



Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MIG (131) TIG (141) MAG (135)

Numer usługi 2025/01/17/7192/2508279

9 320,00 PLN brutto
9 320,00 PLN netto
26,94 PLN brutto/h
26,94 PLN netto/h

Dolnośląski Zakład
Doskonalenia
Zawodowego
Oddział I we
Wrocławiu



📍 Wrocław / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 346 h

📅 03.04.2025 do 16.06.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Kurs skierowany jest dla osób pełnoletnich zainteresowanych zdobyciem wiedzy i umiejętności pozwalających na pracę na stanowisku spawacza w metodzie MAG (135), MIG (131) oraz TIG (141)
Minimalna liczba uczestników	3
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	02-04-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	346
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie teoretyczne i praktyczne mające na celu zdobycie przez uczestnika kursu umiejętności spawania metodą MAG-135, MIG-131, TIG (141) w zakresie wykonywania spoin pachwinowych w złączach blach i rur oraz uzyskanie

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą MAG,MIG, TIG	- rozróżnia zagadnienia związane z budową obsługą sprzętu i osprzętu spawalniczego	Test teoretyczny
	- identyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania	Test teoretyczny
	- identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń, spawalniczych	- umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania	Test teoretyczny
	- identyfikuje sposoby zapobiegania powstawaniu niezgodności spawalniczych	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania	- przestrzega przepisy bhp dotyczące obsługi urządzeń spawalniczych	Test teoretyczny
	- prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz w procesie przygotowania blach i rur do spawania	Test teoretyczny
	-przygotowuje i dobiera odpowiednie parametry urządzeń w zależności od wykonywanych prac spawalniczych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- przygotowuje elementy z blach i rur do wykonania spoin pachwinowych	
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe w metodzie MAG, MIG oraz TIG	- wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur metodą MAG, MIG oraz TIG	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Działa w sposób odpowiedzialny	Stosuje się do przepisów prawa, regulaminów i wiedzy technicznej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Uprawnienia nadane przez - Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

tak

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

p.	Przedmiot	Teoria	Praktyka
1	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	2 (1,5)	-
2	Urządzenia spawalnicze	2 (1,5)	-
3	Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż, ochrona środowiska	2 (1,5)	-
4	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	2 (1,5)	-
5	Materiały dodatkowe do spawania	2 (1,5)	-

6	Spawanie w praktyce	2 (1,5)	-
7	Oznaczenie i wymiarowanie spoin	2 (1,5)	-
8	Metody przygotowania złączy do spawania	2 (1,5)	-
9	Kwalifikowanie spawaczy	2 (1,5)	-
10	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG/MIG/TIG	9(6,75)	-
11	Materiały dodatkowe do spawania MAG/MIG	2 (1,5)	-
12	Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż, ochrona środowiska	2(1,5)	-
13	Charakterystyka spawania MAG/MIG oraz typowe parametry	4 (3,0)	-
14	Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania MAG/TIG	2(1,5)	-
15.	Zajęcia praktyczne w metodzie MAG (w tym instruktaż stanowiskowy)	2 (1,5)	118
16.	Zajęcia praktyczne w metodzie MIG	-	118
17.	Zajęcia praktyczne w metodzie TIG	-	78
18.	Walidacja (egzamin kwalifikacyjny)	1(0,75)	2
	Łączna liczba godzin kursu – 346 h zegarowych	40h dydaktycznych (tj. 30 h zegarowych)	316 h zegarowych

Warunki organizacyjne:

Zajęcia teoretyczne prowadzone są w jednej grupie szkoleniowej.

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach lekcyjnych (45-minutowych).

Zajęci praktyczne - w godzinach zegarowych (60-minutowych).

Terminy zajęć praktycznych są ustalane indywidualnie z uczestnikiem usługi i odbędą się w okresie od 03.04.2025 r. do 16.06.2025 r.
Szczegółowe dni i godziny części praktycznej kursu dostępne będą u osoby nadzorującej usługę po stronie Dostawcy usług.

Przerwy nie wliczane są w czas usługi.

Przerwy podczas szkolenia będą ustalane indywidualnie z uczestnikami kursu.

Walidacja (Egzamin kwalifikacyjny) składa się z egzaminu teoretycznego oraz egzaminu praktycznego.

Walidacja (egzamin kwalifikacyjny) realizowana w godzinach zegarowych.

Walidacja (Egzamin kwalifikacyjny) przeprowadzony zostanie w dniu 16.06.2025 r. przez licencjonowanego egzaminatora podmiotu zewnętrznego - Sieć Badawczą Łukasiewicz - GIT.

