



Kurs spawania spawania elektrodą otuloną MMA 111 – poziom 1, 2, 3 wraz z pierwszym egzaminem.

Numer usługi 2024/11/04/11506/2394565

7 750,00 PLN brutto

7 750,00 PLN netto

15,17 PLN brutto/h

15,17 PLN netto/h

Centrum

Szkoleniowe Lektor

Wioletta

Stefankowska-

Skórka



📍 Radzymin / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 511 h

📅 09.12.2024 do 31.05.2025

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Sposób dofinansowania

wsparcie dla osób indywidualnych
wsparcie dla pracodawców i ich pracowników

Grupa docelowa usługi

Grupa docelowa dla kursu może obejmować:

1. Osoby rozpoczynające karierę w spawalnictwie:

• Nowicjusze i osoby bez doświadczenia:

- Osoby, które chcą zdobyć kompleksową wiedzę i umiejętności w spawaniu MMA, rozpoczynając od podstaw, aż do poziomu zaawansowanego.
- Absolwenci szkół technicznych lub zawodowych, którzy pragną zdobyć pełne kwalifikacje spawalnicze, umożliwiające im wejście na rynek pracy.

2. Pracownicy przemysłowi na różnych poziomach zaawansowania:

• Osoby z podstawowym doświadczeniem:

- Pracownicy, którzy ukończyli podstawowe kursy spawania i chcą rozwijać swoje umiejętności na wyższych poziomach, aby móc wykonywać bardziej skomplikowane zadania spawalnicze.

• Średniozaawansowani i zaawansowani spawacze:

- Osoby z doświadczeniem w spawaniu, które chcą uzyskać certyfikaty na poziomie 2 i 3, zwiększając swoje kwalifikacje i możliwości zatrudnienia.

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

08-12-2024

Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	511
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs kończy się egzaminem państwowym, potwierdzający przygotowanie do samodzielnego wykonywania zawodu. Mają na celu przygotowanie uczestników do prawidłowego i z zachowaniem obowiązujących zasad bezpieczeństwa wykonywania zawodu spawacza.

Cele Edukacyjne:

- zdobycie wiedzy teoretycznej,
- nabycie umiejętności praktycznych,
- przygotowanie do egzaminu państwowego,
- podniesienie kwalifikacji zawodowych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>1. Wiedza: Uczestnik zdobywa pełną wiedzę na temat działania łuku elektrycznego, charakterystyki i doboru elektrod otulonych oraz ich zastosowania w różnych sytuacjach spawalniczych. Uczestnik poznaje różnorodne materiały spawalnicze, ich właściwości mechaniczne, chemiczne oraz ich zachowanie podczas spawania, co umożliwia prawidłowy dobór technologii spawania do rodzaju materiału. Uczestnik rozumie i stosuje zasady bezpieczeństwa oraz przepisy BHP, mając świadomość zagrożeń związanych ze spawaniem i sposobów ich minimalizowania.</p> <p>2. Umiejętności: Uczestnik potrafi samodzielnie przygotować stanowisko pracy, dobrać odpowiedni sprzęt oraz ustawić parametry spawania, w tym napięcie, natężenie prądu i rodzaj elektrody. Uczestnik jest zdolny do wykonywania spoin w różnych pozycjach spawalniczych (PA, PB, PC, PD, PE), od podstawowych po zaawansowane, oraz w różnych warunkach środowiskowych. Uczestnik potrafi rozpoznawać defekty spoin (np. pęknięcia, porowatość, brak przetopu), a także podejmować odpowiednie kroki w celu ich naprawy i zapewnienia wysokiej jakości końcowego produktu. Uczestnik umie czytać i interpretować rysunki techniczne oraz dokumentację spawalniczą, co umożliwia prawidłowe przygotowanie i realizację zadań spawalniczych zgodnie ze specyfikacją.</p> <p>3. Kompetencje społeczne: Uczestnik jest świadomy konieczności przestrzegania zasad BHP i potrafi dbać o bezpieczeństwo swoje i współpracowników podczas wykonywania prac spawalniczych. Uczestnik wykazuje samodzielność w podejmowaniu decyzji dotyczących realizacji zadań spawalniczych, a także ponosi odpowiedzialność za jakość wykonanej pracy. Uczestnik potrafi efektywnie współpracować w zespole spawalniczym, dzielić się wiedzą i doświadczeniem, a także komunikować się w sposób jasny i precyzyjny.</p>	<p>Weryfikacja postępów oraz ocena osiągnięcia efektów uczenia nastąpi poprzez uzupełnienie ankiet oraz przeprowadzenie egzaminów zewnętrznych.</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Po ukończeniu kursu uczestnik przystępuje do egzaminów zewnętrznych i po uzyskaniu pozytywnego wyniku otrzymuje:

- książkę spawacza oraz świadectwa

Pierwsze egzaminy są końcową oceną szkolenia i zostały wliczone w szkolenie.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa z Gliwic
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa z Gliwic
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

