Możliwość dofinansowania

Kurs spawania łukowego elektrodą topliwą w osłonie gazów aktywnych lub mieszanek gazowych MAG 135 poziom 1, 2, 3 wraz z pierwszym egzaminem.

Numer usługi 2024/11/04/11506/2394701

7 850,00 PLN brutto
7 850,00 PLN netto
22,05 PLN brutto/h
22,05 PLN netto/h

Centrum Szkoleniowe Lektor Wioletta Stefankowska-Skórka

★★★★★

Łomża / stacjonarna
Usługa szkoleniowa
356 h
09.12.2024 do 30.04.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Grupa docelowa dla kursu może obejmować: **Osoby bez doświadczenia w spawaniu:** • Osoby, które chcą rozpocząć karierę w spawalnictwie, a jednocześnie zdobyć kompleksowe kwalifikacje, obejmujące zarówno podstawy, jak i bardziej zaawansowane techniki. • Absolwenci szkół technicznych, którzy chcą od razu zdobyć pełne kwalifikacje spawacza **Doświadczeni spawacze:** • Spawacze, którzy mają podstawowe umiejętności, ale chcą je rozwijać, aby móc wykonywać bardziej skomplikowane zadania oraz zdobyć certyfikaty na wyższych poziomach. • Osoby, które chcą uzupełnić i usystematyzować swoją wiedzę oraz zdobyć certyfikaty potwierdzające ich umiejętności na wszystkich trzech poziomach. **Pracownicy przemysłowi:** • Osoby zatrudnione w przemyśle, które pragną rozwijać swoje umiejętności od podstaw aż do poziomu zaawansowanego w ramach jednego, zintegrowanego kursu.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10

Data zakończenia rekrutacji	08-12-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	356
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs kończy się egzaminem państwowym, potwierdzający przygotowanie do samodzielnego wykonywania zawodu. Mają na celu przygotowanie uczestników do prawidłowego i z zachowaniem obowiązujących zasad bezpieczeństwa wykonywania zawodu spawacza.
Cele Edukacyjne:
- zdobycie wiedzy teoretycznej,
- nabycie umiejętności praktycznych,
- przygotowanie do egzaminu państwowego,
- podniesienie kwalifikacji zawodowych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Wiedza: Rozumieć pełne spektrum teorii i praktyki procesu spawania MAG, w tym zasadę działania łuku elektrycznego, rolę i dobór gazów osłonowych oraz rodzajów materiałów spawalniczych. Posiadać wiedzę na temat zaawansowanych parametrów spawania i ich wpływu na jakość spoiny, z uwzględnieniem różnych pozycji spawania i specyfikacji technicznych. Znać zasady bezpieczeństwa i higieny pracy (BHP) oraz regulacje prawne związane ze spawalnictwem. Rozumieć metody oceny i kontroli jakości spoin, w tym techniki nieniszczące (NDT). 2. Umiejętności: Umiejętnie przygotowywać materiały i sprzęt do spawania, w tym dobierać odpowiednie elektrody, parametry prądu i gazów osłonowych. Wykonywać spoiny o wysokiej jakości na różnych rodzajach złącz i w różnych pozycjach (PA, PB, PC, PD, PE), zgodnie z wymaganiami technicznymi. Samodzielnie identyfikować i korygować defekty spoin, takie jak pęknięcia, porowatość, brak przetopu, oraz prowadzić dokumentację kontrolną spoin. Wykorzystywać zaawansowane techniki spawania do wykonywania skomplikowanych zadań, np. na złożonych złączach i w trudnych warunkach, z zachowaniem wysokiej precyzji. 3. Kompetencje społeczne: Przestrzegać zasad BHP i dbać o bezpieczeństwo swoje i współpracowników w miejscu pracy. Wykazywać odpowiedzialność, samodzielność i staranność w wykonywaniu zadań spawalniczych, z pełną świadomością wpływu jakości pracy na finalny produkt. Współpracować efektywnie w zespole spawalniczym, dzieląc się wiedzą i doświadczeniem, a także podejmować rolę lidera zespołu, nadzorując prace innych spawaczy.	Weryfikacja postępów oraz ocena osiągnięcia efektów uczenia nastąpi poprzez uzupełnienie ankiet oraz przeprowadzenie egzaminów zewnętrznych.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Po ukończeniu kursu uczestnik przystępuje do egzaminów zewnętrznych i po uzyskaniu pozytywnego wyniku otrzymuję:
- książkę spawacza oraz świadectwa
Pierwsze egzaminy są końcową oceną szkolenia i zostały wliczone w szkolenie.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa z Gliwic
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa z Gliwic
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

PROGRAM KURSU SPAWANIA ŁUKOWE ELEKTRODĄ TOPLIWĄ W OSŁONIE GAZÓW AKTYWNYCH LUB MIESZANEK GAZOWYCH MAG 135 – POZIOM 1

Lp.	Tematy zajęć edukacyjnych	Wymiar godzin zajęć edukacyjnych
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	2
2.	Urządzenia spawalnicze	2
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	3
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	2
5.	Materiały dodatkowe do spawania	2
6.	Spawanie w praktyce	2
7.	Oznaczanie i wymiarowanie spoin	2
8.	Metody przygotowania złączy do spawania	2

