



Kurs spawania gazowego metodą 311 i metodą 312 z egzaminem. Małopolski Pociąg do kariery

Numer usługi 2025/01/26/29879/2523122

4 800,00 PLN brutto
4 800,00 PLN netto
25,00 PLN brutto/h
25,00 PLN netto/h

OŚRODEK
SZKOLENIA
ZAWODOWEGO
OMEGA S.C.
ALEKSANDRA
DROŹDŻOWICZ
DAMIAN CIEŚLAR



📍 Zabrze / stacjonarna
🏠 Usługa szkoleniowa
🕒 192 h
📅 07.04.2025 do 13.05.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikator projektu	Nowy start w Małopolsce z EURESEM
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie jest skierowane do osób początkujących, które chcą zdobyć kwalifikacje spawacza metodą Gazowa 311,312 oraz do pracowników branży budowlanej i przemysłowej pragnących poszerzyć swoje kompetencje. Szkolenie łączy umiejętności praktyczne z zachowaniem dbałości o środowisko dla osób które chcą nauczyć się spawania blach i rur dla osób zainteresowanych ekologicznymi aspektami spawania. Szkolenie odpowiada osobom zainteresowanym rozwijaniem zielonych kompetencji w spawalnictwie, poznają zasady wprowadzania ekologicznych praktyk Spawanie gazowe 311, 312 jest wyjątkowo wszechstronne, dzięki czemu znajduje zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	15
Data zakończenia rekrutacji	04-04-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	192

Cel

Cel edukacyjny

- Usługa przygotowuje do;
- 1.Samodzielnego wykonywania prac spawalniczych.
 - 2.Uczestnicy zdobędą praktyczne umiejętności z zakresu spawania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.
 - 3.Podejmowania świadomych decyzji w zakresie spawania i metod przyjaznych dla środowiska.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Samodzielnie planuje optymalne parametry procesów spawania w celu redukcji emisji i zużycia energii.	Przeprowadza procesy spawania oraz analizuje ich wpływ na efektywność energetyczną.	Wywiad ustrukturyzowany
		Obserwacja w warunkach symulowanych
Analizuje zastosowanie nowych technologii.	Definiuje przykłady ekologicznych rozwiązań.	Wywiad ustrukturyzowany
		Obserwacja w warunkach symulowanych
	Uzasadnia pozytywny wpływ na środowisko.	Wywiad ustrukturyzowany
		Obserwacja w warunkach symulowanych
Stapia brzegi metali łączonych przez nagrzewanie płomieniem powstającym ze spalania się gazu palnego w atmosferze dostarczanego tlenu.	Dobiera parametry procesu spawania.	Wywiad ustrukturyzowany
		Obserwacja w warunkach symulowanych
	Ocenia spoiny, uwzględniając ich wpływ na środowisko.	Wywiad ustrukturyzowany
		Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

SGS, UDT, TUV

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

SGS, UDT, TUV

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	SGS,
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	SGS,
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

PROGRAM SZKOLENIA SPAWANIE

Zakres tematyczny szkolenia wynika z Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030

Dążenie przedsiębiorstw do zrównoważonego rozwoju obejmuje zarówno procesy produkcyjne, jak i wykorzystywane do ich realizacji surowce. Biorąc pod uwagę spawalnictwo, kluczowe jest ograniczenie:

emisji szkodliwych gazów, zużycia energii, wytwarzania odpadów.

Szkolenie 192h zegarowych , teoria 50h zegarowe, praktyka 142h zegarowych

Przerwy ustalane indywidualnie z wykładowcą.

Czas przerw wliczony w czas szkolenia.

Egzamin po szkoleniu potwierdza zdobycie kwalifikacji.

