



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG - 135 i MIG - 131. Kurs rysunku technicznego.

Numer usługi 2025/03/10/18644/2610650

7 000,00 PLN brutto
7 000,00 PLN netto
34,48 PLN brutto/h
34,48 PLN netto/h

Towarzystwo
Oświatowo-
Naukowe "Inter-
Wiedza" Sp. z o.o.



📍 Opole / stacjonarna
🏠 Usługa szkoleniowa
🕒 203 h
📅 05.05.2025 do 11.07.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Usługa szkoleniowa spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) oraz MIG (131). skierowana jest do osób ubiegających się o uprawnienia spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) i MIG (131) Usługa szkoleniowa rysunku technicznego skierowana jest do osób które muszą interpretować, tworzyć lub korzystać z dokumentacji technicznej w poziomie podstawowym.
Minimalna liczba uczestników	3
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	04-05-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	203
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kształcenia jest przygotowanie kursantów do wykonywania zawodu spawacza blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) i MIG (131) oraz

Zdobycie podstawowej wiedzy z rysunku technicznego, a także jej praktyczne wykorzystanie przy projektowaniu oraz wytwarzaniu elementów, konstrukcji i podzespołów

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Spawa metodami MIG oraz MAG	- wykonuje ustalone zadania w zakresie prac spawalniczych, - prawidłowo ocenia zagrożenia, - planuje zadania w taki sposób aby bezpiecznie i w sposób niezagrażający życiu i zdrowiu wykonać spawy, - pracuje w zorganizowanych warunkach pod kierunkiem innych osób oraz zna zasady współpracy,	Test teoretyczny
	- charakteryzuje swoje działania w zakresie spawania metodą MAG i MIG oraz ponosi odpowiedzialność za ich skutki - przestrzega przepisów i zasad BHP oraz ochrony ppoż., ergonomii i ochrony środowiska w zakresie spawania metodą MAG i MIG,	Test teoretyczny
	- dobiera materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania metodą MAG i MIG, - charakteryzuje sposoby w jakie należy przygotowywać elementy wykonane z blach i rur do spawania spoinami pachwinowymi	Test teoretyczny
	- wykonuje złącza spawane spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach spawania - ocenia wizualnie wykonane złącza spawane.	Test teoretyczny Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wiedza, umiejętności, kompetencje społeczne w rysunku technicznym	Rozumienie podstawowych zasad rysunku technicznego	Test teoretyczny
	Ma znajomość narzędzi i oprogramowania wykorzystywanego do tworzenia rysunków	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Posiada umiejętność interpretacji różnych rodzajów rysunków technicznych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Wykonywanie rysunków zgodnie z normami, tworzenie rzutów, przekrojów i widoków technicznych.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa

Program

Lp.	Nazwa zajęć edukacyjnych zrealizowanych	Wymiar godzin zajęć edukacyjnych
SPAWANIE MIG, MAG		
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	32
2.	Urządzenia spawalnicze	
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż., ochrona środowiska	
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	
5.	Materiały dodatkowe do spawania	
6.	Spawanie w praktyce	
7.	Oznaczanie i wymiarkowywanie spoin	
8.	Metody przygotowania złączy do spawania	
9.	Kwalifikowanie spawaczy	
10.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania	
11.	Charakterystyka spawania oraz typowe parametry	
12.	Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania	
13.	Zajęcia praktyczne	153
	Egzamin państwowy	2
RYSUNEK TECHNICZNY - poziom podstawowy		

14.	Podstawy i rodzaje rysunku technicznego w technice	16	
15.	Rodzaje i zastosowanie linii rysunkowych		
16.	Konstrukcje geometryczne		
17.	Rzutowanie metodą europejską i amerykańską		
18.	Wymiarowanie		
19.	Przekroje i półwidoki-półprzekroje		
20.	Tolerancje wymiarów liniowych i kątowych		
21.	Tolerancje geometryczne		
22.	Uproszczone i umowne przedstawianie połączeń spawanych		
23.	Uproszczone przedstawianie rurociągów – rzut izometryczny		
24.	Czytanie i interpretacja rysunku technicznego		
	RAZEM:		203

Warunki niezbędne do spełnienia przez uczestnika, aby realizacja usługi pozwoliła na osiągnięcie głównego celu:

- brak.

Liczba godzin usługi obejmuje godziny lekcyjne, natomiast harmonogram uwzględnia godziny zegarowe obejmujące 45 minut (godzina lekcyjna) + 15 minut (przerwa); przerwy między zajęciami są ustalane elastycznie i podlegają sumowaniu.

