



START CNC
Krzysztof Malina



Kurs: Operator - programista CNC + Certyfikat TUV Rheinland Polska Sp. z o.o.

Numer usługi 2025/02/05/38722/2542962

📍 Bydgoszcz / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 67 h

📅 23.06.2025 do 27.06.2025

4 020,00 PLN brutto

4 020,00 PLN netto

60,00 PLN brutto/h

60,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Obsługa maszyn i urządzeń
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie jest adresowane do: wszystkich osób zainteresowanych pozyskaniem lub uzupełnieniem podstawowych wiadomości z dziedziny obróbki skrawaniem operatorów maszyn obróbkowych, technologów i programistów CNC pracowników produkcyjnych osób poszukujących przekwalifikowania zawodowego Usługa również adresowana dla Uczestników Projektu MP i/lub dla Uczestników Projektu NSE;
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	20-06-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	67
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie podstawowe, które przygotowuje do samodzielnej pracy przy obsłudze i programowaniu tokarek i frezarek CNC, w tym interpretowania rysunków technicznych i wykonywania różnych części maszyn w oparciu o utworzony program obróbczy. Po kursie uczestnik posiada wiedzę i umiejętności, które pozwalają na zatrudnienie się jako operator urządzeń sterowanych numerycznie CNC, opartych o najczęściej wykorzystywane w przemyśle sterowniki

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posługuje się dokumentacją techniczną	- rozróżnia elementy składowe procesu technologicznego - rozróżnia zabiegi obróbkowe oraz zakres prac wykonywanych na obrabiarkach - weryfikuje zgodność parametrów technicznych zawartych w programie z dokumentacją techniczną - identyfikuje narzędzia na podstawie dokumentacji technicznej	Test teoretyczny
Dobiera narzędzia do obróbki	- rozróżnia materiały narzędziowe stosowane w obróbce skrawaniem - rozróżnia typy narzędzi ze względu na przeznaczenie - dobiera parametry skrawania na podstawie informacji katalogowej - dobiera narzędzia do wykonania operacji technologicznej	Test teoretyczny
Sprawdza gotowość obrabiarki do pracy	- rozróżnia elementy panelu sterującego obrabiarki - rozróżnia tryby pracy obrabiarki - charakteryzuje podstawowe błędy pracy obrabiarki opisane w dokumentacji technicznej - wskazuje metody usuwania podstawowych błędów pracy obrabiarki - sprawdza stan techniczny obrabiarki	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Obsługuje obrabiarkę skrawającą sterowaną numerycznie (CNC)	- uezbraja obrabiarkę w narzędzia - wprowadza do sterownika obrabiarki wartości geometryczne i parametry pracy narzędzi skrawających - mocuje materiał do obróbki - obsługuje obrabiarkę w trybie ręcznym i automatycznym - monitoruje przebieg obróbki i reaguje na komunikaty układu sterowania obrabiarki	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Kompetencje społeczne Budowanie relacji zawodowych	Utrzymuje profesjonalne relacje ze współpracownikami, przełożonymi i klientami	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Planuje zakres pracy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Komunikuje się w sposób jasny i precyzyjny w kontaktach zawodowych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

Dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze - certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	TUV Rheinland Polska Sp. z o.o
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	TUV Rheinland Polska Sp. z o.o
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Ramowy program usługi

Pokaż program

1. Podstawy obróbki skrawaniem - teoria

2. BHP
3. Obsługa przemysłowych obrabiarek sterowanych numerycznie w oparciu o różne sterowniki
4. Obróbka wyrobu zgodnie z dokumentacją technologiczną
5. Samodzielna praca przy obsłudze i programowaniu tokarek oraz frezarek
6. Kontrola bieżąca i ostateczna wykonywanych wyrobów
7. Dobór i ustawienia narzędzi
8. Dobór parametrów obróbczych obrabiarek sterowanych numerycznie
9. Wykonywanie różnych części maszyn na obrabiarkach CNC w oparciu o utworzony program obróbczy

Szkolenie przeprowadzone zostanie w wymiarze 67godzin dydaktycznych, gdzie 1 godzina dydaktyczna wynosi 45 minut. Szkolenie będzie prowadzone w formie zajęć teoretycznych i zajęć praktycznych.

Każdy uczestnik pracuje indywidualnie na laptopie pisząc program a później idnywidualnie obsługuje tokarkę i frezarkę dostępną w czasie szkolenia.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 6

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 6 Operator - programista CNC - teoria	Krzysztof Malina	23-06-2025	08:00	19:00	11:00
2 z 6 Operator - programista CNC - Programowanie tokarki CNC	Krzysztof Malina	24-06-2025	08:00	19:00	11:00
3 z 6 Operator - programista CNC - Programowanie frezarki CNC	Krzysztof Malina	25-06-2025	08:00	19:00	11:00
4 z 6 Operator - programista CNC - Obsługa tokarki i frezarki CNC	Krzysztof Malina	26-06-2025	08:00	19:00	11:00
5 z 6 Operator - programista CNC - podsumowanie wiadomości	Krzysztof Malina	27-06-2025	08:00	17:00	09:00
6 z 6 Egzamin	-	27-06-2025	17:00	19:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 020,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 020,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	60,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	60,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	300,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	300,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Krzysztof Malina

Krzysztof Malina – inżynier Mechaniki i Budowy Maszyn Politechniki Śląskiej, kierownik sekcji programowania i obsługi maszyn CNC w firmie produkcyjnej, specjalista ds. programowania i obsługi maszyn CNC, koordynator produkcji, szkoleniowiec z 20-letnim stażem (przeprowadzenie ok. 300 kursów: Obsługa i programowanie obrabiarek CNC, Technolog CNC i Programista CAM dla klientów indywidualnych i ok. 200 szkoleń dla firm produkcyjnych)

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

skrypty, notesy, przybory do pisania, programy symulacyjne, prezentacje multimedialne i filmy instruktażowe dotyczące tokarki i frezarki na pamięciach przenośnych (pen drive).

Warunki uczestnictwa

- ukończone 18 lat

- przystąpienie do egzaminu wewnętrznego podczas szkolenia
- po zadnym egzaminie Certyfikat TUV Rheinland Polska Sp. z o.o. będzie wystawiony do 3 tygodni od daty egzaminu.

Informacje dodatkowe

EGZAMIN WYMAGANY - egzamin pn. "Operator - programista CNC"

Wpis do ewidencji działalności gospodarczej nr 58608

Wpis do rejestru instytucji szkoleniowych WUP nr: 2.24/00013/2007

Podpisana umowa z Wojewódzkim Urzędem Pracy w Krakowie w ramach Projektu MP i/lub dla Uczestników Projektu NSE;

Adres

ul. Nad Torem 17
85-409 Bydgoszcz
woj. kujawsko-pomorskie

Hotel Agat, ul. Nad Torem 17
85-409 Bydgoszcz

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Barbara Marcinek

E-mail pup@startcnc.pl

Telefon (+48) 600 551 789