

PROFIL
SZKOLENIAPROFIL SZKOLENIA
Sylwia Wyszyńska

Kurs spawania elektrodą metalową w osłonie gazów obojętnych metodą MIG (131), spawania elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych metodą MAG (135) oraz spawania łukowego elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego z dodatkiem drutu/pręta litego metodą TIG (141) wraz z pierwszym egzaminem.

Numer usługi 2025/03/24/53000/2644678

Natalin / stacjonarna

Usługa szkoleniowa

348 h

01.04.2025 do 30.06.2025

9 450,00 PLN brutto
9 450,00 PLN netto
27,16 PLN brutto/h
27,16 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	- ukończony 18 rok życia; - osoby pracujące, zamieszkujące lub przebywające na terenie województwa mazowieckiego; - zainteresowane z własnej inicjatywy zdobyciem, uzupełnieniem lub podniesieniem umiejętności, kompetencji lub nabywaniem kwalifikacji, w tym kwalifikacji zawodowych; - brak udziału w tożsamyh usługach rozwojowych; - osoby bezrobotne i poszukujące pracy;
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	31-03-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	348
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Uczestnik nabeździe uporządkowaną wiedzę oraz umiejętności w zakresie spawania metodą MIG (131), metodą MAG (135) oraz metodą TIG (141) wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1:2017-10P, PN-EN ISO 9606-2:2007P, niezbędne do zdania egzaminu przed komisją powołaną przez SGS Polska, skutkujące uzyskaniem: Świadectwo Egzaminu Spawacza i wpisu do książeczki spawacza, potwierdzającym ukończenie kursu i zdanie egzaminu.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posługuje się wiedzą w zakresie zasad bezpieczeństwa i higieny pracy przy wykonywaniu prac spawalniczych	Wymienia i opisuje podstawowe przepisy BHP i PPOŻ. Wskazuje odpowiednie środki ochrony w przypadku różnych zagrożeń. Poprawnie wykonuje czynności związane z udzielaniem pierwszej pomocy.	Test teoretyczny
Posługuje się ogólną wiedzą dotyczącą stosowanych metod spawania, rodzaju: spawanych materiałów i spoin, oraz stosowanych pozycji spawania przy zastosowanej określonej grubości próbki.	Wymienia i wyjaśnia przepisy prawne dotyczące spawalnictwa. Wyjaśnia rolę spawalnictwa w przemyśle oraz jego znaczenie w różnych gałęziach gospodarki. Wymienia rodzaje spawarek oraz omawia ich zasadę działania. Omawia różne metody spawania oraz potrafi określić rodzaje spoin i ich oznaczenia.	Test teoretyczny
Posługuje się specjalistyczną wiedzą w zakresie spawania elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych metodą MIG (131) stali czarnej, spoinami pachwinowymi.	Poprawnie opisuje budowę spawarki MIG oraz zasady jej działania. Wymienia rodzaje drutów spawalniczych i omawia ich grubości w kontekście spawania MIG. wymienia rodzaje gazów osłonowych i Potrafi ustawić odpowiednie natężenie przepływu gazu. Omawia procesy technologiczne spawania MIG i potrafi zastosować je w różnych sytuacjach. Opisuje zastosowania spawania MIG oraz dobiera odpowiednie procesy w zależności od materiału. Identyfikuje błędy w spawaniu MIG oraz omawia sposoby ich unikania.	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posługuje się specjalistyczną wiedzą w zakresie spawania elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych metodą MAG (135) stali czarnej, spoinami pachwinowymi.	Poprawnie opisuje budowę spawarki MIG/MAG oraz zasady jej działania. Poprawnie wykonuje czynności związane z obsługą i eksploatacją spawarki MIG/MAG. Wymienia gaz osłonowy do spawania MAG oraz ustawia odpowiednie parametry przepływu gazu. Opisuje różnice między metodami spawania 131, 135, 136, 138 oraz umiejętnie przełącza metody spawania w urządzeniu. Omawia procesy technologiczne spawania MAG i potrafi zastosować je w różnych sytuacjach. Prawidłowo ustawia parametry spawania w metodzie MAG, biorąc pod uwagę specyfikę materiału i rodzaju spoiny. Omawia wady i zalety metody MAG oraz wskazuje jej zastosowania w przemyśle. Identyfikuje błędy w spawaniu MAG oraz omawia sposoby ich unikania.	Test teoretyczny
Posługuje się specjalistyczną wiedzą w zakresie spawania elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych metodą TIG (141) stali czarnej, spoinami pachwinowymi.	Wyjaśnia technikę spawania TIG oraz omawia jej znaczenie w różnych branżach przemysłu. Omawia wady i zalety spawania metodą TIG. Wymienia różne zastosowania metody TIG w przemyśle i innych dziedzinach. Wymienia materiały (np. druty spawalnicze, elektrody) oraz narzędzia wykorzystywane w spawaniu TIG.	Test teoretyczny
Prawidłowo przygotowuje stanowisko pracy, oraz wykorzystywane narzędzia i materiały.	Prawidłowo przeprowadza instruktaż wstępny i omawia zasady BHP na stanowisku pracy. Poprawnie przygotowuje stanowisko pracy do spawania, uwzględniając środki ochrony i porządek na stanowisku. Ustawia parametry spawania zgodnie z instrukcją WPS i realizuje spawanie zgodnie z wymaganiami.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Prawidłowo wykonane złącza próbne.	Wykonuje próbki spawalnicze w różnych pozycjach i ocenia ich jakość, identyfikując ewentualne niezgodności.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Tak.

