



## Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG wraz z egzaminem państwowym

Numer usługi 2025/03/25/7192/2647486

3 400,00 PLN brutto

3 400,00 PLN netto

18,18 PLN brutto/h

18,18 PLN netto/h

Dolnośląski Zakład  
Doskonalenia  
Zawodowego  
Oddział I we  
Wrocławiu

📍 Wałbrzych  
🏢 Usługa szkoleniowa  
📄 stacjonarna

★★★★★ 4,8 / 5

🕒 187:00 h

1 403 oceny

📅 16.06.2026 do 24.07.2026

## Informacje podstawowe

|  |   |
|--|---|
| <b>Kategoria</b>                       | Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo  |
| <b>Grupa docelowa usługi</b>           | <ul style="list-style-type: none"><li>Osoby, które ukończyły co najmniej szkołę podstawową lub szkołę zawodową</li><li>Osoby, które ukończyły 18 rok życia</li><li>Osoby, które chciałyby podwyższyć swoje kwalifikacje</li><li>Osoby, które chciałyby zmienić zawód, nabyć nowe umiejętności</li><li>Pracownicy przedsiębiorstwach instalacyjno-montażowych</li><li>Pracownicy przedsiębiorstwach spawalniczo-ślusarskich</li><li>Pracownicy zatrudnieni w zakładach naprawczych</li></ul> |
| <b>Minimalna liczba uczestników</b>    | 3   |
| <b>Maksymalna liczba uczestników</b>   | 6   |
| <b>Data zakończenia rekrutacji</b>     | 15-06-2026  |
| <b>Forma prowadzenia usługi</b>        | stacjonarna   |
| <b>Liczba godzin usługi</b>            | 187   |
| <b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b> | Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych  |

## Cel

### Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606 zgodnie z Wytycznymi Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny .

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się   | Kryteria weryfikacji   | Metoda walidacji                     |
|--|--|--------------------------------------|
| Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą MAG | <ul style="list-style-type: none"> <li>- rozróżnia zagadnienia związane z budową obsługą sprzętu i osprzętu spawalniczego</li> <li>- identyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania</li> </ul>   | Test teoretyczny                     |
| Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń, spawalniczych   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi</li> <li>- umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania</li> </ul> | Test teoretyczny                     |
| Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- przygotowuje elementy z blach i rur do wykonania spoin pachwinowych</li> <li>- wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur</li> </ul>  | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
| Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- przestrzega przepisy bhp dotyczące obsługi urządzeń spawalniczych</li> <li>- prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz w procesie przygotowania blach i rur do spawania</li> </ul>         | Test teoretyczny                     |
| Działa w sposób odpowiedzialny   | Stosuje się do przepisów prawa, regulaminów i wiedzy technicznej   | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |

## Kwalifikacje

### Kwalifikacje niewłączone do ZSK

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

## Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Nazwa Podmiotu certyfikującego

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

## Program

| l.p | PROGRAM ZAJĘĆ EDUKACYJNYCH                                       | ILOŚĆ GODZIN<br>DYDAKTYCZNYCH | ILOŚĆ GODZIN<br>ZEGAROWYCH |
|-----|--|-------------------------------|----------------------------|
| 1.  | <b>Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego</b>          | 2                             | 1,5                        |
| 2.  | <b>Urządzenia spawalnicze</b>                                    | 2                             | 1,5                        |
| 3.  | <b>Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż, ochrona środowiska</b> | 2                             | 1,5                        |
| 4.  | <b>Bezpieczna praca na hali produkcyjnej</b>                     | 2                             | 1,5                        |
| 5.  | <b>Materiały dodatkowe do spawania</b>                           | 2                             | 1,5                        |
| 6.  | <b>Spawanie w praktyce</b>                                       | 2                             | 1,5                        |
| 7.  | <b>Oznaczenie i wymiarowanie spoin</b>                           | 2                             | 1,5                        |
| 8.  | <b>Metody przygotowania złączy do spawania</b>                   | 2                             | 1,5                        |
| 9.  | <b>Kwalifikowanie spawaczy</b>                                   | 2                             | 1,5                        |
| 10. | <b>Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG</b>             | 3                             | 2,25                       |
| 11. | <b>Materiały dodatkowe do spawania</b>                           | 1                             | 0,75                       |

|     |   |            |              |
|-----|---|------------|--------------|
| 12. | <b>Bezpieczeństwo i higiena pracy</b>   | 1          | 0,75         |
| 13. | <b>Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry</b>   | 2          | 1,5          |
| 14. | Instruktaż wstępny (stanowiskowy)   | 2          | 1,5          |
| 15. | <b>Zajęcia praktyczne – spoiny pachwinowe</b><br>Zestaw 15 ćwiczeń do samodzielnego (wielokrotnego) wykonania przez kursanta. | 157        | 118          |
| 16. | <b>Walidacja (egzamin kwalifikacyjny - teoretyczny )</b>  | 1          | 0,75         |
| 17. | <b>Walidacja (egzamin kwalifikacyjny - praktyczny)</b>  | 2          | 1,5          |
|     | <b>RAZEM</b>  | <b>187</b> | <b>140,5</b> |

Zajęcia teoretyczne prowadzone są w jednej grupie szkoleniowej.

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach lekcyjnych ( 45-minutowych).

Zajęci praktyczne - w godzinach zegarowych ( 60-minutowych).

Przerwy nie są wliczane do godz. usługi.

Usługa rozwojowa rozliczana jest w godzinach dydaktycznych.