WARUNKI ORGANIZACYJNE:

Maksymalna liczba osób w grupie: 10

Liczba stanowisk przydzielona na jedną grupę: 10

Wypożyczenie sali szkoleniowej:

Sala szkoleniowa wyposażona jest w liczbę stanowisk umożliwiających swobodne przyswajanie wiedzy przez uczestników. Na sali znajdują się: tablica suchościeralna, rzutnik multimedialny, meble dydaktyczne, przekroje, plansze, wykresy. Sala jest klimatyzowana z dostępem do Wi-Fi.

Wypożyczenie stanowiska:

W zakresie zajęć praktycznych dysponujemy odebraną zgodnie z obowiązującymi procedurami Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa - spawalnią zabezpieczoną w odpowiednie urządzenia (spawarki) niezbędne do realizacji zajęć praktycznych.

Do dyspozycji kursanta pozostają odpowiednie warunki sanitarne zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 24

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 24 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego/Urządzenia spawalnicze/Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Piotr Kikta	06-05-2025	08:00	16:00	08:00
2 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	07-05-2025	07:00	16:00	09:00
3 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	09-05-2025	07:00	16:00	09:00
4 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	12-05-2025	07:00	16:00	09:00
5 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	14-05-2025	07:00	16:00	09:00
6 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	16-05-2025	07:00	16:00	09:00
7 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	19-05-2025	07:00	16:00	09:00
8 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	21-05-2025	07:00	16:00	09:00
9 z 24 Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż., ochrona środowiska/Spawanie w praktyce	Piotr Kikta	23-05-2025	08:00	16:00	08:00
10 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	26-05-2025	07:00	16:00	09:00
11 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	28-05-2025	07:00	16:00	09:00
12 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	30-05-2025	07:00	16:00	09:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
13 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	02-06-2025	07:00	16:00	09:00
14 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	04-06-2025	07:00	16:00	09:00
15 z 24 Materiały dodatkowe do spawania/Oznaczenie i wymiarkowywanie spoin	Piotr Kikta	06-06-2025	08:00	16:00	08:00
16 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	09-06-2025	07:00	16:00	09:00
17 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	11-06-2025	07:00	16:00	09:00
18 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	13-06-2025	07:00	16:00	09:00
19 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	16-06-2025	07:00	16:00	09:00
20 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	18-06-2025	07:00	16:00	09:00
21 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	20-06-2025	07:00	16:00	09:00
22 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	23-06-2025	07:00	14:00	07:00
23 z 24 Kwalifikowanie spawaczy/Metody przygotowania złączy do spawania /Charakterystyka spawania oraz typowe parametry	Piotr Kikta	24-06-2025	08:00	16:00	08:00
24 z 24 EGZAMIN	Piotr Kikta	04-07-2025	16:00	18:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	7 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	7 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	34,48 PLN
Koszt osobogodziny netto	34,48 PLN
W tym koszt walidacji brutto	200,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	200,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

Piotr Kikta

Posiada wyższe - mechaniczne oraz odpowiednie uprawnienia pedagogiczne. Długoletni wykładowca w oświacie pozaszkolnej na kursach spawania. Zakres nauczania obejmuje wszystkie zagadnienia związane ze spawaniem.



2 z 3

Stanisław Rasiński

Długoletni instruktor na szkoleniach spawalniczych



3 z 3

Wiesław Wrześniowski

Wieloletni wykładowca w oświacie pozaszkolnej, wykształcenie: wyższe techniczne, uprawnienia pedagogiczne, główny energetyk w firmie produkcyjnej, nadzór nad urządzeniami UTB.

Prowadzenie zajęć dydaktycznych w zakresie zagadnień związanych z eksploatacją urządzeń

energetycznych w tym elektrycznych,
doświadczenie zawodowe przy eksploatacji urządzeń energetycznych oraz rysunku technicznego.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Dla każdego z uczestników przewidziane są materiały:

- autorskie materiały dydaktyczne (m.in. w formie skryptu)
- kontrolne zagadnienia egzaminacyjne
- zeszyt, długopis

Warunki uczestnictwa

- ukończone 18 lat
- wykształcenie minimum podstawowe
- posiadanie aktualnego orzeczenia (zaświadczenia) lekarskiego, stwierdzającego, że kandydat do szkolenia może wykonywać zawód spawacza

Informacje dodatkowe

- zastrzegamy prawo zmiany harmonogramu oraz kadry wykładowców i instruktorów zajęć praktycznych w przypadku zaistnienia nieprzewidzianych obiektywnych okoliczności.

Adres

ul. Władysława Reymonta 16

45-066 Opole

woj. opolskie

zajęcia teoretyczne: 45-064 Opole ul. Reymonta 16,

zajęcia praktyczne: 45-864 Opole ul. Niemodlińska 87

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Urszula Pacyna

E-mail biuro@interwiedza.pl

Telefon (+48) 606 354 047