

PROFIL
SZKOLENIAPROFIL SZKOLENIA
Sylwia Wyszyńska**Kurs na operatora ładowarek
jednonaczyniowych kl. I (wszystkie),
zespołów maszyn do produkcji mieszanek
betonowych, pomp do mieszanki
betonowej wraz z opłatami za pierwsze
egzaminy**

Numer usługi 2025/03/21/53000/2640290

Natalin / stacjonarna

Usługa szkoleniowa

345 h

09.05.2025 do 14.07.2025

9 500,00 PLN brutto
9 500,00 PLN netto
27,54 PLN brutto/h
27,54 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Obsługa maszyn i urządzeń
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Osoby spełniające kryteria: - ukończony 18 rok życia; - osoby pracujące, zamieszkujące lub przebywające w rozumieniu przepisów Kodeksu Cywilnego w województwie mazowieckim, - zainteresowane z własnej inicjatywy zdobyciem, uzupełnieniem lub podniesieniem umiejętności, kompetencji lub nabywaniem kwalifikacji, w tym kwalifikacji zawodowych; - brak udziału w tożsamych usługach rozwojowych; - osoby bezrobotne i poszukujące pracy w branży budowlanej
Minimalna liczba uczestników	3
Maksymalna liczba uczestników	50
Data zakończenia rekrutacji	30-04-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	345
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Uczestnik nabędzie uporządkowaną wiedzę oraz umiejętności w zakresie budowy, bezpiecznej obsługi i eksploatacji ładowarki jednonaczyniowej kl.1 (wszystkie), zespołów maszyn do produkcji mieszanek betonowych kl. II, pomp do mieszanki betonowej kl. III, niezbędne do zdania egzaminów przed komisją powołaną przez WIT oraz uzyskania Książki operatora i świadectwa, potwierdzające uzyskanie odpowiedniej specjalności.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem podczas eksploatacji zespołów maszyn do produkcji mieszanek betonowych oraz pomp do mieszanki betonowej, ładowarki jednonaczyniowej	Organizuje pracę z zachowaniem zasad i przepisów BHP, zasad obowiązujących przy eksploatacji zespołów maszyn do produkcji mieszanek betonowych oraz oraz pomp do mieszanki betonowej, ładowarki jednonaczyniowej, ocenia skutki podejmowania złych decyzji podczas wykonywanej pracy na stanowisku operatora	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z pracą na stanowisku operatora zespołów maszyn do produkcji mieszank betonowych	Zna rodzaje i zadania podstawowych zespołów wchodzących w skład wytwórni mieszank betonowych oraz główne parametry techniczne zespołów maszyn do produkcji mieszank betonowych	Test teoretyczny
	Zna ogólną budowę i zasady pracy napędów: - elektrycznych - hydraulicznych i pneumatycznych	Test teoretyczny
	Potrafi omówić zasadę pracy głównych podzespołów oraz urządzenia współpracujące i pomocnicze wytwórni mieszank betonowych	Test teoretyczny
	Posługuje się instrukcją obsługi, czyta ją ze zrozumieniem (DTR), sporządza dokumentację techniczną i eksploatacyjną.	Test teoretyczny
	Wykonuje obsługę techniczną (dienne, okresowe, sezonowe)	Test teoretyczny
	Potrafi omówić układy i urządzenia sterujące i zabezpieczające	Test teoretyczny
Potrafi udzielić pierwszej pomocy przedmedycznej	Zna technologię robót zespołów maszyn do produkcji mieszank betonowych: - rodzaje betonów i składniki mieszank betonowych -rodzaje domieszek stosowanych produkcji mieszank betonowych	Test teoretyczny
