



Szkolenie: Ocena zgodności maszyn i urządzeń technicznych z wymaganiami zasadniczymi (warunki nadawania oznakowania CE)- BM1

1 476,00 PLN brutto
1 200,00 PLN netto
184,50 PLN brutto/h
150,00 PLN netto/h

Numer usługi 2024/10/08/5274/2349338

EMT-SYSTEMS

Spółka z

ograniczoną

odpowiedzialnością



📍 Gliwice / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 8 h

📅 12.12.2024 do 12.12.2024

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Budownictwo i projektowanie

Sposób dofinansowania

wsparcie dla pracodawców i ich pracowników

Grupa docelowa usługi

Szkolenie adresowane do:

- producenci maszyn (wytwórcy maszyn jednostkowych i seryjnych),
- importerzy maszyn i urządzeń technicznych,
- użytkownicy modernizowanych maszyn i urządzeń technicznych,
- użytkownicy wprowadzający modyfikacje w funkcjach pracy maszyny,
- podmioty uczestniczące w łańcuchu dystrybucji maszyn i urządzeń,
- konstruktorzy i projektanci maszyn i urządzeń technicznych,
- osoby odpowiedzialne za nadawanie oznakowania CE w przedsiębiorstwach,
- kierownicy techniczni,
- kadry zarządzające oraz inspektorzy kontroli w przedsiębiorstwach produkujących maszyny i urządzenia,
- inspektorzy bhp i specjaliści ds. bezpieczeństwa, zajmujący się organizacją i oceną stanowisk pracy,
- pracownicy działów bhp, nadzorujący wyposażenie techniczne stanowiące wyposażenie stanowisk pracy,
- pracownicy służb technicznych przedsiębiorstw, odpowiedzialni za utrzymanie parku maszynowego.

Usługa również adresowana dla uczestników projektu "Opolskie Kształcenie Ustawiczne".

Wymagania wstępne: Ogólna wiedza techniczna.

Minimalna liczba uczestników

6

Maksymalna liczba uczestników

20

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

8

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje uczestników do samodzielnej oceny zgodności maszyn i urządzeń pod kątem spełnienia wymagań europejskiego znaku zgodności CE. Potwierdza przygotowanie do pracy związanej z organizacją i oceną stanowisk pracy przy maszynach, modyfikacjami w funkcjach pracy maszyny, modernizacjami maszyn i urządzeń technicznych oraz nadzorowaniem wyposażenia technicznego, stanowiącego wyposażenie stanowisk pracy.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Samodzielnie ocenia zgodność maszyn i urządzeń pod kątem spełnienia wymagań europejskiego znaku zgodności CE	Dokonuje organizacji i oceny stanowisk pracy przy maszynach zgodnie z poznanymi przepisami	Test teoretyczny
	Oceni zgodność stanowiska pracy z dokonanymi modyfikacjami w funkcjach pracy maszyny, modernizacjami maszyn i urządzeń technicznych	Test teoretyczny
	Omawia zakres dopuszczalnych zmian i modyfikacji wprowadzanych przez użytkowników maszyn	Test teoretyczny
	Charakteryzuje struktury systemu zapewniającego osiągnięcie prawnie wymaganego poziomu bezpieczeństwa eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych	Test teoretyczny
	Omawia przepisy prawne (UE i prawa polskiego) regulujące zasady wprowadzania do eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych	Test teoretyczny
	Widzi potrzebę samokształcenia się z obszaru bezpieczeństwa maszyn	Test teoretyczny
	Identyfikuje i szuka rozwiązań problemów technicznych związanych z pracą na zajmowanym stanowisku	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Tak, opis efektów uczenia się znajduje się na certyfikacie.

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Tak, certyfikat potwierdza przeprowadzenie walidacji w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Tak, certyfikat potwierdza rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji.

Program

Szkolenie trwa 8 godzin zegarowych. Przerwy wliczają się w czas trwania usługi szkoleniowej.

Program szkolenia:

- **Wspólny europejski rynek**
 - główne filary wspólnego europejskiego rynku, regulujące zasady obrotu handlowego
 - rola dyrektyw w swobodnym obrocie handlowym
- **Maszyny i urządzenia techniczne na wspólnym europejskim rynku (aspekty bezpieczeństwa)**
- **System bezpieczeństwa w wymaganiach prawnych Unii Europejskiej i Polski**
 - charakterystyka dyrektyw UE dotyczących maszyn i urządzeń technicznych
 - charakterystyka krajowych przepisów prawnych, wdrażających postanowienia dyrektyw
 - dyrektywy powiązane z dyrektywą maszynową / komplementarność wymagań
 - zakres przedmiotowy dyrektyw powiązanych
- **Producent maszyn i urządzeń technicznych na wspólnym europejskim rynku**
 - rola i zadania producenta
 - rola i zadania upoważnionego przedstawiciela
- **Dyrektywa maszynowa 2006/42/WE**
 - maszyny podlegające dyrektywie maszynowej
 - inne urządzenia podlegające dyrektywie maszynowej
 - kategorie maszyn stwarzające istotne zagrożenia
- **Wymagania zasadnicze**
 - charakterystyka podstawowych wymagań zasadniczych
 - kryteria projektowania w wymaganiach zasadniczych
- **Dokumentacja techniczna w wymaganiach zasadniczych**
 - rola i zadania dokumentacji
 - dokumentacja techniczna w ocenie ryzyka
- **Ryzyko techniczne w projektowaniu**
 - wymagania dotyczące oceny ryzyka technicznego
 - kryteria akceptowalności przyjętych rozwiązań technicznych
 - dokumentacja oceny ryzyka
 - przykłady zastosowania oceny ryzyka technicznego