PROGRAM KURS Spawanie elektrodą otuloną MMA 111 – poziom 1

Lp.	Tematy zajęć edukacyjnych	Wymiar godzin zajęć edukacyjnych
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	2
2.	Urządzenia spawalnicze	2
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	2
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	2
5.	Materiały dodatkowe do spawania	2
6.	Spawanie w praktyce	2

7.	Oznaczanie i wymiarowanie spoin	2
8.	Metody przygotowania złączy do spawania	2
9.	Kwalifikowanie spawaczy	2
10.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania elektrodami otulonymi i typowe parametry	3
11.	Elektrody otulone	1
12.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	1
13.	Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia	2
14.	Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych	2
15.	Materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych	2
16.	Korozja i obróbka cieplna po spawaniu	2
17.	Zajęcia praktyczne MMA	140

PROGRAM KURS Spawanie elektrodą otuloną MMA 111 – poziom 2

Lp.	Tematy zajęć edukacyjnych	Wymiar godzin zajęć edukacyjnych
1.	Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali	2
2.	Złącza spawane blach	1
3.	Spawalność stali	1
4.	Skurcz, naprężenia o odkształcenia	1
5.	Niezgodności spawalnicze	2
6.	Przegląd procesów spawania	1
7.	Bezpieczna praca na montażu	1
8.	Kontrola i badania	2
9.	Zapewnienie jakości w spawalnictwie	1

10.	Zajęcia praktyczne	171
-----	--------------------	-----

PROGRAM KURS Spawanie elektrodą otuloną MMA 111 – poziom 3

Lp.	Tematy zajęć edukacyjnych	Wymiar godzin zajęć edukacyjnych
1.	Złącza spawane rur.	2
2.	Materiały inne niż stale niestopowe.	2
3.	Przegląd i konsekwencje związane z awarią spawanych urządzeń.	2
4.	Normy spawalnicze.	1
5.	Zajęcia praktyczne.	150

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt usługi brutto	7 750,00 PLN
Koszt usługi netto	7 750,00 PLN
Koszt godziny brutto	15,17 PLN
Koszt godziny netto	15,17 PLN
W tym koszt walidacji brutto	1 350,00 PLN

W tym koszt walidacji netto	1 350,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Bartosz Skórka

Wykładowca i instruktor na kursach operatorów maszyny do robót ziemnych i drogowych oraz urzędzeń dozoru technicznego, spawania oraz szkoleń okresowych dla kierowców zawodowych, doświadczenie od 2005 r, kurs pedagogiczny – dla wykładowców i instruktorów szkoleń, wykształcenie wyższe – doradztwo personalne na Wyższej Szkole Stosunków Międzynarodowych i Amerykanistyki w Warszawie



2 z 2

Piotr Skórka

Instruktor na kursach operatorów maszyny do robót ziemnych i drogowych i urzędzeń dozoru technicznego, spawania doświadczenie od 2019 r. kurs pedagogiczny dla instruktorów szkoleń.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy uczestnik szkolenia otrzyma:

- materiały szkoleniowe, skrypty,
- notatnik, teczkę, długopis,
- literaturę.

Ponadto w trakcie szkolenia wykorzystujemy plansze poglądowe oraz przekroje i schematy

Warunki uczestnictwa

- Ukończone 18 lat,
- Wykształcenie min. podstawowe.

Informacje dodatkowe

1. Część praktyczna kusu ustalana będzie indywidualnie z uczestnikiem usługi. Szczegółowe dni i godziny części praktycznej kursu dostępne będą u osoby nadzorującej usługę po stronie Dostawcy usług.
2. Ze względu na dużą ilość osób prowadzących szkolenia, zajęcia na kursach oprócz osób wymienionych w karcie usługi, mogą prowadzić inni wykładowcy i instruktorzy.
3. Cena usługi zawiera koszt pierwszych egzaminów.

4. Czas trwania zajęć w harmonogramie może być nie zgodny z liczbą godzin w polu "Liczba godzin usługi". Wynikać to może z długości czasu trwania jednostki dydaktycznej oraz długości przerw pomiędzy zajęciami.
5. W nagłych przypadkach przewidziany harmonogram może ulec zmianie, o czym uczestnicy oraz prowadzący zostaną poinformowani telefonicznie. Harmonogram w BUR zostanie zaktualizowany po ustaleniu nowej daty spotkania.

Adres

ul. 1 Maja 7

05-250 Radzymin

woj. mazowieckie

Miejsce realizacji kursów oraz egzaminów mogą odbywać się także od adresami: 1) ul. 1 Maja 7, 05-250 Radzymin, 2) ul. Aleja Krakowska 110/114, 02-275 Warszawa, 3) ul. Aleja Legionów 27, 18-400 Łomża, 4) Grzymały Szczepankowie 1A, 18-400 Grzymały Szczepankowskie.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Parking

Kontakt



CENTRUM SZKOLENIOWE LEKTOR WIOLETTA STEFANKOWSKA- SKÓRKA

E-mail biurolomza@kursylektor.pl

Telefon (+48) 530 343 818