



Zakład
Doskonalenia
Zawodowego



Spawanie pachwinowe blach i rur metodą MAG (135) wraz z egzaminem

Numer usługi 2024/10/08/15082/2350232

📍 Toruń / stacjonarna
🏠 Usługa szkoleniowa
🕒 154 h
📅 07.01.2025 do 05.04.2025

3 670,00 PLN brutto

3 670,00 PLN netto

23,83 PLN brutto/h

23,83 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikator projektu	Regionalny Fundusz Szkoleniowy II
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Grupą docelową szkolenia są osoby dorosłe, które chcą zdobyć praktyczne umiejętności spawania metodą MAG (135) oraz pracownicy firm przemysłowych, zajmujący się obróbką metali. Szkolenie jest skierowane zarówno do początkujących, jak i osób chcących rozszerzyć swoje kwalifikacje o nowoczesne aspekty spawalnictwa.
Minimalna liczba uczestników	8
Maksymalna liczba uczestników	20
Data zakończenia rekrutacji	06-01-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	154
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest nabycie praktycznych umiejętności spawania blach i rur metodą MAG (135). Uczestnicy nauczą się prawidłowego wykonywania spoin pachwinowych, zgodnie z obowiązującymi normami jakości i bezpieczeństwa, jednocześnie poznając techniki minimalizowania wpływu na środowisko.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik przygotowuje materiały do spawania metodą MAG (135).	Uczestnik demonstruje poprawne przygotowanie blach i rur do spawania, w tym oczyszczenie i ukosowanie krawędzi.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik wykonuje spoiny pachwinowe zgodnie z normami jakości.	Uczestnik prezentuje umiejętność wykonania spoin na różnych materiałach, ocenianych pod kątem zgodności z normami technicznymi.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik stosuje zasady BHP podczas pracy z urządzeniami spawalniczymi.	Uczestnik pokazuje znajomość zasad bezpieczeństwa oraz poprawne stosowanie środków ochrony osobistej.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik rozpoznaje i koryguje błędy w wykonanych spoinach.	Uczestnik identyfikuje błędy w spoinach oraz proponuje odpowiednie metody ich korekty.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik stosuje ekologiczne praktyki w spawalnictwie, w tym segregację odpadów.	Uczestnik opisuje i demonstruje praktyki związane z redukcją odpadów oraz prawidłową gospodarkę materiałową.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik stosuje metody zmniejszania emisji szkodliwych substancji podczas spawania.	Uczestnik wskazuje metody redukcji emisji gazów podczas spawania i stosuje odpowiednie gazy osłonowe.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Tak

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Tak

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Łukasiewicz GIT - Centrum Spawalnictwa
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Łukasiewicz GIT - Centrum Spawalnictwa
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Procesy spajania i pokrewne spawaniu - 2 godziny
Podstawy elektrotechniki - 2 godziny
Konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie - 1 godzina
Rysunek techniczny - 2 godziny
BHP i p.poż. przy pracach spawalniczych - 3 godziny
Urządzenia i sprzęt do spawania - 4 godziny
Niegodności spawalnicze, kontrola i badanie złączy spawanych - 1 godzina
Materiały podstawowe - 4 godziny
Materiały dodatkowe - 4 godziny
Technika i technologia spawania - 6 godzin
Niegodności spawalnicze, kontrola i badanie złączy spawanych - 1 godzina
Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa - 2 godziny
Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy - 2 godziny
Zajęcia praktyczne - 120 godzin

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 670,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 670,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	23,83 PLN
Koszt osobogodziny netto	23,83 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Sławomir Budziwojski

Wykształcenie wyższe, Certyfikat Kompetencji Europejskiego Inżyniera Spawalnika, Licencja Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny. Centrum Spawalnictwa do egzaminowania i weryfikacji spawaczy, ukończony kurs pedagogiczny



2 z 2

Zenon Smyk

Spawacz z ponad 30 letnim doświadczeniem. Od 2005 roku prowadzi szkolenia z tematyki spawalnictwa. Przeprowadził ponad 10 tysięcy godzin szkoleniowych z zakresu spawania, ręcznych przecinaczy tlenowych oraz plazmowych.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Opracowania własne od trenerów dla uczestników, skrypty szkoleniowe.

Adres

ul. Żółkiewskiego 37/41
87-100 Toruń
woj. kujawsko-pomorskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Tomasz Janicki

E-mail szkolenia@zdz.torun.pl

Telefon (+48) 56 6598 032