



EXPERTEAM Spółka
z ograniczoną
odpowiedzialnością



**OBSŁUGA FORM WTRYSKOWYCH -
podstawa do warsztatu ze specjalistą
utrzymania form wtryskowych w ruchu.
REGIONALNY FUNDUSZ SZKOLENIOWY II
LUBUSKIE BONY STAŻOWE**

Numer usługi 2024/10/17/28130/2366904

📍 zdalna w czasie rzeczywistym

📄 Usługa szkoleniowa

🕒 10 h

📅 09.12.2024 do 13.12.2024

1 850,00 PLN brutto

1 850,00 PLN netto

185,00 PLN brutto/h

185,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Obsługa maszyn i urządzeń
Identyfikator projektu	Regionalny Fundusz Szkoleniowy II
Sposób dofinansowania	wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	<p>usługa adresowana do uczestników projektu:</p> <p>LUBUSKIE BONY STAŻOWE</p> <p>REGIONALNY FUNDUSZ SZKOLENIOWY II</p> <p>jak również do innych przedsiębiorców i ich pracowników objętych lub nie dofinansowaniem.</p> <p>Szkolenie dedykowane pracownikom do obsługi form wtryskowych i utrzymania ich w ruchu.</p> <p>Niniejsze szkolenie jest zalecane jako podstawa do kolejnego etapu rozwoju- proszę szukać w BUR kursu:</p> <p>PRAKTYCZNA OBSŁUGA FORM WTRYSKOWYCH - warsztat ze specjalistą utrzymania form w ruchu</p>
Minimalna liczba uczestników	6
Maksymalna liczba uczestników	20
Data zakończenia rekrutacji	15-11-2024
Forma prowadzenia usługi	zdalna w czasie rzeczywistym

Cel

Cel edukacyjny

Kurs ma na celu przygotowanie teoretyczne do samodzielnej obsługi form wtryskowych w zakładach zajmujących się wytwarzaniem wyrobów z tworzyw sztucznych. Stanowi podstawę do szkolenia PRAKTYCZNA OBSŁUGA FORM WTRYSKOWYCH- warsztat ze specjalistą utrzymania form w ruchu. Po szkoleniu teoretycznym uczestnik posiada wiedzę, która pozwala przy uzupełnieniu o warsztat praktyczny, na samodzielną, uporządkowaną pracę w dziale narzędziowym utrzymania form wtryskowych w gotowości do produkcji wyrobów.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Potrafi opisać budowę formy wtryskowej	Wymienia podstawowe części form	Test teoretyczny
	Zna podstawy powstawania formy	Test teoretyczny
Rozumie warunki techniczne podłączenia formy wtryskowej do wtryskarki, w tym ma opanowane kwestie związane z montażem formy na wtryskarce	Potrafi dopasować formę wtryskową do odpowiedniej wtryskarki	Test teoretyczny
	Potrafi zaplanować montaż konkretnej formy wtryskowej, na konkretnej wtryskarce (przyłącza, podłączenie wody itp.)	Test teoretyczny
Rozumie kluczowe znaczenie gniazda w formie wtryskowej i potrafi powiązać wpływ napraw, modyfikacji na funkcjonalność gniazda w formie	Potrafi rozróżnić czynności dopuszczalne i niedopuszczalne w formie, dotyczące jakości naprawy gniazda	Test teoretyczny
Wie jak zadbać prewencyjnie o formy	Wie jak dobierać środki powierzchniowo czynne	Test teoretyczny
Wie jakie są zasady budowy systemów chłodzenia w formie	Potrafi wymienić podstawowe cechy prawidłowo rozprowadzonego chłodzenia w formie	Test teoretyczny
	Wie jak się konserwuje i naprawia systemy chłodzenia w formie	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wie jakie są zasady działania układu wypychania w formie	Potrafi zdefiniować różne opcje systemów wypychania. Potrafi opisać sposoby naprawy elementów układu wypychania w formie. Potrafi zdefiniować konieczność konserwacji elementów wypychania	Test teoretyczny
Wie jakie są zasady działania układu uwalniania w formie	Potrafi zdefiniować różne opcje mechanizmów uwalniania. Potrafi opisać sposoby naprawy elementów układu uwalniania w formie. Potrafi zdefiniować konieczność konserwacji elementów uwalniania	Test teoretyczny

Cel biznesowy

S (specyfic)- podstawowe przygotowanie do pracy w środowisku wytwarzania wyrobów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem formy wtryskowej. Utrzymanie form w gotowości produkcyjnej.

M (measurable)-rozpoznawalność i rozumienie terminologii branżowej, rozpoznawalność urządzeń linii produkcyjnej wytwarzającej wyroby w technologii wtrysku; rozumienie czym jest forma wtryskowa i jak ją obsługiwać.

