



Kurs spawania łukowego elektrodą topliwą w osłonie gazów aktywnych lub mieszanek gazowych MAG 135 poziom I.

Numer usługi 2024/11/04/11506/2394647

2 599,00 PLN brutto

2 599,00 PLN netto

17,92 PLN brutto/h

17,92 PLN netto/h

Centrum

Szkołeniowe Lektor

Wioletta

Stefankowska-

Skórka



📍 Łomża / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 145 h

📅 09.12.2024 do 27.02.2025

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Sposób dofinansowania

wsparcie dla osób indywidualnych
wsparcie dla pracodawców i ich pracowników

Grupa docelowa usługi

Grupa docelowa dla kursu może obejmować:

1. Pracownicy przemysłu metalowego i produkcyjnego:

- **Spawacze i pracownicy produkcji:** Osoby zatrudnione w zakładach przemysłowych, fabrykach i warsztatach, które chcą zdobyć lub udoskonalić umiejętności spawania metodą MAG.
- **Operatorzy maszyn spawalniczych:** Pracownicy obsługujący maszyny i urządzenia spawalnicze, którzy potrzebują formalnych kwalifikacji do pracy w tej dziedzinie.

2. Pracownicy branży budowlanej:

- **Robotnicy budowlani:** Osoby zaangażowane w prace konstrukcyjne, które wymagają umiejętności spawania elementów metalowych.
- **Specjaliści od konstrukcji stalowych:** Pracownicy odpowiedzialni za montaż i naprawę konstrukcji stalowych na placach budowy.

3. Pracownicy przemysłu motoryzacyjnego i stoczniowego:

- **Pracownicy montażu pojazdów i statków:** Osoby zaangażowane w montaż konstrukcji i elementów metalowych w przemyśle motoryzacyjnym i stoczniowym.

4. Osoby zainteresowane danym kursem.

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji	08-12-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	145
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs kończy się egzaminem państwowym, potwierdzający przygotowanie do samodzielnego wykonywania zawodu. Mają na celu przygotowanie uczestników do prawidłowego i z zachowaniem obowiązujących zasad bezpieczeństwa wykonywania zawodu spawacza.

Cele Edukacyjne:

- zdobycie wiedzy teoretycznej,
- nabycie umiejętności praktycznych,
- przygotowanie do egzaminu państwowego,
- podniesienie kwalifikacji zawodowych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>1. Wiedza: Zna podstawowe zasady spawania łukowego elektrodą topliwą w osłonie gazów aktywnych lub mieszanek gazowych. Rozumie różnice między metodą MAG a innymi metodami spawania oraz ich zastosowania. Zna rodzaje materiałów spawalniczych (elektrod, drutów spawalniczych) oraz ich właściwości i zastosowania. Zna różne typy gazów ochronnych stosowanych w metodzie MAG i ich wpływ na proces spawania. Zna budowę, funkcje i zasady działania urządzeń spawalniczych używanych w metodzie MAG, w tym źródeł zasilania, podajników drutu i palników. Wie, jak przygotować i ustawić sprzęt spawalniczy do pracy. Zna zasady bezpieczeństwa pracy przy spawaniu, w tym stosowanie środków ochrony osobistej (maska spawalnicza, rękawice, odzież ochronna).</p> <p>2. Umiejętności: Potrafi wykonywać spoiny w różnych pozycjach spawalniczych (płaskiej, pionowej, poziomej, nad głową). Potrafi wykonać różne typy spoin (czołowe, pachwinowe) zgodnie z wymaganiami technicznymi. Potrafi prawidłowo przygotować elementy do spawania, w tym oczyszczenie powierzchni, ustawienie elementów i przygotowanie złączy. Potrafi ustawić i regulować parametry spawania (natężenie prądu, napięcie, przepływ gazu) w zależności od rodzaju spawanego materiału i warunków pracy. Potrafi ocenić jakość wykonanych spoin na podstawie wizualnych kryteriów, takich jak wygląd, kształt i brak wad powierzchniowych. Potrafi wykrywać typowe wady spawalnicze (pęknięcia, porowatość, wtrącenia) i podejmować działania naprawcze. Potrafi bezpiecznie obsługiwać sprzęt spawalniczy, przeprowadzać podstawowe czynności konserwacyjne i diagnostyczne.</p> <p>3. Kompetencje społeczne: Potrafi efektywnie współpracować z innymi członkami zespołu spawalniczego, komunikując się w sposób klarowny i precyzyjny. Rozumie znaczenie współpracy i koordynacji działań w środowisku przemysłowym. Przejawia odpowiedzialność za powierzone zadania, dbając o bezpieczeństwo swoje i innych.</p>	<p>Weryfikacja postępów oraz ocena osiągnięcia efektów uczenia nastąpi poprzez uzupełnienie ankiet oraz przeprowadzenie egzaminów zewnętrznych.</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Po ukończeniu kursu uczestnik przystępuje do egzaminów zewnętrznych i po uzyskaniu pozytywnego wyniku otrzymuje:

- książkę spawacza oraz świadectwo

Pierwsze egzaminy są końcową oceną szkolenia i zostały wliczone w szkolenie.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny - Instytut Spawalnictwa z Gliwic
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny - Instytut Spawalnictwa z Gliwic
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

PROGRAM KURSU SPAWANIA ŁUKOWE ELEKTRODĄ TOPLIwą W OSŁONIE GAZÓW AKTYWNYCH LUB MIESZANEK GAZOWYCH MAG 135 – POZIOM 1

Lp.	Tematy zajęć edukacyjnych	Wymiar godzin zajęć edukacyjnych
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	2
2.	Urządzenia spawalnicze	2
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	3
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	2
5.	Materiały dodatkowe do spawania	2

6.	Spawanie w praktyce	2
7.	Oznaczanie i wymiarowanie spoin	2
8.	Metody przygotowania złączy do spawania	2
9.	Kwalifikowanie spawaczy	2
10.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	3
11.	Materiały dodatkowe do spawania	2
12.	Elektrody otulone	1
13.	Zajęcia praktyczne MAG	120

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt usługi brutto	2 599,00 PLN
Koszt usługi netto	2 599,00 PLN
Koszt godziny brutto	17,92 PLN
Koszt godziny netto	17,92 PLN

W tym koszt walidacji brutto	450,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	450,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Piotr Skórka

Instruktor na kursach operatorów maszyny do robót ziemnych i drogowych i urzędzeń dozoru technicznego, spawania doświadczenie od 2019 r. kurs pedagogiczny dla instruktorów szkoleń.



2 z 2

Bartosz Skórka

Wykładowca i instruktor na kursach operatorów maszyny do robót ziemnych i drogowych oraz urzędzeń dozoru technicznego, spawania oraz szkoleń okresowych dla kierowców zawodowych, doświadczenie od 2005 r, kurs pedagogiczny – dla wykładowców i instruktorów szkoleń, wykształcenie wyższe – doradztwo personalne na Wyższej Szkole Stosunków Międzynarodowych i Amerykanistyki w Warszawie

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy uczestnik szkolenia otrzyma:

- materiały szkoleniowe, skrypty,
- notatnik, teczkę, długopis,
- literaturę.

Ponadto w trakcie szkolenia wykorzystujemy plansze poglądowe oraz przekroje i schematy.

Warunki uczestnictwa

- Ukończone 18 lat,
- Wykształcenie min. podstawowe.

Informacje dodatkowe

1. Część praktyczna kusu ustalana będzie indywidualnie z uczestnikiem usługi. Szczegółowe dni i godziny części praktycznej kursu dostępne będą u osoby nadzorującej usługę po stronie Dostawcy usług.

2. Ze względu na dużą ilość osób prowadzących szkolenia, zajęcia na kursach oprócz osób wymienionych w karcie usługi, mogą prowadzić inni wykładowcy i instruktorzy.
3. Cena usługi zawiera koszt pierwszych egzaminów.
4. Czas trwania zajęć w harmonogramie może być nie zgodny z liczbą godzin w polu "Liczba godzin usługi". Wynikać to może z długości czasu trwania jednostki dydaktycznej oraz długości przerw pomiędzy zajęciami.
5. W nagłych przypadkach przewidziany harmonogram może ulec zmianie, o czym uczestnicy oraz prowadzący zostaną poinformowani telefonicznie. Harmonogram w BUR zostanie zaktualizowany po ustaleniu nowej daty spotkania.

Adres

al. Aleja Legionów 27
18-400 Łomża
woj. podlaskie

Miejsce realizacji kursów oraz egzaminów mogą odbywać się także od adresami: 1) ul. 1 Maja 7, 05-250 Radzymin, 2) ul. Aleja Krakowska 110/114, 02-275 Warszawa, 3) ul. Aleja Legionów 27, 18-400 Łomża, 4) Grzymały Szczepankowie 1A, 18-400 Grzymały Szczepankowskie.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Parking

Kontakt



CENTRUM SZKOLENIOWE LEKTOR WIOLETTA STEFANKOWSKA- SKÓRKA

E-mail biurolomza@kursylektor.pl

Telefon (+48) 530 343 818