



Damian Mazur DM System



## Spawanie spoinami pachwinowymi blach i rur metodą TIG 141

Numer usługi 2024/10/15/11392/2362238

📍 Rzeszów / stacjonarna

👤 Usługa szkoleniowa

🕒 112 h

📅 19.05.2025 do 05.06.2025

4 000,00 PLN brutto

4 000,00 PLN netto

35,71 PLN brutto/h

35,71 PLN netto/h

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Sposób dofinansowania</b>	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Grupą docelową usługi są osoby dorosłe (ukończony 18 rok życia) zainteresowane zdobyciem, podniesieniem lub zmianą kwalifikacji zawodowych. Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141.
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	1
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	10
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	14-05-2025
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	112
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje do samodzielnego wykonywania prac spawalniczych w zakresie spawania spoinami pachwinowymi blach i rur metodą TIG 141.

Szkolenie potwierdza osiągnięcie określonych w usłudze efektów uczenia się, tj. prowadzi do uzyskania kwalifikacji po zdaniu egzaminu spawalniczego, potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania prac spawalniczych w zakresie spawania spoinami pachwinowymi blach i rur metodą TIG 141.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą TIG</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- charakteryzuje i omawia urządzenia wykorzystywane do spawania metodą TIG 141</li> <li>- identyfikuje i klasyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania i ich zadania związane ze spawaniem</li> </ul>	<p>Test teoretyczny</p>
<p>Definiuje podstawowe pojęcia związane z oznaczeniem i wymiarowaniem spoi oraz przygotowaniem złączy do spawania</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- charakteryzuje i omawia oznaczenie i wymiarowanie spoin</li> <li>- stosuje symbole spoin i oznaczenie spoin na rysunkach.</li> <li>- wymienia metody przygotowania złączy do spawania</li> <li>- omawia charakterystykę spawania TIG 141 oraz typowe parametry</li> </ul>	<p>Test teoretyczny</p>
<p>Omawia przepisy oraz normy związane z zagadnieniami spawania metodą TIG 141</p> <p>Przygotowuje i przeprowadza proces spawania spoin pachwinowych blach i rur metodą TIG 141.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- charakteryzuje wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, symbolami i oznaczeniem spoin</li> <li>- charakteryzuje wymagania przepisów dotyczące certyfikowania i nadawania uprawnień spawalniczych</li> <li>- przygotowuje elementy do spawania,</li> <li>- dobiera materiały podstawowe i dodatkowe</li> <li>- czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych,</li> <li>- uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze,</li> <li>- dobiera parametry spawania,</li> <li>- wykonuje złącza blach i rur ze spoinami pachwinowymi w poszczególnych pozycjach zgodnie z uzyskanymi kwalifikacjami/uprawnieniami,</li> <li>- ocenia jakość wykonywanych przez siebie złączy spawanych,</li> <li>- stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej i postępuje zgodnie z przepisami BHP</li> </ul>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

# Kwalifikacje

## Inne kwalifikacje

### Uznane kwalifikacje

**Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?**

Świadectwo egzaminu kwalifikacyjnego spawacza wydawane przez Sieć Badawcza Łukasiewicz- Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji w Gliwicach zawiera opis uzyskanych kwalifikacji.

**Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?**

Świadectwo egzaminu kwalifikacyjnego spawacza wydawane jest przez Sieć Badawcza Łukasiewicz-Institut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji w Gliwicach

**Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?**

Świadectwo egzaminu kwalifikacyjnego spawacza wydawane jest przez Sieć Badawcza Łukasiewicz-Institut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji w Gliwicach uprawnia do wykonywania zawodu spawacza.

### Informacje

<b>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</b>	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
<b>Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację</b>	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa
<b>Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR</b>	Nie
<b>Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego</b>	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa
<b>Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR</b>	Nie

## Program

Usługa prowadzona jest w trybie godzin dydaktycznych

1 godzina dydaktyczna = 45 minut

Przerwy nie są wliczane do czasu usługi

Liczba osób pracujących przy jednym stanowisku podczas zajęć praktycznych: 1

Kurs adresowany jest osobom chcącym zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141.

W ramach usługi po ukończeniu części szkoleniowej odbywa się egzamin zewnętrzny, kwalifikacyjny, tzn. zostaje przeprowadzona walidacja, według wytycznych Instytutu Spawalnictwa przez uprawnionego egzaminatora.

Ramowy program usługi:

L.p.	Tematyka zajęć	Wykaz zajęć w godzinach	
		teoretyczne	Praktyczne
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania	2	
2.	Urządzenia spawalnicze	2	
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	3	
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.	2	
5.	Materiały dodatkowe do spawania	2	
6.	Spawanie w praktyce	2	
7.	Oznaczenie i wymiarowanie spoin.	2	
8.	Metody przygotowania złączy do spawania.	2	
9.	Kwalifikowanie spawaczy	2	
10.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG	3	
11	Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania.	2	
12	Instruktaż wstępny		2
13	Cięcie tlenowe i plazmowe		2
14	Napawanie		4
15	Spawanie teowe narożne		14
16	Spawanie teowe		34
17	Spawanie pachwinowe rura / blacha		24

18.	Egzamin spawalniczy teoretyczny i praktyczny, walidacja	2	6
-----	---	---	---

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

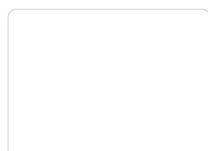
## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	35,71 PLN
Koszt osobogodziny netto	35,71 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

**Franciszek Stopa**



Wykształcenie wyższe

15 letnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć praktycznych i teoretycznych z zakresu spawalnictwa

Certyfikat instruktora spawalnictwa

Międzynarodowy Inżynier Spawalnik - tytuł IWE



2 z 2

**Stefan Węglowski**

Wykształcenie zawodowe

20 letnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć praktycznych i teoretycznych z zakresu spawalnictwa

Certyfikat instruktora spawalnictwa

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały szkoleniowe w formie skryptu

### Warunki uczestnictwa

Wymagania dla kandydatów:

- ukończone 18 lat

### Informacje dodatkowe

Harmonogram kursu może ulegać modyfikacji w celu dopasowania go do potrzeb uczestników.

**Cena kursu zawiera koszt egzaminu zewnętrznego spawalniczego.**

#### Sposób organizacji szkolenia

- zajęcia praktyczne: jednostka szkoleniowa 45 minut

- zajęcia teoretyczne: jednostka szkoleniowa 45 minut

Materiały pomocnicze w formie skryptu.

## Adres

ul. Przemysłowa 13

35-105 Rzeszów

woj. podkarpackie

## Kontakt



**Damian Mazur**

**E-mail** [dmsystem@onet.eu](mailto:dmsystem@onet.eu)

**Telefon** (+48) 178 574 209

