



Notebook Master
Sp. z o.o.

★★★★★ 4,7 / 5

170 ocen

Elektronika w motoryzacji / Etap III / Wymiana mikrokontrolerów BGA

Numer usługi 2025/01/08/158529/2490642

📍 Bochnia / mieszana (stacjonarna połączona z usługą zdalną w czasie rzeczywistym)

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 24 h

📅 25.08.2025 do 27.08.2025

3 173,40 PLN brutto

2 580,00 PLN netto

132,23 PLN brutto/h

107,50 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Elektronika i elektrotechnika

Grupa docelowa usługi

Szkolenie skierowane jest zarówno do osób fizycznych, jak i do przedsiębiorców i ich pracowników pracujących w branży elektroniki i motoryzacji, którzy pragną poszerzyć swoje umiejętności i zdobyć nowe kompetencje w obszarze diagnostyki, naprawy i optymalizacji nowoczesnych systemów elektronicznych.

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

8

Data zakończenia rekrutacji

24-08-2025

Forma prowadzenia usługi

mieszana (stacjonarna połączona z usługą zdalną w czasie rzeczywistym)

Liczba godzin usługi

24

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Znak Jakości Małopolskich Standardów Usług Edukacyjno-Szkoleniowych (MSUES) - wersja 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Usługa "Naprawa elektroniki / Etap III / Lutowanie układów BGA oraz diagnostyka przy pomocy oscyloskopu.", przygotowuje do samodzielnego i prawidłowego wykonywania obowiązków w zakresie serwisowania elektroniki z przeznaczeniem lutowania i wymiany układów BGA.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Właściwie przechowuje i przygotowuje do wymiany układy BGA.	Poprawnie identyfikuje układy BGA.	Test teoretyczny
	Identyfikuje odpowiednie warunki przechowywania układów BGA.	Test teoretyczny
	Poprawnie opisuje proces przygotowania układu BGA do wymiany.	Test teoretyczny
	Opisuje kroki procesu wymiany spoiwa lutowniczego w układzie BGA.	Test teoretyczny
	Poprawnie wymienia spoiwo lutownicze układu BGA.	Test teoretyczny
Samodzielnie wymienia układ BGA.	Ocenia jakości połączeń lutowanych po wymianie.	Test teoretyczny
	Opisuje kroki procesu wymiany układu BGA.	Test teoretyczny
Charakteryzuje profil czasowo temperaturowy technologii wymiany BGA przykładowej maszyny szkoleniowej.	Identyfikuje i stosuje odpowiednie techniki bezpiecznego montażu układu.	Test teoretyczny
	Charakteryzuje optymalny profil czasowo-temperaturowy dla technologii wymiany BGA.	Test teoretyczny
	Wskazuje na ewentualne zagrożenia związane z niewłaściwym profilem czasowo-temperaturowym.	Test teoretyczny
	Rozpoznaje uszkodzenia układów BGA.	Test teoretyczny
	Naprawia płyty główne z uszkodzonymi układami BGA.	Test teoretyczny
Doradza w zakresie opłacalności naprawy sprzętu lub zakupu nowego.	Wybiera odpowiednie narzędzia i techniki naprawcze, w zależności od stopnia uszkodzenia.	Test teoretyczny
	Ocenia jakość wykonanej naprawy.	Test teoretyczny
Doradza w zakresie opłacalności naprawy sprzętu lub zakupu nowego.	Ocenia opłacalność naprawy w porównaniu z zakupem nowego sprzętu.	Test teoretyczny
		Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Szkolenie skierowane jest zarówno do osób fizycznych, jak i do przedsiębiorców i ich pracowników pracujących w branży elektroniki i motoryzacji, którzy pragną poszerzyć swoje umiejętności i zdobyć nowe kompetencje w obszarze diagnostyki, naprawy i optymalizacji nowoczesnych systemów elektronicznych.

