



CERTO SPÓŁKA Z
OGRA NICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ



Kurs spawania stali niestopowej (czarnej) w metodzie 136 P BW (spawanie drutem proszkowym) w zakresie wykonywania połączeń blach i rur spoinami pachwinowymi, oraz blach spoinami doczołowymi. Szkolenie trwa 10 dni i kończy się nabyciem uprawnień TUV Thuringen.

Numer usługi 2025/03/18/173217/2630834

📍 Rzeszów / stacjonarna

🏢 Usługa o charakterze zawodowym

🕒 80 h

📅 01.12.2025 do 12.12.2025

5 495,00 PLN brutto

5 495,00 PLN netto

68,69 PLN brutto/h

68,69 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Grupę stanowią osoby pełnoletnie, nieposiadające przeciwwskazań lekarskich do wykonywania zawodu spawacza, chcący poszerzyć lub nabyć wiedzę i umiejętności z zakresu spawalnictwa w wybranej metodzie.
Minimalna liczba uczestników	5
Maksymalna liczba uczestników	7
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	80
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Spawacz stali niestopowej - kurs przygotowuje do samodzielnego wykonywania spoin pachwinowych w zakresie spawania blach i rur oraz spoin doczołowych w zakresie blach w metodzie MAG 136.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Planuje prace spawalnicze.	- Omawia zasady tworzenia połączeń spawanych. - Dobiera rodzaj połączenia spawalniczego. - Potrafi w poprawny sposób interpretować dokumentację rysunkową.	Wywiad swobodny
Wykonuje prace spawalnicze.	- W sposób poprawny obchodzi się z urządzeniem spawalniczym. - Wykonuje podstawowe operacje związane z eksploatacją urządzenia (wymiana drutu, gazu). - Wykonuje spoiny pachwinowe na blachach i rurach. - Wykonuje spoiny doczołowe na blachach.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Ocenia poprawność wykonania spoiny	- Potrafi rozpoznać czy dane połączenie zostało wykonane w sposób prawidłowy.	Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

Egzamin odbywa się według normy ISO 9606-1.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Jednostką certyfikującą jest TUV Thuringen.
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak

Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	TUV Thuringen
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Usługa o charakterze zawodowym

Kształcenie KKZ	M.5. - Użytkowanie maszyn i urządzeń do topienia metali
-----------------	---

Program

- 1. Zapoznanie z zasadami BHP i PPOŻ. na spawalni.
- 2. Szkolenie stanowiskowe, zapoznanie się z prawidłową obsługą urządzenia spawalniczego.
- 3. Ćwiczenia praktyczne.
- 4. Egzamin spawalniczy.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 495,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 495,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	68,69 PLN
Koszt osobogodziny netto	68,69 PLN
W tym koszt walidacji brutto	200,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	200,00 PLN

W tym koszt certyfikowania brutto	295,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	295,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 0

Brak wyników.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kurs spawalniczy opiera się głównie na zajęciach praktycznych spawania w wybranej metodzie. Kończy się uzyskaniem uprawnień TUV Thuringen oraz wydaniem książeczki spawalniczej. Kurs odbywa się w niewielkich grupach zazwyczaj 5 - 6 osobowych. Każdy uczestnik przypisany jest do swojego stanowiska wyposażonego w urządzenie spawalnicze. Materiały do spawania dostępne są w nielimitowanych ilościach. Zapewniamy również podstawowe artykuły BHP (fartuch, rękawice, przyłbice, maski). Na spawalni cały czas jest również dostępna wykwalifikowana osoba udzielająca porad i weryfikująca próbki.

Adres

ul. gen. Leopolda Okulickiego 18
35-022 Rzeszów
woj. podkarpackie

Kontakt



Certo Szkolenia Techniczne

E-mail certo@certo.pl

Telefon (+48) 510 140 240