



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG wraz z egzaminem państwowym

Numer usługi 2025/02/05/7192/2542031

3 200,00 PLN brutto
3 200,00 PLN netto
21,92 PLN brutto/h
21,92 PLN netto/h

Dolnośląski Zakład
Doskonalenia
Zawodowego
Oddział I we
Wrocławiu



📍 Wałbrzych / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 146 h

📅 28.04.2025 do 10.06.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Osoby pragnące uzyskać uprawnienia spawalnicze w metodzie MAG 135
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	6
Data zakończenia rekrutacji	25-04-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	146
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 w odpowiednim zakresie wg

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą MAG	<ul style="list-style-type: none"> - rozróżnia zagadnienia związane z budową obsługą sprzętu i osprzętu spawalniczego - identyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania 	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń, spawalniczych	<ul style="list-style-type: none"> - identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi - umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania 	Test teoretyczny
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe	<ul style="list-style-type: none"> - przygotowuje elementy z blach i rur do wykonania spoin pachwinowych - wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur 	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania	<ul style="list-style-type: none"> - przestrzega przepisy bhp dotyczące obsługi urządzeń spawalniczych - prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz w procesie przygotowania blach i rur do spawania 	Test teoretyczny
Działa w sposób odpowiedzialny	Stosuje się do przepisów prawa, regulaminów i wiedzy technicznej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Uprawnienia nadane przez - Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak. Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wydane przez Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa oraz książka spawacza są potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

l.p	PROGRAM ZAJĘĆ EDUKACYJNYCH	TEORIA	PRAKTYKA
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	2 (1,5)	0
2.	Urządzenia spawalnicze	2 (1,5)	0
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż, ochrona środowiska	2 (1,5)	0
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	2 (1,5)	0
5.	Materiały dodatkowe do spawania	2 (1,5)	0
6.	Spawanie w praktyce	2 (1,5)	0
7.	Oznaczenie i wymiarowanie spoin	2 (1,5)	0
8.	Metody przygotowania złączy do spawania	2 (1,5)	0

9.	Kwalifikowanie spawaczy	2 (1,5)	0
10.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	3 (2,25)	0
11.	Materiały dodatkowe do spawania	1 (0,75)	0
12.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	1 (0,75)	0
13.	Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry	2 (1,5)	0
14.	Instruktaż wstępny (stanowiskowy)	2 (1,5)	0
15.	Zajęcia praktyczne – spoiny pachwinowe Zestaw 15 ćwiczeń do samodzielnego (wielokrotnego) wykonania przez kursanta.	0	118
16.	Walidacja (egzamin wewnętrzny - teoretyczny)	1 (0,75)	0
17.	Walidacja (egzamin kwalifikacyjny - praktyczny)	0	0,5
	Łączna liczba godzin z egzaminem kwalifikacyjnym - 139,50 h zegarowych	28 h dydaktycznych (tj. 21 h zegarowych)	118,5 h zegarowych

Zajęcia teoretyczne prowadzone są w jednej grupie szkoleniowej.

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach lekcyjnych (45-minutowych).

Zajęci praktyczne - w godzinach zegarowych (60-minutowych).

Przerwy nie są wliczane do godz. usługi.

Usługa rozwojowa rozliczana jest w godzinach zegarowych.

Terminy zajęć praktycznych są ustalane indywidualnie z uczestnikiem usługi i odbędą się w okresie od 28.04.2025 r. do 10.06.2025 r. Szczegółowe dni i godziny części praktycznej kursu dostępne będą u osoby nadzorującej usługę po stronie Dostawcy usług.

Walidacja (Egzamin kwalifikacyjny) składa się z egzaminu teoretycznego trwającego 45 minut oraz egzaminu praktycznego trwającego 30 minut polegającego na ocenie i omówieniu sposobu przygotowania próbki egzaminacyjnej.

Walidacja (Egzamin kwalifikacyjny) przeprowadzony zostanie w dniu 10.06.2025 r. przez licencjonowanego egzaminatora podmiotu zewnętrznego - Sieć Badawczą Łukasiewicz - GIT.

