



Szkolenie: Podajniki wibracyjne dla pracowników Utrzymania Ruchu (PKM6-UR)

Numer usługi 2025/03/05/5274/2599966

3 099,60 PLN brutto
2 520,00 PLN netto
147,60 PLN brutto/h
120,00 PLN netto/h

EMT-SYSTEMS

Spółka z

ograniczoną

odpowiedzialnością



📍 Gliwice / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 21 h

📅 28.05.2025 do 30.05.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Mechanika i mechatronika
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	<p>Szkolenie adresowane jest do osób zatrudnionych przy obsłudze i konserwacji układów zautomatyzowanych linii produkcyjnych, odpowiedzialnych za naprawy i regenerację podzespołów oraz do wszystkich zainteresowanych pozyskaniem wiedzy z zakresu zautomatyzowanego pozycjonowania detali.</p> <p>Usługa również adresowana dla uczestników projektu</p> <ul style="list-style-type: none">• "Opolskie Kształcenie Ustawiczne",• "Kierunek – Rozwój",• MP i/lub dla Uczestników Projektu NSE. <p>Wymagania wstępne: Ogólna wiedza techniczna</p>
Minimalna liczba uczestników	6
Maksymalna liczba uczestników	10
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	21
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje do samodzielnej naprawy i modyfikacji podajnika wibracyjnego cylindrycznego i liniowego, pozwala nabyć umiejętność montażu, uruchamiania i testowania poprawności działania układu sortującego/pozycjonowania jak również umiejętność obsługi, konserwacji i usuwania usterek układów podawania.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Samodzielnie naprawia i dokonuje modyfikacji podajnika wibracyjnego cylindrycznego i liniowego	montuje, uruchamia i testuje poprawność działania układu sortującego/pozycjonowania	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	obsługuje, konserwuje i usuwa usterki układów podawania,	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	opisuje budowę oraz wymienia zasady działania najważniejszych elementów układów sterowania/pozycjonowania.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	wykazuje świadomość techniczną z zakresu obsługi i konserwacji oraz usuwania usterek układów podawania	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Tak, opis efektów uczenia się znajduje się na certyfikacie.

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Tak, certyfikat potwierdza przeprowadzenie walidacji w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Tak, certyfikat potwierdza rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji.

Program

Niniejsze szkolenie w swoim zakresie obejmuje aspekty związane z dokonywaniem pomiarów infrastruktury i urządzeń elektrycznych w kontekście minimalizacji zużycia energii, wspierania zrównoważonego rozwoju i efektywności energetycznej w automatyce.

Niniejsze szkolenie ma na celu kompleksowe wsparcie osób dorosłych, które z własnej inicjatywy planują podnieść swoje umiejętności/kompetencje, umożliwiające rozwój w kierunku umiejętności zawodowych, niezbędnych do podjęcia pracy w sektorze zielonej gospodarki, ponadto niezbędnych z punktu widzenia regionalnych/lokalnych specjalizacji dla Śląska (RIS, PRT). przykładowo z obszaru technologicznego:

- LOGISTYKA I TRANSPORT (6.4 Technologie magazynowe),
- PRZEMYSŁ MASZYNOWY I MOTORYZACYJNY (7.1 Automatyka przemysłowa, zautomatyzowane linie produkcyjne, 7.2 Sensory i roboty, 7.3 Technologie projektowania i wytwarzania w przemyśle motoryzacyjnym, 7.4 Technologie projektowania i wytwarzania obrabiarek i pomocy warsztatowych).

Walidacja:

Wybrana metoda walidacji szkolenia: „Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie”, dla której nie jest wymagane wprowadzenie osoby walidującej usługę w sekcji osób prowadzących. Uczestnik szkolenia wypełnia test pod koniec szkolenia w aplikacji dostępnej w sali szkoleniowej.

Program szkolenia:

Program usługi obejmuje 21 godzin dydaktycznych (1 godzina dydaktyczna to 45 min) - 21 godzin zegarowych, w tym 8 przerw, które łącznie trwają 5 godzin i 15 minut. Przerwy nie wliczają się w czas trwania usługi szkoleniowej.