- **Ocena zgodności z wymaganiami zasadniczymi**
 - metodyka oceny zgodności
 - procedury oceny zgodności
 - wytyczne i kryteria wyboru procedur oceny zgodności
- **Realizacja oceny zgodności z wymaganiami zasadniczymi**
 - możliwości uzyskania zgodności z wymaganiami zasadniczymi
 - zastosowanie zasady domniemania zgodności
- **Normy zharmonizowane**
 - specyfika norm zharmonizowanych
 - praktyczne możliwości zastosowania norm zharmonizowanych
 - odniesienie norm zharmonizowanych do wymagań zasadniczych
- **Normy krajowe w ocenie zgodności - rola norm krajowych w zapewnieniu zgodności z wymaganiami zasadniczymi**
- **Oznakowanie CE**
 - warunki nanoszenia oznakowania CE
 - wymagania dotyczące nanoszenia oznakowania CE
- **Deklaracja zgodności**
 - wytyczne przygotowania deklaracji zgodności
 - deklaracja włączenia maszyny nieukończonyj
- **Dokumentacja eksploatacyjna - struktura i zawartość instrukcji eksploatacji (ITR)**
- **Postępowanie z maszynami (urządzeniami i wyposażeniem technicznym) nie spełniającym wymagań - zasady nadzoru i kontroli rynku**
- **Odpowiedzialność prawna za wprowadzenie do obrotu i udostępnienie urządzenia**
- **Podsumowanie (dyskusja)**
- **Walidacja**

Warunki niezbędne do osiągnięcia celu usługi: Ogólna wiedza techniczna.

Warunki organizacyjne: Szkolenia prowadzone są w Laboratoriach Centrum Szkoleń Inżynierskich EMT-Systems wyposażonych w rzutnik multimedialny i tablicę suchościeralną, laptop dla prowadzącego. Uczestnicy szkolenia nie są dzieleni na sekcje. W przypadku osiągnięcia pełnej grupy uczestników szkolenia każdy z uczestników ma możliwość wykonania ćwiczenia indywidualnie.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 17

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 17 Wspólny europejski rynek:główne filary wspólnego europejskiego rynku, regulujące zasady obrotu handlowego,rola dyrektyw w swobodnym obrocie handlowym	Adam Górny	12-12-2024	09:00	09:30	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p>2 z 17 Maszyny i urządzenia techniczne na wspólnym europejskim rynku (aspekty bezpieczeństwa), System bezpieczeństwa w wymaganiach prawnych Unii Europejskiej i Polski</p>	Adam Górny	12-12-2024	09:30	10:00	00:30
<p>3 z 17 Charakterystyka dyrektyw UE dotyczących maszyn i urządzeń technicznych, charakterystyka krajowych przepisów prawnych, wdrażających postanowienia dyrektyw</p>	Adam Górny	12-12-2024	10:00	10:30	00:30
<p>4 z 17 Dyrektywy powiązane z dyrektywą maszynową / komplementarność wymagań, zakres przedmiotowy dyrektyw powiązanych, Producent maszyn i urządzeń technicznych na wspólnym europejskim rynku</p>	Adam Górny	12-12-2024	10:30	11:00	00:30
<p>5 z 17 Przerwa kawowa (wliczona w czas trwania usługi)</p>	Adam Górny	12-12-2024	11:00	11:15	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p>6 z 17 Rola i zadania producenta,rola i zadania upoważnionego przedstawiciela,Dyrektywa maszynowa 2006/42/WE:maszyny podlegające dyrektywie maszynowej,inne urządzenia podlegające dyrektywie maszynowej</p>	Adam Górny	12-12-2024	11:15	11:35	00:20
<p>7 z 17 Kategorie maszyn stwarzające istotne zagrożenia,Wymagania zasadnicze,charakterystyka podstawowych wymagań zasadniczych,kryteria projektowania w wymaganiach zasadniczych</p>	Adam Górny	12-12-2024	11:35	12:00	00:25
<p>8 z 17 Dokumentacja techn. w wymaganiach zasadniczych:rola i zadania dokumentacji,do dokumentacja techniczna w ocenie ryzyka,Ryzyko techniczne w projektowaniu: wymagania dotyczące oceny ryzyka technicznego</p>	Adam Górny	12-12-2024	12:00	12:20	00:20
<p>9 z 17 Przerwa obiadowa (wliczona w czas trwania usługi)</p>	Adam Górny	12-12-2024	12:20	12:40	00:20

