

TURBO RUTECKA  
BEATA

**Kurs obsługi wózków jezdniowych podnośnikowych z mechanicznym napędem podnoszenia z wyłączeniem wózków z wysięgnikiem oraz wózków osobą obsługującą podnoszoną wraz z ładunkiem / II WJO/ wraz z egzaminem**

Numer usługi 2024/11/13/158563/2408784

Konin / stacjonarna

Usługa szkoleniowa

40 h

20.12.2024 do 28.02.2025

1 000,00 PLN brutto

1 000,00 PLN netto

25,00 PLN brutto/h

25,00 PLN netto/h

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Obsługa maszyn i urządzeń
<b>Sposób dofinansowania</b>	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Grupą docelową szkolenia są osoby chcące zdobyć nowe lub poszerzyć posiadane już uprawnienia UDT. Osoby chcące uzyskać kwalifikacje uprawniające do obsługi wózków jezdniowych - / II WJO/ .
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	1
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	20
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	19-12-2024
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	40
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest przygotowanie uczestnika do zdania egzaminu przed komisją Urzędu Dozoru Technicznego w zakresie obsługi operatora wózków jezdniowych - / II WJO/.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Po zakończonym szkoleniu uczestnik posiada wiedzę ogólną o Dozorze Technicznym, wiedzę o budowie i zastosowaniu wózków jezdniowych, zasady BHP. Posiada wiedzę z zakresu dokumentacji. Nabył umiejętności kierowania wózkiem jezdniowym, samodzielnego naprawiania drobnych usterek i awarii. Efektem uczenia się jest przygotowanie merytoryczne oraz praktyczne z wiedzy o procesach magazynowania i procesach logistycznych.	Egzamin wewnętrzny sprawdzający nabytą wiedzę oraz umiejętności.	Test teoretyczny

## Kwalifikacje

### Inne kwalifikacje

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Po ukończonym szkoleniu i otrzymaniu pozytywnego egzaminu państwowego uczestnik otrzymuje legitymację wydaną przez URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

#### Informacje

<b>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</b>	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
<b>Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację</b>	URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
<b>Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR</b>	Nie
<b>Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego</b>	URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
<b>Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR</b>	Nie

# Program

II Lp.	Temat zajęć
1.	Wiadomości o dozorze technicznym: <ul style="list-style-type: none"><li>- działalność Urzędu Dozoru Technicznego;</li><li>- ustawa o dozorze technicznym;</li><li>- badania techniczne;</li><li>- eksploatacja urządzeń;</li><li>- rodzaje urządzeń transportu bliskiego podlegające dozorowi technicznemu;</li><li>- wymagania kwalifikacyjne dla osób obsługujących urządzenia transportu bliskiego podlegających dozorowi technicznemu;</li></ul>
2.	Ogólne wiadomości o urządzeniach transportu bliskiego: <ul style="list-style-type: none"><li>- rodzaje urządzeń transportu bliskiego (urządzenia dźwignicowe, urządzenia transportu poziomego);</li><li>- udźwig i grupa natężenia pracy, wykresy, diagramy udźwignów;</li><li>- pojęcie stateczności urządzenia;</li></ul>
3.	Typy stosowanych wózków jezdniowych: <ul style="list-style-type: none"><li>- podział wózków;</li><li>- typy wózków;</li><li>- rodzaje;</li><li>- odmiany;</li><li>- podstawowe definicje;</li></ul>
4.	Budowa wózków jezdniowych podnośnikowych w tym specjalizowanych: <ul style="list-style-type: none"><li>- zespoły i podzespoły wózków:<ul style="list-style-type: none"><li>- budowa podwozi i ram,</li><li>- osie,</li><li>- budowa nadwozi,</li><li>- mechanizmy służące do manipulowania ładunkiem (podnoszenia, pochyłu masztu),</li><li>- układy przeniesienia napędu,</li><li>- układy kierownicze,</li><li>- układy hamulcowe,</li><li>- układy hydrauliczne,</li><li>- osprzęt dodatkowy;</li></ul></li><li>- wyposażenie elektryczne:<ul style="list-style-type: none"><li>- sterowanie,</li><li>- urządzenia wskaźnikowe,</li><li>- urządzenia sygnalizacyjne (urządzenia optyczne, urządzenia</li></ul></li></ul>

dźwiękowe),

- instalacje zasilające,

- stosowanie silnika,

- łączniki bezpieczeństwa,

- łączniki manipulacyjne,

- przekaźniki i styczniki,

- zabezpieczenia elektryczne —łączniki i wyłączniki bezpieczeństwa,

- ograniczniki obciążenia,

- baterie akumulatorów,

- stacyjki — rodzaje zastosowanie,

- urządzenia zabezpieczające stosowane w wózkach jezdniowych

(mechaniczne, elektryczne, hydrauliczne)