Dzień 1: 7 godzin dydaktycznych (7 godzin zegarowych, w tym 1 godzina i 45 minut to łączny czas 3 przerw),

Dzień 2: 7 godzin dydaktycznych (7 godzin zegarowych, w tym 1 godzina i 45 minut to łączny czas 3 przerw),

Dzień 3: 7 godzin dydaktycznych (7 godzin zegarowych, w tym 1 godzina i 45 min to łączny czas 3 przerw).

Część teoretyczna trwa łącznie 6 godziny.

Część praktyczna trwa łącznie 15 godzin.

Dzień 1	<ol style="list-style-type: none">1. Budowa i zasada działania podajnika cylindrycznego i liniowego2. Budowa regulatora częstotliwości3. Czym jest częstotliwość, i jaki ma wpływ na ruch4. Mechaniczna zmiana kierunku podawania5. Mechaniczna zmiana częstotliwości - proces strojenia6. Diagnoza uszkodzeń oraz ich wpływ na proces podawania7. Mechaniczne uszkodzenia misy/szyny8. Pęknięcia mis podajnika cylindrycznego – przyczyny powstania9. Pęknięcia szyn podajnika liniowego – przyczyny powstania10. Ubytki (np. odpryski materiału, nadmierne zużycie) – przyczyny powstania11. Deformacja kształtu misy/szyny – rodzaje odkształceń - przyczyny powstania12. Ćwiczenia
Dzień 2	<ol style="list-style-type: none">1. Mechaniczne uszkodzenia napędu2. Uszkodzenie cewki, szczelina cewki3. Naprawa napędów - dobór materiałów do naprawy uszkodzeń i sposoby eliminacji uszkodzeń4. Regulacja napędu5. Dobór materiałów do naprawy uszkodzeń i sposoby eliminacji uszkodzeń Misy6. Dobór materiałów do naprawy uszkodzeń i sposoby eliminacji uszkodzeń Szyny7. Fizyka materiałów (elementów w podajniku - elementy z metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych)8. Budowa systemu pułapek (proces ustawiania komponentu)9. Ćwiczenia

Dzień 3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Test sprawności 2. Regulacja - proces strojenia 3. Powłoki ochronne, antystatyczne 4. Prawidłowa obsługa i konserwacja 5. Ćwiczenia 6. Walidacja
---------	--

Warunki niezbędne do osiągnięcia celu usługi

:

Ogólna wiedza techniczna

Warunki organizacyjne:

Szkolenia prowadzone są w Laboratoriach Centrum Szkoleń Inżynierskich EMT-Systems wyposażonych w rzutnik multimedialny i tablicę suchościeralną, laptop dla prowadzącego.

Uczestnicy nie są dzieleni na sekcje. W przypadku osiągnięcia pełnej grupy uczestników szkolenia przy stanowisku będzie znajdować się 10 osób.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 20

