



KURS - Ręczne spawanie laserowe w metodzie 521.

Numer usługi 2024/10/08/50235/2349189

3 400,00 PLN brutto

3 400,00 PLN netto

85,00 PLN brutto/h

85,00 PLN netto/h

Centrum
Kształcenia
Zawodowego w
Nowym Sączu



📍 Nowy Sącz / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 40 h

📅 04.11.2024 do 08.11.2024

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikator projektu	Małopolski Pociąg do kariery
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób pełnoletnich, chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu technologii ręcznego spawania laserowego (metoda 521). Usługa również adresowana dla Uczestników Projektu "Małopolski pociąg do kariery - sezon 1" (MP).
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	8
Data zakończenia rekrutacji	27-10-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	40
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do egzaminów końcowych oraz do pracy na stanowisku spawacza, jak również uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi i doczołowymi w technologii ręcznego spawania laserowego (metoda 521) w odpowiednim zakresie według wymagań normy PN-EN ISO 9606-1 zgodnie z wytycznymi jednostki certyfikującej TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<ul style="list-style-type: none">* stosuje zasady i przepisy BHP oraz ochrony PPOŻ, ergonomii i ochrony środowiska w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi i doczołowymi w technologii ręcznego spawania laserowego;* rozróżnia zagadnienia związane z budową, obsługą sprzętu i osprzętu do spawania laserowego;* identyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawalniczych;* przygotowuje elementy z blach i rur do wykonania wskazanych połączeń;* przestrzega procesów technologicznych i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi i doczołowymi;* wykonuje spoiny pachwinowe i doczołowe w zakresie spawania blach i rur.	<ul style="list-style-type: none">* porównanie nabytej wiedzy i umiejętności przez słuchaczy z założonymi wcześniej celami i zadaniami szkolenia;* bieżące badanie wyników (analiza przerobionego materiału w formie dyskusji i pytań kontrolnych);* monitoring szkolenia - wewnętrzny nadzór pedagogiczny - polegający na sprawdzeniu czy wszystkie zaplanowane cele i zadania szkolenia są realizowane zgodnie z wyznaczonymi założeniami;* egzamin końcowy - sprawdzający ogólną wiedzę teoretyczną i praktyczną nabytą podczas szkolenia.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
		Wywiad ustrukturyzowany

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Absolwent kursu po uzyskaniu pozytywnego wyniku z egzaminu otrzymuje książkę spawacza oraz certyfikat spawacza wydane przez jednostkę certyfikującą TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Absolwent kursu po uzyskaniu pozytywnego wyniku z egzaminu otrzymuje książkę spawacza oraz certyfikat spawacza wydane przez jednostkę certyfikującą TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. Dokument zostanie wydany po przeprowadzeniu walidacji.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

1. Metody przygotowania złączy do spawania 2.
2. Kwalifikowanie spawaczy 2.
3. Spawanie laserowe w praktyce 2.
4. Zastosowanie skupionej wiązki światła do spawania laserowego 2.
5. BHP na stanowiskach do ręcznego spawania laserowego 3.
6. Materiały dodatkowe do spawania 3.
7. Budowa urządzeń do ręcznego spawania laserowego 2.
8. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej 2.
9. Oznaczenie i wymiarowanie spoin 2.
10. Obsługa i użytkowanie urządzeń do ręcznego spawania laserowego 3.
11. Charakterystyka procesu ręcznego spawania laserowego oraz parametry procesowe 2.
12. Zajęcia praktyczne w zakresie ręcznego spawania laserowego 15.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 14

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 14 BHP na stanowiskach do ręcznego spawania laserowego	Łukasz Bigus	04-11-2024	08:00	11:00	03:00
2 z 14 Zastosowanie skupionej wiązki światła do spawania laserowego	Łukasz Bigus	04-11-2024	11:00	13:00	02:00
3 z 14 Budowa urządzeń do ręcznego spawania laserowego	Łukasz Bigus	04-11-2024	13:00	15:00	02:00
4 z 14 Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Łukasz Bigus	04-11-2024	15:00	17:00	02:00
5 z 14 Spawanie laserowe w praktyce	Dawid Stanisław	04-11-2024	17:00	19:00	02:00
6 z 14 Obsługa i użytkowanie urządzeń do ręcznego spawania laserowego	Wojciech Gagat	05-11-2024	08:00	11:00	03:00
7 z 14 Metody przygotowania złączy do spawania	Wojciech Gagat	05-11-2024	11:00	13:00	02:00
8 z 14 Kwalifikowanie spawaczy	Stanisław Włodarczyk	05-11-2024	13:00	15:00	02:00
9 z 14 Oznaczenie i wymiarowanie spoin	Stanisław Włodarczyk	05-11-2024	15:00	17:00	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 14 Charakterystyka procesu ręcznego spawania laserowego oraz parametry procesowe	Dawid Stanisław	05-11-2024	17:00	19:00	02:00
11 z 14 Materiały dodatkowe do spawania	Stanisław Włodarz	06-11-2024	08:00	11:00	03:00
12 z 14 Zajęcia praktyczne w zakresie ręcznego spawania laserowego	Dawid Stanisław	06-11-2024	11:00	17:00	06:00
13 z 14 Zajęcia praktyczne w zakresie ręcznego spawania laserowego	Dawid Stanisław	07-11-2024	08:00	13:00	05:00
14 z 14 Zajęcia praktyczne w zakresie ręcznego spawania laserowego	Dawid Stanisław	08-11-2024	08:00	12:00	04:00

