



## Kurs spawania łukowego elektrodą topliwą w osłonie gazów aktywnych lub mieszanek gazowych metodą MAG 135 poziom I wraz z egzaminem państwowym.

Numer usługi 2025/03/13/11506/2621343

2 550,00 PLN brutto  
2 550,00 PLN netto  
36,43 PLN brutto/h  
36,43 PLN netto/h

Centrum  
Szkoleniowe Lektor  
Wioletta  
Stefankowska-  
Skórka



📍 Radzymin / stacjonarna  
🏠 Usługa szkoleniowa  
🕒 70 h  
📅 28.04.2025 do 30.06.2025

## Informacje podstawowe

### Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

### Sposób dofinansowania

wsparcie dla osób indywidualnych  
wsparcie dla pracodawców i ich pracowników

### Grupa docelowa usługi

**Osoby rozpoczynające karierę w spawalnictwie** – osoby, które nie mają doświadczenia, ale chcą zdobyć podstawowe umiejętności spawalnicze w metodzie MAG 135.

**Osoby poszukujące nowego zawodu** – osoby bezrobotne, które pragną zdobyć kwalifikacje w branży spawalniczej, zwiększając swoje szanse na zatrudnienie.

**Absolwenci szkół zawodowych i technicznych** – osoby, które ukończyły edukację w zawodach technicznych (np. mechanik, ślusarz) i chcą uzupełnić swoje umiejętności o spawanie metodą MAG.

**Pracownicy firm metalowych i konstrukcyjnych** – osoby zatrudnione w branży budowlanej, produkcji stalowych konstrukcji czy przemysłowej, które chcą poszerzyć swoje kompetencje.

**Rzemieślnicy i przedsiębiorcy** – osoby prowadzące własną działalność gospodarczą, które chcą zdobyć umiejętności spawalnicze do samodzielnego wykonywania prac spawalniczych.

**Osoby zainteresowane podjęciem pracy w branży budowlanej i przemysłowej** – osoby planujące pracować w firmach zajmujących się produkcją, remontami lub naprawą mas

### Minimalna liczba uczestników

1

### Maksymalna liczba uczestników

10

### Data zakończenia rekrutacji

21-04-2025

|                                        |                                                                                                                  |
|----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Forma prowadzenia usługi</b>        | stacjonarna                                                                                                      |
| <b>Liczba godzin usługi</b>            | 70                                                                                                               |
| <b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b> | Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych |

## Cel

### Cel edukacyjny

Kurs kończy się egzaminem państwowym, potwierdzający przygotowanie do samodzielnego obsługiwanie maszyn spawalniczych. Ma na celu przygotowanie uczestników do prawidłowego i z zachowaniem obowiązujących zasad bezpieczeństwa wykonywania zawodu spawacza.

Cele Edukacyjne:

- zdobycie wiedzy teoretycznej,
- nabycie umiejętności praktycznych,
- przygotowanie do egzaminu państwowego,
- podniesienie kwalifikacji zawodowych.

### Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                                                                                                                          | Metoda walidacji        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| <p>Wiedza</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Zna: <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Budowę i działanie urządzeń spawalniczych MAG 135.</li> <li>✓ Rodzaje elektrod i gazów osłonowych oraz ich zastosowanie.</li> <li>✓ Podstawowe przepisy BHP w pracy ze spawarkami.</li> <li>✓ Właściwości materiałów spawanych i ich wpływ na dobór parametrów spawania.</li> <li>✓ Normy techniczne związane ze spawaniem metodą MAG 135.</li> </ul> </li> <li>◆ Rozumie: <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Zasady doboru parametrów spawania w zależności od rodzaju materiału.</li> <li>✓ Wpływ osłony gazowej na jakość spoiny.</li> <li>✓ Różnice w technikach spawania w zależności od pozycji i materiału.</li> </ul> </li> </ul> <p>Umiejętności</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Zna: <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Techniki przygotowania stanowiska spawalniczego i urządzeń.</li> <li>✓ Procesy spawania w różnych pozycjach.</li> </ul> </li> </ul>                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>– sprawdzenie znajomości budowy urządzeń spawalniczych, zasad doboru gazów osłonowych i elektrod, przepisów BHP oraz norm spawalniczych.</li> <li>ocena rozumienia zasad doboru parametrów spawania i wpływu materiałów na proces spawania.</li> </ul> | <p>Test teoretyczny</p> |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Rozumie: <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Jak dostosować parametry spawania do materiału i techniki.</li> <li>✓ Jak kontrolować jakość spoiny i wykrywać wady.</li> </ul> </li> <li>◆ Potrafi: <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Przygotować stanowisko pracy i urządzenie do spawania.</li> <li>✓ Wykonać spawanie metodą MAG 135 na różnych materiałach.</li> <li>✓ Dostosować parametry spawania do różnych materiałów i pozycji.</li> <li>✓ Sprawdzić jakość spoiny i naprawić wady.</li> </ul> </li> </ul> <p>Kompetencje społeczne</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Zna: <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Zasady współpracy w zespole i komunikacji podczas prac spawalniczych.</li> <li>✓ Odpowiedzialność za jakość wykonanej spoiny.</li> </ul> </li> <li>◆ Rozumie: <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Wartość przestrzegania BHP w pracy spawalniczej.</li> <li>✓ Odpowiedzialność za jakość i bezpieczeństwo spoiny.</li> </ul> </li> </ul> |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                         |

| Efekty uczenia się                                                                                                                                                    | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Metoda walidacji                            |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| <p>♦ Potrafi:</p> <p>✓ Efektywnie współpracować z zespołem i przestrzegać zasad BHP.</p> <p>✓ Podejmować odpowiedzialność za jakość wykonanej pracy spawalniczej.</p> | <p>-wykonanie próbných spoin w różnych pozycjach, z zastosowaniem odpowiednich parametrów spawania, gazów osłonowych i elektrod.</p> <p>ocena wykonanych spoin pod kątem wytrzymałości, wyglądu i ewentualnych wad (np. porowatości, pęknięć).</p> <p>-poprawność przygotowania urządzeń spawalniczych i materiałów do spawania.</p> | <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p> |

## Kwalifikacje

### Inne kwalifikacje

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Po ukończeniu kursu uczestnik przystępuje do egzaminów zewnętrznych i po uzyskaniu pozytywnego wyniku otrzymuje:  
- certyfikat kwalifikacji -PIC

Pierwsze egzaminy są końcową oceną szkolenia i zostały wliczone w szkolenie.

#### Informacje

**Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów**

organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie

|                                                               |                                                            |
|---------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| <b>Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację</b>        | Polski Instytut Certyfikacji/(Polskie Centrum Akredytacji) |
| <b>Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR</b> | Nie                                                        |
| <b>Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego</b>               | Polski Instytut Certyfikacji/(Polskie Centrum Akredytacji) |
| <b>Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR</b>        | Nie                                                        |

## Program

### PROGRAM KURSU SPAWANIA ŁUKOWE ELEKTRODĄ TOPLIWĄ W OSŁONIE GAZÓW AKTYWNYCH LUB MIESZANEK GAZOWYCH MAG 135 – POZIOM 1

| Lp. | Tematy zajęć edukacyjnych                        | Wymiar godzin zajęć edukacyjnych |
|-----|--------------------------------------------------|----------------------------------|
| 1.  | Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego | 10                               |
| 2.  | Urządzenia spawalnicze                           |                                  |
| 3.  | Bezpieczeństwo i higiena pracy                   |                                  |
| 4.  | Bezpieczna praca na hali produkcyjnej            |                                  |
| 5.  | Materiały dodatkowe do spawania                  |                                  |
| 6.  | Spawanie w praktyce                              |                                  |
| 7.  | Oznaczanie i wymiarowanie spoin                  |                                  |
| 8.  | Metody przygotowania złączy do spawania          |                                  |
| 9.  | Kwalifikowanie spawaczy                          |                                  |
| 10. | Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG    |                                  |
| 11. | Materiały dodatkowe do spawania                  |                                  |
| 12. | Elektrody otulone                                |                                  |

|     |                        |    |
|-----|------------------------|----|
| 13. | Zajęcia praktyczne MAG | 60 |
|-----|------------------------|----|

# Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 1

| Przedmiot / temat zajęć              | Prowadzący     | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|--------------------------------------|----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <div>1 z 1</div> zajęcia teoretyczne | Bartosz Skórka | 28-04-2025            | 08:00               | 16:00               | 08:00         |

# Cennik

## Cennik

| Rodzaj ceny                               | Cena         |
|-------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 2 550,00 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto  | 2 550,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                 | 36,43 PLN    |
| Koszt osobogodziny netto                  | 36,43 PLN    |
| W tym koszt walidacji brutto              | 450,00 PLN   |
| W tym koszt walidacji netto               | 450,00 PLN   |
| W tym koszt certyfikowania brutto         | 0,00 PLN     |
| W tym koszt certyfikowania netto          | 0,00 PLN     |

# Prowadzący

Liczba prowadzących: 2

1 z 2

Bartosz Skórka



Wykładowca i instruktor na kursach operatorów maszyny do robót ziemnych i drogowych oraz urzędzeń dozoru technicznego, spawania oraz szkoleń okresowych dla kierowców zawodowych, doświadczenie od 2005 r, kurs pedagogiczny – dla wykładowców i instruktorów szkoleń, wykształcenie wyższe – doradztwo personalne na Wyższej Szkole Stosunków Międzynarodowych i Amerykanistyki w Warszawie



2 z 2

### Piotr Skórka

Instruktor na kursach operatorów maszyny do robót ziemnych i drogowych i urzędzeń dozoru technicznego, spawania doświadczenie od 2019 r. kurs pedagogiczny dla instruktorów szkoleń.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy uczestnik szkolenia otrzyma:

- materiały szkoleniowe, skrypty,
- notatnik, teczkę, długopis,
- literaturę.

Ponadto w trakcie szkolenia wykorzystujemy plansze poglądowe oraz przekroje i schematy.

### Warunki uczestnictwa

- Ukończone 18 lat,
- Wykształcenie min. podstawowe.

### Informacje dodatkowe

1. Część praktyczna kursu ustalana będzie indywidualnie z uczestnikiem usługi. Szczegółowe dni i godziny części praktycznej kursu dostępne będą u osoby nadzorującej usługę po stronie Dostawcy usług.
2. Ze względu na dużą ilość osób prowadzących szkolenia, zajęcia na kursach oprócz osób wymienionych w karcie usługi, mogą prowadzić inni wykładowcy i instruktorzy.
3. Cena usługi zawiera koszt pierwszych egzaminów.
4. Czas trwania zajęć w harmonogramie może być nie zgodny z liczbą godzin w polu "Liczba godzin usługi". Wynikać to może z długości czasu trwania jednostki dydaktycznej oraz długości przerw pomiędzy zajęciami.
5. W nagłych przypadkach przewidziany harmonogram może ulec zmianie, o czym uczestnicy oraz prowadzący zostaną poinformowani telefonicznie. Harmonogram w BUR zostanie zaktualizowany po ustaleniu nowej daty spotkania.

## Adres

ul. 1 Maja 7  
05-250 Radzymin  
woj. mazowieckie

Miejsce realizacji kursów oraz egzaminów mogą odbywać się także od adresami: 1) ul. 1 Maja 7, 05-250 Radzymin, 2) ul. Aleja Krakowska 110/114, 02-275 Warszawa, 3) ul. Aleja Legionów 27, 18-400 Łomża, 4) Grzymały Szczepankowie 1A, 18-400 Grzymały Szczepankowskie.

### Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Parking

## Kontakt



**CENTRUM SZKOLENIOWE LEKTOR WIOLETTA STEFANKOWSKA- SKÓRKA**

**E-mail** [biurolomza@kursylektor.pl](mailto:biurolomza@kursylektor.pl)

**Telefon** (+48) 530 343 818