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p>10 z 17 Kryteria akceptowalności przyjętych rozwiązań technicznych: dokumentacja oceny ryzyka, przykł. zastosowania oceny ryzyka techniczn, Ocena zgodności z wymaganiami zasadniczymi: metodyka oceny zgodności</p>	Adam Górny	12-12-2024	12:40	13:00	00:20
<p>11 z 17 Procedury oceny zgodności, wytyczne i kryteria wyboru procedur oceny zgodności, Realizacja oceny zgodności z wymaganiami zasadniczymi: możliwość uzyskania zgodności z wymaganiami zasadniczymi</p>	Adam Górny	12-12-2024	13:00	14:00	01:00
<p>12 z 17 Zastos. zasady domniemania zgodności, Normy zharmonizowane: specyfika norm zharmonizowanych, prakt. możliwości zastosowania norm zharmonizowanych, odniesienie norm zharmonizowanych do wymagań zasadniczych</p>	Adam Górny	12-12-2024	14:00	14:30	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p>13 z 17 Normy krajowe w ocenie zgodności-rola norm krajowych w zapewnieniu zgodności z wymaganiami zasadniczymi,Oznakowanie CE,warunki nanoszenia oznakowania CE, wymagania dotyczące nanoszenia oznakowania CE</p>	Adam Górny	12-12-2024	14:30	15:30	01:00
<p>14 z 17 Deklaracja zgodności:wytyczne przygotowania deklaracji zgodności,deklaracja włączenia maszyny nieukończonyj,Dokumentacja eksploatacyjna - struktura i zawartość instrukcji eksploatacji (ITR)</p>	Adam Górny	12-12-2024	15:30	16:00	00:30
<p>15 z 17 Postępowanie z maszynami nie spełniającym wymagań - zasady nadzoru i kontroli rynku,Odpowiedzialność prawna za wprowadzenie do obrotu i udostępnienie urządzenia,Podsumowanie (dyskusja)</p>	Adam Górny	12-12-2024	16:00	16:30	00:30
<p>16 z 17 Przerwa kawowa (wliczona w czas trwania usługi)</p>	Adam Górny	12-12-2024	16:30	16:45	00:15
<p>17 z 17 Walidacja</p>	-	12-12-2024	16:45	17:00	00:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 476,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	184,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	150,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Adam Górny

Specjalista z dziedziny Bezpieczeństwo maszyn, dedykowany prowadzący z zakresu Normy i dyrektywy maszynowe. W EMT-Systems posiada 10-letnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć dydaktycznych. W ciągu ostatnich pięciu lat z zakresu Normy i dyrektywy maszynowe przeprowadził następującą liczbę szkoleń: ok. 130. Specjalizuje się w dziedzinie budowy i eksploatacji maszyn, ergonomii i inżynierii jakości, systemów bezpieczeństwa pracy, bezpieczeństwa eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych oraz oceny zgodności z wymaganiami zasadniczymi, minimalnymi i innymi, mającymi zastosowanie dla określonych kategorii wyrobów. Auditor w zakresie systemów zarządzania jakością, bezpieczeństwem pracy i techniki pomiarowej w laboratoriach. Autor i współautor kilkudziesięciu publikacji naukowych z zarządzania ryzykiem zawodowym oraz ergonomii i bezpieczeństwa pracy. Specjalizacja: Bezpieczeństwo maszyn. Wykształcenie: Doktor nauk technicznych.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały szkoleniowe stanowi **skrypt** dotyczący zagadnień związanych z tematyką kursu. Kursanci otrzymują również materiały piśmiennicze (notes, długopis).

Informacje dodatkowe

Przed zgłoszeniem na usługę prosimy o kontakt w celu potwierdzenia dostępności wolnych miejsc.

EMT-Systems Sp. z o. o. zastrzega sobie prawo do nieuruchomienia szkolenia w przypadku niewystarczającej liczby zgłoszeń (min. 6 uczestników). W tej sytuacji uczestnik zostanie poinformowany o najbliższym możliwym do zrealizowania terminie.

Istnieje możliwość zwolnienia usługi z podatku VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt. 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (DZ.U.2013, poz. 1722 z późn. zm.), w przypadku, gdy Przedsiębiorca/Uczestnik otrzyma dofinansowanie na poziomie co najmniej 70% ze środków publicznych. Warunkiem zwolnienia jest dostarczenie do firmy szkoleniowej stosownego oświadczenia na co najmniej 1 dzień roboczy przed szkoleniem. W innej sytuacji należy doliczyć podatek VAT w wysokości 23%.

Adres

ul. Bojkowska 35A
44-100 Gliwice
woj. śląskie

Siedziba Centrum Szkoleń Inżynierskich, na którą składają się biura, pracownie i laboratoria szkoleniowe – znajduje się w doskonałej lokalizacji, niedaleko zjazdu z A4 (zjazd Sośnica). Szkolenia prowadzone są w budynku nr 3 Cechownia przy ulicy Bojkowskiej 35A na terenie kompleksu inwestycyjnego "Nowe Gliwice".

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Agnieszka Franc

E-mail agnieszka.franc@emt-systems.pl

Telefon (+48) 501 322 109