Cennik

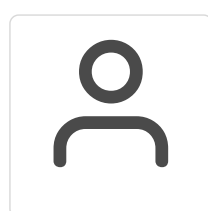
Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 400,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 400,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	85,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	85,00 PLN

W tym koszt walidacji brutto	861,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	861,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	369,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	369,00 PLN

Prowadzący

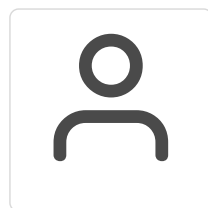
Liczba prowadzących: 4



1 z 4

Łukasz Bigus

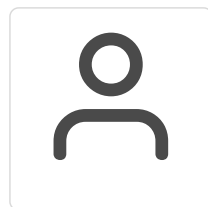
Mgr inż. Politechnika Śląska w Gliwicach. Wydział Mechaniczny Technologiczny. Kierunek "Automatyka i Robotyka". Specjalizacja "Automatyzacja i robotyzacja procesów spawalniczych".



2 z 4

Stanisław Włodarz

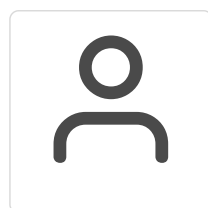
Mgr inż. Akademia Pedagogiczna w Krakowie. Wydział Wychowania Technicznego. Dyplom Europejskiego Instruktora Spawalnictwa. Ważne uprawnienia spawania rur w metodach MAG 135, TIG 141, Gaz 311 i MMA 111



3 z 4

Dawid Stanisz

Mgr inż. Akademia Górniczo-Hutnicza w Krakowie. Wydział Inżynierii Materiałowej i Robotyki. Dyplom Międzynarodowego/Europejskiego Inżyniera Spawalnika. Ważne uprawnienia spawania w technologii 521.



4 z 4

Wojciech Gagatek

Mgr inż. Akademia Górniczo - Hutnicza w Krakowie. Wydział Metalurgia Metali Nieżelaznych. Specjalizacja "Ochrona metali przed korozją".

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy w trakcie zajęć otrzymają materiały pomocnicze w wersji elektronicznej.

Warunki uczestnictwa

Dla uczestników projektu MP warunkiem uczestnictwa jest podejście do egzaminu kwalifikowania personelu spawalniczego wg PN-EN ISO 9606-1 prowadzonego przez egzaminatora TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. Ukończone 18 lat, wykształcenie minimum podstawowe, brak przeciwwskazań zdrowotnych do uczestnictwa w kursie i wykonywania zawodu spawacza.

Informacje dodatkowe

Egzamin wymagany. Egzamin kwalifikowania personelu spawalniczego wg PN-EN ISO 9606-1 prowadzonego przez egzaminatora TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. Usługa skierowana jest do Uczestników Projektów MP. Kurs obejmuje 50 godzin zajęć dydaktycznych (45 min.) Po uwzględnieniu przerw kurs będzie obejmował 50 godzin zegarowych. Szkolenie odbywa się pod merytorycznym nadzorem jednostki certyfikująco - szkolącej TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. Absolwent kursu po uzyskaniu pozytywnego wyniku z egzaminu otrzymuje książkę spawacza oraz certyfikat spawacza wydane przez TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

Zawarto umowę z WUP w Krakowie na rozliczanie usług z wykorzystaniem elektronicznych bonów szkoleniowych w ramach projektu "Małopolski pociąg do kariery - sezon 1" (MP).

Adres

ul. Ludwika Zamenhofa 1
33-300 Nowy Sącz
woj. małopolskie

Zajęcia teoretyczne i praktyczne w Centrum Kształcenia Zawodowego w Nowym Sączu przy ulicy Zamenhofa 1. Zajęcia praktyczne będą realizowane w certyfikowanej celi do ręcznego spawania laserowego wykonanej zgodnie z wymogami normy PN-EN ISO 60825-4. Zajęcia teoretyczne będą realizowane w klimatyzowanych pomieszczeniach dydaktycznych.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Udogodnienia dla osób ze szczególnymi potrzebami. Bezpłatny parking.

Kontakt



Stanisław Włodarz

E-mail s.wlodarz@ckp-ns.edu.pl

Telefon (+48) 184 437 419