Termin walidacji (egzaminu) przez podmiot zewnętrzny, może ulec zmianie z przyczyn niezależnych od Ośrodka Kształcenia Zawodowego we Wrocławiu.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 18

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 18 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Czesław Fuławka	03-04-2025	14:00	15:30	01:30
2 z 18 Urządzenia spawalnicze	Czesław Fuławka	03-04-2025	15:30	17:00	01:30
3 z 18 Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż, ochrona środowiska	Czesław Fuławka	03-04-2025	17:00	18:30	01:30
4 z 18 Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Czesław Fuławka	07-04-2025	14:00	15:30	01:30
5 z 18 Materiały dodatkowe do spawania	Czesław Fuławka	07-04-2025	15:30	17:00	01:30
6 z 18 Spawanie w praktyce	Czesław Fuławka	07-04-2025	17:00	18:30	01:30
7 z 18 Oznaczenie i wymiarowanie spoin	Czesław Fuławka	10-04-2025	14:00	15:30	01:30
8 z 18 Metody przygotowania złączy do spawania	Czesław Fuławka	10-04-2025	15:30	17:00	01:30
9 z 18 Kwalifikowanie spawaczy	Czesław Fuławka	10-04-2025	17:00	18:30	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 18 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG/MIG/TIG	Czesław Fuławka	10-04-2025	18:30	20:00	01:30
11 z 18 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG/MIG/TIG	ROBERT BARSZCZ	11-04-2025	16:00	18:15	02:15
12 z 18 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG/MIG/TIG	ROBERT BARSZCZ	12-04-2025	09:00	12:00	03:00
13 z 18 Materiały dodatkowe do spawania MAG/MIG	ROBERT BARSZCZ	12-04-2025	12:00	13:30	01:30
14 z 18 Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż, ochrona środowiska	ROBERT BARSZCZ	12-04-2025	13:30	15:00	01:30
15 z 18 Charakterystyka spawania MAG/MIG oraz typowe parametry	ROBERT BARSZCZ	12-04-2025	15:00	18:00	03:00
16 z 18 Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania MAG/TIG	Czesław Fuławka	14-04-2025	14:00	15:30	01:30
17 z 18 Zajęcia praktyczne w metodzie MAG (w tym instruktaż stanowiskowy)	Czesław Fuławka	14-04-2025	15:30	17:00	01:30
18 z 18 Walidacja (egzamin teoretyczny)	-	16-06-2025	09:00	09:45	00:45

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	9 320,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	9 320,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	26,94 PLN
Koszt osobogodziny netto	26,94 PLN
W tym koszt walidacji brutto	200,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

Czesław Fuławka

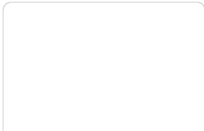
Posiada odpowiednie kwalifikacje do prowadzenia zajęć spawalniczych, wykształcenie wyższe wraz z kursem pedagogicznym, uprawnienia spawalnicze. Posiada 10 letnie doświadczenie w prowadzeniu kursów w zakresie spawalnictwa.



2 z 3

ROBERT BARSZCZ

Absolwent Politechniki Wrocławskiej - Wydział Mechaniczny - Mechanika i budowa maszyn (1995). Międzynarodowy/Europejski Inżynier Spawalnik - IWE. Wieloletni wykładowca i instruktor spawalnictwa (wszystkie metody). Studia podyplomowe - "Procesy spajania, projektowania i wytwarzania struktur spawalniczych" (Politechnika Wrocławska - 2006/2007)). 30 -letnie doświadczenie w branży spawalniczej.



3 z 3

PIOTR WRÓBLEWSKI



Absolwent WSH Wrocław (2000 r.). Doświadczony wykładowca i instruktor spawalnictwa (wszystkie metody).

Międzynarodowy Instruktor Spawalniczy (od 2008 r.). 30 -letnie doświadczenie w branży spawalniczej.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursant otrzyma:

- zeszyt
- długopis
- skrypt szkoleniowy

Podczas zajęć praktycznych uczestnicy kursu otrzymają środki ochrony osobistej w postaci przyłbic i rękawic spawalniczych.

Warunki uczestnictwa

- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do uczestnictwa w kursie i wykonywania zawodu spawacza

Informacje dodatkowe

Zajęcia odbywają się w systemie popołudniowym w dni robocze.

Po ukończeniu kursu słuchacz otrzymuje zaświadczenie zgodne z art. 23 ust.3 i 4 Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 06 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U z 2023 r. poz.2175). Na zaświadczeniu ukończenia kursu podana zostanie łączna liczba godzin usługi tj. 346 godzin.

Kurs kończy się walidacją (egzaminem zewnętrznym) przed Komisją Sieć Badawcza Łukasiewicz - GIT.

Po ukończeniu kursu uczestnik przystępuje do walidacji (egzaminu) przed komisją zewnętrzną.

Po pozytywnym wyniku walidacji (egzaminu kwalifikacyjnego) kursant otrzymuje Świadectwo egzaminu spawacza oraz książkę spawacza.

Adres

ul. Biskupia 10a
50-148 Wrocław
woj. dolnośląskie

Ośrodek dysponuje salą wykładową oraz spawalnią z Atestem Instytutu Spawalnictwa - Sieci Badawczej Łukasiewicz - GIT. Pomieszczenia przystosowane są do przeprowadzenia zajęć teoretycznych i praktycznych, spełniają wymogi BHP, oświetleniowe, są ogrzewane i posiadają zaplecze sanitarne. Sale wyposażone są w niezbędne pomoce naukowe i sprzęt dydaktyczny niezbędny do przeprowadzenia szkoleń. Spawalnia wyposażona jest w odpowiedni sprzęt spawalniczy niezbędny do realizacji zajęć praktycznych. Zajęcia praktyczne odbywać się będą na spawalni mieszczącej się przy Al. Wiśniowej 81 we Wrocławiu.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



Joanna Skoczylas

E-mail j.skoczylas@dzd.edu.pl

Telefon (+48) 71 3431 814