- wyposażenie hydrauliczne(pompy siłowniki, silniki, zawory rozdzielcze, przewody)

5. Czynności operatora przed rozpoczęciem pracy i po zakończeniu pracy:

- obowiązki operatora przed pracą:

- kontrola układu kierowniczego,

- kontrola układu hamulcowego,

- kontrola układu napędowego,

- kontrola wskaźników,

- kontrola układu manewrowego wraz z osprzętem (mechanizm podnoszenia, maszt, prowadnice zewnętrzne i wewnętrzne płyta czołowa, zęby widet, łańcuchy, mechanizm pochylenia masztu, osprzęt dodatkowy),

- kontrola poziomu płynów eksploatacyjnych,

- kontrola stanu naładowania baterii akumulatorów,

- kontrola ogumienia,

- kontrola zamocowania kół,

- uzupełnienie paliwa,

- czynności związane z dokumentacją wózka,

- oględziny zewnętrzne i kontrola szczelności układów ciśnieniowych,

- kontrola elementów bezpieczeństwa,

- po zakończeniu pracy:

- odstawienie wózka w wyznaczone miejsce parkowania,

- ustawienie osprzętu roboczego w pozycję „parkuj”,

- zabezpieczenie wózka przed samoczynnym przemieszczeniem,

- zabezpieczenie wózka przed nieuprawnionym użyciem,
- oczyszczanie wózka z zanieczyszczeń,
- oględziny wzrokowe stanu technicznego wózka,
- przygotowanie wózka do transportu,
- ładowanie akumulatora rozruchowego i baterii trakcyjnych
- wpisy do książki wózka

6. Czynności operatora w czasie pracy wózkami::

- prawidłowe obciążenie wózka, rozłożenie ładunku, transport i manewry z ładunkami o nietypowych gabarytach
- praca mechanizmem podnoszenia, pochylenia masztu, załadunek, wyładunek, transport, wykorzystanie osprzętu dodatkowego,
- jazda wózkiem w zależności od:
  - wielkości, masy i rodzaju ładunku,
  - stanu nawierzchni drogi,
  - nachylenia,
  - warunków pogodowych,
  - praca w pomieszczeniach zamkniętych,
  - składowanie materiałów,
  - bezpieczne hamowanie i manewrowanie,
    - praca wózkiem na podjazdach, rampach itp.
    - transport towarów niebezpiecznych,
    - obserwacja wskaźników,

7. Wiadomości z zakresu ładunkoznawstwa:

- jednostki ładunkowe (pojemniki, palety, kontenery, pakiety),
- przemieszczanie jednostek ładunkowych,
- składowanie i układanie
- zagospodarowanie przestrzeni magazynowe,
- paletyzacja – wady i zalety,
- dobór wózka jezdniowego do określonych prac,
- udźwig nośność, siła uciągu,
- stabilność, stateczność,
- znaki bezpieczeństwa, ostrzegawcze, sygnały itd.
- sposoby określania masy ładunku;

8. Wiadomości z zakresu BHP:

- organizacja procesu pracy,
- instruktaż stanowiskowy,
- omówienie instrukcji stanowiskowych,
- współpraca z innymi uczestnikami procesu pracy,

- współpraca z innymi operatorami urządzeń transportu bliskiego,
- podstawowe cechy ergonomii stanowiska pracy,
- zapobieganie ryzyku zawodowemu,
- BHP przy użytkowaniu wózków,
- ochrona zbiorowa i indywidualna,
- wymagane środki ochrony indywidualnej,
- zagrożenia wynikające z pracy wózkiem jezdniowym,
- ewakuacja operatora w przypadku awarii wózka jezdniowego specjalizowanego z operatorem podnoszonym wraz z ładunkiem,
- transport ładunków przez otwory technologiczne,
- transport ludzi w koszu,
- transport materiałów w pobliżu linii przesyłowych (energetycznych itp.),
- praca urządzeń w warunkach kolizyjnych,
- pożar – zasady postępowania,
- czynności zakazane podczas pracy wózkiem,
- BHP podczas eksploatacji urządzeń zasilanych gazem (LPG, CNG),
  - budowa instalacji,
  - zagrożenia wynikające z eksploatacji urządzeń zasilanych gazem,
- służby BHP, rola i zadania,
  - tworzenie i bezpiecznych i higienicznych warunków pracy,
  - odpowiedzialność pracodawcy i służb BHP za bezpieczeństwo pracy w zakładzie,
  - odpowiedzialność pracownika za przestrzeganie i kształtowanie bezpiecznych warunków pracy,
- pierwsza pomoc przedmedyczna,
  - omówienie zaistniałych wypadków i urazów zaistniałych podczas eksploatacji wózków jezdniowych,
  - obowiązki operatora po zaistnieniu wypadku,
  - sztuczne oddychanie i masaż serca,