A (agreed)- lepsze rozumienie przełożonego, klienta, który buduje oczekiwania dotyczące wytwarzania wyrobów z tworzyw sztucznych i utrzymania formy wtryskowej w ciągłym ruchu produkcyjnym.

R (realistic)- ugruntowanie podstaw branżowych pracownika do rozwoju, korzystania z kolejnych poziomów przyswajania wiedzy w zależności od stanowiska np. pracownik dedykowany do konstruowania nowych wyrobów z tworzywa sztucznego, może korzystać ze szkolenia konstrukcji formy wtryskowej u tego samego operatora EXPERTEAM, co pozwala na spójny przekaz wiedzy pod opieką tej samej grupy trenerów doskonalących kompetencje uczestników kursu. Po niniejszym teoretycznym szkoleniu z Obsługi Form Wtryskowych, można zapisać się na szkolenie praktyczne o tej samej tematyce.

Cel ogólny przygotowanie do świadomej, funkcjonalnej pracy z formami wtryskowymi.

Efekt usługi

Uczestnik po szkoleniu:

Potrafi opisać budowę formy wtryskowej.

Rozumie warunki techniczne podłączenia formy wtryskowej do wtryskarki, w tym ma opanowane kwestie związane z montażem na wtryskarce.

Rozumie kluczowe znaczenie gniazda w formie wtryskowej i potrafi powiązać wpływ napraw, modyfikacji na funkcjonalność gniazda w formie.

Wie w jakim celu stosuje się gorący kanał w formie i jak jest zbudowany.

Wie jakie są zasady budowy systemów chłodzenia w formie.

Wie jakie są zasady działania układu wypychania w formie.

Wie jakie są zasady działania układu uwalniania w formie.

Metoda potwierdzenia osiągnięcia efektu usługi

Test teoretyczny.

Kryteria weryfikacyjne wraz z efektami uczenia się, jako załącznik do certyfikatu.

Wymagane do zaliczenia:

test weryfikacyjny zgodny z kryteriami do osiągnięcia efektów-wynik na poziomie min. 70%

Obecność min. 80 %

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Tak. Opis efektów uczenia się będzie widoczny na certyfikacie dokumentującym uzyskanie kompetencji.

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK, dokument potwierdza walidację zgodną ze zdefiniowanymi kryteriami przywołanymi do oczekiwanych efektów po szkoleniu.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK,
certyfikat potwierdza rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji.

Program

To szkolenie [krok po kroku przygotowuje do obsługi form wtryskowych. Przy dodatkowym warsztacie praktycznym uczestnik zyskuje wiedzę i umiejętności do samodzielnej pracy.](#)

Program:

1. Linia produkcyjna- co współpracuje z formą wtryskową i ma na nią bezpośredni wpływ?
2. Podstawy budowy form wtryskowych, główne systemy w formach wtryskowych.
3. Jaki jest proces powstawania formy wtryskowej?
4. Wtryskarka i forma wtryskowa - kiedy mamy zgrany duet do rozpoczęcia produkcji?
5. Jakie warunki są niezbędne, aby zminimalizować awarię form wtryskowych?
6. Gniazdo formy-konserwacja, naprawa, modyfikacja.
7. Gorący kanał- konserwacja, naprawa.
8. Układ chłodzenia w formie-konserwacja, naprawa.

9.Układ wypychania- konserwacja, naprawa.

10.Układ uwalniania (napędy mechaniczne, hydrauliczne,pneumatyczne)-konserwacja, naprawa.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 12

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 12 Linia produkcyjna-co współpracuje z formą wtryskową i ma na nią bezpośredni wpływ	Tomasz Rusiecki	09-12-2024	08:00	08:45	00:45
2 z 12 Podstawy budowy form wtryskowych, główne systemy w formach wtryskowych	Tomasz Rusiecki	09-12-2024	08:45	09:30	00:45
3 z 12 Jaki jest proces powstawania formy wtryskowej?	Tomasz Rusiecki	10-12-2024	08:00	08:45	00:45
4 z 12 Wtryskarka i forma wtryskowa- kiedy mamy zgrany duet do rozpoczęcia produkcji?	Tomasz Rusiecki	10-12-2024	08:45	09:30	00:45
5 z 12 Jakie warunki są niezbędne, aby zminimalizować awarię form wtryskowych?	Tomasz Rusiecki	11-12-2024	08:00	08:45	00:45
6 z 12 Gniazdo formy- konserwacja, naprawa, modyfikacja	Tomasz Rusiecki	11-12-2024	08:45	09:30	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
7 z 12 Gorący kanał-konserwacja, naprawa	Tomasz Rusiecki	12-12-2024	08:00	08:45	00:45
8 z 12 Układ chłodzenia w formie-konserwacja, naprawa	Tomasz Rusiecki	12-12-2024	08:45	09:30	00:45
9 z 12 Układ wypychania-konserwacja-naprawa	Tomasz Rusiecki	13-12-2024	08:00	08:30	00:30
10 z 12 Układ uwalniania (napędy mechaniczne, hydrauliczne,pneumatyczne)-konserwacja, naprawa	Tomasz Rusiecki	13-12-2024	08:30	09:00	00:30
11 z 12 Test, pytania z zakresu tematyki kursu jako transfer dobrych praktyk w branży	Tomasz Rusiecki	13-12-2024	09:00	09:30	00:30
12 z 12 walidacja	-	13-12-2024	09:00	09:30	00:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt usługi brutto	1 850,00 PLN
Koszt usługi netto	1 850,00 PLN
Koszt godziny brutto	185,00 PLN
Koszt godziny netto	185,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Tomasz Rusiecki

