



Logo Centrum
Szkolenia i
Doradztwa
"MENTOR"
Edyta
Materowska

Kurs spawania blach i rur spoinami czołowymi metodą MAG 135 - moduł II i III (wraz z egzaminem certyfikującym)

Numer usługi 2024/11/22/46323/2427539

6 660,00 PLN brutto

6 660,00 PLN netto

30,00 PLN brutto/h

30,00 PLN netto/h

Centrum Szkolenia i
Doradztwa
"MENTOR" Edyta
Materowska



📍 Jasło / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 222 h

📅 05.03.2025 do 17.04.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Kurs skierowany jest zarówno do osób pracujących jak bezrobotnych chcących uzyskać kwalifikacje oraz certyfikację w zakresie spawania doczołowo blach i rur w metodzie MAG posiadających szkolenia z zakresu spawania pachwinowego w metodzie MAG 135.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	16
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	222
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest nabycie przez uczestników wiedzy oraz umiejętności w zakresie spawania doczołowo blach i rur w metodzie MAG oraz przygotowanie do egzaminu certyfikującego w aplikowanym zakresie. Po pozytywnie zdanym egzaminie końcowym uczestnik uzyskuje certyfikat kwalifikacyjny do wykonywania spoin czołowych blach i rur metodą MAG zgodnie z PN-EN 9606.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania blach i rur spoinami czołowymi metodą MAG	<ul style="list-style-type: none">- Omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza- Omawia proces wytwarzania stali, grupy materiałowe stali, wpływ spawania na właściwości stali oraz spawalność stali- Charakteryzuje i omawia niezgodności spawalnicze: typowe niezgodności spawalnicze i przyczyny ich powstawania- Omawia i charakteryzuje badania nieniszczące: VT, PT, MT, RT, UT- Zna zasady spawania procesem MAG- Charakteryzuje i rozróżnia stopy stopowe i nierdzewne: aluminium, miedź, nikiel, tytan;- Charakteryzuje i rozróżnia złącza czołowe rur: współosiowe i pod kątem;- Charakteryzuje i omawia skutki awarii spowodowanej wadliwym wykonaniem złączy spawanych	Test teoretyczny
2. Wykonuje proces spawania	<ul style="list-style-type: none">- Obsługuje urządzenia spawalnicze MAG,- Dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej;- Zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami;- Prawidłowo wykonuje złącze spawane blach spoiną czołową w różnych pozycjach;- Prawidłowo wykonuje złącze spawane rur spoiną czołową w różnych pozycjach;- Odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych;- Dbą o czystość oraz porządek na stanowisku pracy	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak, po zdanim egzaminie uczestnik uzyskuje certyfikat uprawniający go do wykonywania prac spawalniczych w zakresie spoin czołowych blach i rur metodą MAG zgodnie z normą PN EN 9606.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Centrum Szkolenia i Doradztwa MENTOR Edyta Materowska
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	TÜV Thüringen
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Liczba godzin usługi:222

- zajęcia praktyczne - 208
- zajęcia teoretyczne - 12
- egzamin - 2

Zajęcia praktyczne będą odbywać się na 8 stanowiskach . 208 godzin praktyki w jednostkach 60-cio minutowych(jedna godz. zajęć praktycznych = 1 godz. zegarowa), zaś 12 godz. zajęć teoretycznych w jednostkach dydaktycznych (1 godz. dydaktyczna=45 min + 15 min przerwy po po 2 jednostkach lekcyjnychkażdej lekcji). Egzamin - 2 godz zegarowe

Dla lepszego przyswojenia programu kursu zaleca się rozwiązywanie testów przekazanych kursantom podczas szkolenia , które pozwolą nauzupelnienie i uporządkowanej wiedzy.

I. Zajęcia teoretyczne 12 godz.:

1.Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali. Złącza spawane blach [1]

Omówienie procesu wytwarzania stali, scharakteryzowanie i omówienie własności stali i stali niestopowych. Omówienie grup materiałowych stali oraz dodatków pierwiastków stopowych w stalach ich wpływu na własność stali.