9. Zajęcia praktyczne: 10 godz. zegarowych

- budowa wózków,
  - mechanizmy oraz ich budowa i działanie,
  - urządzenia zabezpieczające stosowane w wózkach, kontrola oraz praca urządzeniami hydraulicznymi i elektrycznymi,
  - wyposażenie elektryczne, hydrauliczne i pneumatyczne znajdujące się na wyposażeniu wózków jezdniowych,
  - czynności przed przystąpieniem do pracy, w czasie i po zakończeniu pracy
- wymiana butki gazowej,

- obsługa codzienna przed przystąpieniem do pracy, w czasie pracy i po zakończeniu pracy, sterowanie mechanizmami urządzeń ogólnego przeznaczenia i specjalnych, sprawdzanie działania urządzeń zabezpieczających, hamulców, itp.

- zapoznanie się z dokumentacją techniczno-ruchową oraz zakładową instrukcją BHP,

- oględziny wózka i wzorowa ocena jego stanu technicznego,

- sprawdzenie systemów sterowania i zabezpieczeń wózka oraz hamulców,

- zapoznanie się z miejscem wykonywania pracy, otoczeniem wokół stanowiska pracy (inne pracujące urządzenia, osoby, linie energetyczne, elementy kolizyjne, teren, podłoże, itp.),

- analiza warunków pogodowych,

- sterowanie ruchami roboczymi,

- praca urządzeniami sterującymi (ćwiczenia),

- wykonywanie pojedynczych ruchów poszczególnymi przełącznikami /dźwigniami,

- łączenie kilku ruchów roboczych,

- transport i składowanie ładunków,

- ćwiczenia w ocenie odległości,

- ćwiczenia w zakresie dokładności wykonywanych prac,

- ćwiczenia w dobieraniu odpowiedniej prędkości,

- współpraca z pomocnikami;

Łączna ilość godzin (teoria i praktyka): 38

Wykłady teoretyczne odbywają się na sali wykładowej, na której jednocześnie przebywać może 20 uczestników szkolenia.

Zajęcia praktyczne odbywają się na placu manewrowym. Na jedno stanowisko przypada 1 osoba odbywająca szkolenie.

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 000,00 PLN

<b>Koszt osobogodziny brutto</b>	25,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny netto</b>	25,00 PLN
<b>W tym koszt walidacji brutto</b>	268,33 PLN
<b>W tym koszt walidacji netto</b>	268,33 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania brutto</b>	0,00 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania netto</b>	0,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

**Beata Rutecka**

Posiada odpowiednie kwalifikacje do prowadzenia tego typu szkoleń.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Książka , aplikacja do nauki

### Warunki uczestnictwa

- ukończone 18 lat

### Informacje dodatkowe

Zajęcia praktyczne ustalane są indywidualnie z osobą odbywającą szkolenie w terminie od

Szczegółowe informacje dostępne są u Dostawcy Usług

Szkolenie obejmuje łącznie 38 godz. zegarowych w tym 28 godz zajęć teoretycznych oraz 10 godz. zajęć praktycznych egzamin przed Komisją UDT - OK. 2 GODZ.

Koszt szkolenia : 1000,00



# Adres

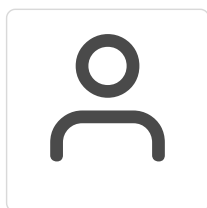
ul. Poznańska 47  
62-510 Konin  
woj. wielkopolskie

Adres zajęć teoretycznych oraz praktycznych : 62-510 Konin, ul. Poznańska 47 ( sale wykładowe, plac manewrowy)

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

# Kontakt



**Beata Rutecka**

**E-mail** [rutecka1212@gmail.com](mailto:rutecka1212@gmail.com)

**Telefon** (+48) 500 076 890