



Lean i TPM (Total Productive Maintenance) w utrzymaniu ruchu – optymalizacja pracy oraz zarządzanie zasobami maszynowymi

Numer usługi 2024/10/02/115852/2340275

5 200,00 PLN brutto

5 200,00 PLN netto

144,44 PLN brutto/h

144,44 PLN netto/h

COCONUT SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIA



📍 Przemysł / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 36 h

📅 22.11.2024 do 13.12.2024

Informacje podstawowe

Kategoria

Biznes / Sprzedaż

Sposób dofinansowania

wsparcie dla osób indywidualnych

Grupa docelowa usługi

W szkoleniu dotyczącym Lean i TPM w Utrzymaniu Ruchu mogą wziąć udział osoby z różnych działów i szczebli organizacyjnych, które mają bezpośredni wpływ na zarządzanie zasobami maszynowymi, efektywność operacyjną oraz optymalizację procesów. W szczególności są to:

1. Pracownicy działu Utrzymania Ruchu:
2. Kierownicy i liderzy działu Utrzymania Ruchu:
3. Pracownicy produkcji:
4. Kierownicy i liderzy produkcji:
5. Inżynierowie procesu oraz specjaliści ds. optymalizacji:
6. Kadra zarządzająca (menedżerowie wyższego szczebla):
7. Specjaliści ds. jakości:
8. Osoby odpowiedzialne za rozwój procesów i zarządzanie projektami:

Szkolenie jest otwarte dla wszystkich osób, które chcą poszerzyć swoją wiedzę z zakresu zarządzania zasobami maszynowymi i optymalizacji pracy, zwłaszcza w kontekście Lean i TPM.

Minimalna liczba uczestników

3

Maksymalna liczba uczestników

15

Data zakończenia rekrutacji

21-11-2024

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

36

Cel

Cel edukacyjny

Celem edukacyjnym szkolenia z zakresu Lean i TPM dla Utrzymania Ruchu jest dostarczenie uczestnikom wiedzy teoretycznej oraz umiejętności praktycznych w celu poprawy efektywności operacyjnej firmy. Szkolenie ma na celu wykształcenie umiejętności identyfikowania oraz eliminowania marnotrawstwa w procesach produkcyjnych, zwiększenia efektywności maszyn, wdrażania prewencyjnych działań konserwacyjnych oraz skutecznego zarządzania zasobami maszynowymi.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posiadanie wiedzy na temat filozofii Lean i metody TPM, w tym ich założeń, korzyści oraz praktycznych zastosowań w obszarze Utrzymania Ruchu.	Charakterystyka filozofii Lean i metody TPM, w tym ich założeń, korzyści oraz praktycznych zastosowań w obszarze Utrzymania Ruchu.	Test teoretyczny
Umiejętność identyfikacji marnotrawstwa i znajomość środków zaradczych	Rozpoznanwanie 7 rodzajów marnotrawstwa (np. nadprodukcję, zbędny ruch, zapasy) w procesach utrzymania ruchu i produkcji. Wskazywanie środków zaradczych w przypadku różnych form marnotrawstwa	Test teoretyczny
Zdolność do optymalizacji pracy poprzez Lean	Znajomość zasad optymalizacji procesów produkcyjnych i utrzymania ruchu przy pomocy narzędzi Lean, takich jak 5S, SMED, Kaizen.	Test teoretyczny
Poprawa efektywności maszyn (OEE)	Analiza efektywności maszyn (OEE) i określanie zasad ich poprawy poprzez wdrażanie prewencyjnych działań konserwacyjnych i minimalizację przestoju.	Test teoretyczny
Umiejętność kategoryzowania maszyn	Kategoryzowanie maszyny według ich krytyczności i priorytetów i określenie roli kategoryzacji w zarządzaniu zasobami i planowaniu konserwacji.	Test teoretyczny
Zdolność do zaangażowania pracowników w TPM	Opisanie roli i sposobów angażowania pracowników wszystkich szczebli w utrzymanie maszyn oraz działania prewencyjne	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Tak, dokument zawiera opis efektów uczenia się

