



## Spawanie czołowe rur metodą TIG (141)

Numer usługi 2024/10/11/15082/2356779

5 500,00 PLN brutto

5 500,00 PLN netto

51,40 PLN brutto/h

51,40 PLN netto/h

Zakład

Doskonalenia

Zawodowego



📍 Toruń / stacjonarna

🛠 Usługa szkoleniowa

🕒 107 h

📅 13.01.2025 do 11.04.2025

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Identyfikator projektu</b>	Regionalny Fundusz Szkoleniowy II
<b>Sposób dofinansowania</b>	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Grupą docelową szkolenia są osoby dorosłe, które chcą zdobyć praktyczne umiejętności spawania czołowego rur metodą TIG (141) oraz pracownicy firm przemysłowych, zajmujący się obróbką metali. Szkolenie jest skierowane zarówno do początkujących, jak i osób chcących rozszerzyć swoje kwalifikacje o nowoczesne aspekty spawalnictwa.
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	2
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	10
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	10-01-2025
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	107
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

# Cel

## Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest nabycie praktycznych umiejętności spawania rur spoinami czołowymi metodą TIG (141). Uczestnicy nauczą się prawidłowego wykonywania spoin czołowych, zgodnie z obowiązującymi normami jakości i bezpieczeństwa, jednocześnie poznając techniki minimalizowania wpływu na środowisko.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik przygotowuje materiały do spawania metodą TIG (141).	Uczestnik demonstruje poprawne przygotowanie rur do spawania, w tym oczyszczenie i ukosowanie krawędzi.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik wykonuje spoiny czołowe zgodnie z normami jakości.	Uczestnik prezentuje umiejętność wykonania spoin na różnych materiałach, ocenianych pod kątem zgodności z normami technicznymi.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik stosuje zasady BHP podczas pracy z urządzeniami spawalniczymi.	Uczestnik pokazuje znajomość zasad bezpieczeństwa oraz poprawne stosowanie środków ochrony osobistej.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik rozpoznaje i koryguje błędy w wykonanych spoinach.	Uczestnik identyfikuje błędy w spoinach oraz proponuje odpowiednie metody ich korekty.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik stosuje ekologiczne praktyki w spawalnictwie, w tym segregację odpadów.	Uczestnik opisuje i demonstruje praktyki związane z redukcją odpadów oraz prawidłową gospodarkę materiałową.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik stosuje metody zmniejszania emisji szkodliwych substancji podczas spawania.	Uczestnik wskazuje metody redukcji emisji gazów podczas spawania i stosuje odpowiednie gazy osłonowe.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

# Kwalifikacje

## Inne kwalifikacje

### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Tak

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Tak

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak

## Informacje

<b>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</b>	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
<b>Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację</b>	Łukasiewicz GIT - Centrum Spawalnictwa
<b>Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR</b>	Nie
<b>Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego</b>	Łukasiewicz GIT - Centrum Spawalnictwa
<b>Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR</b>	Nie

## Program

1. Procesy spajania i pokrewne spawaniu oraz rysunek techniczny w spawalnictwie
2. Materiały podstawowe oraz materiały dodatkowe
3. Podstawy elektrotechniki oraz urządzenia i sprzęt do spawania
4. Technika i technologia spawania
5. Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania złączy spawanych oraz konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie
6. Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy oraz przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa
7. Bhp i ppoż. przy pracach spawalniczych
8. Zajęcia praktyczne

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	51,40 PLN
Koszt osobogodziny netto	51,40 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

### Zenon Smyk

Spawacz z ponad 30 letnim doświadczeniem. Od 2005 roku prowadzi szkolenia z tematyki spawalnictwa. Przeprowadził ponad 10 tysięcy godzin szkoleniowych z zakresu spawania, ręcznych przecinaczy tlenowych oraz plazmowych.



2 z 2

### Sławomir Budziwojski

Wykształcenie wyższe, Certyfikat Kompetencji Europejskiego Inżyniera Spawalnika, Licencja Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny. Centrum Spawalnictwa do egzaminowania i weryfikacji spawaczy, ukończony kurs pedagogiczny

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Opracowania własne od trenerów dla uczestników, skrypty szkoleniowe.

# Adres

ul. Żółkiewskiego 37/41  
87-100 Toruń  
woj. kujawsko-pomorskie

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

# Kontakt



**Tomasz Janicki**

**E-mail** [szkolenia@zdz.torun.pl](mailto:szkolenia@zdz.torun.pl)

**Telefon** (+48) 56 6598 032