Termin walidacji (Egzaminu kwalifikacyjnego) przez podmiot zewnętrzny, może ulec zmianie z przyczyn nie zależnych od Ośrodka Kształcenia w Wałbrzychu.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 200,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	21,92 PLN
Koszt osobogodziny netto	21,92 PLN
W tym koszt walidacji brutto	120,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	120,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Marek Foksiński

5 letnie doświadczenie jako instruktor spawania w Dolnośląskim Zakładzie Doskonalenia Zawodowego Oddział I we Wrocławiu, Ośrodku Kształcenia Zawodowego w Wałbrzychu. Wykładowca prowadzący zajęcia teoretyczne podczas kursów spawania. Wykształcenie średnie techniczne z uprawnieniami spawalniczymi: spoiny pachwinowe - metoda MAG, spoiny czołowe - metoda MAG, spoiny pachwinowe - metoda TIG, spoiny czołowe - metoda TIG, gazowe spawanie

blach, spoiny pachwinowe - elektroda otulona, spoiny czołowe - elektroda otulona. Zatwierdzony przez IS jako instruktor szkolenia spawaczy.



2 z 2

Jarosław Kosarz

5 letnie doświadczenie jako instruktor spawania w Dolnośląskim Zakładzie Doskonalenia Zawodowego Oddział I we Wrocławiu, Ośrodku Kształcenia Zawodowego w Wałbrzychu.

Wykształcenie średnie techniczne z uprawnieniami spawalniczymi: spoiny pachwinowe - metoda MAG, spoiny czołowe - metoda MAG, spoiny pachwinowe - metoda TIG, spoiny czołowe - metoda TIG, gazowe spawanie blach, spoiny pachwinowe - elektroda otulona, spoiny czołowe - elektroda otulona.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursanci otrzymają materiały szkoleniowe:

- zeszyt
- długopis
- książka do nauki spawania

Podczas zajęć praktycznych uczestnicy kursu otrzymają środki ochrony osobistej w postaci przyłbic i rękawic spawalniczych.

Warunki uczestnictwa

- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do uczestnictwa w kursie i wykonywania zawodu spawacza

Informacje dodatkowe

Zajęcia odbywają się w systemie popołudniowym w dni robocze w godzinach: 15.00 - 20.10.

Po ukończeniu kursu słuchacz otrzymuje zaświadczenie zgodne z art. 23 ust.3 i 4 Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 06 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U z 2023 r. poz.2175). Na zaświadczeniu ukończenia szkolenia ilość zrealizowanych godzin podawana jest w godzinach zegarowych.

Szkolenie kończy się walidacją (egzaminem zewnętrznym) przed Komisją Sieć Badawcza Łukasiewicz - GIT.

Po pozytywnym wyniku walidacji (egzaminu kwalifikacyjnego) kursant otrzymuje Świadectwo egzaminu spawacza oraz książkę spawacza.

Adres

ul. Melchiora Wańkowicza 7

58-304 Wałbrzych

woj. dolnośląskie

Ośrodek dysponuje dwiema salami wykładowymi oraz spawalnią z Atestem Instytutu Spawalnictwa - Sieci Badawczej Łukasiewicza. Pomieszczenia przystosowane są do przeprowadzenia zajęć teoretycznych i praktycznych, spełniają wymogi BHP, oświetleniowe, są ogrzewane i posiadają zaplecze sanitarne. Sale wyposażone są w niezbędne pomoce naukowe i sprzęt dydaktyczny niezbędny do przeprowadzenia szkoleń. Zajęcia teoretyczne odbywać się będą w sali

szkoleniowej OKZ Wałbrzych w budynku przy ul. Wańkowicza 7. Zajęcia praktyczne odbywać się będą na spawalni mieszczącej się w budynku OKZ Wałbrzych przy ul. Wańkowicza 7.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



Łukasz Jaroński Magdalena Urbańska

E-mail okz.walbrzych@dzd.edu.pl

Telefon (+48) 601 304 996