	W razie wystąpienia wypadku, udziela pierwszej pomocy przedmedycznej ofiarom zdarzeń	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje podstawowe zadania technologiczne zespołów maszyn do produkcji mieszanek betonowych	Diagnostuje podstawowe usterki powstałe w trakcie prawidłowej eksploatacji oraz dokonuje podstawowych, prostych napraw	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Potrafi: - sterować poszczególnymi liniami technologicznymi - wprowadzić zlecenia do pamięci operacyjnej mikroprocesora - sterować procesem produkcyjnym wytwarzania mieszanek betonowych z zastosowaniem sterowania ręcznego i automatycznego	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Zna budowę i zasadę pracy zespołu tłoczącego mieszankę betonową	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z pracą na stanowisku operatora pompy do mieszanki betonowej	Zna ogólną budowę i zasady pracy układów: - napędowych elementów zespołu tłoczącego mieszankę betonową - sterujących pracą poszczególnych urządzeń kontrolujących ich pracę i sygnalizujących uszkodzenia oraz urządzeń do czyszczenia zespoły tłoczącego mieszankę betonową	Test teoretyczny
	Potrafi omówić zasadę pracy rurociągów transportujących mieszankę betonową	Test teoretyczny
	Posługuje się instrukcją obsługi, czyta ją ze zrozumieniem (DTR), sporządza dokumentację techniczną i eksploatacyjną	Test teoretyczny
	Wykonuje obsługę techniczną (dziennie, okresowe, sezonowe)	Test teoretyczny
	Rozróżnia rodzaje i właściwości materiałów stosowanych do mieszanek betonowych	Test teoretyczny
	Zna technologię robót pompą do mieszanki betonowej: - czynności obsługi codziennej przewidzianej do wykonania przed pracą - sposób i kolejność uruchamiania układów napędowych	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje podstawowe zadania technologiczne pomp do mieszanki betonowej	Diagnostuje podstawowe usterki powstałe w trakcie prawidłowej eksploatacji oraz dokonuje podstawowych, prostych napraw	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Potrafi: - uruchomić poszczególne mechanizmy napędowe - sprawdzić system porozumiewania się operatora z pracownikiem nadzorującym betonowanie - napełniać mieszalnik mieszanką betonową i betonować z jednoczesnym kontrolowaniem pracy poszczególnych układów zespołów - wykonywać obsługę pompy po zakończeniu pracy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Definiuje podstawowe pojęcia związane z pracą na stanowisku operatora ładowarki jednoznaczniowej	Zna rodzaje ładowarek jednoznaczniowych, ich budowę, bezpieczną obsługę i eksploatację, rozróżnia rodzaje występujących gruntów, umiejętnie dostosowuje do gruntu metody i techniki wykonywania robót oraz trafnie dobiera maszyny i osprzęt, sporządza dokumentacje techniczne i eksploatacyjne	Test teoretyczny
	Planuje prace technologiczne takie jak: odpajanie	Test teoretyczny
	Posługuje się instrukcją obsługi, czyta ją ze zrozumieniem (DTR), rzetelnie wypełnia książki maszyny budowlanej (KMB), sporządza dokumentację techniczną i eksploatacyjną Wykonuje obsługę techniczną (dziennie, okresowe, sezonowe, magazynowe, docierania, transportowe)	Test teoretyczny Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje podstawowe zadania technologiczne ładowarki jednonaczyniowej	Obsługuje i eksploatuje ładowarki jednonaczyniowe w sposób racjonalny, ekonomiczny, bezpieczny, sprawnie operuje urządzeniami sterującymi maszyny znajdującymi się w kabinie	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Diagnostuje podstawowe usterki powstałe w trakcie prawidłowej eksploatacji oraz dokonuje podstawowych, prostych napraw, przygotowuje maszynę do bezpiecznego transportu	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Potrafi: - nabierać urobek z hałdy oraz załadunek na środek transportu - skrawać grunt - plantować teren - zasypywać wykop - wykonywać podnoszenie przedmiotów ładowarką jednonaczyniową	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Tak.