Stosowane normy

PN-EN-ISO 13585:2012

PN-EN 12799:2003

PN-EN 12799:2003 A1

- **Zajęcia teoretyczne i praktyczne odbywają się wg programu zatwierdzonego przez Kierownika ds. szkoleń spawalniczych:**
 - Omówienie metody spawania 311 (acetylenowo tlenowe)
 - Omówienie metody spawania 312 (propanowo tlenowe)
 - Urządzenia i sprzęt do spawania acetylenowo tlenowego.
 - BHP i p.poż. przy pracach spawalniczych. Pojęcie zielonych miejsc pracy.
 - Materiały podstawowe i dodatkowe do spawania
 - Budowa i rodzaje złączy spawanych
 - Technologia spawania metodą 311
 - Technologia spawania metodą 312
 - Analizując dany proces spawania można wdrożyć rozwiązania ograniczające ilość odpadów.
 - Oprócz tego ważne jest ich prawidłowe sortowanie, co umożliwi skuteczną oraz bezpieczną dla środowiska utylizację.
 - Czytanie WPS - Instrukcja Technologiczna Spawania. Filary zrównoważonego rozwoju.
 - Niezgodności spawalnicze i przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania
 - Nowoczesne technologie wykorzystywane w spawalnictwie mają na celu przede wszystkim poprawiać efektywność procesów łączenia materiałów oraz zmniejszyć ich negatywny wpływ na środowisko.
 - Badania niszczące oraz nieniszczące i kontrola złączy spawacza
 - Naprężenia i deformacje spawalnicze
 - Oprócz tego na poprawę warunków pracy w zakładzie przemysłowym wpływać mogą: nowoczesne systemy, wentylacyjne pomieszczeń odciągi dymu nad stanowiskami pracy, automatyzacja.
 - Oznaczenia i wymiarowanie złączy spawanych
 - Metody przygotowania złącza do spawania i geometria złącza
 - Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spajania
 - Ponadto coraz więcej elektrod i drutów spawalniczych produkuje się takimi metodami, aby podczas używania emitowały możliwie najmniej, szkodliwych substancji. W efekcie spawanie np. aluminium czy techniką MIG poprawia jakość powietrza w zakładach przemysłowych, mając pozytywny wpływ na zdrowie pracowników.
 - Egzaminowanie, certyfikowanie spawaczy
 - Spawanie w praktyce

Kurs jest zakończony egzaminem państwowym na terenie naszego ośrodka, który składa się z

dwóch części - egzaminu praktycznego oraz teoretycznego

Zajęcia teoretyczne odbywają się w pełni wyposażonej sali dydaktycznej.

Zajęcia praktyczne odbywają na spawalni, w grupach po 5 osób, na każdego kursanta przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy.

Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze, przyłbicę, stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Ośrodek.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 38

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 38 Omówienie metody spawania 311	Daniel Fryszak	07-04-2025	08:00	12:00	04:00
2 z 38 Przerwa	Daniel Fryszak	07-04-2025	12:00	12:30	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 38 Urządzenia i sprzęt do spawania acetylenowo-tlenowego. Pojęcie zielonych miejsc pracy	Daniel Frysztak	07-04-2025	12:30	16:00	03:30
4 z 38 Omówienie metody spawania 312	Daniel Frysztak	08-04-2025	08:00	12:00	04:00
5 z 38 Przerwa	Daniel Frysztak	08-04-2025	12:00	12:30	00:30
6 z 38 Urządzenia i sprzęt do spawania propanowo-tlenowe. Pojęcie zielonych miejsc pracy	Daniel Frysztak	08-04-2025	12:30	16:00	03:30
7 z 38 Przyjazne dla środowiska materiały spawalnicze.	Daniel Frysztak	09-04-2025	08:00	12:00	04:00
8 z 38 Przerwa	Daniel Frysztak	09-04-2025	12:00	12:30	00:30
9 z 38 Technologia spawania metodą 311/312.BHP i p.poż. przy pracach spawalniczych.	Daniel Frysztak	09-04-2025	12:30	18:00	05:30
10 z 38 Spawanie w praktyce	Daniel Frysztak	10-04-2025	08:00	16:00	08:00
11 z 38 Spawanie w praktyce	Daniel Frysztak	11-04-2025	08:00	16:00	08:00
12 z 38 Materiały podstawowe i dodatkowe do spawania	Daniel Frysztak	14-04-2025	08:00	12:00	04:00
13 z 38 Przerwa	Daniel Frysztak	14-04-2025	12:00	12:30	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
14 z 38 Budowa i rodzaje złączy spawanych	Daniel Frysztak	14-04-2025	12:30	16:00	03:30
15 z 38 Czytanie WPS - Instrukcja Technologiczna Spawania	Daniel Frysztak	15-04-2025	08:00	12:00	04:00
16 z 38 Przerwa	Daniel Frysztak	15-04-2025	12:00	12:30	00:30
17 z 38 Filary zrównoważonego rozwoju	Daniel Frysztak	15-04-2025	12:30	16:00	03:30
18 z 38 Spawanie w praktyce	Daniel Frysztak	16-04-2025	08:00	16:00	08:00
19 z 38 Badania niszczące oraz nieniszczące i kontrola złączy spawacza	Daniel Frysztak	17-04-2025	08:00	12:00	04:00
20 z 38 Przerwa	Daniel Frysztak	17-04-2025	12:00	12:30	00:30
21 z 38 Kompetencje ekologiczne	Daniel Frysztak	17-04-2025	12:30	16:00	03:30
22 z 38 Spawanie w praktyce	Daniel Frysztak	21-04-2025	08:00	16:00	08:00
23 z 38 Spawanie w praktyce	Daniel Frysztak	22-04-2025	08:00	16:00	08:00
24 z 38 Spawanie w praktyce	Daniel Frysztak	23-04-2025	08:00	16:00	08:00
25 z 38 Spawanie w praktyce	Daniel Frysztak	24-04-2025	08:00	16:00	08:00
26 z 38 Spawanie w praktyce	Daniel Frysztak	25-04-2025	08:00	16:00	08:00
27 z 38 Spawanie w praktyce	Daniel Frysztak	28-04-2025	08:00	16:00	08:00
28 z 38 Spawanie w praktyce	Daniel Frysztak	29-04-2025	08:00	16:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
29 z 38 Spawanie w praktyce	Daniel Frysztak	30-04-2025	08:00	16:00	08:00
30 z 38 Spawanie w praktyce	Daniel Frysztak	05-05-2025	08:00	14:00	06:00
31 z 38 Spawanie w praktyce	Daniel Frysztak	06-05-2025	08:00	16:00	08:00
32 z 38 Spawanie w praktyce	Daniel Frysztak	07-05-2025	08:00	16:00	08:00
33 z 38 Spawanie w praktyce	Daniel Frysztak	08-05-2025	08:00	16:00	08:00
34 z 38 Spawanie w praktyce	Daniel Frysztak	09-05-2025	08:00	16:00	08:00
35 z 38 Spawanie w praktyce	Daniel Frysztak	12-05-2025	08:00	16:00	08:00
36 z 38 Spawanie w praktyce	Daniel Frysztak	13-05-2025	08:00	12:00	04:00
37 z 38 Egzamin	-	13-05-2025	12:00	14:00	02:00
38 z 38 Egzamin	-	13-05-2025	14:00	16:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt usługi brutto	4 800,00 PLN
Koszt usługi netto	4 800,00 PLN
Koszt godziny brutto	25,00 PLN
Koszt godziny netto	25,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	150,00 PLN

