



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG i TIG

Numer usługi 2025/02/13/7192/2559210

5 500,00 PLN brutto

5 500,00 PLN netto

23,11 PLN brutto/h

23,11 PLN netto/h

Dolnośląski Zakład
Doskonalenia
Zawodowego
Oddział I we
Wrocławiu

📍 Kłodzko
🏢 Usługa szkoleniowa
📄 stacjonarna
👥 Zajęcia grupowe

★★★★★ 4,8 / 5

🕒 238:00 h

1 460 ocen

📅 14.07.2026 do 25.08.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Osoby pragnące uzyskać uprawnienia spawalnicze w metodzie MAG (grupa materiałowa FM1- stal czarna oraz w metodzie TIG 141 (grupy materiałowe FM1-stal czarna i FM5- stal nierdzewna
Minimalna liczba uczestników	5
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	13-07-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	238
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

TAK, Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 i TIG 141 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN 287-1 zgodnie z Wytocznymi Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą MAG TIG	<ul style="list-style-type: none">- rozróżnia zagadnienia związane z budową obsługą sprzętu i osprzętu spawalniczego- identyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania	Wywiad swobodny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń, spawalniczych	<ul style="list-style-type: none">- identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi- umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania	Wywiad swobodny
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe	<ul style="list-style-type: none">- przygotowuje elementy z blach i rur do wykonania spoin pachwinowych- wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur	Wywiad swobodny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania	<ul style="list-style-type: none">- przestrzega przepisy bhp dotyczące obsługi urządzeń spawalniczych- prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz w procesie przygotowania blach i rur do spawania	Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz.U. 2000 nr 40 poz. 470).

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Nazwa Podmiotu certyfikującego

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Program

Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego -2h
Urządzenia spawalnicze-2h
Bezpieczeństwo i higiena pracy-2h
Bezpieczna praca na hali produkcyjnej-2h
Materiały dodatkowe do spawania-2h
Spawanie w praktyce-2h
Oznaczanie i wymiarowanie spoin-2h
Metody przygotowania złączy do spawania-2h
Kwalifikowanie spawaczy-2h
Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG-3h
Materiały dodatkowe do spawania-1h
Bezpieczeństwo i higiena pracy-1h
Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry-2h
Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG -3h
Elektrody wolframowe-1h
Bezpieczeństwo i higiena pracy-1h
Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia-2h
Spawalność ,złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnej-2h
Materiały dodatkowe do spawania-2h
Korozja i obróbka cieplna po spawaniu-2h
Instruktaż wstępny – 2h
Zajęcia praktyczne – 78h

Instruktaż wstępny-2h

Ćwiczenia: 14 ćwiczeń-118h

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 0

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	23,11 PLN
Koszt osobogodziny netto	23,11 PLN
W tym koszt walidacji brutto	450,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	450,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3

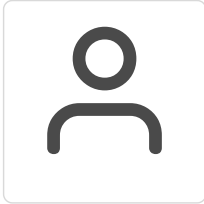


1 z 3

Eugeniusz Motyka



Posiada wyższe wykształcenie. Nauczyciel przedmiotów zawodowych związanych ze spawalnictwem. Czynny zawodowo wykładowca na kursach spawalniczych od 10 lat w Dolnośląskim Zakładzie Doskonalenia Zawodowego Oddział I we Wrocławiu



2 z 3

Adam Jaśkowiak

Posiada wyższe wykształcenie. Czynny zawodowo wykładowca na kursach od ponad 20 lat w Dolnośląskim Zakładzie Doskonalenia Zawodowego Oddział I we Wrocławiu



3 z 3

Andrzej Galiński

Andrzej Galiński – instruktor – wykształcenie wyższe.-Państwowa Wyższa Szkoła Zawodowa w Nysie Od 8 lat prowadzi zajęcia praktyczne

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursanci otrzymają materiały szkoleniowe:

- zeszyt
- długopis
- książka do nauki spawania

Podczas zajęć praktycznych uczestnicy kursu otrzymają środki ochrony osobistej w postaci : fartuchów spawalniczych, przyłbic i rękawic spawalniczych.

Warunki uczestnictwa

ukończone 18 lat

brak przeciwwskazań zdrowotnych do uczestnictwa w kursie i wykonywania zawodu spawacza.

Szkolenie rozpocznie się przy utworzeniu grupy min 5 osób

Informacje dodatkowe

Zajęcia teoretyczne trwają 45 min, zaś zajęcia praktyczne trwają 60min. Przewidywane przerwy.

Adres

ul. Warty 6
57-300 Kłodzko
woj. dolnośląskie

Zajęcia teoretyczne odbywać się będą w Ośrodku Kształcenia Zawodowego w Kłodzku w wyposażonej sali dydaktycznej w potrzebne sprzęty takie jak: sprzęt multimedialny, tablice sucho ścierną, materiały dydaktyczne potrzebne do przeprowadzenia zajęć.

Zajęcia praktyczne odbywać się będą w atestowanej spawalni w Dzierżonowie oś Błękitne 27

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Agnieszka Marczyk

E-mail a.marczyk@dzd.edu.pl

Telefon (+48) 605 215 941