



ATC s.c. Wojciech
Kaczmarek, Daniel
Kaczmarek



Spawanie spoinami pachwinowymi blach i rur metodą TIG (141) - rodzaj materiału: aluminium i materiał kwasoodporny

Numer usługi 2024/10/08/10244/2350024

📍 Gostyń / stacjonarna
🏠 Usługa szkoleniowa
🕒 153 h
📅 12.11.2024 do 12.12.2024

5 000,00 PLN brutto
5 000,00 PLN netto
32,68 PLN brutto/h
32,68 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie adresowane jest do osób pełnoletnich chcących uzyskać kompetencje i samodzielnie obsługiwać aparaturę oraz potrafić spawać spoinami pachwinowymi blachy i rury metodą TIG (141) używając do tego aluminium i kwasówki .
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	10-11-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	153
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Przygotowanie teoretyczne i praktyczne uczestników kursu do spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG(141) używając aluminium i kwasówki zgodnie z przepisami BHP

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>1. Rozróżnia różne rodzaje stali i metali kolorowych stosowanych w spawaniu metodą TIG.</p> <p>2. Charakteryzuje parametry spawania metodą TIG, w tym prąd spawania, napięcie, oraz rodzaje elektrod.</p> <p>3. Omawia zasady przygotowania powierzchni blach i rur przed spawaniem metodą TIG.</p> <p>4. Wyjaśnia procesy fizyczne zachodzące podczas spawania łukiem elektrycznym w osłonie gazu obojętnego</p> <p>5. Ustawia parametry spawarki TIG odpowiednio do spawanego materiału oraz rodzaju złącza pachwinowego.</p> <p>6. Przygotowuje blachy i rury do spawania metodą TIG, w tym oczyszczanie, fazowanie i układanie elementów do złącza pachwinowego.</p> <p>7. Spawa blachy i rury metodą TIG w złączach pachwinowych, dbając o jakość spoiny oraz minimalizację odkształceń.</p> <p>8. Monitoruje temperaturę i chłodzenie spoiny, aby zapobiec powstawaniu wad, takich jak pęknięcia czy deformacje.</p> <p>9. Oceni jakość wykonanej spoiny metodą wizualną oraz za pomocą narzędzi pomiarowych, np. kątomierza czy szablonów spawalniczych.</p>	<p>-Uczestnik samodzielnie ustawia spawarkę TIG, dobierając właściwe parametry spawania do rodzaju materiału i złącza pachwinowego.</p> <p>-Sprawdzenie prawidłowości przygotowania blach i rur do spawania, w tym procesów oczyszczania, fazowania i układania elementów.</p> <p>- Praktyczne ćwiczenie spawania:</p> <p>-Uczestnik wykonuje spoinę pachwinową na próbce blachy lub rury, która jest następnie oceniana pod kątem jakości i zgodności z normami.</p> <p>-Weryfikacja zdolności monitorowania procesu spawania, w tym kontroli temperatury i chłodzenia spoiny.</p> <p>-Ocena jakości wykonanej spoiny:</p> <p>-Wizualna inspekcja spoiny przeprowadzona przez instruktora, z użyciem narzędzi pomiarowych (np. kątomierzy, szablonów).</p> <p>-Analiza wyników inspekcji pod kątem obecności wad, takich jak pęknięcia, porowatości czy deformacje</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Tak, dokument zawiera opis efektów uczenia się

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Tak

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Tak

Program

Moduł	Temat szkolenia	Liczba godzin		
		Teoria	Praktyka	Razem
I	SZKOLENIE TEORETYCZNE	23	-	23
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.	2	-	2
2.	Urządzenia spawalnicze.	2	-	2
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy.	2	-	2
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.	2	-	2
5.	Materiały dodatkowe do spawania.	2	-	2
6.	Spawanie w praktyce.	2	-	2
7.	Oznaczenie i wymiarowanie spoin.	2	-	2
8.	Metody przygotowania złączy do spawania.	2	-	2
9.	Kwalifikowanie spawaczy.	2	-	2
1.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.	3	-	3
2.	Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania.	1	-	1
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy.	1	-	1
II.	SZKOLENIE PRAKTYCZNE.	-	130	130
1.	Instruktaż wstępny.	-	2	2
2.	Ćwiczenia.		123	123
3.	WALIDACJA		5	5
RAZEM:		23	130	153