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 20 Budowa i zasada działania podajnika cylindrycznego i liniowego. Budowa regulatora częstotliwości. Czym jest częstotliwość, i jaki ma wpływ na ruch	Bartosz Jasiński	28-05-2025	09:00	10:30	01:30
2 z 20 Przerwa kawowa	Bartosz Jasiński	28-05-2025	10:30	11:00	00:30
3 z 20 Mechaniczna zmiana kierunku podawania. Mechaniczna zmiana częstotliwości - proces strojenia. Diagnoza uszkodzeń oraz ich wpływ na proces podawania	Bartosz Jasiński	28-05-2025	11:00	12:30	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
4 z 20 Przerwa obiadowa	Bartosz Jasiński	28-05-2025	12:30	13:30	01:00
5 z 20 Mechaniczne uszkodzenia misy/szyny. Pęknięcia mis podajnika cylindrycznego – przyczyny powstania. Pęknięcia szyn podajnika liniowego – przyczyny powstania	Bartosz Jasiński	28-05-2025	13:30	14:15	00:45
6 z 20 Przerwa kawowa	Bartosz Jasiński	28-05-2025	14:15	14:30	00:15
7 z 20 Ubytki (np. odpryski materiału, nadmierne zużycie) – przyczyny powstania. Deformacja kształtu misy/szyny – rodzaje odkształceń - przyczyny powstania. Ćwiczenia	Bartosz Jasiński	28-05-2025	14:30	16:00	01:30
8 z 20 Mechaniczne uszkodzenia napędu. Uszkodzenie cewki, szczelina cewki. Naprawa napędów - dobór materiałów do naprawy uszkodzeń i sposoby eliminacji uszkodzeń	Bartosz Jasiński	29-05-2025	09:00	10:30	01:30
9 z 20 Przerwa kawowa	Bartosz Jasiński	29-05-2025	10:30	11:00	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 20 Regulacja napędu. Dobór materiałów do naprawy uszkodzeń i sposoby eliminacji uszkodzeń Misy. Dobór materiałów do naprawy uszkodzeń i sposoby eliminacji uszkodzeń Szyny	Bartosz Jasiński	29-05-2025	11:00	12:30	01:30
11 z 20 Przerwa obiadowa	Bartosz Jasiński	29-05-2025	12:30	13:30	01:00
12 z 20 Fizyka materiałów (elementów w podajniku - elementy z metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych)	Bartosz Jasiński	29-05-2025	13:30	14:15	00:45
13 z 20 Przerwa kawowa	Bartosz Jasiński	29-05-2025	14:15	14:30	00:15
14 z 20 Budowa systemu pułapek (proces ustawiania komponentu). Ćwiczenia	Bartosz Jasiński	29-05-2025	14:30	16:00	01:30
15 z 20 Test sprawności. Regulacja - proces strojenia	Bartosz Jasiński	30-05-2025	08:00	09:30	01:30
16 z 20 Przerwa kawowa	Bartosz Jasiński	30-05-2025	09:30	10:15	00:45
17 z 20 Powłoki ochronne, antystatyczne. Prawidłowa obsługa i konserwacja	Bartosz Jasiński	30-05-2025	10:15	11:45	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
18 z 20 Przerwa obiadowa	Bartosz Jasiński	30-05-2025	11:45	12:45	01:00
19 z 20 Ćwiczenia	Bartosz Jasiński	30-05-2025	12:45	14:45	02:00
20 z 20 Walidacja	Bartosz Jasiński	30-05-2025	14:45	15:00	00:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 099,60 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 520,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	147,60 PLN
Koszt osobogodziny netto	120,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Bartosz Jasiński

Dedykowany trener posiadający wiedzę teoretyczną oraz doświadczenie praktyczne w dziedzinie mechaniki i budowy maszyn. Swoje doświadczenie zawodowe zawdzięcza wieloletniej pracy w przemyśle i licznych projektach wdrożeniowych w ww. tematyce. W EMT-Systems posiada 4-letnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć dydaktycznych. W ciągu ostatnich czterech lat z zakresu tego szkolenia przeprowadził następującą liczbę szkoleń: ok. 11.

Specjalizacja: Mechanika i budowa maszyn

Wykształcenie: Wyższe techniczne

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy z uczestników szkolenia otrzymuje skrypt szkoleniowy, notes i długopis.

Informacje dodatkowe

Przed zgłoszeniem na usługę prosimy o kontakt w celu potwierdzenia dostępności wolnych miejsc.

Emt-Systems Sp. z o. o. zastrzega sobie prawo do nieuruchomienia szkolenia w przypadku niewystarczającej liczby zgłoszeń (min. 6 uczestników). W tej sytuacji uczestnik zostanie poinformowany o najbliższym możliwym do zrealizowania terminie.

Istnieje możliwość zwolnienia usługi z podatku VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt. 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (DZ.U.2013, poz. 1722 z późn. zm.), w przypadku, gdy Przedsiębiorca/Uczestnik otrzyma dofinansowanie na poziomie co najmniej 70% ze środków publicznych. Warunkiem zwolnienia jest dostarczenie do firmy szkoleniowej stosownego oświadczenia na co najmniej 1 dzień roboczy przed szkoleniem. W innej sytuacji należy doliczyć podatek VAT w wysokości 23%.

Została podpisana umowa z WUP Kraków i WUP Toruń.

Adres

ul. Bojkowska 35A
44-100 Gliwice
woj. śląskie

Siedziba Centrum Szkoleń Inżynierskich, na którą składają się biura, pracownie i laboratoria szkoleniowe – znajduje się w doskonałej lokalizacji, niedaleko zjazdu z A4 (zjazd Sośnica). Szkolenia prowadzone są w budynku nr 3 Cechownia przy ulicy Bojkowskiej 35A na terenie kompleksu inwestycyjnego "Nowe Gliwice".

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Agnieszka Franc

E-mail agnieszka.franc@emt-systems.pl

Telefon (+48) 501 322 109