W tym koszt walidacji netto	150,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	550,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	550,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Daniel Frysztak

Daniel Frysztak jest trenerem prowadzącym szkolenia z zakresu „Kurs spawania TIG

Posiada uprawnienia kwalifikacyjne

Certyfikat metoda TIG oraz kwalifikacje zawodowe w obrębie zawodu : instruktor praktycznej nauki zawodu, ponad 2000 godzin zrealizowanych zajęć z technik spawalnictwa. Posiada wiedzę i umiejętności związane z zarządzaniem odpadami oraz wdrażaniem ekologicznych praktyk, doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały szkoleniowe które otrzymujesz jeszcze przed szkoleniem są w formie E-podręczników

Materiały szkoleniowe w formie skryptów otrzymujesz na szkoleniu

materiały piśmiennicze (notes, długopis)

Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Przyłbice, stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Ośrodek.

Warunki uczestnictwa

1. Warunki uczestnictwa:
2. Ukończony 18 rok życia,
3. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym,
4. Uczestnik musi potwierdzić stan zdrowia

Informacje dodatkowe

Po ukończeniu kursu spawacza gazowego 311,312 blachy i rury i zdaniu egzaminu końcowego, uczestnik otrzymuje certyfikat potwierdzający jego kwalifikacje zawodowe. Certyfikaty te są uznawane zarówno w Polsce, jak i w innych krajach Unii Europejskiej, co umożliwia spawaczom podejmowanie pracy za granicą. Ponadto, w zależności od ośrodka szkoleniowego, możliwe jest uzyskanie dodatkowych certyfikatów specjalistycznych, np. w zakresie spawania określonych materiałów czy w specyficznych warunkach przemysłowych. OSZ Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:

1. Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a) znowelizowanej ustawy o podatku od towarów i usług usługi kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego prowadzone w formach i na zasadach przewidzianych w odrębnych przepisach oraz świadczenie

Adres

ul. Saturna 2
41-818 Zabrze
woj. śląskie

Ośrodek istnieje na rynku od 2000 r. w maju 24 lata, od zawsze w Zabrzu. Początkowo prowadziliśmy szkolenia BHP oraz szkolenia dla operatorów i konserwatorów wózków, suwnic, podestów, HDS tylko na terenie Zabrza i aglomeracji Śląska. Obecnie posiadamy w swojej ofercie ponad 80 różnych rodzajów szkoleń zawodowych od szkoleń BHP poczynając przez szkolenie operatorów i konserwatorów maszyn budowlanych i urządzeń transportu bliskiego, szkolenia z branży OZE, szkolenia energetyczne a także szkolenia dla spawaczy. Współpracujemy z wszystkimi oddziałami UDT w Polsce. Sala szkoleniowa wyposażona w stoliki oraz krzeselka, ekran do wyświetlenia prezentacji, rzutnik multimedialny, warsztat szkoleniowy wyposażony w kilka stanowisk do zajęć praktycznych, na stanowiskach uczestnik szkolenia ma do dyspozycji w celu edukacyjnym stację odzysku substancji fluorowanych, butle ciśnieniowe z zaworem, waga, manometry, zestaw do lutowania twardego, przyrządy do wykrywania nieszczelności, zestawy narzędzi.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



Karina Thorz

E-mail karina.thorz@oszomega.pl

Telefon (+48) 883 883 526