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 32

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 32 Zajęcia teoretyczne/ Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.	Klaudiusz Klonowski	12-11-2024	08:00	10:00	02:00
2 z 32 Zajęcia teoretyczne/ Urządzenia spawalnicze.	Klaudiusz Klonowski	12-11-2024	10:00	12:00	02:00
3 z 32 Zajęcia Teoretyczne/ Bezpieczeństwo i higiena pracy.	Klaudiusz Klonowski	12-11-2024	12:00	14:00	02:00
4 z 32 Zajęcia teoretyczne/ Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.	Klaudiusz Klonowski	12-11-2024	14:00	16:00	02:00
5 z 32 Zajęcia teoretyczne/ Materiały dodatkowe do spawania.	Klaudiusz Klonowski	13-11-2024	08:00	10:00	02:00
6 z 32 Zajęcia Teoretyczne/ Spawanie w praktyce.	Klaudiusz Klonowski	13-11-2024	10:00	12:00	02:00
7 z 32 Zajęcia teoretyczne/ Oznaczenie i wymiarowanie spoin.	Klaudiusz Klonowski	13-11-2024	12:00	14:00	02:00
8 z 32 Zajęcia teoretyczne/ Metody przygotowania złączy do spawania.	Klaudiusz Klonowski	13-11-2024	14:00	16:00	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
9 z 32 Zajęcia teoretyczne/ Kwalifikowanie spawaczy.	Klaudiusz Klonowski	14-11-2024	08:00	10:00	02:00
10 z 32 Zajęcia teoretyczne/ Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.	Klaudiusz Klonowski	14-11-2024	10:00	13:00	03:00
11 z 32 Zajęcia teoretyczne/Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania	Klaudiusz Klonowski	14-11-2024	13:00	14:00	01:00
12 z 32 Zajęcia teoretyczne/ Bezpieczeństwo i higiena pracy.	Klaudiusz Klonowski	14-11-2024	14:00	15:00	01:00
13 z 32 Zajęcia praktyczne/ instruktaż wstępny	Klaudiusz Klonowski	15-11-2024	08:00	10:00	02:00
14 z 32 Zajęcia praktyczne/ ćwiczenia	Klaudiusz Klonowski	15-11-2024	10:00	16:00	06:00
15 z 32 Zajęcia praktyczne/ ćwiczenia	Klaudiusz Klonowski	18-11-2024	08:00	16:00	08:00
16 z 32 Zajęcia praktyczne/ ćwiczenia	Klaudiusz Klonowski	18-11-2024	08:00	14:00	06:00
17 z 32 Zajęcia praktyczne/ ćwiczenia	Klaudiusz Klonowski	19-11-2024	08:00	14:00	06:00
18 z 32 Zajęcia praktyczne/ ćwiczenia	Klaudiusz Klonowski	20-11-2024	08:00	15:00	07:00
19 z 32 Zajęcia praktyczne/ ćwiczenia	Klaudiusz Klonowski	21-11-2024	08:00	15:00	07:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
20 z 32 Zajęcia praktyczne/ćwiczenia	Klaudiusz Klonowski	22-11-2024	08:00	15:00	07:00
21 z 32 Zajęcia praktyczne/ćwiczenia	Klaudiusz Klonowski	25-11-2024	08:00	14:00	06:00
22 z 32 Zajęcia praktyczne/ćwiczenia	Klaudiusz Klonowski	26-11-2024	08:00	14:00	06:00
23 z 32 Zajęcia praktyczne/ćwiczenia	Klaudiusz Klonowski	27-11-2024	08:00	16:00	08:00
24 z 32 Zajęcia praktyczne/ćwiczenia	Klaudiusz Klonowski	28-11-2024	08:00	16:00	08:00
25 z 32 Zajęcia praktyczne/ćwiczenia	Klaudiusz Klonowski	02-12-2024	08:00	16:00	08:00
26 z 32 Zajęcia praktyczne/ćwiczenia	Klaudiusz Klonowski	03-12-2024	08:00	15:00	07:00
27 z 32 Zajęcia praktyczne/ćwiczenia	Klaudiusz Klonowski	04-12-2024	08:00	15:00	07:00
28 z 32 Zajęcia praktyczne/ćwiczenia	Klaudiusz Klonowski	05-12-2024	08:00	14:00	06:00
29 z 32 Zajęcia praktyczne/ćwiczenia	Klaudiusz Klonowski	06-12-2024	08:00	15:00	07:00
30 z 32 Zajęcia praktyczne/ćwiczenia	Klaudiusz Klonowski	09-12-2024	08:00	15:00	07:00
31 z 32 Zajęcia praktyczne/ćwiczenia	Klaudiusz Klonowski	10-12-2024	08:00	14:00	06:00
32 z 32 Walidacja	-	12-12-2024	08:00	13:00	05:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	32,68 PLN
Koszt osobogodziny netto	32,68 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Klaudiusz Klonowski

Instruktor i wykładowca spawania od 2018 roku.

Instruktor i wykładowca kursów maszyn budowlanych oraz urzędzeń dozoru technicznego od 2018

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Skrypt szkoleniowy ATC SC - wydruk komputerowy. Materiały piśmiennicze: notes plu długopis.

Materiały szkoleniowe wg zapotrzebowania: materiał spawalniczy blachy i rury w aluminium oraz w kwasówce.

Spawarki dostosowane do materiału szkoleniowego oraz metody spawania.

Przyłbice, rękawice udostępnia ATC SC.

Adres

ul. Lipowa 1

63-800 Gostyń

woj. wielkopolskie

Dobry dojazd

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Beata Gaszek

E-mail b.gaszek@atcgrupa.pl

Telefon (+48) 726 057 919