej TUV Thüringen. Egzamin przeprowadzony zostanie przez podmiot zewnętrzny TUV Thüringen.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 31

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 31 Szkolenie praktyczne - Instruktaż wstępny	Grzegorz Piwowarczyk	09-06-2025	14:30	17:00	02:30
2 z 31 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	09-06-2025	17:00	17:10	00:10
3 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Grzegorz Piwowarczyk	09-06-2025	17:10	20:20	03:10
4 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Grzegorz Piwowarczyk	10-06-2025	14:30	17:00	02:30
5 z 31 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	10-06-2025	17:00	17:10	00:10
6 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Grzegorz Piwowarczyk	10-06-2025	17:10	20:20	03:10
7 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Grzegorz Piwowarczyk	11-06-2025	14:30	17:00	02:30
8 z 31 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	11-06-2025	17:00	17:10	00:10
9 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Grzegorz Piwowarczyk	11-06-2025	17:10	20:20	03:10
10 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Grzegorz Piwowarczyk	12-06-2025	14:30	17:00	02:30
11 z 31 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	12-06-2025	17:00	17:10	00:10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
12 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Grzegorz Piwowarczyk	12-06-2025	17:10	20:20	03:10
13 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Grzegorz Piwowarczyk	13-06-2025	14:30	17:00	02:30
14 z 31 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	13-06-2025	17:00	17:10	00:10
15 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Grzegorz Piwowarczyk	13-06-2025	17:10	20:20	03:10
16 z 31 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Artur Tarnawski	14-06-2025	06:00	06:45	00:45
17 z 31 Urządzenia spawalnicze	Artur Tarnawski	14-06-2025	06:45	07:15	00:30
18 z 31 Bezpieczeństwo i higiena pracy	Artur Tarnawski	14-06-2025	07:15	07:45	00:30
19 z 31 Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Artur Tarnawski	14-06-2025	07:45	08:15	00:30
20 z 31 Przerwa	Artur Tarnawski	14-06-2025	08:15	08:25	00:10
21 z 31 Materiały dodatkowe do spawania	Artur Tarnawski	14-06-2025	08:25	08:55	00:30
22 z 31 Spawanie w praktyce	Artur Tarnawski	14-06-2025	08:45	09:40	00:55
23 z 31 Oznaczenie i wymiarowanie spoin	Artur Tarnawski	14-06-2025	09:40	10:25	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
24 z 31 Metody przygotowania złączy do spawania	Artur Tarnawski	14-06-2025	10:25	11:10	00:45
25 z 31 Przerwa	Artur Tarnawski	14-06-2025	11:10	11:20	00:10
26 z 31 Kwalifikowanie spawaczy	Artur Tarnawski	14-06-2025	11:20	12:05	00:45
27 z 31 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG	Artur Tarnawski	14-06-2025	12:05	12:35	00:30
28 z 31 Przerwa	Artur Tarnawski	14-06-2025	12:35	12:50	00:15
29 z 31 Materiały dodatkowe do spawania - TIG	Artur Tarnawski	14-06-2025	12:50	13:35	00:45
30 z 31 Charakterystyka spawania TIG oraz typowe parametry	Artur Tarnawski	14-06-2025	13:35	14:35	01:00
31 z 31 Walidacje efektów szkolenia: wykonanie próbki egzaminacyjnej pod nadzorem podmiotu prowadzącego walidację - TUV Thüringen	-	14-06-2025	14:35	15:35	01:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto	100,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	100,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	200,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	200,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Grzegorz Piwowarczyk

Obszar specjalizacji:

- ☑ Spawalnictwo
- ☑ Spawacz, monter, mechanik

Doświadczenie zawodowe:

- ☑ 36 lat w zawodzie spawacz Mig-Mag Tig-Autogen
- ☑ Monter instalacji przemysłowej i konstrukcji stalowej

Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług:

Praca w firmach i przedsiębiorstwach na terenie Unii Europejskiej

Aktywnie prowadzi szkolenia w zakresie spawalnictwa w różnych metodach od 8 lat.

Ilość wypracowanych godzin szkoleniowych w ostatnich 5 latach 1000 godzin.

Aktualne certyfikaty spawacza;

- w metodzie MAG 135 - ważne od 03.2023 do 03.2026 - odnawiane co 3 lata,
- w metodzie TIG 141- ważne od 05.2024 do 05.2027 - odnawiane co 3 lata.

Wykształcenie:

- ☑ Zawodowe

adres email: gregor6810@wp.pl



2 z 2

Artur Tarnawski

Obszar specjalizacji:

SPAWALNICTWO
KONTROLA JAKOŚCI

Doświadczenie zawodowe:

INŻYNIER SPAWALNIK IWE
DYREKTOR PRODUKCJI

Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług:

TRENER SPAWALNICZY od 10 LAT

Wykształcenie:

INŻYNIER

TECHNIK EKONOMISTA

Posiada Certyfikat Międzynarodowego inżyniera spawalnika IWE

Adres email: arturtarnawski@op.pl

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Książka

Aleksander Sosiński

Spawanie metodą TIG nie tylko dla początkujących

Informacje dodatkowe

1. Informacja dotycząca uwzględniania podatku VAT: zwolnienie z VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (tekst jednolity Dz.U. z 2020 r., poz. 1983) lub na podstawie art. 113 ust. 1 o podatku od towarów i usług: "Sprzedawca zwolniony podmiotowo z podatku od towarów i usług".

Przed zapisem na usługę szkoleniową proszę o kontakt pod numerem: 602 699 592

Adres

ul. Wodzisławska 78

43-200 Pszczyna

woj. śląskie

Laboratorium do przeprowadzenia zajęć praktycznych oraz sala wykładowa do części teoretycznej

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



Sylwia Staszewska

E-mail syla.staszewska@gmail.com

Telefon (+48) 602 699 592