



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG i TIG

Numer usługi 2025/02/13/7192/2559210

5 500,00 PLN brutto

5 500,00 PLN netto

23,11 PLN brutto/h

23,11 PLN netto/h

Dolnośląski Zakład
Doskonalenia
Zawodowego
Oddział I we
Wrocławiu

★★★★★ 4,7 / 5

977 ocen

📍 Kłodzko / stacjonarna

🛠 Usługa szkoleniowa

🕒 238 h

📅 20.10.2025 do 09.12.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Osoby pragnące uzyskać uprawnienia spawalnicze w metodzie MAG (grupa materiałowa FM1- stal czarna oraz w metodzie TIG 141 (grupy materiałowe FM1-stal czarna i FM5- stal nierdzewna)
Minimalna liczba uczestników	5
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	17-10-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	238
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

TAK, Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 i TIG 141 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN 287-1 zgodnie z Wytycznymi Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą MAG TIG	- rozróżnia zagadnienia związane z budową obsługą sprzętu i osprzętu spawalniczego - identyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania	Wywiad swobodny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń, spawalniczych	- identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi - umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania	Wywiad swobodny
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe	- przygotowuje elementy z blach i rur do wykonania spoin pachwinowych - wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur	Wywiad swobodny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania	- przestrzega przepisy bhp dotyczące obsługi urządzeń spawalniczych - prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz w procesie przygotowania blach i rur do spawania	Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów

organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR

Nie

Nazwa Podmiotu certyfikującego

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR

Nie

Program

Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego -2h

Urządzenia spawalnicze-2h

Bezpieczeństwo i higiena pracy-2h

Bezpieczna praca na hali produkcyjnej-2h

Materiały dodatkowe do spawania-2h

Spawanie w praktyce-2h

Oznaczanie i wymiarowanie spoin-2h

Metody przygotowania złączy do spawania-2h

Kwalifikowanie spawaczy-2h

Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG-3h

Materiały dodatkowe do spawania-1h

Bezpieczeństwo i higiena pracy-1h

Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry-2h

Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG -3h

Elektrody wolframowe-1h

Bezpieczeństwo i higiena pracy-1h

Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia-2h
Spawalność ,złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnej-2h
Materiały dodatkowe do spawania-2h
Korozja i obróbka cieplna po spawaniu-2h
Instruktaż wstępny – 2h
Zajęcia praktyczne – 78h
Instruktaż wstępny-2h
Ćwiczenia: 14 ćwiczeń-118h

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	23,11 PLN
Koszt osobogodziny netto	23,11 PLN
W tym koszt walidacji brutto	450,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	450,00 PLN

W tym koszt certyfikowania brutto

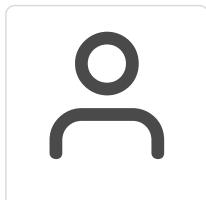
0,00 PLN

W tym koszt certyfikowania netto

0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

Andrzej Galiński

Posiada wyższe wykształcenie. Czynny zawodowo wykładowca i instruktor na kursach spawalniczych od 7 lat w Dolnośląskim Zakładzie Doskonalenia Zawodowego Oddział I we Wrocławiu.



2 z 3

Eugeniusz Motyka

Posiada wyższe wykształcenie. Nauczyciel przedmiotów zawodowych związanych ze spawalnictwem. Czynny zawodowo wykładowca na kursach spawalniczych od 10 lat w Dolnośląskim Zakładzie Doskonalenia Zawodowego Oddział I we Wrocławiu



3 z 3

Adam Jaśkowiak

Posiada wyższe wykształcenie. Czynny zawodowo wykładowca na kursach od ponad 20 lat w Dolnośląskim Zakładzie Doskonalenia Zawodowego Oddział I we Wrocławiu

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursanci otrzymają materiały szkoleniowe:

- zeszyt
- długopis
- książka do nauki spawania

Podczas zajęć praktycznych uczestnicy kursu otrzymają środki ochrony osobistej w postaci : fartuchów spawalniczych, przyłbic i rękawic spawalniczych.

Warunki uczestnictwa

ukończone 18 lat

brak przeciwwskazań zdrowotnych do uczestnictwa w kursie i wykonywania zawodu spawacza.

Szkolenie rozpocznie się przy utworzeniu grupy min 5 osób

Informacje dodatkowe

Zajęcia teoretyczne trwają 45 min, zaś zajęcia praktyczne trwają 60min. Przewidywane przerwy.

Adres

ul. Warty 6
57-300 Kłodzko
woj. dolnośląskie

Zajęcia teoretyczne odbywać się będą w Ośrodku Kształcenia Zawodowego w Kłodzku w wyposażonej sali dydaktycznej w potrzebne sprzęty takie jak: sprzęt multimedialny, tablice sucho ścierną, materiały dydaktyczne potrzebne do przeprowadzenia zajęć.

Zajęcia praktyczne odbywać się będą w atestowanej spawalni w Dzierżoniowie oś Błękitne 27

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Agnieszka Marczyk

E-mail a.marczyk@dzd.edu.pl

Telefon (+48) 605 215 941