



Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MIG (131) TIG (141) MAG (135)

Numer usługi 2025/03/26/25605/2650612

9 000,00 PLN brutto

9 000,00 PLN netto

24,06 PLN brutto/h

24,06 PLN netto/h

Ośrodek Finansowo-Szkoleniowy
"Krezus" Henryk
Czerhoniak



📍 Kłodzko / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 374 h

📅 29.04.2025 do 10.06.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	<ul style="list-style-type: none">osoby bezrobotne chcące się przekwalifikować,osoby poszukujące nowego zatrudnienia, awansu finansowego,osoby chcące uruchomić działalność gospodarczą.osoby chcące rozszerzyć swoje kwalifikacje o nowoczesne, ekologiczne aspekty spawalnictwa.osoby chcące rozwijać kompetencje techniczne w zgodzie z trendami zrównoważonego rozwoju. Każda osoba, która chce uzyskać wiedzę w zakresie wykorzystywania nowoczesnych metod spawalniczych w kontekście: GOSPODARKI EKOLOGICZNEJ ZIELONEJ TRANSFORMACJI ZIELONYCH KOMPETENCJI I TRANSFORMACJI CYFROWEJ
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	20
Data zakończenia rekrutacji	28-04-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	374

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do egzaminu końcowego spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG, MIG i TIG wg Wytycznych Instytutu Spawalnictwa. Uczestnicy nauczą się stosować ekologiczne praktyki w procesie spawania, takie jak redukcja emisji szkodliwych gazów, oszczędność energii, wybór materiałów przyjaznych dla środowiska oraz zarządzanie odpadami powstającymi podczas pracy

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Posiada wiedzę z zakresu:</p> <ul style="list-style-type: none">- jak przygotowywać i spawać elementy stalowe (blach i rur) spoinami pachwinowymi,- prostych pojęć oraz zależności związanych z przygotowaniem i spawaniem elementów spoinami pachwinowymi metodą MIG i TIG- przepisów BHP oraz ochrony ppoż. ergonomii i ochrony środowiska w zakresie spawania spoinami, pachwinowym metodą MIG i TIG ,- budowy i zasad obsługi sprzętu i osprzętu spawalniczego,- materiałów stosowanych w procesach spawania metodą TIG i MIG- zasad i sposobów przygotowania elementów wykonanych z blach i rur do spawania spoinami pachwinowymi,- procesów technologicznych i technik spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach spawania,- zasad i metod oceny wizualnej złączy spawanych spoinami pachwinowymi.- Posiada wiedzę dotyczącą ekologicznych rozwiązań w spawalnictwie- posiada wiedzę na temat recyklingu i ochrony środowiska w kontekście zielonej transformacji.	<p>Uczestnik przedstawia swoją wiedzę podczas zajęć, egzaminu wewnętrznego i zewnętrznego</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>umiejętności w zakresie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MIG i TIG, - obsługiwanie urządzeń, sprzętu i osprzętu spawalniczego, - wykonywania złączy spawanych spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach spawania, - przygotowywania elementów wykonanych z blach i rur do spawania spoinami pachwinowymi przez oczyszczenie w obszarze spawania, dopasowania i szczepiania ich. - Dbą o środowisko ograniczając zużycie energii, ograniczając ilość powstałych odpadów w procesie spawania oraz wykorzystuje ekologiczne rozwiązania w swojej pracy 	<p>Uczestnik przedstawia swoje umiejętności podczas zajęć, egzaminu wewnętrznego i zewnętrznego</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
<p>W zakresie kompetencji społecznych: Absolwent kursu potrafi wykonywać ustalone zadania w zakresie prac spawalniczych, umie pracować i współpracować w zorganizowanych warunkach pod kierunkiem innych osób, umie oceniać swoje działania w zakresie spawania metodą TIG i MIG oraz ponosić odpowiedzialność za ich skutki. Ponosi odpowiedzialność z pracę wykonywaną w kontekście ochrony środowiska</p>	<p>Uczestnik przedstawia swoje zachowanie podczas zajęć, egzaminu wewnętrznego i zewnętrznego</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wydane przez Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny oraz książeczka spawacza są potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego wraz z książeczką spawacza wydawane są przez Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Po zdany egzaminie otrzymuje Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego wraz z książeczką spawacza wydawane są przez Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Lp.	Nazwa zajęć edukacyjnych	Wymiar godzin zajęć edukacyjnych	
		Teoria	Praktyka
Szkolenie teoretyczne: Zestaw A dla metody MAG(135), MIG(131)),TIG(141)			
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	2	-
2.	Urządzenia spawalnicze	2	-
3.	Bezpieczeństwo i Higiena Pracy	2	-
4.	Bezpieczna praca w hali produkcyjnej	2	-
5.	Materiały dodatkowe do spawania	2	-
6.	Spawanie w praktyce	2	-
7.	Oznaczenie i wymiarowanie spoin	2	-
8.	Metody przygotowania złączy do spawania	2	-
9.	Kwalifikowanie spawaczy	2	-

