

**Kurs spawania metodą MIG/131**

Numer usługi 2025/03/31/122967/2660768

3 300,00 PLN brutto

3 300,00 PLN netto

22,60 PLN brutto/h

22,60 PLN netto/h

PRZEDSIĘBIORSTW
O PRODUKCYJNOUSŁUGOWO
SZKOLENIOWE"KMP" Marcin
Piotrowski

Brak ocen dla tego dostawcy

📍 Radom / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 146 h

📅 09.05.2025 do 05.06.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Osoby chcące zdobyć lub rozszerzyć swoje kwalifikacje i umiejętności z zakresu spawania metodą MIG/131.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	08-05-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	146
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje do wykonywania wysokiej jakości spoiny, zdania egzaminu oraz do podjęcia pracy jako spawacz w dowolnej branży.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Teoretyczna wiedza na temat spawania metodą MIG/131	Uczestnik: Rozumie zasady działania procesu spawania MIG. Zna różne typy materiałów, które mogą być spawane tą metodą. Rozumie rolę gazów osłonowych, ich doboru i wpływu na jakość spoiny.	Wywiad swobodny
Przygotowanie stanowiska pracy	Uczestnik: Przygotowuje i ustawia spawarkę MIG. Ustawia właściwe parametry spawania: prądu, napięcia, prędkości spawania. Dostosowuje przepływ gazu osłonowego. Sprawdza stan techniczny urządzenia spawalniczego i osprzętu.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Wykonywanie spoin metodą MIG/131	Uczestnik: Spawa w różnych pozycjach (pozioma, pionowa, do góry nogami). Wykonuje spoiny proste, narożnikowe i kątowe. Używa odpowiednich drutów spawalniczych (np. stal nierdzewna, stal węglowa, aluminium). Kontroluje jakości spoiny (ocena estetyki, wtopienia, ciągłości).	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Bezpieczeństwo pracy	Uczestnik: Stosuje zasady BHP podczas pracy ze spawarką MIG. Właściwie korzysta ze środków ochrony osobistej (np. rękawice, odzież ochronna, gogle, maska spawalnicza). Jest świadomy zagrożeń związanych z procesem spawania (wybuch, oparzenia, porażenia prądem).	Wywiad swobodny
Diagnozowanie i naprawianie wad spoin	Uczestnik: Wykrywa typowe wady spoin (np. pęknięcia, porowatość, nadmiar lub niedobór wtopienia). Diagnostuje przyczyny wad i podejmuje działania naprawcze.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Zastosowanie spawania MIG/131 w różnych materiałach	Uczestnik: Spawa stal, aluminium, stopy, w tym materiały o różnej grubości. Dobiera odpowiednie parametry w zależności od rodzaju materiału.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Dokument wydaje Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny i jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Kurs spawania metodą MIG/131

- Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
- Urządzenia spawalnicze
- BHP
- Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
- Materiały dodatkowe do spawania
- Spawanie w praktyce
- Oznaczanie i wymiarowanie spoin
- Metody przygotowywania złączy do spawania
- Kwalifikowanie spawaczy
- Aluminium i jego stopy, procesy spawania i aspekty bezpieczeństwa pracy
- Spawalność i technika spawania
- Materiały dodatkowe do spawania aluminium i jego stopów
- Złącza spawane z aluminium i jego stopów ich odkształcanie
- Instruktaż wstępny
- Ćwiczenia

Liczba godzin

1. w godzinach ogółem **146** godz.

- zajęcia teoretyczne **26** godziny zegarowe

- zajęcia praktyczne **120** godzin zegarowych

Godzina zegarowa kursu liczy 60 minut i obejmuje zajęcia edukacyjne liczące 45 minut oraz przerwę liczącą 15 minut.

Liczba osób w grupie:

1. zajęcia teoretyczne: **grupa**
2. zajęcia praktyczne: **1,**

Liczba osób pracujących przy jednym stanowisku podczas zajęć praktycznych: **1 osoba**

Materiały dydaktyczne i sprzęt wykorzystywany podczas zajęć:

- **fachowa literatura**
- **tablice dydaktyczne**
- **projektor multimedialny**
- **rzutnik**
- **spawarki**
- elektrody, druty, pręty, gazy**

Materiały dydaktyczne jakie uczestnicy szkolenia otrzymują na własność, środki i sprzęt wykorzystywane podczas zajęć:

- **skrypt zawierający podsumowanie zagadnień teoretycznych i praktycznych z kursu.**

Po odbyciu kursu odbywa się egzamin zakończony wydaniem Książki spawacza i Certyfikatu

Czas trwania egzaminu teoretycznego i praktycznego - 60 minut

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 300,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 300,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	22,60 PLN
Koszt osobogodziny netto	22,60 PLN

W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	350,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	350,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Marek Ładak

10.1987 - 12.2010, Zębiec, Zakłady Górniczo - Hutnicze - stanowisko Spawacz
 08.2011 - 12. 2012, Starachowice, MAN BUS Starachowice - stanowisko Spawacz
 2011 - nadal, Radom, PPUS KMP M. Piotrowski, Wykładowca / Instruktor Spawania

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymują skrypt zawierający podsumowanie zagadnień teoretycznych i praktycznych z kursu.

Warunki uczestnictwa

- Ukończone 18 lat,
- ukończona co najmniej szkoła podstawowa

Adres

ul. Gabriela Narutowicza 1/2

26-600 Radom

woj. mazowieckie

Pierwsze spotkanie odbywa się na ul. Narutowicza 1 lok. 2 w Radomiu, wejście głównymi, przeszklonymi drzwiami. Zajęcia odbywać się będą na ul. Orzechowej 2 - znajduje się tam widoczny plac manewrowy, sale szkoleniowe oraz spawalnia.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Indywidualne boxy spawalnicze.

Kontakt



Kinga Piotrowska

E-mail k.piotrowska@kmpedukacja.com.pl

Telefon (+48) 500 082 328