



Kurs spawania metodą TIG-141 - w grupach materiałowych FM4 oraz FM6 spoinami doczołowymi z uprawnieniami TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o.

Numer usługi 2025/03/12/179959/2618586

8 490,00 PLN brutto

8 490,00 PLN netto

99,88 PLN brutto/h

99,88 PLN netto/h

CENTRUM
SZKOLEŃ
PRZEMYSŁOWYCH
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIĄ

Brak ocen dla tego dostawcy

📍 Rogowiec / stacjonarna

🛠 Usługa szkoleniowa

🕒 85 h

📅 31.03.2025 do 30.04.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Usługa adresowana do uczestników, którzy chcą zdobyć kwalifikacje zawodowe, które z pewnością w przyszłości pomogą uczestnikowi zdobyć specjalistyczne zewnętrzne certyfikaty zakresie samodzielnego wykonywania złączy spawanych przy pomocy urządzeń spawalniczych TIG (141) w zakresie spoin doczołowych rur.
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	8
Data zakończenia rekrutacji	29-03-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	85
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa, tj. Kurs " Spawania rur TIG141. Złącza ze spoinami doczołowymi." potwierdza umiejętności teoretyczne oraz praktyczne niezbędne podczas spawania metodą TIG 141. Ponadto celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania rur spoinami doczołowymi metodą TIG 141 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN 9606-1. Na szkoleniu uczestnik uzyska odpowiednie wprowadzenie dotyczące urządzeń oraz materi

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Uczestnik definiuje i charakteryzuje stosowane przepisy prawne, ppoż oraz bhp wykorzystywane przy zawodzie spawacza.</p> <p>Uczestnik definiuje oraz uzasadnia posiadaną wiedzę na temat rodzajów metod spajania, oraz wykorzystywanych do tego metali.</p>	<p>Definiuje aktualne normy, przepisy oraz standardy dotyczące wytycznych wg Instytutu Spawalnictwa.</p> <p>Rozróżnia różne rodzaje łączenia metali. Charakteryzuje rodzaje złączy spawanych oraz spoin.</p>	<p>Test teoretyczny</p>
<p>Uczestnik uzasadnia odpowiedni dobór urządzeń do spawania i osprzętu. Posiada umiejętność doboru techniki i technologii spawania.</p> <p>Uczestnik prawidłowo wykonuje spawanie złącza pachwinowego/doczołowego blach i rur.</p>	<p>Przygotowuje sprzęt oraz miejsce pracy. Planuje poprawny proces spawania z uwzględnieniem techniki i technologii spawania.</p> <p>Poprawnie przygotowuje materiały i narzędzia niezbędne do spawania. Potrafi czytać proste rysunki konstrukcji spawanych. Identyfikuje oraz stosuje odpowiednie rozwiązania techniczne. Samodzielnie dokonuje.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji to Certyfikat TÜV Thuringen Polska Sp. z o.o.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak, certyfikat ukończenia kursu potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku.

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/ sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

Tak. TÜV Thüringen Polska Sp. z o.o. jest światową firmą działającą w branży przemysłowej. Posiada rekomendacje takich firm jak KONMET, ARMAŃSKI, BALTIC OPERATOR, GL Steel, REMONTOWA.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o.
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o.
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Usługa, tj. Kurs " Kurs Spawania rur TIG141. Złącza ze spoinami doczołowymi" potwierdza umiejętności teoretyczne oraz praktyczne niezbędne do podczas spawania metodą TIG141. Kurs skierowany jest do wszystkich osób zainteresowanych zdobyciem nowych oraz poszerzeniem dotychczasowych kwalifikacji ze spawania. Kurs przygotowuje teoretycznie oraz praktycznie do pracy związanej spawacza, dając solidne podstawy, niezbędne do wykonywania usług na wysokim poziomie. Podczas szkolenia zostaną omówione ogólne zasady dotyczące przepisów prawnych, zasad ppoż oraz bhp podczas wykonywania zawodu spawacza. Po ukończeniu szkolenia, uczestnik zdobędzie umiejętności teoretyczne i praktyczne, związane m.in. z podłączaniem, uruchamianiem i wyłączaniem urządzeń spawalniczych, wykonywaniem spoin doczołowych na rurach. Dodatkowo uczestnik kursu zdobędzie wiedzę dotyczącą metod spawania, technik i technologii spawania, kontroli procesów spawania. Szkolenie składa się z części teoretycznej oraz praktycznej, dzięki czemu uczestnik zdobywa wiedzę niezbędną do przystąpienia do egzaminów kwalifikacyjnych uprawniających do samodzielnej pracy, dodatkowo zdobywając cenną wiedzę praktyczną od trenerów działających w branży od lat. Po ukończeniu kursu uczestnik zdobędzie kompleksowe przygotowanie do wykonywania zawodu spawacza poprzez uzyskanie wiedzy praktycznej i teoretycznej na temat bezpiecznego i prawidłowego spawania metodą TIG141.