	RAZEM	18	-
Szkolenie teoretyczne: Zestaw SMAG dla metody MAG (135)			
1.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	3	-
2.	Materiały dodatkowe do spawania	1	-
3.	Bezpieczeństwo i Higiena Pracy	1	-
4.	Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry	2	-
	RAZEM	7	
Szkolenie teoretyczne: Zestaw SMIG dla metody MIG (131)			
1.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MIG	3	
2.	Materiały dodatkowe do spawania	1	
3.	Bezpieczeństwo i Higiena Pracy	1	
4.	Charakterystyka spawania MIG oraz typowe parametry	2	
	RAZEM	7	
Szkolenie teoretyczne: Zestaw AI dla metody MIG (131)			
1.	Aluminium i jego stopy, procesy spawania i aspekty bezpieczeństwa pracy	2	-
2.	Spawalność i technika spawania	2	-
3.	Materiały dodatkowe do spawania aluminium i jego stopów	2	-
4.	Złącza spawane z aluminium i jego stopów i ich odkształcanie	2	-
	RAZEM	8	
Szkolenie teoretyczne: Zestaw CrNi dla metody MAG (135), TIG (141),			
1.	Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia	2	-

2.	Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych	2	-
3.	Materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych	2	-
4.	Korozja i obróbka cieplna po spawaniu	2	-
	RAZEM	8	
Szkolenie teoretyczne: Zestaw STIG dla metody TIG (141)			
1.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG	3	-
2.	Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania	1	-
3.	Bezpieczeństwo i Higiena Pracy	1	-
	RAZEM	5	
Szkolenie praktyczne dla metody MAG(135), MIG(131), MMA(111),TIG(141) i spawania acetylenowo – tlenowego (311) – spoiny czołowe blach			
1.	Instruktaż wstępny	-	2
Szkolenie praktyczne MAG (135)			
1.	Ćwiczenia	-	118
Szkolenie praktyczne MIG (131)			
1.	Ćwiczenia	-	118
Szkolenie praktyczne TIG (141)			
1.	Ćwiczenia	-	78
Egzamin			
1.	Egzamin teoretyczny	2	-
2.	Egzamin praktyczny	-	3
OGÓŁEM		55	319
		374	

Program realizowany jest w godzinach dydaktycznych.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 1

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 1 zajęcia organizacyjne	Eugeniusz Motyka	29-04-2025	15:00	15:15	00:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	9 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	9 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	24,06 PLN
Koszt osobogodziny netto	24,06 PLN
W tym koszt walidacji brutto	400,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	400,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	700,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	700,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Eugeniusz Motyka

wykształcenie wyższe z przygotowaniem pedagogicznym, nauczyciel dyplomowany. Wykładowca zajęć teoretycznych dla spawaczy we wszystkich metodach. Od 2005 roku Dolnośląski Zakład

Doskonalenia Zawodowe – szkolenie spawaczy wszystkich specjalności. Od 2018 roku wykładowca na kursach w OFS „KREZUS” w Kłodzku. Uprawnienia spawalnicze.



2 z 2

Eugeniusz Dereniuk

Posiada uprawnienia spawalnicze elektryczne, gazowe, MAG, MIG, TIG
Nauczyciel praktycznej nauki zawodu
Średnie techniczne uprawnienia pedagogiczne
45 lat szkoli spawaczy

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Organizator szkolenia zapewni dla uczestników szkolenia na własność podręcznik dla spawaczy autorstwa Bolesława Kurpisza Mizerski Jerzy pt. Spawanie w osłonie gazów , zeszyt do robienia notatek, długopis, teczkę, drobny poczęstunek (kawa, herbata, woda).

Warunki uczestnictwa

- ukończone 18 lat życia,
- posiadają zdolność do wykonywania zawodu spawacza, potwierdzone zaświadczeniem lekarskim,
- wykształcenie conajmniej gimnazjalne.

Informacje dodatkowe

Zajęcia realizowane są w przeliczeniu na godziny dydaktyczne, a rozpisywane w harmonogramie w godzinach zegarowych. Czas realizowany na kursie jest stosowany elastycznie (kontrakt ze słuchaczami).

Organizator szkolenia zapewni dla uczestników szkolenia na własność podręcznik dla spawaczy autorstwa Bolesława Kurpisza Mizerski Jerzy pt. Spawanie w osłonie gazów , zeszyt do robienia notatek, długopis, teczkę, drobny poczęstunek (kawa, herbata, woda).

Adres

ul. Szkolna 8
57-300 Kłodzko
woj. dolnośląskie

Zajęcia praktyczne i teoretyczne odbywają się w Kłodzku ul. Szkolna 8

Kontakt



Tymoteusz Czerhoniak

E-mail biuro@ofs-krezus.pl

Telefon (+48) 664 321 361