Ramowy plan kształcenia:

1. Budowa oraz zasady przechowywania układów scalonych wysokiej wydajności, montowanych w technologii BGA.

2. Omówienie zagadnień związanych z wymianą spoiwa w części fabrycznie nowych układów.

3. Przygotowanie układów BGA do procesu montażu.

4. Zalecenia dotyczące tworzenia profili oraz praktyczne skonfigurowanie maszyn BGA.

5. Przeprowadzenie procesu wymiany układu w praktyce.

- Przygotowanie płyty głównej do demontażu układu.
- Demontaż układu BGA.
- Inspekcja płyty i jej przygotowanie do montażu nowego komponentu.
- Montaż przygotowanego układu scalonego.
- Przygotowanie płyty do zamontowania w urządzeniu docelowym.

6. Sposoby wykorzystania maszyny dla potrzeb wymiany elementów innych niż układy BGA.

7. Walidacja.

Szkolenie trwa 24 godziny dydaktyczne (przerwy nie wliczają się do czasu trwania usługi) i realizowane jest w kameralnych grupach, maksymalnie 8-osobowych. Każdy uczestnik stacjonarny ma do dyspozycji indywidualne stanowisko szkoleniowe, biurka wyposażone w niezbędne urządzenia tj. lutownica BGA na podczerwień, zasilacz serwisowy, multimetr, programator oraz narzędzia manualne tj. śrubokręty, pęsety, otwieraki, odsysak spoiwa, adaptery zasilania, topnik, izopropanol, ściereczki bezpyłowe.

Każdy uczestnik realizujący szkolenie w formie zdalnej w czasie rzeczywistym ma możliwość otrzymania od nas (przesyłane przed szkoleniem i odbierane po szkoleniu za pośrednictwem kuriera) wyposażenie stanowiska szkoleniowego:

- lutownica BGA na podczerwień, zasilacz serwisowy, multimetr, programator oraz narzędzia manualne tj. śrubokręty, pęsety, otwieraki, odsysak spoiwa, adaptory zasilania topik, izopropanol, ściereczki bezpyłowe.

W/w wyposażenie stanowiska szkoleniowego jest przesłane i następnie odebrane od uczestnika "zdalnego w czasie rzeczywistym" po ukończeniu szkolenia za pośrednictwem kuriera.

Na czas trwania usługi składają się 8 godzin zajęć teoretycznych i 16 godzin zajęć praktycznych.

Udział uczestników szkolenia realizujących je w formie stacjonarnej potwierdza papierowa lista obecności.

Udział uczestników szkolenia realizujących je w formie zdalnej w czasie rzeczywistym potwierdza raport generowany z platformy Zoom.

Forma świadczenia usługi: mieszana (usługa stacjonarna połączona z usługą zdalną w czasie rzeczywistym) - wariant 2 - *usługa odbywa się jednocześnie dla części użytkowników w sali szkoleniowej, dla pozostałych na żywo przez komunikator* (zgodnie z informacjami zawartymi w zakładce "Formy świadczenia usług rozwojowych w Bazie Usług Rozwojowych" (na stronie <https://serwis-uslugirozwojowe.parp.gov.pl/component/site/site/serwis-informacyjny-bur/#regulamin>)

Szkolenie trwa tyle samo (24 godziny dydaktycznych) zarówno dla osób uczestniczących w szkoleniu stacjonarnie, jak i dla osób uczestniczących w szkoleniu poprzez komunikator (zdalnie w czasie rzeczywistym).

Wymagana jest frekwencja na poziomie min. 80%.

Szkolenie prowadzone jest z wykorzystaniem metod nauczania aktywizujących uczestników: dyskusja w grupie, burza mózgów, ćwiczenia.

Faktura za usługę rozwojową podlega zwolnieniu z VAT dla osób korzystających z dofinansowania powyżej 70% (zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 955 z późn. zm.)).