Warunki organizacyjne:

- forma zajęć w ramach usługi - stacjonarna,
- minimalna liczba uczestników usługi to 4 osoby maksymalna to 10 osób,
- zajęcia w ramach usługi obejmują 85 godziny zegarowe łącznie z walidacją,
- ewentualne przerwy w trakcie zajęć nie wliczają się w czas trwania całej usługi,
- w przypadku zajęć trwających 5 godziny nie przewiduje się stosowania przerw, natomiast w przypadku zajęć trwających 8 godzin przewiduje się przerwę 15 - minutową,
- część zajęć w ramach usługi prowadzona jest w sposób warsztatowy z wykorzystaniem niezbędnego oraz koniecznego sprzętu do realizacji tego typu zajęć w formie praktycznej,
- zajęcia warsztatowe ze względu na specyfikę prowadzone są w grupach od 4 do 10 osób,
- walidacja prowadzona jest zgodnie z kartą usługi i załączonym harmonogramem,
- termin walidacji jest adekwatny do zaplanowanych metod oceny efektów uczenia się,
- walidacja prowadzona jest przez osobę, która nie uczestniczyła w procesie kształcenia,
- walidacja jest integralną częścią kształcenia, gdyż dopiero po jej przeprowadzeniu bez względu na wynik można uznać usługę za zakończoną zgodnie z wytycznymi.

zajęcia teoretyczne 25 godzin zawierają

1. Zagadnienia ogólne
2. Zasady szkolenia spawaczy, Egzamin spawacza wg PN-EN 287-1,9606-1, 9606-2
3. Technologia metali - stale

4. Rodzaje metod spawania
5. Przygotowanie materiałów do spawania
6. Techniki spawania a odkształcenia spawalnicze
7. Materiały dodatkowe do spawania
8. Urządzenia do spawania i osprzęt
9. Instrukcja stanowiskowa

zajęcia praktyczne 60 godzin

1. zapoznanie się ze sprzętem niezbędnym do wykonywania spawania
2. podłączanie i uruchamianie urządzeń spawalniczych, wyłączanie urządzenia po zakończonej pracy
3. obsługa urządzenia do metody TIG, butle, reduktory, podajniki, węże spawalnicze palniki do spawania - rodzaje chłodzenia
4. wykonywanie spoin doczołowych

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 10 Zagadnienia ogólne	Jan Frank	31-03-2025	08:00	12:00	04:00
2 z 10 Zasady szkolenia spawaczy wg PN-EN 287-1,9606-1, 9606-2	Jan Frank	31-03-2025	12:00	15:00	03:00
3 z 10 Technologia metali - stale	Jan Frank	01-04-2025	07:00	10:00	03:00
4 z 10 Rodzaje metod spawania	Jan Frank	01-04-2025	10:30	13:30	03:00
5 z 10 Przygotowanie materiałów do spawania	Jan Frank	01-04-2025	13:30	15:30	02:00
6 z 10 Techniki spawania a odkształcenia spawalnicze	Jan Frank	02-04-2025	08:00	10:00	02:00
7 z 10 Materiały dodatkowe do spawania	Jan Frank	03-04-2025	08:00	11:00	03:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
8 z 10 Urządzenia do spawania i osprzęt	Jan Frank	03-04-2025	11:30	14:30	03:00
9 z 10 Instrukcja stanowiskowa	Jan Frank	04-04-2025	08:00	10:00	02:00
10 z 10 Walidacja / Egzamin	-	30-04-2025	09:00	11:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	8 490,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	8 490,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	99,88 PLN
Koszt osobogodziny netto	99,88 PLN
W tym koszt walidacji brutto	500,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	500,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	500,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	500,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Jan Frank

Kilkudziesięcioletnie doświadczenie praktyczne w zawodzie spawacza metody 141 TIG. Ponad 4-letnie doświadczenie w prowadzeniu szkoleń dla spawaczy zarówno dla indywidualnie jak i grupowo.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia nieregulamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych.

Warunki uczestnictwa

- ukończona co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawalniczym

Informacje dodatkowe

Cena zawiera koszt szkolenia oraz egzaminu certyfikującego.

Zajęcia odbywają się w systemie porannym/popołudniowym w dni robocze, o ile harmonogram nie stanowi inaczej w godzinach od 7:00 do 21:00 oraz w soboty i niedziele w godzinach od 8:00 - 18:00.

Zajęcia odbywają się w jednostkach 60-minutowych.

Zajęcia praktyczne odbywają się w systemie indywidualnym ustalonym z uczestnikiem szkolenia w przedziale czasowym od 05.04-30.04.2025 w godzinach od 7:00 - 21:00 7 dni w tygodniu, Karty Zajęć Praktycznych dostępne u dostawcy usługi rozwojowej.

Adres

ul. Instalacyjna 16
97-427 Rogowiec
woj. łódzkie

Sala konferencyjna wyposażona w niezbędne środki dydaktyczne. Miejsce do przeprowadzenia zajęć praktyczny wyposażone w specjalistyczne sprzęty.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Monika Pastusiak

E-mail sekretariat@szkoleniaspawalnicze.pl

Telefon (+48) 536 150 376