Książka operatora - wydana przez Sieć Badawcza - Warszawski Instytut Technologiczny

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Tak.

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Warszawski Instytut Technologiczny

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak.

Książka operatora - wydana przez Sieć Badawcza - Warszawski Instytut Technologiczny

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów

organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia

Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Warszawski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Warszawski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

KURS ZESPÓŁ MASZYN DO PRODUKCJI MIESZANREK BETONOWYCH

M.BHP – bezpieczeństwo i higiena pracy - 8 godz. (T),

1. Podstawowe przepisy prawne dotyczące BHP i PPOŻ.
2. Ochrona zdrowi pracowników i zadania służb BHP.
3. Podstawowe zasady higieny pracy.
4. Ochrona przeciwpożarowa.
5. Pierwsza pomoc w nagłych wypadkach – (zajęcia teoretyczne i ćwiczenia do zajęć teoretycznych)

Dokumentacja techniczna zespołów maszyn do produkcji mieszanek betonowych - 6 godz. (T),

1. Wiadomości wstępne z rysunku technicznego
2. Schematy linii technologicznej wytwórni mieszanek betonowych
3. Dokumentacja techniczna i eksploatacyjna
4. Schematy instalacji elektrycznej, pneumatycznej i hydraulicznej.

Ogólna budowa, użytkowanie i obsługa zespołów maszyn do produkcji mieszanek betonowych – 24 godz. (T), 45 min.

1. Ogólna charakterystyka zespołów maszyn do produkcji mieszanek betonowych
2. Układy napędowe stosowane w zespołach maszyn do produkcji mieszanek betonowych
3. Ogólna budowa i działanie głównych podzespołów
4. Urządzenia współpracujące i pomocnicze wytwórni mieszanek betonowych
5. Układy i urządzenia sterujące i zabezpieczające

Technologia robot – 12 godz. (T),

1. Organizacja i przygotowanie wytwórni mieszanek betonowych do produkcji.
2. Rodzaje betonów i składniki mieszanek betonowych
3. Środki uszlachetniające mieszanki betonowe
4. Zbrojenia rozproszone
5. Technologia produkcji
6. Badania laboratoryjne jakości betonu
7. Recykling

Zajęcia praktyczne – 42 godz. (P),

1. Instruktaż wstępny
2. Przygotowanie stanowiska pracy zespołów maszyn do produkcji mieszanek betonowych
3. Przeprowadzenie OC przed pracą zespołów maszyn do produkcji mieszanek betonowych.
4. Trening sterowania ręcznego i automatycznego
5. Sterowanie procesem produkcyjnym wytwarzania mieszanek betonowych
6. Wykonywanie obsługi codziennej w czasie pracy i po pracy
7. Sporządzanie dokumentacji eksploatacyjnej

Łącznie 92 godziny

KURS OPERATORA POMP DO MIESZANKI BETONOWEJ

M.BHP – bezpieczeństwo i higiena pracy - 8 godz. (T),

1. Podstawowe przepisy prawne dotyczące BHP i PPOŻ.
2. Ochrona zdrowia pracowników i zadania służb BHP.
3. Podstawowe zasady higieny pracy.
4. Ochrona przeciwpożarowa.
5. Pierwsza pomoc w nagłych wypadkach – (zajęcia teoretyczne i ćwiczenia do zajęć teoretycznych)

M.U-O – użytkowanie i obsługa maszyn budowlanych – 24 godz. (T),

1. Ogólna charakterystyka silników spalinowych.
2. Podstawowe urządzenia stosowane w układach rozruchu silników z zapłonem samoczynnym.
3. Obsługa i eksploatacja silników spalinowych ZS.
4. Bezpieczeństwo przy użytkowaniu i obsłudze silników spalinowych.
5. Ogólne wiadomości o układach napędowych stosowanych w maszynach roboczych.
6. Elementy wyposażenia elektrycznego stosowane w maszynach roboczych.
7. Podstawowe zasady eksploatacji maszyn.
8. Materiały eksploatacyjne.
9. Dokumentacja techniczna i eksploatacyjna.
10. Zadania operatora w procesie użytkowania maszyn roboczych.

Ogólna budowa i obsługa pomp do mieszanki betonowej - 8 godz. (T),

1. Ogólna charakterystyka pomp do mieszanki betonowej.
2. Budowa i zasada pracy zespołów roboczych pomp do mieszanki betonowej.
3. Ogólna budowa i zasada pracy rurociągów transportujących mieszankę betonową
4. Ogólna budowa podwozi pomp do mieszanki betonowej.

Technologia robót realizowanych pompami do mieszanki betonowej – 10 godz. (T),

1. Właściwości mieszanek betonowych
2. Przygotowanie stanowiska pracy pompy do mieszanki betonowej
3. Technologia robót pompą do mieszanki betonowej
4. Bezpieczeństwo podczas pracy pompy do mieszanki betonowej

Zajęcia praktyczne – 28godz. (P),

1. Instruktaż wstępny
2. Przygotowanie stanowiska pracy pompy do mieszanki betonowej
3. Przygotowanie pompy do mieszanki betonowej do pracy
4. Praca pompą do mieszanki betonowej
5. Wykonywanie obsług technicznych
6. Sporządzanie dokumentacji eksploatacji