Inżynier mechanik budowy maszyn, manager, ekspert w dziedzinie wdrażania wyrobów z metalu i tworzyw sztucznych, lider projektów, wielokrotny prelegent na sympozjach branżowych.

Posiada 30 letnie doświadczenie inżynieryjne i biznesowe. Jest specjalistą w zakresie wdrażania nowych wyrobów z metalu metodą wtrysku proszków metali, wtrysku wyrobów z tworzyw sztucznych, projektowania wyrobów z tworzyw sztucznych, konstrukcji form wtryskowych, procesów technologicznych oraz implementowania nowych technologii.

Samodzielny ekspert w zakresie organizacji narzędziowni wykonał audyty narzędziowni dla wiodących klientów na rynku przetwórstwa tworzyw sztucznych, przeprowadził ich ok. 500 łącznie na rynku krajowym i międzynarodowym.

Był odpowiedzialny za wdrażanie technicznych rozwiązań dla takich firm jak FSO, DAEWOO-FSO, ROSTI. Wchodził w skład zespołów i był liderem przy realizacji projektów dla takich firm jak: PHILIPS, Schneider Electric, DeLaval, NCR, DIBOLD, MAKITA, BSH, ELEKTROLUX, B.S.H.

Inicjator, Współwłaściciel i Członek Zarządu w firmie EXPERTEAM Sp. z o.o. wdrażającej innowacyjne wyroby z tworzyw sztucznych i metalu.

Członek Zarządu i współwłaściciel w firmie LABORATORIUM-EXPERTEAM Sp. z o.o. Zajmującej się badaniami oraz produkcją małoseryjną innowacyjnych wyrobów.

W ramach współpracy z ośrodkami naukowymi udziela wykładów branżowych, a także jest Członkiem Rady Przedsiębiorców działającej przy Wydziale Mechanicznym Politechniki Białostockiej.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały zostaną wysłane do zapisanych uczestników najpóźniej w dniu szkolenia na wskazane adresy e-mail.

Warunki uczestnictwa

Warunkiem uczestnictwa jest zgłoszenie się minimum 6 uczestników.

Termin szkolenia mieści się w okresie ważności umowy na bon szkoleniowy dla uczestnika.

Lubuskie BONY STAŻOWE- Bon szkoleniowy należy przedstawić do realizatora szkolenia w celu rezerwacji szkolenia.

W przypadku braku dofinansowania/nieważnego bonu pracodawca pokrywa kwotę netto szkolenia oraz VAT, na podstawie faktury VAT wystawionej przez realizatora usługi.

Ewentualne różnice cenowe ponad bon/dofinansowanie, pracodawca pokrywa w momencie zapisu lub do czasu rozpoczęcia szkolenia na podstawie faktury VAT - stawka brutto 23% VAT

Informacje dodatkowe

Godzina dydaktyczna usługi wynosi 45 min.

Inne tematy szkolenia do ustalenia pod numerem tel. 503 828 315.

Przykłady innych szkoleń:

- OBSŁUGA FORM WTRYSKOWYCH-warsztat ze specjalistą utrzymania form w ruchu.
- KONSTRUKCJA WYROBÓW Z TWORZYW SZTUCZNYCH (poziom I dla początkujących; poziom II dla średniozaawansowanych; poziom III dla zaawansowanych)
- KONSTRUKCJA FORM WTRYSKOWYCH (poziom I,II,III)
- **Tu więcej: www.e-experteam.com**

Warunki techniczne

Uczestnik powinien przygotować się do zdalnego połączenia w celu realizacji szkolenia.

Zalecamy:

1. Stabilne połączenie internetowe w lokalizacji uczestnika szkolenia
2. Własny/ firmowy zestaw komputerowy typu Laptop/komputer z opcją sprawnych głośników i mikrofonu lub opcją słuchawek z głośnikiem współpracujących z zestawem komputerowym

lub

Smartphon z opcją słuchawek wyposażonych w mikrofon.

Kontakt



Anna Rusiecka

E-mail anna@e-experteam.com

Telefon (+48) 503 828 315