



Robert Gomółka
Industry Engineering



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi w metodzie TIG 141 (I poziom) - Szkolenie wraz z egzaminem Kod Zawodu 721204

Numer usługi 2025/01/17/161150/2507830

📍 Dębica / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 50 h

📅 23.06.2025 do 16.07.2025

5 900,00 PLN brutto

5 900,00 PLN netto

118,00 PLN brutto/h

118,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Grupą docelową usługi są osoby dorosłe (ukończony 18 rok życia) zainteresowane zdobyciem, podniesieniem lub zmianą kwalifikacji zawodowych. Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych które posiadają już podstawową wiedzę i doświadczenie w wykonywaniu połączeń spawanych metodą TIG 141 chcących zdobyć kwalifikacje/uprawnienia do wykonywania zawodu spawacz w metodzie TIG 141
Minimalna liczba uczestników	10
Maksymalna liczba uczestników	15
Data zakończenia rekrutacji	22-06-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	50
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem edukacyjnym szkolenia jest nabycie przez Uczestników wiedzy, umiejętności oraz kwalifikacji w zakresie spawania metodą TIG pozwalających na uzyskanie uprawnień spawalniczych.

Celem szkolenia jest również teoretyczne i praktyczne przygotowanie Uczestników do pracy na stanowisku spawacza

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik opanował podstawową wiedzę teoretyczną potrzebną przy pracy na stanowisku spawacz: Zasady i przepisy BHP oraz ochrony ppoż., ergonomii i ochrony środowiska w zakresie przygotowywania stanowiska pracy; Instrukcje podłączania osprzętu do urządzeń spawalniczych; procedury i kryteria weryfikacji stanu technicznego narzędzi, maszyn i urządzeń przed ich zastosowaniem; Zasady kompletacji i sprawdzania stanu środków ochrony osobistej przed ich użyciem; Parametry materiałów oraz gazów technicznych stosowanych w ramach prac spawalniczych; Zasady zastosowania materiałów podlegających łączeniu oraz materiałów dodatkowych; Procedury bezpieczeństwa zastosowania poszczególnych materiałów oraz gazów	Efekty uczenia się zostaną zweryfikowane podczas części teoretycznej egzaminu przeprowadzonego przez Egzaminatora/komisję egzaminacyjną GIT Łukasiewicz	Test teoretyczny
Uczestnik potrafi Stosować przepisy i zasady BHP oraz ochrony ppoż., ergonomii i ochrony środowiska w trakcie wykonywania prac spawalniczych; Posługiwać się narzędziami, urządzeniami TIG służącymi do realizacji prac spawalniczych; Dobierać technikę spawania do określonego zadania; Dobierać typ, wielkość i obsługiwać dyszę/końcówkę kontaktową; Zabezpieczać łuk spawalniczy przed przeciągami; Wykonywać złącza spawane metodą TIG 141 (zgodnie z posiadanymi uprawnieniami); Zabezpieczać stanowisko pracy oraz urządzenia po zakończonych czynnościach; Oceniać stan techniczny urządzeń oraz narzędzi stosowanych w pracach spawalniczych	Egzamin praktyczny przeprowadzony przez Egzaminatora/komisję egzaminacyjną GIT Łukasiewicz	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK. Po zdanym egzaminie i spełnieniu wymagań formalnych uczestnik uzyskuje certyfikat uprawniający go do wykonywania prac spawalniczych w zakresie spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach metodą TIG zgodnie z normą PN-EN ISO 9606-1:2017-10
Kod Zawodu 721204

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Industry Engineering Robert Gomółka
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Departament Kwalifikowania i Certyfikowania Sieć Badawcza Łukasiewicz-Górnosławski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Spawacz TIG 141 I stopień – spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi

Teoria 1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego – 1h

2. Urządzenia spawalnicze – 1h

3. Bezpieczeństwo i higiena pracy – 1h

4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej – 1h

5. Materiały podstawowe do spawania – 1h

6. Spawanie w praktyce – 1h

7. Oznaczanie i wymiarowanie spoin – 1h

8. Metody przygotowania złączy do spawania – 1h

9. Kwalifikacje spawaczy – 0,5h

10. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG – 1h

11. Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania- 0,5h

12. Bezpieczeństwo i higiena pracy – 1h

Łącznie teoria 11h

Praktyka Instruktaż wstępny - 1h

Ćwiczenia praktyczne - 36h

Łącznie praktyka 37h

Egzamin 2 h

ŁĄCZNY CZAS TRWANIA KURSU 50 h (48h szkolenia + 2 h egzamin)

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 900,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 900,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	118,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	118,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	350,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	350,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Jan Czekał

Trener/wykładowca szkoleń realizowanych przez Certyfikowany Ośrodek Szkoleniowy IS Gliwice, wieloletni nauczyciel zawodu



2 z 2

Sławomir Łakomy

Trener/wykładowca szkoleń realizowanych przez Certyfikowany Ośrodek Szkoleniowy IS Gliwice, wieloletni nauczyciel zawodu

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy w ramach szkolenia otrzymują:

1. Ubezpieczenie NNW
2. Odzież ochronną tj.: bluza, spodnie, rękawice spawalnicze, okulary ochronne.
3. Skrypt szkoleniowy.
4. Urządzenia i materiały do dyspozycji w trakcie zajęć praktycznych tj.: spawarka z osprzętem, przyłbica, materiał (stal) do spawania, drut spawalniczy, elektrody, gaz.
5. Egzamin teoretyczny i praktyczny w cenie szkolenia.
6. Dokumenty potwierdzające uzyskane kwalifikacje - zaświadczenie o ukończeniu kursu, dodatkowo po zdanym egzaminie końcowym Certyfikaty oraz Książeczkę Spawacza.

Warunki uczestnictwa

Warunkiem uczestnictwa jest ukończony 18 rok życia. Dodatkowo w przypadku szkoleń dofinansowanych z UE warunkiem uczestnictwa w szkoleniu jest spełnienie warunków przedstawionych przez danego Operatora, do którego będą składane dokumenty o dofinansowanie usługi rozwojowej.

Informacje dodatkowe

Podstawa zwolnienia z VAT : dofinansowanie w co najmniej 70% - zgodnie z treścią § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (Dz. U. z 2013 r. poz. 1722 ze zm.)

Przerwy w wymiarze 15 min podczas szkolenia będą ustalane indywidualnie z uczestnikami kursu średnio jedna na

Harmonogram zawiera godziny zegarowe.

Adres

ul. Lisa 2
39-200 Dębica

Kontakt



Robert Gomółka

E-mail industryengin@gmail.com

Telefon (+48) 602 715 860