Łączna 78 godzin

KURS OPERATORA ŁADOWAREK JEDNONACZYNIOWEJ KL. I, WSZYSTKIE

1. M.BHP – bezpieczeństwo i higiena pracy - 8 godz. (T),

2. Podstawowe przepisy prawne dotyczące BHP i PPOŻ.
3. Ochrona zdrowia pracowników i zadania służb BHP.
4. Podstawowe zasady higieny pracy.
5. Ochrona przeciwpożarowa.
6. Pierwsza pomoc w nagłych wypadkach – (zajęcia teoretyczne i ćwiczenia do zajęć teoretycznych)

M.U-O – użytkowanie i obsługa maszyn budowlanych – 24 godz. (T),

1. Ogólna charakterystyka silników spalinowych.
2. Podstawowe urządzenia stosowane w układach rozruchu silników z zapłonem samoczynnym.
3. Obsługa i eksploatacja silników spalinowych ZS.
4. Bezpieczeństwo przy użytkowaniu i obsłudze silników spalinowych.
5. Ogólne wiadomości o układach napędowych stosowanych w maszynach roboczych.

6. Elementy wyposażenia elektrycznego stosowane w maszynach roboczych.
7. Podstawowe zasady eksploatacji maszyn.
8. Materiały eksploatacyjne.
9. Dokumentacja techniczna i eksploatacyjna.
10. Zadania operatora w procesie użytkowania maszyn roboczych.

Przedmioty specjalistyczne – 20 godz. (T), 82 godz. (P) -

Ogólna budowa i obsługa maszyn:

1. Ogólna budowa i charakterystyka
2. Budowa i zasada pracy układów jezdnych
3. Budowa i zasada pracy układów roboczych
4. Zasady bezpieczeństwa przy eksploatacji
5. Stosowne systemy sterowania pracą
6. Budowa i wyposażenie kabin

Technologia robót:

1. Ogólne wiadomości o robotach ziemnych
2. Podstawowe pojęcia technologiczne związane z robotami ziemnymi
3. Obmiar i obliczanie robót ziemnych
4. Techniki pracy maszyną roboczą

Rozwiązania konstrukcyjne proekologiczne oraz zwiększające efektywność pracy stosowane w ładowarkach jednonaczyniowych – 8 godz. (T),

1. Ogólna charakterystyka rozwiązań proekologicznych stosowanych w silnikach spalinowych ładowarek jednonaczyniowych.
2. Zasada pracy układów i urządzeń zwiększających efektywność pracy ładowarek jednonaczyniowych
3. Zabezpieczenia kabin FOPS i ROPS stosowanych w ładowarkach jednonaczyniowych
4. Zasady bezpieczeństwa przy eksploatacji ładowarek jednonaczyniowych.

Technologia i organizacja robót realizowanych ładowarkami jednonaczyniowymi - 8 godz. (T),

1. Przypomnienie wiadomości z technologii i organizacji robót ziemnych.
2. Ogólne wiadomości dotyczące organizacji robót ziemnych, w kontekście regulacji prawnych.
3. Technologia i organizacja robót specjalistycznych.
4. Obowiązki i odpowiedzialność operatora ładowarek jednonaczyniowych.

Zajęcia praktyczne – 25 godz. (P),

1. Instruktaż wstępny
2. Instruktaż stanowiskowy
3. Wykonywanie obsługi technicznych
4. Przygotowanie stanowiska pracy ładowarki jednonaczyniowej
5. Praca ładowarką jednonaczyniową
6. Sporządzanie dokumentacji eksploatacyjnej.

Łącznie 175 godzin

Suma czasu trwania zajęć dydaktycznych w harmonogramie nie jest zgodna z liczbą godzin w polu "Liczba godzin usługi " ponieważ różnice wynikają z długości czasu trwania jednostki dydaktycznej oraz długości czasu trwania przerw uwzględnionych pomiędzy zajęciami. Długość trwania jednostki dydaktycznej w polu "czas trwania (h)" wynosi 45 minut, np. w trakcie 6 godzin przewidzianych w harmonogramie, przeprowadzonych zostanie 7 godz. dydaktycznych.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 1

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 1 Zajęcia organizacyjne	Michał Pakieła	09-05-2025	08:00	11:00	03:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	9 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	9 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	27,54 PLN
Koszt osobogodziny netto	27,54 PLN
W tym koszt walidacji brutto	900,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	900,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 4



1 z 4

Michał Pakieła

Wykształcenie średnie techniczne, samochodowe. Od przeszło 4 lat Instruktor, Wykładowca na kursach operatorów maszyn budowlanych, oraz operatorów urządzeń transportu bliskiego.



