



Kurs spawania metodą 311/Gazowe (Acetylenowo - Tlenowe)

Numer usługi 2025/03/31/122967/2660747

3 300,00 PLN brutto

3 300,00 PLN netto

25,98 PLN brutto/h

25,98 PLN netto/h

PRZEDSIĘBIORSTW
O PRODUKCYJNOUSŁUGOWO
SZKOLENIOWE"KMP" Marcin
Piotrowski

Brak ocen dla tego dostawcy

📍 Radom / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 127 h

📅 09.05.2025 do 05.06.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Osoby chcące zdobyć lub rozszerzyć swoje kwalifikacje i umiejętności z zakresu spawania metodą 311/Gazowe.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	08-05-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	127
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje do wykonywania wysokiej jakości spoiny, zdania egzaminu oraz do podjęcia pracy jako spawacz w dowolnej branży.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wiedza teoretyczna	Uczestnik kursu rozumie zasady działania technologii MIG/MAG i zna jej zastosowanie w różnych branżach. Zna właściwości gazów osłonowych stosowanych w spawaniu oraz ich wpływ na jakość spoiny. Potrafi rozpoznać różne rodzaje materiałów, które można spawać tą metodą (np. stal, aluminium). Zna zasady doboru parametrów spawania, takich jak prąd, napięcie, przepływ gazu, w zależności od materiału, grubości blachy i wymagań technologicznych.	Wywiad swobodny
Umiejętności praktyczne	Uczestnik potrafi przygotować stanowisko spawalnicze, w tym odpowiedni dobór sprzętu, materiałów i gazu. Wykonuje spoiny metodą MIG/MAG zgodnie z wymaganiami jakościowymi. Ocena jakości wykonanej spoiny (sprawdzenie np. pęknięć, porów, nieciągłości). Potrafi korygować błędy w wykonaniu spoiny, np. przez dostosowanie parametrów spawania. Ma umiejętność wykonywania różnych rodzajów spoin (np. spoiny czołowe, pachwinowe). Uczestnik zna zasady bezpieczeństwa pracy przy użyciu spawarek oraz odpowiednie procedury ochrony przed gazami, wysoką temperaturą i promieniowaniem UV.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Bezpieczeństwo pracy	Umie dobrać odpowiednią odzież ochronną oraz stosować środki ochrony indywidualnej (np. rękawice, maski spawalnicze, odzież ognioodporną). Zna zasady pracy z gazami, zarówno w kontekście bezpieczeństwa, jak i skuteczności spawania.	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Kompetencje zawodowe	Uczestnik potrafi samodzielnie pracować w warsztacie spawalniczym, przestrzegając zasad organizacji pracy. Rozumie istotność jakości spoin oraz dbałość o stan techniczny sprzętu spawalniczego. Posiada umiejętność analizowania jakości wykonanej spoiny oraz podejmowania decyzji o konieczności jej poprawy.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Dokument wydaje Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny i jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Kurs spawania metodą 311/Gazowe (Acetylenowo - Tlenowe)

- Bezpieczeństwo i higiena pracy
- Bezpieczna praca na hali produkcyjnej

- Materiały dodatkowe do spawania
- Spawanie w praktyce
- Oznaczanie i wymiarowanie spoin
- Metody przygotowywania złączy do spawania
- Kwalifikowanie spawaczy
- Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali
- Złącza spawane blach
- Spawalność stali
- Skurcz, naprężenia i odkształcenia
- Niezgodności spawalnicze
- Przegląd procesów spawania
- Bezpieczna praca na montażu
- Kontrola i badania
- Zapewnienie jakości w spawalnictwie
- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania gazowego
- Materiały dodatkowe do spawania
- Bezpieczeństwo i higiena pracy
- Instruktaż wstępny
- Ćwiczenia

Liczba godzin

1. w godzinach ogółem **127** godz.

- zajęcia teoretyczne **31** godziny zegarowe

- zajęcia praktyczne **96** godzin zegarowych

Godzina zegarowa kursu liczy 60 minut i obejmuje zajęcia edukacyjne liczące 45 minut oraz przerwę liczącą 15 minut.

Liczba osób w grupie:

1. zajęcia teoretyczne: **grupa**

2. zajęcia praktyczne: **1,**

Liczba osób pracujących przy jednym stanowisku podczas zajęć praktycznych: **1 osoba**

Materiały dydaktyczne i sprzęt wykorzystywany podczas zajęć:

- **fachowa literatura**

- **tablice dydaktyczne**

- **projektor multimedialny**

- **rzutnik**

- **spawarki**

-**elektrody, druty, pręty**

Materiały dydaktyczne jakie uczestnicy szkolenia otrzymują na własność, środki i sprzęt wykorzystywane podczas zajęć:

- **skrypt zawierający podsumowanie zagadnień teoretycznych i praktycznych z kursu.**

Po odbyciu kursu odbywa się egzamin zakończony wydaniem Książki spawacza i Certyfikatu

Czas trwania egzaminu teoretycznego i praktycznego - 60 minut

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 300,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 300,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	25,98 PLN
Koszt osobogodziny netto	25,98 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	350,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	350,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Marek Ładak

10.1987 - 12.2010, Zębiec, Zakłady Górniczo - Hutnicze - stanowisko Spawacz
08.2011 - 12. 2012, Starachowice, MAN BUS Starachowice - stanowisko Spawacz
2011 - nadal, Radom, PPUS KMP M. Piotrowski, Wykładowca / Instruktor Spawania

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymują skrypt zawierający podsumowanie zagadnień teoretycznych i praktycznych z kursu.

Warunki uczestnictwa

- Ukończone 18 lat,
- ukończona co najmniej szkoła podstawowa

Adres

ul. Gabriela Narutowicza 1/2

26-600 Radom

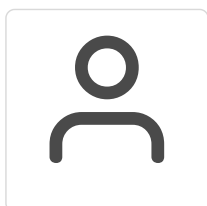
woj. mazowieckie

Pierwsze spotkanie odbywa się na ul. Narutowicza 1 lok. 2 w Radomiu, wejście głównymi, przeszklonymi drzwiami. Zajęcia odbywać się będą na ul. Orzechowej 2 - znajduje się tam widoczny plac manewrowy, sale szkoleniowe oraz spawalnia.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Indywidualne boxy spawalnicze.

Kontakt



Kinga Piotrowska

E-mail k.piotrowska@kmpedukacja.com.pl

Telefon (+48) 500 082 328