



Kurs spawania czołowego blach metoda (TIG 141)

Numer usługi 2024/10/18/10244/2368976

2 500,00 PLN brutto

2 500,00 PLN netto

18,25 PLN brutto/h

18,25 PLN netto/h

ATC s.c. Wojciech
Kaczmarek, Daniel
Kaczmarek

📍 Poznań / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 137 h

📅 02.12.2024 do 31.01.2025



Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikator projektu	Kierunek - Rozwój
Sposób dofinansowania	wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie adresowane jest do osób pełnoletnich chcących uzyskać kompetencję i samodzielnie obsługiwać spawarkę oraz potrafić spawac rury czołowo metoda TIG (141)
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	18-10-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	137
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Przygotowanie teoretyczne i praktyczne uczestników kursu do spawania blach spoinami czołowymi metodą TIG 141 zgodne z przepisami BHP

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>1. Rozróżnia różne rodzaje stali i metali kolorowych stosowanych w spawaniu metodą TIG.</p> <p>2. Charakteryzuje parametry spawania metodą TIG, w tym prąd spawania, napięcie, oraz rodzaje elektrod.</p> <p>3. Omawia zasady przygotowania powierzchni blach i rur przed spawaniem metodą TIG.</p> <p>4. Wyjaśnia procesy fizyczne zachodzące podczas spawania łukiem elektrycznym w osłonie gazu obojętnego</p> <p>5. Ustawia parametry spawarki TIG odpowiednio do spawanego materiału oraz rodzaju złącza pachwinowego.</p> <p>6. Przygotowuje blachy i rury do spawania metodą TIG, w tym oczyszczanie, fazowanie i układanie elementów do złącza pachwinowego.</p> <p>7. Spawa blachy i rury metodą TIG w złączach pachwinowych, dbając o jakość spoiny oraz minimalizację odkształceń.</p> <p>8. Monitoruje temperaturę i chłodzenie spoiny, aby zapobiec powstawaniu wad, takich jak pęknięcia czy deformacje.</p> <p>9. Oceni jakość wykonanej spoiny metodą wizualną oraz za pomocą narzędzi pomiarowych, np. kątomierza czy szablonów spawalniczych.</p>	<p>-Uczestnik samodzielnie ustawia spawarkę TIG, dobierając właściwe parametry spawania do rodzaju materiału i złącza pachwinowego.</p> <p>-Sprawdzenie prawidłowości przygotowania blach i rur do spawania, w tym procesów oczyszczania, fazowania i układania elementów.</p> <p>- Praktyczne ćwiczenie spawania:</p> <p>-Uczestnik wykonuje spoinę pachwinową na próbce blachy lub rury, która jest następnie oceniana pod kątem jakości i zgodności z normami.</p> <p>-Weryfikacja zdolności monitorowania procesu spawania, w tym kontroli temperatury i chłodzenia spoiny.</p> <p>-Ocena jakości wykonanej spoiny:</p> <p>-Wizualna inspekcja spoiny przeprowadzona przez instruktora, z użyciem narzędzi pomiarowych (np. kątomierzy, szablonów).</p> <p>-Analiza wyników inspekcji pod kątem obecności wad, takich jak pęknięcia, porowatości czy deformacje.</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	NIE
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Zajęcia teoretyczne i praktyczne są prowadzone w formie stacjonarnej, teoria i praktyka prowadzona w godzinach zegarowych (60 min)
Teoria 31 godz, Praktyka 101 godz. Walidacja 5 godz.

1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.		
2.	Urządzenia spawalnicze.		
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy, spawania czołowego		
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.		
5.	Materiały dodatkowe do spawania.		
6.	Spawanie w praktyce.		
7.	Oznaczenie i wymiarowanie spoin.		
8.	Metody przygotowania złączy do spawania.		
9.	Kwalifikowanie spawaczy.		
	<u>Zestaw STIG</u>		
1.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.		
2.	Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania.		

3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy.		
	<u>Zestaw CrNi</u>		
1.	Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia.		
2.	Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych.		
3.	Materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych.		
4.	Korozja i obróbka cieplna po spawaniu.		
II.	SZKOLENIE PRAKTYCZNE.		
1.	Instruktaż wstępny.		
2.	Ćwiczenia.		

