



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi oraz blach spoinami czołowymi metodą MAG 135 -moduł I i II (wraz z egzaminem certyfikującym)

Numer usługi 2024/10/22/46323/2373663

6 780,00 PLN brutto

6 780,00 PLN netto

30,00 PLN brutto/h

30,00 PLN netto/h

Centrum Szkolenia i
Doradztwa
"MENTOR" Edyta
Materowska



📍 Jasło / stacjonarna
🏷️ Usługa szkoleniowa
🕒 226 h
📅 14.12.2024 do 07.02.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Osoby bezrobotne oraz pracujące chcące zdobyć uprawnienia spawalnicze.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	16
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	226
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest nabycie przez uczestników wiedzy oraz umiejętności w zakresie spawania doczołowo blach oraz blach i rur spoinami pachwinowymi w metodzie MAG oraz przygotowanie do egzaminu certyfikującego w aplikowanym zakresie. Po pozytywnie zdanym egzaminie końcowym uczestnik uzyskuje certyfikat kwalifikacyjny do wykonywania spoin czołowych blach i spoin pachwinowych blach i rur metodą MAG 135 zgodnie z PN-EN 9606.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>1. Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi oraz blach spoinami czołowymi metodą MAG 135</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza - Omawia zastosowanie elektryczności do spawania łukowego - Omawia i charakteryzuje urządzenia spawalnicze - Omawia i charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania: elektrody, druty, pręty i gazy. - Zna instrukcje technologiczną spawania, pozycje spawania - Podaje rodzaje i symbole spoin - Omawia i charakteryzuje procesy cięcia stosowane do różnych gatunków stali: cięcie tlenowe, plazmowe, laserowe, mechaniczne - Zna terminy ważności uprawnień, normy egzaminowania spawaczy 	<p>Test teoretyczny</p>
<p>2. Wykonuje proces spawania</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Obsługuje urządzenia spawalnicze MAG, - Dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej; - Zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami; - Prawidłowo wykonuje złącza spawane blach i rur spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach; - Prawidłowo wykonuje złącza spawane blach spoinami czołowymi w różnych pozycjach; - Odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych; - Dbą o czystość oraz porządek na stanowisku pracy 	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak, po zdanym egzaminie uczestnik uzyskuje certyfikat uprawniający go do wykonywania prac spawalniczych w zakresie spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą MAG zgodnie z normą PN EN 9606.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Centrum Szkolenia i Doradztwa MENTOR Edyta Materowska
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	TÜV Thüringen
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Liczba godzin usługi - 226:

- zajęcia praktyczne 202
- zajęcia teoretyczne - 22
- egzamin-2

Zajęcia praktyczne będą odbywać się na 8 stanowiskach .202 godzin praktyki w jednostkach 60-cio minutowych (jedna godz. zajęć praktycznych = 1 godz. zegarowa), zaś 22 godz. zajęć teoretycznych w jednostkach dydaktycznych (1 godz. dydaktyczna =45 min plus 15 min przerwy po 2 jednostkach lekcyjnych). Egzamin - 2 godz zegarowe

Dla lepszego przyswojenia programu kursu zaleca się rozwiązywanie testów przekazanych kursantom podczas szkolenia , które pozwolą na uzupełnienie i uporządkowanej wiedzy.

I. Zajęcia teoretyczne 22 godz dydaktycznych

1.Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego [1]

Omówienie i charakterystyka łuku spawalniczego. Parametry prądu elektrycznego: natężenie, napięcie, rezystancja.

2. Urządzenia spawalnicze [1]

Charakterystyka urządzeń spawalniczych.

3. Bezpieczeństwo i higiena pracy [1]

Porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza.

4.Bezpieczna praca na hali produkcyjnej [1]

Zagrożenia występujące na warsztacie produkcyjnym, zabezpieczenia przeciwpożarowe, użytkowanie butli gazowej.

5. Materiały dodatkowe do spawania [1]

Elektrody, druty, pręty i gazy.

6.Spawanie w praktyce [1]

Omówienie instrukcji technologicznej spawania, pozycji spawania, niezgodności spawalniczych.

7.Oznaczenie i wymiarowanie spoin [1]

Charakterystyka, wymiarowanie spoiny i złączy spawanych.

8. Metody przygotowania złączy do spawania [1]

Cięcie tlenowe, plazmowe, laserowe, mechaniczne.