Szkolenie rozpoczyna się pre-testem weryfikującym początkową wiedzę uczestnika usługi rozwojowej i zakończone jest wewnętrznym egzaminem (post-test) weryfikującym i potwierdzającym pozyskaną wiedzę, pozytywne jego zaliczenie honorowane jest certyfikatem potwierdzającym jego ukończenie i uzyskane efekty kształcenia.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 22

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
1 z 22 Budowa oraz zasady przechowywania układów scalonych wysokiej wydajności, montowanych w technologii BGA. (Wykłady, dyskusja, testy.)	Maciej Piela	25-08-2025	08:45	10:15	01:30	Tak
2 z 22 Przerwa.	Maciej Piela	25-08-2025	10:15	10:30	00:15	Tak

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
3 z 22 Omówienie zagadnień związanych z wymianą spoiwa w części fabrycznie nowych układów. (Wykłady, dyskusja, ćwiczenia.)	Maciej Piela	25-08-2025	10:30	12:00	01:30	Tak
4 z 22 Przerwa.	Maciej Piela	25-08-2025	12:00	12:45	00:45	Tak
5 z 22 Przygotowanie układów BGA do procesu montażu. (Wykłady, dyskusja, ćwiczenia.)	Maciej Piela	25-08-2025	12:45	14:15	01:30	Tak
6 z 22 Przerwa.	Maciej Piela	25-08-2025	14:15	14:30	00:15	Tak
7 z 22 Zalecenia dotyczące tworzenia profili oraz praktyczne skonfigurowanie maszyn BGA. (Wykłady, dyskusja, ćwiczenia.)	Maciej Piela	25-08-2025	14:30	16:00	01:30	Tak

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
8 z 22 Przeprowadzenie procesu wymiany układu w praktyce. Przygotowanie płyty głównej do demontażu układu. (Wykłady, dyskusja, ćwiczenia.)	Maciej Piela	26-08-2025	08:45	10:15	01:30	Tak
9 z 22 Przerwa.	Maciej Piela	26-08-2025	10:15	10:30	00:15	Tak
10 z 22 Demontaż układu BGA. (Wykłady, dyskusja, ćwiczenia.)	Maciej Piela	26-08-2025	10:30	12:00	01:30	Tak
11 z 22 Przerwa.	Maciej Piela	26-08-2025	12:00	12:45	00:45	Tak
12 z 22 Inspekcja płyty i jej przygotowanie do montażu nowego komponentu. (Wykłady, dyskusja, ćwiczenia.)	Maciej Piela	26-08-2025	12:45	14:15	01:30	Tak
13 z 22 Przerwa.	Maciej Piela	26-08-2025	14:15	14:30	00:15	Tak

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
14 z 22 Montaż przygotowane go układu scalonego. Przygotowani e płyty do zamontowani a w urzędzeniu docelowym. (Wykłady, dyskusja, ćwiczenia.)	Maciej Piela	26-08-2025	14:30	16:00	01:30	Tak
15 z 22 Sposoby wykorzystania maszyny dla potrzeb wymiany elementów innych niż układy BGA. (Wykłady, dyskusja, ćwiczenia.)	Maciej Piela	27-08-2025	08:45	10:15	01:30	Tak
16 z 22 Przerwa.	Maciej Piela	27-08-2025	10:15	10:30	00:15	Tak
17 z 22 Analiza losowych uszkodzeń oraz ich naprawa przy użyciu dostępnych narzędzi. (Wykłady, dyskusja, ćwiczenia.)	Maciej Piela	27-08-2025	10:30	12:00	01:30	Tak
18 z 22 Przerwa.	Maciej Piela	27-08-2025	12:00	12:45	00:45	Tak

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
19 z 22 Zajęcia warsztatowe z wykorzystaniem sprzętu dostępnego na serwisie. (Wykłady, dyskusja, ćwiczenia.)	Maciej Piela	27-08-2025	12:45	14:15	01:30	Tak
20 z 22 Przerwa.	Maciej Piela	27-08-2025	14:15	14:30	00:15	Tak
21 z 22 Zajęcia warsztatowe z wykorzystaniem sprzętu dostępnego na serwisie. (Wykłady, dyskusja, ćwiczenia.)	Maciej Piela	27-08-2025	14:30	15:30	01:00	Tak
22 z 22 Walidacja.	-	27-08-2025	15:30	16:00	00:30	Tak