walidacja

5

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 65

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 65 zajęcia teoretyczne- Zast. elektrycz. do spawania łukowego,Urządzenia spaw.,bhp,	Robert Gmerek	02-12-2024	08:00	12:00	04:00
2 z 65 przerw	Robert Gmerek	02-12-2024	12:00	12:15	00:15
3 z 65 zajęcia teoretyczne- Zast. elektrycz. do spawania łukowego,Urządzenia spaw.,bhp,	Robert Gmerek	02-12-2024	12:15	14:15	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
4 z 65 zajęcia teoretyczne- Materiały dodatkowe do spawania, spaw w praktyce, Metody przygotowania złączy do spawania. kwalifikacje spaw. Oznaczenie i wymiarowanie spoin.	Robert Gmerek	03-12-2024	08:00	12:00	04:00
5 z 65 przerwa	Robert Gmerek	03-12-2024	12:00	12:15	00:15
6 z 65 zajęcia teoretyczne- Materiały dodatkowe do spawania, spaw w praktyce, Metody przygotowania złączy do spawania. kwalifikacje spaw. Oznaczenie i wymiarowanie spoin.	Robert Gmerek	03-12-2024	12:15	14:15	02:00
7 z 65 Zajęcia teoretyczne- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG, Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania, bhp	Robert Gmerek	04-12-2024	08:00	12:00	04:00
8 z 65 przerwa	Robert Gmerek	04-12-2024	12:00	12:15	00:15
9 z 65 Zajęcia teoretyczne- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG, Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania, bhp	Robert Gmerek	04-12-2024	12:15	14:15	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 65 Zajęcia teoretyczne- Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia.	Robert Gmerek	05-12-2024	08:00	12:00	04:00
11 z 65 przerwa	Robert Gmerek	05-12-2024	12:00	12:15	00:15
12 z 65 Zajęcia teoretyczne- Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych.	Robert Gmerek	05-12-2024	12:15	14:15	02:00
13 z 65 zajęcia teoretyczne- Materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych.	Robert Gmerek	06-12-2024	08:00	12:00	04:00
14 z 65 przerwa	Robert Gmerek	06-12-2024	12:00	12:15	00:15
15 z 65 Zajęcia teoretyczne- Materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych.	Robert Gmerek	06-12-2024	12:15	14:15	02:00
16 z 65 zajęcia teoretyczne- Korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	Robert Gmerek	09-12-2024	08:00	09:15	01:15
17 z 65 zajęcia praktyczne- instruktaż stanowiskowy i wstępny - ćwiczenia	Robert Gmerek	10-12-2024	08:00	12:00	04:00
18 z 65 przerwa	Robert Gmerek	10-12-2024	12:00	12:15	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
19 z 65 zajęcia praktyczne-instruktaż stanowiskowy i wstępny - ćwiczenia	Robert Gmerek	10-12-2024	12:15	14:15	02:00
20 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	11-12-2024	08:00	12:00	04:00
21 z 65 przerwa	Robert Gmerek	11-12-2024	12:00	12:15	00:15
22 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	11-12-2024	12:15	14:15	02:00
23 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	12-12-2024	08:00	12:00	04:00
24 z 65 przerwa	Robert Gmerek	12-12-2024	12:00	12:15	00:15
25 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	12-12-2024	12:15	20:15	08:00
26 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	13-12-2024	08:00	12:00	04:00
27 z 65 przerwa	Robert Gmerek	13-12-2024	12:00	12:15	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
28 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	13-12-2024	12:15	14:15	02:00
29 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	16-12-2024	08:00	12:00	04:00
30 z 65 przerwa	Robert Gmerek	16-12-2024	12:00	12:15	00:15
31 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	16-12-2024	12:15	14:15	02:00
32 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	17-12-2024	08:00	12:00	04:00
33 z 65 przerwa	Robert Gmerek	17-12-2024	12:00	12:15	00:15
34 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	17-12-2024	12:15	14:15	02:00
35 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	18-12-2024	08:00	12:00	04:00
36 z 65 przerwa	Robert Gmerek	18-12-2024	12:00	12:15	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
37 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	18-12-2024	12:15	14:15	02:00
38 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	19-12-2024	08:00	12:00	04:00
39 z 65 przerwa	Robert Gmerek	19-12-2024	12:00	12:15	00:15
40 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	19-12-2024	12:15	14:15	02:00
41 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	20-12-2024	08:00	12:00	04:00
42 z 65 przerwa	Robert Gmerek	20-12-2024	12:00	12:15	00:15
43 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	20-12-2024	12:15	14:00	01:45
44 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	23-12-2024	08:00	12:00	04:00
45 z 65 przerwa	Robert Gmerek	23-12-2024	12:00	12:15	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
46 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	23-12-2024	12:15	14:15	02:00
47 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	27-12-2024	08:00	12:00	04:00
48 z 65 przerwa	Robert Gmerek	27-12-2024	12:00	12:15	00:15
49 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	27-12-2024	12:15	14:15	02:00
50 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	30-12-2024	08:00	12:00	04:00
51 z 65 przerwa	Robert Gmerek	30-12-2024	12:00	12:15	00:15
52 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	30-12-2024	12:15	14:15	02:00
53 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	31-12-2024	08:00	12:00	04:00
54 z 65 przerwa	Robert Gmerek	31-12-2024	12:00	12:15	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
55 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	31-12-2024	12:15	14:15	02:00
56 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	02-01-2025	08:00	12:00	04:00
57 z 65 przerwa	Robert Gmerek	02-01-2025	12:00	12:15	00:15
58 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	02-01-2025	12:15	14:15	02:00
59 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	03-01-2025	08:00	12:00	04:00
60 z 65 przerwa	Robert Gmerek	03-01-2025	12:00	12:15	00:15
61 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	03-01-2025	12:15	14:15	02:00
62 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	07-01-2025	08:00	12:00	04:00
63 z 65 przerwa	Robert Gmerek	07-01-2025	12:00	12:15	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
64 z 65 zajęcia praktyczne-spawanie w praktyce blach czołowo-ćwiczenia	Robert Gmerek	07-01-2025	12:15	13:15	01:00
65 z 65 walidacja	-	08-01-2025	08:00	13:00	05:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	18,25 PLN
Koszt osobogodziny netto	18,25 PLN
W tym koszt walidacji brutto	180,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	180,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	160,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	160,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Robert Gmerek

od 2020 roku instruktor spawania metody MAG, TIG , GAZ, MMA, MIG

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

materiały w formie prezentacji , oraz w formie ksera kserokopia

Warunki uczestnictwa

-ukończone 18 lat

-min wykształcenie podstawowe

Informacje dodatkowe

kursant musi posiadać uprawnienia na spawanie pachwinowe, jest to warunkiem przystąpienia do kursu i egzaminu na spawanie czołowe blach

Adres

ul. Mrągowska 11
60-161 Poznań
woj. wielkopolskie

Teoria : Poznań ul. Mrągowska 11
Praktyka : Poznań ul. Mrągowska 11

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Marta szymczak

E-mail m.szymczak@atcgrupa.pl

Telefon (+48) 730 730 716