9.Kwalifikowanie spawaczy [1]

Normy dotyczące egzaminowania spawaczy, terminy ważności uprawnień, złącza egzaminacyjne.

10.Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG [2]

Układ zerowania, przewody spawalnicze, uchwyty spawalnicze, podajniki do drutu elektrodowego, zasilanie stanowisk w gazy osłonowe.

11.Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry [1]

Działanie pierwiastków wiążących tlen. Typowe niezgodności: pęcherze, przyklejenia. Charakterystyka działania synergicznych urządzeń do spawania metodą MAG.

12.Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia. [1]

13.Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych [1]

Spawalność stali nierdzewnych, odkształcenia podczas spawania stali nierdzewnych, użytkowanie stali nierdzewnych.

14.Materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych [1]

Druty i gaz osłonowe.

15.Korozja i obróbka cieplna po spawaniu [1]

Stosowane środki ochronne, rodzaje korozji: międzykrystaliczna, wewnątrz krystaliczna, nożowa, szczelinowa i naprężeniowa.

16.Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali. Złącza spawane blach [1]

Omówienie procesu wytwarzania stali. Scharakteryzowanie i omówienie własności stali i stali niestopowych. Omówienie grup materiałowych stali oraz dodatków pierwiastków stopowych w stalach i ich wpływu na własność stali.

17.Niezgodności spawalnicze. Spawalność stali. [1]

Klasyfikacja niezgodności, omówienie przyczyn powstawania niezgodności spawalniczych oraz ich wpływu na własności eksploatacyjna wyrobów.

18.Skurcz, naprężenia i odkształcenia. Przegląd procesów spawania [1]

Omówienie cyklu cieplnego spawania, przyczyn powstawania naprężeń i odkształceń.

19.BHP. Bezpieczna praca na montażu [1]

Omówienie specyfiki prac spawalniczych wykonywanych na wolnym powietrzu i wysokościach oraz przy zmiennych warunkach atmosferycznych.

20.Kontrola i badania [1]

Scharakteryzowanie badań nieniszczących VT,PT,MT,UT,RT

21.Zapewnienie jakości w spawalnictwie [1]

Omówienie roli kontroli technicznej, wymagań jakości oraz nadzoru w spawalnictwie

II. Zajęcia praktyczne 202 godz.:

- instruktaż wstępny- 2
- zajęcia praktyczne - 200

III. Egzamin- 2 godz.:

Egzamin składa się:

- z części praktycznej, w której absolwent kursu wykonuje złącze egzaminacyjne w metodzie, w której ubiega się o uprawnienia
- z części teoretycznej w formie testowej w celu sprawdzenia wiedzy teoretycznej spawacza z zakresu uprawnień, o które się ubiega

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

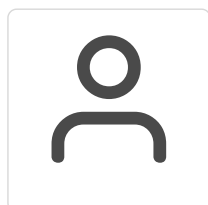
Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 780,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	6 780,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	30,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	30,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	150,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	150,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	280,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	280,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Edyta Materowska

Edyta Materowska
Wykształcenie wyższe (mgr).

Specjalista ds. Kontroli Jakości VT2

.Doświadczenie w branży spawalniczej: wykłady oraz egzaminowanie spawaczy - 15 lat.



2 z 2

Kacper Materowski

Kacper Materowski.

Wykształcenie: średnie

Obszar specjalizacji: spawalnictwo, szkolenia praktyczne w zakresie spawania metodą: TIG, MAG, 111. Certyfikaty VT1+2, PT 1+2.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: skrypt, zeszyt, długopis, rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, ew. fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia niereglamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych.

Warunki uczestnictwa

Uczestnik szkolenia:

- ukończył co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończył 18 rok życia
- nie posiada przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawania

Informacje dodatkowe

Zajęcia odbywają się w systemie popołudniowym w dni robocze o ile harmonogram nie stanowi inaczej w godzinach od 15.30 do 20.30 oraz w soboty (a wyjątkowo w niedziele) w godzinach od 8.00 - 14.00.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w jednostkach lekcyjnych 45-minutowych, a praktyczne w 60-minutowych.

Adres

ul. Przemysłowa 11

38-200 Jasło

woj. podkarpackie

Zajęcia teoretyczne: 38-200 Jasło, ul. Kadyiego 12

Zajęcia praktyczne: 38-200 Jasło, ul. Przemysłowa 11

Kontakt



Edyta Materowska

E-mail biuro@oss-mentor.pl

Telefon (+48) 889 657 575