9.	Kwalifikowanie spawaczy	2
10.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	3
11.	Materiały dodatkowe do spawania	2
12.	Elektrody otulone	1
13.	Zajęcia praktyczne MAG	120

PROGRAM KURSU SPAWANIA ŁUKOWE ELEKTRODĄ TOPLIWĄ W OSŁONIE GAZÓW AKTYWNYCH LUB MIESZANEK GAZOWYCH MAG 135 – POZIOM 2

Lp.	Tematy zajęć edukacyjnych	Wymiar godzin zajęć edukacyjnych
1.	Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali	2
2.	Złącz spawane blach.	1
3.	Spawalność stali	1
4.	Skurcz, naprężenia odkształcenia	1
5.	Niezgodności spawalnicze	2
6.	Przegląd procesów spawania	1
7.	Bezpieczna praca na montażu	1
8.	Kontrola i badania.	2
9.	Zapewnienie jakości w spawalnictwie.	1
10.	Zajęcia praktyczne MAG	100

PROGRAM KURSU SPAWANIA ŁUKOWE ELEKTRODĄ TOPLIWĄ W OSŁONIE GAZÓW AKTYWNYCH LUB MIESZANEK GAZOWYCH MAG 135 – POZIOM 3

Lp.	Tematy zajęć edukacyjnych	Wymiar godzin zajęć edukacyjnych
1.	Złącz spawane rur.	2
2.	Materiały inne niż stale niestopowe.	2

3.	Przegląd i konsekwencje związane z awarią spawanych urządzeń.	2
4.	Normy spawalnicze.	1
5.	Zajęcia praktyczne MAG.	92

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt usługi brutto	7 850,00 PLN
Koszt usługi netto	7 850,00 PLN
Koszt godziny brutto	22,05 PLN
Koszt godziny netto	22,05 PLN
W tym koszt walidacji brutto	1 350,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	1 350,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2

1 z 2

Piotr Skórka

Instruktor na kursach operatorów maszyny do robót ziemnych i drogowych i urządzeń dozoru technicznego, spawania doświadczenie od 2019 r. kurs pedagogiczny dla instruktorów szkoleń.

2 z 2

Bartosz Skórka

Wykładowca i instruktor na kursach operatorów maszyny do robót ziemnych i drogowych oraz urządzeń dozoru technicznego, spawania oraz szkoleń okresowych dla kierowców zawodowych, doświadczenie od 2005 r, kurs pedagogiczny–dla wykładowców i instruktorów szkoleń, wykształcenie wyższe – doradztwo personalne na Wyższej Szkole Stosunków Międzynarodowych i Amerykanistyki w Warszawie

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy uczestnik szkolenia otrzyma:
- matriały szkoleniowe, skrypty,
- notatnik, teczkę, długopis,
- literaturę.

Ponadto w trakcie szkolenia wykorzystujemy plansze poglądowe oraz przekroje i schematy

Warunki uczestnictwa

- Ukończone 18 lat,

- Wykształcenie min. podstawowe.

Informacje dodatkowe

1. Część praktyczna kusu ustalana będzie indywidualnie z uczestnikiem usługi. Szczegółowe dni i godziny części praktycznej kursu dostępne będą u osoby nadzorującej usługę po stronie Dostawcy usług.
2. Ze względu na dużą ilość osób prowadzących szkolenia, zajęcia na kursach oprócz osób wymienionych w karcie usługi, mogą prowadzić inni wykładowcy i instruktorzy.
3. Cena usługi zawiera koszt pierwszych egzaminów.
4. Czas trwania zajęć w harmonogramie może byc nie zgodny z liczbą godzin w polu "Liczba godzin usługi". Wynikać to może z długości czasu trwania jednostki dydaktycznej oraz długości przerw pomiędzy zajęciami.
5. W nagłych przypadkach przewidziany harmonogram może ulec zmianie, o czym uczestnicy oraz prowadzący zostaną poinformowani telefonicznie. Harmonogram w BUR zostanie zaktualizowany po ustaleniu nowej daty spotkania.

Adres

al. Aleja Legionów 27

18-400 Łomża

woj. podlaskie

Miejsce realizacji kursów oraz egzaminów mogą odbywać się także od adresami: 1) ul. 1 Maja 7, 05-250 Radzymin, 2) ul. Aleja Krakowska 110/114, 02-275 Warszawa, 3) ul. Aleja Legionów 27, 18-400 Łomża, 4) Grzymały Szczepankowie 1A,

18-400 Grzymały Szczepankowskie.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Parking

Kontakt

CENTRUM SZKOLENIOWE LEKTOR WIOLETTA STEFANKOWSKA- SKÓRKA

E-mail biurolomza@kursylektor.pl
Telefon (+48) 530 343 818