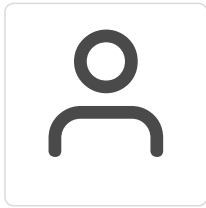
Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 173,40 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 580,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	132,23 PLN
Koszt osobogodziny netto	107,50 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Maciej Piela

Elektronika, BGA, programowanie

Kurs specjalisty IPC-7711/IPC-7721, trener, 10-cio letnie doświadczenie zawodowe w zawodzie technik serwisant sprzętu komputerowego (również nabywane w ciągu ostatnich 5 lat), od 2010 roku kierownik IT serwisu Notebook Master. Średnie. Liceum ogólnokształcące.

Łączna ilość godzin przeprowadzonych szkoleń wynosi ponad 8500 godzin.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Całość opracowanych materiałów, które uczestnicy otrzymują w formie dokumentu PDF składa się z: opisów, wykresów, schematów, zdjęć i linki do filmów. Po zakończeniu kształcenia wszyscy uczestnicy otrzymują materiały w formie skryptu dotyczące całości przekazywanej wiedzy w zakresie tematycznym szkolenia.

Informacje dodatkowe

Faktura za usługę rozwojową podlega zwolnieniu z VAT dla osób korzystających z dofinansowania powyżej 70%.

Szkolenie łącznie trwa 24 godziny dydaktyczne i prowadzone jest przez 3 dni w godzinach od 8:45 do 16:00. Przerwy nie są wliczone do czasu trwania szkolenia.

Pierwsza przerwa zaczyna się 10:15 i kończy 10:30.

Druga przerwa zaczyna się 12:00 i kończy 12:45.

Trzecia przerwa zaczyna się 14:15 i kończy 14:30.

Zaakceptowano Regulamin "Małopolskiego Pociągu do Kariery" dla instytucji szkoleniowych.

Warunki techniczne

Warunki techniczne niezbędne do udziału w usłudze:

- Do połączenia zdalnego w czasie rzeczywistym pomiędzy uczestnikami, a trenerem służy program "Zoom Client for Meetings" (do pobrania ze strony <https://zoom.us/download>).
- Komputer/laptop z kamerką internetową z zainstalowanym klientem Zoom, minimum dwurdzeniowy CPU o taktowaniu 2 GHz.
- Mikrofon i słuchawki (ewentualnie głośniki).
- System operacyjny MacOS 10.7 lub nowszy, Windows 7, 8, 10, Linux: Mint, Fedora, Ubuntu, RedHat.
- Przeglądarkę internetową: Chrome 30 lub nowszy, Firefox 27 lub nowszy, Edge 12 lub nowszy, Safari 7 lub nowsze.
- Dostęp do internetu. Zalecane parametry przepustowości łącza: min. 5 Mbps - upload oraz min. 10 Mbps - download, zarezerwowane w danym momencie na pracę zdalną w czasie rzeczywistym. Umożliwi to komfortową komunikację pomiędzy uczestnikami, a trenerem. Link umożliwiający dostęp do szkolenia jest aktywny przez cały czas jego trwania, do końca zakończenia danego etapu szkolenia. Każdy uczestnik będzie mógł użyć go w dowolnym momencie trwania szkolenia.

Adres

ul. Krzeczowska 20

32-700 Bochnia

woj. małopolskie

Osoby uczestniczące stacjonarnie w szkoleniu, realizują je w siedzibie naszej firmy pod adresem 32-700 Bochnia, ul. Krzeczowska 20

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Artur Kowalewski

E-mail szkolenia@notebookmaster.pl

Telefon (+48) 573 436 635