



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 (stal czarna) z egzaminem TUV

Numer usługi 2024/11/13/13337/2409957

2 300,00 PLN brutto

2 300,00 PLN netto

57,50 PLN brutto/h

57,50 PLN netto/h

Wiedza Umiejętność
Rozwój spółka z
ograniczoną
odpowiedzialnością

Brak ocen dla tego dostawcy

📍 Włocławek / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 40 h

📅 09.01.2025 do 12.01.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Kurs jest skierowany dla każdej pełnoletniej osoby, która chciałaby rozwinąć swoje umiejętności i zdobyć nowe kwalifikacje. Jest idealny również dla osób, które myślą o przekwalifikowaniu. Uprawnienia spawalnicze TIG 141 znacznie poszerzą możliwości zawodowe, otwierając drzwi do różnorodnych projektów i sektorów, co zwiększy szanse na rynku pracy oraz umożliwi zdobycie lepiej płatnych stanowisk.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	08-01-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	40
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest przygotowanie uczestników kursu pod względem teoretycznym i praktycznym do egzaminów końcowych. Po zdaniu egzaminu końcowego uczestnik kursu uzyskuje uprawnienia do spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 (stal czarna).

Uzyskanie tych uprawnień zwiększy ich szanse na rynku pracy.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik rozróżnia urządzenia spawalnicze, zna budowę i zasady użytkowania urządzeń do spawania TIG, a także typowe parametry spawania TIG.	Uczestnik rozróżnia i identyfikuje podstawowe rodzaje urządzeń spawalniczych, w tym urządzenia do spawania TIG. Charakteryzuje budowę urządzeń do spawania TIG, Wskazując główne elementy konstrukcyjne, takie jak uchwyt spawalniczy, źródło prądu, kabel masowy i wentylacja.	Test teoretyczny
Uczestnik stosuje przepisy BHP podczas spawania, stosuje poprawne zasady oznaczenia i wymiarowania spoin, a także poprawnie korzysta z urządzeń spawalniczych.	Uczestnik stosuje zasady BHP podczas spawania, poprawnie oznacza i wymiaruje spoiny, poprawnie korzysta z urządzeń spawalniczych. - Obsługuje urządzenia spawalnicze, demonstrując umiejętności praktyczne w bezpieczny sposób.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wydane przez TÜV THÜRINGEN są potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak. Uprawnienia są wydawane po przeprowadzeniu zewnętrznego egzaminu.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV THÜRINGEN

Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR Tak

Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego TÜV THÜRINGEN

Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR Tak

Program

Lp.	Nazwa przedmiotu	Liczba godzin
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego - zajęcia teoretyczne	1
2.	Urządzenia spawalnicze - zajęcia teoretyczne	1
3.	BHP - zajęcia teoretyczne	0,5
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej - zajęcia teoretyczne	0,5
5.	Materiały dodatkowe do spawania - zajęcia teoretyczne	1
6.	Spawanie w praktyce - zajęcia teoretyczne	0,5
7.	Oznaczenia i wymiarowanie spoin - zajęcia teoretyczne	0,5
8.	Metody przygotowania złączy do spawania - zajęcia teoretyczne	1
9.	Kwalifikowanie spawaczy - zajęcia teoretyczne	1
10.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania metodą TIG - zajęcia teoretyczne	1
11.	Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania - zajęcia teoretyczne	1
12.	Instruktaż wstępny - zajęcia praktyczne	1
13.	Zajęcia praktyczne	30
	Razem:	40

Zajęcia teoretyczne odbywają się w godzinach dydaktycznych, a zajęcia praktyczne w godzinach zegarowych. Przerwy są wliczone w czas zajęć.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt usługi brutto	2 300,00 PLN
Koszt usługi netto	2 300,00 PLN
Koszt godziny brutto	57,50 PLN
Koszt godziny netto	57,50 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Mateusz Piwowarczyk

Wykształcenie wyższe. Posiada on dyplom Europejskiego Instruktora Spawania, dyplom Międzynarodowego Instruktora Spawania oraz dyplom Międzynarodowego Inżyniera Spawalnictwa. Posiada 6 lat doświadczenia zawodowego w praktycznym stosowaniu wiedzy wykładanej podczas szkoleń i kursów.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Tak, uczestnicy dostają materiały szkoleniowe: teczkę, notes, długopis oraz materiały zawierające treści związane ze spawaniem.

Warunki uczestnictwa

Od potencjalnego uczestnika wymaga się:

- ukończone 18 lat,
- wykształcenie przynajmniej podstawowe,
- dobry stan zdrowia (orzeczenie lekarskie).

Adres

ul. Toruńska 148
87-816 Włocławek
woj. kujawsko-pomorskie

Zajęcia teoretyczne odbywają się pod adresem: 87-816 Włocławek ul. Toruńska 148

Zajęcia praktyczne odbywają się pod adresem: 87-732 Siutkówek 2

Wszystkie nasze spawalnie posiadają odpowiednie atesty.

Kontakt



Radosław Knyps

E-mail biuro@edukacja-zawodowa.pl

Telefon (+48) 695 667 052