



Szkolenie Spawanie MAG - 135, TIG - 141 . Stal czarna. Złącza ze spoinami pachwinowymi.

Numer usługi 2025/01/15/10510/2503799

4 800,00 PLN brutto
4 800,00 PLN netto
44,44 PLN brutto/h
44,44 PLN netto/h

ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO W
KATOWICACH



📍 Chorzów / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 108 h

📅 24.04.2025 do 30.06.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie oferowane jest dla osób pełnoletnich zainteresowanych zdobyciem wiedzy i umiejętności pozwalających na pracę na stanowisku spawacza.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	8
Data zakończenia rekrutacji	23-04-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	108
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie teoretyczne i praktyczne mające na celu zdobycie przez uczestnika kursu umiejętności spawania metodą MAG-135 (spawania łukowego elektrodą topliwą w osłonie gazu aktywnego) oraz TIG - 141 (spawanie w elektrodą

nietopliwą w osłonie gazu obojętnego) w zakresie wykonywania spoin pachwinowych w złączach blach i rur oraz uzyskanie kwalifikacji/ uprawnień w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-2:2007 .

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Słuchacz :</p> <p>posługuje się wiedzą dotyczącą urządzeń i materiałów spawalniczych, zasad spawania oraz zasad bezpieczeństwa przy pracach spawalniczych</p>	<p>Słuchacz :</p> <ul style="list-style-type: none"> -opisuje zasady spawania metodą MAG i TIG -wymienia oznaczenia materiałów podstawowych i dodatkowych oraz ich zastosowanie -opisuje obróbkę cieplną złączy spawanych -wymienia niezgodności spawalnicze oraz kontrolę i badania złączy spawanych -opisuje sposoby zapobiegania powstawaniu niezgodności spawalniczych - wymienia przyczyny i skutki naprężeń oraz odkształceń spawalniczych -opisuje działanie i zasady obsługi urządzeń oraz osprzętu spawalniczego -wymienia podstawowe przepisy bhp i ppoż - opisuje postępowanie w razie wypadku -opisuje zasady udzielania pierwszej pomocy -wymienia wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem spawaczy 	<p>Wywiad swobodny</p>
<p>Słuchacz prawidłowo wykonuje spawane złącza pachwinowe blach i rur</p>	<p>Słuchacz prawidłowo:</p> <ul style="list-style-type: none"> -przygotowuje elementy do spawania -dobiera materiały dodatkowe dla danego materiału podstawowego -czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych, -uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze -dobiera parametry spawania -wykonuje prawidłowe spoiny pachwinowe -ocenia jakość wykonanych złączy -stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej 	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Tak - Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wydane przez Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny oraz książeczka spawacza są potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Tak - Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

1.	Procesy spajania i pokrewne spawaniu	1
2.	Rysunek techniczny w spawalnictwie	1
3.	Materiały podstawowe	2
4.	Materiały dodatkowe	2
5.	Podstawy elektrotechniki	1
6.	Urządzenia i sprzęt do spawania	2
7.	Technika i technologia spawania	3

8.	Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania złączy spawanych	1
9.	Konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie	1
10.	Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy	2
11.	Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa	1
12.	Bhp i ppoż. przy pracach spawalniczych	3
		20
Szkolenie praktyczne		
1.	Instruktaż wstępny	2
2.	Ćwiczenia MAG	48
	Ćwiczenia TIG	38
		88

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
-------------	------

Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 800,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 800,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	44,44 PLN
Koszt osobogodziny netto	44,44 PLN
W tym koszt walidacji brutto	600,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	600,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	100,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 0

Brak wyników.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursanci otrzymują materiały biurowe : notatnik, długopis oraz podręcznik/skrypt

Warunki uczestnictwa

Na kurs może być przyjęty kandydat, który:

1. ukończył 18 rok życia,
2. ukończył zasadniczą lub średnią szkołę zawodową,
3. posiada zdolność wykonywania zawodu spawacza (potwierdzoną zaświadczeniem lekarskim -lekarz medycyny pracy)

Informacje dodatkowe

Po ukończeniu szkolenia uczestnik przystępuje do egzaminu przed komisją zewnętrzną.

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach lekcyjnych (45-minutowych)

Zajęci praktyczne - w godzinach zegarowych (60-minutowych)

Adres

ul. Hajducka 21
41-500 Chorzów
woj. śląskie

Zajęcia teoretyczne i praktyczne odbywają się w spawalni szkoleniowej w Chorzowie przy ul. Wolności 77-79

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Przy Ośrodku bezpłatny parking.

Kontakt



Przemysław Drzazga

E-mail chorzow@zdz.katowice.pl

Telefon (+48) 322 412 514