



FANUC Polska Sp. z o.o.



## Szkolenie Utrzymanie Ruchu CNC FANUC etap II

Numer usługi 2025/03/05/10338/2600224

📍 Wrocław / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 24 h

📅 19.05.2025 do 21.05.2025

5 412,00 PLN brutto

4 400,00 PLN netto

225,50 PLN brutto/h

183,33 PLN netto/h

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Automatyka i robotyka
<b>Identyfikator projektu</b>	Kierunek - Rozwój
<b>Sposób dofinansowania</b>	wsparcie dla osób indywidualnych
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Pracownicy Działów Utrzymania Ruchu - operatorzy, technicy, serwisanci, inżynierowie. Automatycy, robotycy w zakładach produkcyjnych, ale także operatorzy, programiści, ustawiacze, pracownicy produkcyjni obsługujący maszyny sterowane numerycznie (CNC). Inżynierowie, technolodzy, planiści produkcyjni i mistrzowie produkcji.
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	4
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	8
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	02-05-2025
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	24
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Uczestnik po szkoleniu:

- potrafi zdefiniować alarm maszyny,
- potrafi usunąć źródło problemu,
- potrafi zminimalizować szkody związane z uszkodzeniem maszyny,
- potrafi poruszać się po dokumentacji technicznej sterowań CNC FANUC,
- rozumie zasady bezpiecznej pracy przy czynnościach naprawczych,
- potrafi wykonać proste naprawy,
- zna zasady i procedury niwelowania problemów zgodnie z rekomendacją FANUC

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik zdobywa umiejętność znalezienia i zdefiniowania źródła problemu (alarmu występującego na maszynie).	Podczas szkolenia uczestnik przechodzi przez procedurę zdefiniowania źródła problemu by następnie przejść przez procedurę usunięcia problemu.	Obserwacja w warunkach symulowanych

## Kwalifikacje

### Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

### Warunki uznania kompetencji

**Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?**

Tak, uczestnik otrzymuje dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji z opisem efektów uczenia się.

**Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?**

Tak, dokument potwierdza wykonanie walidacji.

**Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?**

Tak, dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji.

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 4

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 4</b> Wprowadzenie, bezpieczeństwo, rodzaje oraz typy sterowań CNC	Piotr Lecyk	19-05-2025	09:00	14:00	05:00
<b>2 z 4</b> Ekran, obsługa i sposób wykorzystania, zapis danych	Piotr Lecyk	19-05-2025	14:00	17:00	03:00
<b>3 z 4</b> Diganostyka, alarmy, sygnały,	Piotr Lecyk	20-05-2025	09:00	17:00	08:00
<b>4 z 4</b> alarmy i sposób diagnozowania, czytanie programów, podsumowanie szkolenia	Piotr Lecyk	21-05-2025	09:00	17:00	08:00

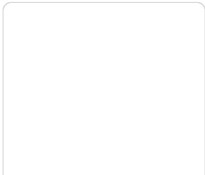
## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 412,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 400,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	225,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	183,33 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



**1 z 1**

**Piotr Lecyk**

Inżynier, pedagog.

Były pracownik Centrum Kształcenia.

Od ponad dwudziestu lat związany z firmą FANUC, w której prowadzi szkolenia od początku swojej kariery.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymują do swojej dyspozycji dokumentację szkoleniową w formie drukowanej i / lub PDF, podstawowy zestaw dowykonywania notatek oraz do dyspozycji uczestników jest komputer z zainstalowanym odpowiednim oprogramowaniem, które jest wykorzystywane do ćwiczeń w trakcie kursu.

### Warunki uczestnictwa

Uczestnictwo w szkoleniu Utrzymanie Ruchu CNC 1

## Adres

ul. Sakury 2

51-117 Wrocław

woj. dolnośląskie

### Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Laboratorium komputerowe
- Laboratorium maszynowe

## Kontakt



**Aleksander Lesisz**

**E-mail** [aleksadner.lesisz@fanuc.eu](mailto:aleksadner.lesisz@fanuc.eu)

**Telefon** (+48) 785 440 408