2 z 4

Adam Lewoc

Wykształcenie wyższe, kierownik budowy. Wieloletnie doświadczenie w realizacji projektów budowlanych, na stanowisku kierowniczym. Wykładowca na kursach operatorów maszyn budowlanych.



3 z 4

Grzegorz Kulaszewski

Wykształcenie wyższe techniczne, ukończył kierunek Mechanika i Budowa Maszyn na Wydziale Mechatroniki i Budowy Maszyn na Politechnice Świętokrzyskiej oraz podyplomowe studia pedagogiczne. Z branżą szkoleniową kandydatów na kierowców i kierowców związany od przeszło 12 lat. Instruktor, wykładowca nauki i techniki jazdy kat. A, B, C, D, BE, CE, DE. Do chwili obecnej czynnie prowadzi zajęcia w ramach kursów kwalifikacyjnych, kursów ADR, kursów na operatorów urządzeń transportu bliskiego i operatorów maszyn budowlanych. Ponadto instruktor i wykładowca na kursach z diagnostyki komputerowej pojazdów samochodowych oraz sprzętu, wykorzystujący specjalistyczne wielomarkowe oprogramowanie ESI [tronic] 2.0 oraz tester diagnostyczny KTS, KTS TRUCK firmy BOSCH.



4 z 4

Zbigniew Wyszyński

Wykształcenie wyższe, ukończył kierunek Logistyka Pojazdów Samochodowych na Wydziale Transportu Politechniki Warszawskiej oraz kwalifikacyjny kurs pedagogiczny. Z branżą szkoleniową kandydatów na kierowców i kierowców związany od przeszło 20 lat. Instruktor, wykładowca nauki i techniki jazdy kat. A, B, C, D, BE, CE, DE. Do chwili obecnej czynnie prowadzi zajęcia w ramach kursów kwalifikacyjnych, kursów ADR, kursów na operatorów urządzeń transportu bliskiego i operatorów maszyn budowlanych. Ponadto instruktor i wykładowca na kursach z diagnostyki komputerowej pojazdów samochodowych oraz sprzętu budowlanego, wykorzystujący specjalistyczne wielomarkowe oprogramowanie ESI [tronic] 2.0 oraz tester diagnostyczny KTS, KTS TRUCK firmy BOSCH.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- dostęp do platformy e-learningowej zawierającej: pytania egzaminacyjne, materiały szkoleniowe,
- dostęp do materiałów szkoleniowych w formie video na Youtube,
- instrukcje maszyny budowlanej DTR,
- książka A. Sosiński "Operator Ładowarek jednoznaczyniowych opracowanie".

Informacje dodatkowe

- Uczestnik otrzyma od podmiotu świadczącego usługę zaświadczenie o zakończeniu udziału w usłudze wraz z informacją na temat efektów uczenia się, zgodnie z opisanymi w § 14 pkt. 3) rozporządzenia Ministra Funduszy i Polityki regionalnej z dnia 28 lipca 2023 r. w sprawie rejestru podmiotów świadczących usługi rozwojowe,
- ze względu na dużą ilość osób prowadzących zajęcia, oprócz osób wymienionych w karcie usługi, zajęcia mogą prowadzić inne osoby,
- suma czasu trwania zajęć w harmonogramie nie jest zgodna z liczbą godzin w polu "Liczba godzin usługi," różnice wynikają z długości czasu trwania jednostki dydaktycznej oraz długości przerw pomiędzy zajęciami,
- cena usługi zawiera koszt pierwszego egzaminu,
- zajęcia praktyczne z maszyn budowlanych będą ustalone po odbyciu zajęć teoretycznych.

Adres

ul. Nowa 3

07-200 Natalin

woj. mazowieckie

Rybno, ul. Przemysłowa 3 - zajęcia praktyczne

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Natalia Jezierska

E-mail n.jezierska@profil szkolenia.pl

Telefon (+48) 787 926 392