Nabycie kwalifikacji potwierdzone zostanie uzyskaniem Zaświadczenia MEN o ukończeniu szkolenia wraz z suplementem zawierającym wyszczególnione efekty uczenia się odnoszące się do nabytej kwalifikacji oraz po pozytywnym wyniku walidacji zewnętrznej - świadectwem kwalifikacyjnym egzaminu spawacza.

Walidacja (Egzamin kwalifikacyjny ) składa się z egzaminu teoretycznego trwającego 45 minut oraz egzaminu praktycznego trwającego 1,5 h polegającego na ocenie i omówieniu sposobu przygotowania próbki egzaminacyjnej.

Walidacja (Egzamin kwalifikacyjny) przeprowadzony zostanie w dniu 24.07.2026 r. przez licencjonowanego egzaminatora podmiotu zewnętrznego - Sieć Badawczą Łukasiewicz - GIT.

Termin walidacji ( Egzaminu kwalifikacyjnego) przez podmiot zewnętrzny, może ulec zmianie z przyczyn nie zależnych od Ośrodka Kształcenia w Wałbrzychu.

## Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 0

| Przedmiot / temat    | Prowadzący | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|----------------------|------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>Brak wyników.</b> |            |                       |                     |                     |               |

# Cennik

## Cennik

| Rodzaj ceny                               | Cena         |
|---|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 3 400,00 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto  | 3 400,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                 | 18,18 PLN    |
| Koszt osobogodziny netto                  | 18,18 PLN    |
| W tym koszt walidacji brutto              | 120,00 PLN   |
| W tym koszt walidacji netto               | 120,00 PLN   |
| W tym koszt certyfikowania brutto         | 0,00 PLN     |
| W tym koszt certyfikowania netto          | 0,00 PLN     |

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

### Marek Foksiński

5 letnie doświadczenie jako instruktor spawania w Dolnośląskim Zakładzie Doskonalenia Zawodowego Oddział I we Wrocławiu, Ośrodku Kształcenia Zawodowego w Wałbrzychu. Wykładowca prowadzący zajęcia teoretyczne podczas kursów spawania. Wykształcenie średnie techniczne z uprawnieniami spawalniczymi: spoiny pachwinowe - metoda MAG, spoiny czołowe - metoda MAG, spoiny pachwinowe - metoda TIG, spoiny czołowe - metoda TIG, gazowe spawanie blach, spoiny pachwinowe - elektroda otulona, spoiny czołowe - elektroda otulona. Zatwierdzony przez IS jako instruktor szkolenia spawaczy.



2 z 2

### Jarosław KOSARZ

5 letnie doświadczenie jako instruktor spawania w Dolnośląskim Zakładzie Doskonalenia Zawodowego Oddział I we Wrocławiu, Ośrodku Kształcenia Zawodowego w Wałbrzychu. Wykształcenie średnie techniczne z uprawnieniami spawalniczymi: spoiny pachwinowe - metoda MAG, spoiny czołowe - metoda MAG, spoiny pachwinowe - metoda TIG, spoiny czołowe - metoda TIG, gazowe spawanie blach, spoiny pachwinowe - elektroda otulona, spoiny czołowe - elektroda otulona.

# Informacje dodatkowe

## Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursanci otrzymają materiały szkoleniowe:

- zeszyt
- długopis
- książka do nauki spawania

Podczas zajęć praktycznych uczestnicy kursu otrzymają środki ochrony osobistej w postaci przyłbic i rękawic spawalniczych.

## Warunki uczestnictwa

- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do uczestnictwa w kursie i wykonywania zawodu spawacza

## Informacje dodatkowe

Zajęcia odbywają się w systemie popołudniowym w dni robocze w godzinach: 15.00 - 21:00

Po ukończeniu kursu słuchacz otrzymuje zaświadczenie zgodne z art. 23 ust.3 i 4 Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 06 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U z 2023 r. poz.2175). Na zaświadczeniu ukończenia szkolenia ilość zrealizowanych godzin podawana jest w godzinach dydaktycznych.

Szkolenie kończy się walidacją (egzaminem zewnętrznym) przed Komisją Sieć Badawcza Łukasiewicz - GIT.

Po pozytywnym wyniku walidacji (egzaminu kwalifikacyjnego) kursant otrzymuje Świadectwo egzaminu spawacza oraz książkę spawacza.

Usługa zwolniona z VAT: Zwolnienie z art.43 ust.1 pkt 26 lit. a. ustawy o podatku od towarów i usług.

## Adres

ul. Melchiora Wańkowicza 7

58-304 Wałbrzych

woj. dolnośląskie

Ośrodek dysponuje dwiema salami wykładowymi oraz spawalnią z Atestem Instytutu Spawalnictwa - Sieci Badawczej Łukasiewicza. Pomieszczenia przystosowane są do przeprowadzenia zajęć teoretycznych i praktycznych, spełniają wymogi BHP, oświetleniowe, są ogrzewane i posiadają zaplecze sanitarne. Sale wyposażone są w niezbędne pomoce naukowe i sprzęt dydaktyczny niezbędny do przeprowadzenia szkoleń. Zajęcia teoretyczne odbywać się będą w sali szkoleniowej OKZ Wałbrzych w budynku przy ul. Wańkowicza 7. Zajęcia praktyczne odbywać się będą na spawalni mieszczącej się w budynku OKZ Wałbrzych przy ul. Wańkowicza 7.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

## Kontakt

Łukasz Jaroński Magdalena Urbańska

E-mail [okz.walbrzych@dzd.edu.pl](mailto:okz.walbrzych@dzd.edu.pl)



**Telefon** (+48) 601 304 996