2.Niezdgodności spawalnicze. Spawalność stali. [1]

Klasyfikacja niezgodności. Omówienie przyczyn powstawania niezgodności spawalniczych oraz ich wpływu na własności eksploatacyjna wyrobów.

3.Skurcz, naprężenia i odkształcenia. Przegląd procesów spawania [1]

Omówienie cyklu cieplnego spawania, przyczyn powstawania naprężeni i odkształceń.

4.Bezpieczna praca na montażu[1]

Omówienie specyfiki prac spawalniczych wykonywanych na wolnym powietrzu i wysokościach oraz przy zmiennych warunkach atmosferycznych.

5.Kontrola i badania [1]

Scharakteryzowanie badań nieniszczących VT,PT,MT,UT,RT.

6.Zapewnienie jakości w spawalnictwie[1]

Omówienie roli kontroli technicznej, wymagań jakości oraz nadzoru w spawalnictwie.

7.BHP [1]

Zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, porażenie prądem, zagrożenia dla wzroku oraz dla układu oddechowego spawacza, porażenie prądem. Promieniowanie UV. Przepisy i regulacje

8.Złącza spawane rur[2]

Omówienie złączy czołowych rur oraz znaczenia gazu formującego. Omówienie zasad spawania rur z płytami sitowymi oraz spawania rur z kolnierzami. Scharakteryzowanie węzłów spawanych i innych połączeń konstrukcyjnych rur. Omówienie złączy króćców.

9.Materiały inne niż stale niestopowe. [1]

Stale stopowe i nierdzewne: aluminium, miedź, nikiel i tytan oraz ich stopy.

10.Przegląd i konsekwencje związane z awarią spawanych urządzeń [1]

Skutki awarii oraz odpowiedzialność za wyrób. Omówienie awarii spawanych spowodowanych wadliwym wykonaniem złączy spawanych.

11.Normy spawalnicze [1]

Omówienie roli norm odnoszących się do technologii spawania, jakości w spawalnictwie oraz materiałów dodatkowych. Znaczenie ISO, CEN oraz PKN.

II. Zajęcia praktyczne 208:

- instruktaż wstępny -2
- zajęcia praktyczne - 206

III. Egzamin 2 godz.

Egzamin składa się:

z części praktycznej, w której absolwent kursu wykonuje złącze egzaminacyjne w metodzie, w której ubiega się o uprawnienia z części teoretycznej w formie testowej w celu sprawdzenia wiedzy teoretycznej spawacza z zakresu uprawnień, o które się ubiega

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 660,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	6 660,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	30,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	30,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	150,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	150,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	200,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Edyta Materowska

Wyksz. wyższe (mgr) Specjalista ds. Kontroli Jakości VT2
Doświadczenie w branży spawalniczej: wykłady oraz egzaminowanie spawaczy - 15 lat.



2 z 2

Sebastian Berger

Obszar specjalizacji: spawalnictwo, szkolenia praktyczne w zakresie spawania metodą: TIG,MAG , 5-letnie doświadczenie jako spawacz. Wykształcenie średnie.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: skrypt, zeszyt, długopis, rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, ew. fartuch skórzany. Ośrodek udostępni niereglamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych.

Warunki uczestnictwa

- ukończona co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawalniczym
- umiejętność spawania spoin pachwinowych

Informacje dodatkowe

Cena zawiera koszt szkolenia oraz egzaminu certyfikującego i książeczki spawacza.

Zajęcia odbywają się w systemie popołudniowym w dni robocze o ile harmonogram nie stanowi inaczej w godzinach od 15.30 do 20.30 oraz w soboty (a wyjątkowo w niedziele) w godzinach od 8.00 - 14.00.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w jednostkach lekcyjnych 45-minutowych, a praktyczne w 60-minutowych.

Adres

ul. Przemysłowa 11
38-200 Jasło
woj. podkarpackie

Zajęcia teoretyczne: 38-200 Jasło ul. Kadyiego 12

Zajęcia praktyczne: 38-200 Jasło ul. Przemysłowa 11

Kontakt



Edyta Materowska

E-mail biuro@oss-mentor.pl

Telefon (+48) 889 657 575