Świadectwo Egzaminu Spawacza oraz Książeczka Spawacza

SGS Polska sp. z o.o.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak.

Świadectwo Egzaminu Spawacza oraz Książeczka Spawacza

SGS Polska sp. z o.o.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	SGS Polska sp. z o.o.
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	SGS Polska sp. z o.o.
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Kurs spawania elektrodą metalową w osłonie gazów obojętnych metodą MIG (131), spawania elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych metodą MAG (135) oraz spawania łukowego elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego z dodatkiem drutu/pręta litego metodą TIG (141) wraz z pierwszym egzaminem.

BHP – bezpieczeństwo i higiena pracy - 4 godz. (T)

1. Podstawowe przepisy prawne dotyczące BHP i PPOŻ.
2. Ochrona zdrowia pracowników i zadania służb BHP.
3. Środki ochrony indywidualnej.
4. Ochrona przeciwpożarowa.
5. Zagrożenia (promieniowanie, poparzenia, choroby zawodowe).
6. Zasady udzielania pierwszej pomocy.

Wiadomości ogólne z zakresu spawalnictwa – 4 godz. (T)

1. Przepisy prawne dotyczące spawalnictwa: wytyczne, normy, rozporządzenia
2. Spawalnictwo (znaczenie w przemyśle)
3. Zastosowanie spawalnictwa i jego znaczenie w różnych gałęziach gospodarki

4. Rodzaje, budowa oraz zasada działania spawarek
5. Właściwości fizyczne oraz mechaniczne metali
6. Rodzaje, oznaczeni stali oraz jej spawalność
7. Rodzaje gazów technicznych
8. Prąd elektryczny i jego parametry
9. Rysunek techniczny w spawalnictwie
10. Rodzaje metod spawalniczych
11. Rodzaje spoin i oznaczenia
12. Rodzaje pozycji spawalniczych
13. Procedury (technologia) spawania (WPS)
14. Wizualna ocena spoin (VT)
15. Proces certyfikacji, jednostki certyfikujące, rodzaje uprawnień i okres ich ważności.

Wiadomości specjalistyczne z zakresu MIG (131) 8 godz. (T)

1. Budowa i działanie spawarek MIG
2. Obsługa i eksploatacja
3. Materiały dodatkowe do spawania (rodzaje oraz grubości drutu)
4. Gazy osłonowe stosowane w spawaniu MIG oraz natężenie przepływu
5. 5.Technologia spawania MIG
6. Parametry ustawienia spawarki oraz przebrojenie urządzenia do spawania aluminium
7. Zastosowanie oraz procesy spawania MIG
8. 9. Jakich błędów unikać podczas spawania MIG

Wiadomości specjalistyczne z zakresu MAG (135) 8 godz. (T)

1. Budowa i działanie spawarek MIG/MAG
2. Obsługa i eksploatacja
3. Materiały dodatkowe do spawania (rodzaje oraz grubości drutu)
4. Gazy osłonowe stosowane w spawaniu oraz natężenie przepływu w metodzie MAG
5. Różne metody spawania w jednym urządzeniu 131, 135, 136, 138
6. 5.Technologia spawania MAG
7. Parametry ustawienia spawarki
8. Wady, zalety oraz zastosowanie MAG
9. Jakich błędów unikać podczas spawania MAG

Wiadomości specjalistyczne z zakresu TIG (141) - 8 godz. (T)

1. Technika oraz znaczenie spawania metodą TIG
2. Wady, zalety TIG
3. Zastosowanie
4. Materiały i narzędzia używane w spawaniu TIG
5. Rodzaje elektrod wolframowych, jak dobierać do grubości i rodzaju materiału
6. Parametry spawania (rodzaj prądu, biegunowość, natężenie)
7. Przygotowanie powierzchni
8. Sposób ostrzenia elektrod
9. Jakich błędów unikać podczas spawania TIG