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Tak, dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Tak, dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji

Program

Dzień 1. Wprowadzenie do Lean i optymalizacja pracy dla Utrzymania Ruchu

- Wprowadzenie do filozofii Lean – zasady i koncepcje
 - 7 rodzajów marnotrawstwa w procesach produkcyjnych
 - Mapowanie procesów – identyfikacja obszarów do optymalizacji
 - Narzędzia Lean w Utrzymaniu Ruchu – 5S, Kaizen, SMED
-

Dzień 2. Wprowadzenie do metody zarządzania zasobami maszynowymi TPM

- Historia i założenia TPM
 - 8 filarów TPM i ich zastosowanie w firmie
 - OEE (Overall Equipment Effectiveness) – analiza wskaźników efektywności maszyn
 - Rola pracowników w TPM – angażowanie personelu w Utrzymanie Ruchu
-

Dzień 3. Warsztaty praktyczne TPM w wybranym obszarze

- Praktyczne zastosowanie filarów TPM w wybranym obszarze
 - Analiza wyników i wnioski z warsztatów
 - Dyskusja – możliwe wdrożenia i dalsze kroki
-

Dzień 4. Kategoryzacja maszyn w praktyce - zastosowanie metody na przykładzie zasobów firmy

- Zasady kategoryzacji maszyn – priorytetyzacja zasobów
 - Analiza zasobów firmy – wybór kryteriów kategoryzacji
 - Kategoryzacja maszyn w praktyce – praca na przykładach
 - Omówienie wyników i przygotowanie raportu
-

Dzień 5. Jak efektywnie opracować listę podziału odpowiedzialności i zaimplementować ją w firmie

- Zasady tworzenia listy podziału odpowiedzialności
- Praktyczne ćwiczenia – opracowanie listy dla wybranego działu

- Implementacja listy w strukturze firmy – wyzwania i strategię
- Walidacja

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 29

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 29 Wprowadzenie do filozofii Lean – zasady i koncepcje	Kamil Radom	22-11-2024	08:00	09:45	01:45
2 z 29 Przerwa	Kamil Radom	22-11-2024	09:45	10:00	00:15
3 z 29 7 rodzajów marnotrawstwa w procesach produkcyjnych	Kamil Radom	22-11-2024	10:00	12:00	02:00
4 z 29 Mapowanie procesów – identyfikacja obszarów do optymalizacji	Kamil Radom	22-11-2024	12:00	13:45	01:45
5 z 29 Przerwa	Kamil Radom	22-11-2024	13:45	14:00	00:15
6 z 29 Narzędzia Lean w Utrzymaniu Ruchu – 5S, Kaizen, SMED	Kamil Radom	22-11-2024	14:00	16:00	02:00
7 z 29 Historia i założenia TPM	Kamil Radom	10-12-2024	08:00	09:45	01:45
8 z 29 Przerwa	Kamil Radom	10-12-2024	09:45	10:00	00:15
9 z 29 8 filarów TPM i ich zastosowanie w firmie	Kamil Radom	10-12-2024	10:00	12:00	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 29 OEE (Overall Equipment Effectiveness) – analiza wskaźników efektywności maszyn	Kamil Radom	10-12-2024	12:00	13:45	01:45
11 z 29 Przerwa	Kamil Radom	10-12-2024	13:45	14:00	00:15
12 z 29 Rola pracowników w TPM – angażowanie personelu w Utrzymanie Ruchu	Kamil Radom	10-12-2024	14:00	16:00	02:00
13 z 29 Warsztaty praktyczne TPM w wybranym obszarze: Praktyczne zastosowanie filarów TPM w wybranym obszarze	Kamil Radom	11-12-2024	08:00	10:45	02:45
14 z 29 Przerwa	Kamil Radom	11-12-2024	10:45	11:00	00:15
15 z 29 Analiza wyników i wnioski z warsztatów	Kamil Radom	11-12-2024	11:00	12:45	01:45
16 z 29 Przerwa	Kamil Radom	11-12-2024	12:45	13:00	00:15
17 z 29 Dyskusja – możliwe wdrożenia i dalsze kroki	Kamil Radom	11-12-2024	13:00	15:00	02:00
18 z 29 Zasady kategoryzacji maszyn – priorytetyzacja zasobów	Kamil Radom	12-12-2024	08:00	09:45	01:45
19 z 29 Przerwa	Kamil Radom	12-12-2024	09:45	10:00	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
20 z 29 Analiza zasobów firmy – wybór kryteriów kategoryzacji	Kamil Radom	12-12-2024	10:00	12:00	02:00
21 z 29 Kategoryzacja maszyn w praktyce – praca na przykładach	Kamil Radom	12-12-2024	12:00	13:45	01:45
22 z 29 Przerwa	Kamil Radom	12-12-2024	13:45	14:00	00:15
23 z 29 Omówienie wyników i przygotowanie raportu	Kamil Radom	12-12-2024	14:00	15:00	01:00
24 z 29 Zasady tworzenia listy podziału odpowiedzialności	Kamil Radom	13-12-2024	08:00	09:45	01:45
25 z 29 Przerwa	Kamil Radom	13-12-2024	09:45	10:00	00:15
26 z 29 Praktyczne ćwiczenia – opracowanie listy dla wybranego działu	Kamil Radom	13-12-2024	10:00	11:00	01:00
27 z 29 Implementacja listy w strukturze firmy – wyzwania i strategię	Kamil Radom	13-12-2024	11:00	12:45	01:45
28 z 29 Przerwa	Kamil Radom	13-12-2024	12:45	13:00	00:15
29 z 29 Walidacja	-	13-12-2024	13:00	14:00	01:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena

Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 200,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	144,44 PLN
Koszt osobogodziny netto	144,44 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Kamil Radom

Od 2020 roku współwłaściciel i konsultant strategiczny LEAN TO WIN sp. z o.o. Praktyk metodologii lean. Jako Konsultant Strategiczny zajmuje się realizacją i koordynacją optymalizacyjnych projektów wdrożeniowych Lean Management, w firmach produkcyjnych i usługowych. Pomaga przedsiębiorcom i managerom we wprowadzaniu usprawnień w oparciu o optymalne metodologie. Dąży do zaangażowania zespołów w procesy standaryzowania ich pracy i poprawy efektywności. W ciągu ostatnich 5 lat licząc wstecz od dnia rozpoczęcia usługi aktywnie działał w branży zbierając i umacniając swoje doświadczenie zawodowe i podnosił swoje kwalifikacje, aktywnie prowadząc szkolenia/walidację efektów uczenia się w branży. Posiada bogate doświadczenie w prowadzeniu usług szkoleniowych. Współpracował między innymi z markami: KGHM – Huta Miedzi Głogów, Opakomet, Avis, Good Food, Cemet, Worwo, PESA Pojazdy Szybowe, Stolbud Włoszczowa SA, Sklejka-Multi SA, Weltech, Millano, Luxon Led, Erkado, Zamel.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- Skrypt szkoleniowy

Informacje dodatkowe

- Po zrealizowanym szkoleniu uczestnik otrzyma certyfikat potwierdzający uczestnictwo w szkoleniu - wymagane jest uczestnictwo w co najmniej 80% zajęć.
- Każdego dnia uczestnicy zobowiązani się do podpisania listy obecności, potwierdzającej ich udział w usłudze.
- W trakcie każdego dnia szkoleniowego trwającego więcej niż 4 godziny uczestnicy mają prawo do co najmniej 1 przerwy, trwającej co najmniej 15 minut.
- Przerwy zaliczane są do godzin szkoleniowych.
- Walidacja i szkolenie prowadzone są przez różne osoby

Adres

ul. Lwowska 154
37-700 Przemyśl

woj. podkarpackie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



Dawid Czechowicz

E-mail d.czechowicz@coconutagency.pl

Telefon (+48) 505 504 478