Zajęcia praktyczne MIG (131) - 112 godz. (P)

1. Instruktaż wstępny
2. Przygotowanie stanowiska pracy na spawalni
3. Eksploatacja oraz konserwacja spawarek
4. Przygotowanie materiału do spawania
5. Ustawienie parametrów spawania według WPS
6. Wykonywanie próbki testowej, pokazowej przez instruktora
7. Próby spawalnicze pod nadzorem instruktora
8. Praca na spawalni
9. Wykonywanie próbek spawalniczych w różnych pozycjach oraz grubościach materiału
10. Jakość i kontrola złączy spawanych, niezgodności spawalnicze
11. Egzamin pod nadzorem komisji weryfikującej umiejętności SGS

Zajęcia praktyczne MAG (135) - 76 godz. (P)

1. Instruktaż wstępny

2. Przygotowanie stanowiska pracy na spawalni
3. Eksploatacja oraz konserwacja spawarek
4. Przygotowanie materiału do spawania
5. Ustawienie parametrów spawania według WPS
6. Wykonywanie próbki testowej, pokazowej przez instruktora
7. Próby spawalnicze pod nadzorem instruktora
8. Praca na spawalni
9. Wykonywanie próbek spawalniczych w różnych pozycjach oraz grubościach materiału
10. Jakość i kontrola złączy spawanych, niezgodności spawalnicze
11. Egzamin pod nadzorem komisji weryfikującej umiejętności SGS

Zajęcia praktyczne TIG (141) - 128 godz. (P)

1. Instruktaż wstępny
2. Przygotowanie stanowiska pracy na spawalni
3. Eksploatacja oraz konserwacja spawarek
4. Przygotowanie materiału do spawania
5. Ustawienie parametrów spawania według WPS
6. Wykonywanie próbki testowej, pokazowej przez instruktora
7. Próby spawalnicze pod nadzorem instruktora
8. Praca na spawalni
9. Wykonywanie próbek spawalniczych w różnych pozycjach oraz grubościach materiału
10. Jakość i kontrola złączy spawanych, niezgodności spawalnicze
11. Egzamin pod nadzorem komisji weryfikującej umiejętności SGS

Łączna 348 godz.

Suma czasu trwania zajęć dydaktycznych w harmonogramie nie jest zgodna z liczbą godzin w polu "Liczba godzin usługi " ponieważ różnice wynikają z długości czasu trwania jednostki dydaktycznej oraz długości czasu trwania przerw uwzględnionych pomiędzy zajęciami. Długość trwania jednostki dydaktycznej w polu "czas trwania (h)" wynosi 45 minut, np. w trakcie 6 godzin przewidzianych w harmonogramie, przeprowadzonych zostanie 7 godz. dydaktycznych.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 1

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 1 Spotkanie organizacyjne	Tomasz Księżak	02-04-2025	08:00	11:00	03:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	9 450,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	9 450,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto	27,16 PLN
Koszt osobogodziny netto	27,16 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Tomasz Księżak

Wykształcenie średnie techniczne, ukończył kierunek technik mechanik Obsługa i Naprawa Pojazdów Samochodowych. Ukończony kurs pedagogiczny. W pracy z obróbką precyzyjną metali związany od ponad 15 lat jako operator maszyn CNC. Z branżą szkoleniową kandydatów na spawaczy związany od przeszło 6 lat. Posiada uprawnienia spawalnicze MAG 135, 138, 136 TIG 141, 142, 143, 145 MMA 111 Instruktor, wykładowca nauki i techniki spawania. Do chwili obecnej czynnie prowadzi zajęcia w ramach kursów spawania.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- autorskie materiały dydaktyczne (m.in. w formie skryptu)
- kontrolne zagadnienia egzaminacyjne
- zeszyt, długopis

Warunki uczestnictwa

- ukończone 18 lat
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wykonywania zawodu spawacza

Informacje dodatkowe

- suma czasu trwania zajęć w harmonogramie nie jest zgodna z liczbą godzin w polu "Liczba godzin usługi," różnice wynikają z długości czasu trwania jednostki dydaktycznej oraz długości przerw pomiędzy zajęciami,
- cena usługi zawiera koszt pierwszych egzaminów,

Adres

ul. Nowa 3

07-200 Natalin

woj. mazowieckie

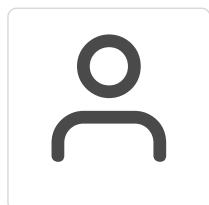
Zajęcia teoretyczne: Nowa 3, 07-200 Natalin

Zajęcia praktyczne: Nowa 3, 07-200 Natalin

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Klaudia Kalinowska

E-mail k.kalinowska@profilszkolenia.pl

Telefon (+48) 789 579 181