



Martinus Marcin
Kosicki



Szkolenie. Bezpieczny i ergonomiczny zakład pracy. Proces technologiczny i produkcyjny. Analizy i oceny wydajnościowe oraz jakościowe. Badanie procesów pracy, chronometraż. Procedury zgodności maszyn, obligatoryjna dokumentacja - wymogi prawa krajowego i UE.

Numer usługi 2024/10/02/30402/2340094

📍 Prosna / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 25 h

📅 21.10.2024 do 23.10.2024

7 380,00 PLN brutto

6 000,00 PLN netto

295,20 PLN brutto/h

240,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Prawo i administracja / Prawo Unii Europejskiej
Identyfikator projektu	Kierunek - Rozwój
Sposób dofinansowania	wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Osoby z niskimi kwalifikacjami zawodowymi oraz osoby poniżej i powyżej 50 roku życia. Pracownicy zajmujący się produkcją, nadzorem nad produkcją, procesami jakościowymi oraz koordynacją spraw administracyjnych.
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	15
Data zakończenia rekrutacji	20-10-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	25
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do samodzielnej, bezpiecznej obsługi maszyn i urządzeń oraz eksploatacji. Nadto definiuje odpowiedzialności na stanowisku pracy i obciążuje ich w ciągłym dążeniu do pracy i poprawy warunków bezpieczeństwa dla siebie i innych współpracowników ze szczególnym uwzględnieniem przepisów (prawa krajowego, norm i UE) realizując procesy technologiczne i produkcyjne, maszyny, środki transportu występujące w procesie produkcji

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Dzień pierwszy. Proces technologiczno – produkcyjny, spełniający wymogi UE, zasada dobrej praktyki w zakładzie, ergonomia i obligatoryjne wymagania prawne	Wymienia i charakteryzuje wymagania prawne w zakresie obsługi maszyn, urządzeń i bezpiecznej instalacji oraz transportu, procesu technologicznego i produkcyjnego	Test teoretyczny
	Wymienia i charakteryzuje wymagania ergonomicznych stanowisk pracy, ergonomicznej obsługi maszyn i urządzeń	Test teoretyczny
Dzień drugi. Normy i krajowe przepisy szczegółowe, przeglądy, modernizacje, modyfikacje, przeróbki, relokacje maszyn	Wymienia przepisy prawne (UE i prawa polskiego) regulujące zasady eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych	Test teoretyczny
	Wymienia i charakteryzuje zasady przygotowywania prezentacji zmian w jakości i dokładności wyrobów	Test teoretyczny
	Wymienia i charakteryzuje wymagania (obowiązującej praktyki inżynierskiej) dotyczących standardów należytej dokumentacji dotyczących norm technicznych i branżowych	Test teoretyczny
	Wymienia i charakteryzuje wymagania: Przeglądów, napraw, remontów, relokacji maszyn oraz modernizacji i modyfikacji maszyn w tym przeróbki	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Dzień trzeci. Procedury oceny zgodności maszyn i instalacji zapewniających bezpieczeństwo wg. prawa UE i krajowego, obligatoryjna dokumentacja, obligatoryjne pracodawcy kontrole	Wymienia i charakteryzuje zasady formułowania poprawnych tez dotyczących obowiązujących zasad, jakości, kompletowania dokumentacji: technicznej/ instrukcji obsługi, ryzyka technicznego, ryzyka na stanowisku pracy	Test teoretyczny
		Test teoretyczny
	Komunikuje się w sposób pewny i zdecydowany	Test teoretyczny
	Wymienia i charakteryzuje oraz spełnia wymagania i standardy techniczne wg normy PN-EN ISO 20607:2019-08 (w tym norm innych)oraz metodologii oceny i analizy zagrożeń w miejscu pracy	Test teoretyczny
	Wymienia i charakteryzuje oraz spełnia wymagania wobec obligatoryjnych dokumentów tj. Deklaracji zgodności WE, Paszportów Maszyn, Oświadczeń	Test teoretyczny
Zna, wymienia i jest w stanie do zbudować świadomość odpowiedzialnego stanowiska pracy, ponadto jest w stanie współdziałać z innymi pracownikami zgodnie z wymogami		Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Tak, dokument potwierdza opis efektów uczenia się w certyfikacie

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Tak, dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Tak, dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji

Program

Łączna liczba dni, w których zostanie przekazana wiedza oraz umiejętności praktyczne opisane w programie: 3 dni

Liczba godzin szkolenia: 25 h dydaktycznych, co stanowi 18,5 godzin zegarowych bez wliczonych przerw (25 h zegarowych z wliczonymi przerwami).

W harmonogramie ujęto przerwy - łącznie 3,75 h zegarowych w ciągu 3 dni.

Przerwy w czasie szkolenia dostosowane będą do tempa pracy uczestników szkolenia oraz ich potrzeb.

Dzień pierwszy. Proces technologiczno – produkcyjny, spełnianiający wymogi UE, zasada dobrej praktyki w zakładzie, ergonomia i obligatoryjne wymagania prawne

1. Hala produkcyjna – identyfikacja, wymagania prawne, zagrożenia.
2. Drogi komunikacyjne, skrzyżowania, place buforowe, pola odkładcze, drogi dla pieszych – wymogi prawne i zasady ruchu wewnątrzzakładowego.
3. Materialne środowisko pracy: oświetlenie, hałas, wentylacja, mikroklimat w środowisku pracy.
4. Proces technologiczny – wymogi i zasady.
5. Proces produkcyjny, wydajność, jakość a wymagania Klienta w korelacji wymagań prawnych.
6. Ergonomiczna maszyna - studium przypadków
7. Studium przypadków - przykłady praktyczne z doświadczenia trenera.
8. Proces technologiczny a maszyna i jej rola w procesie.
9. Proces produkcyjny, wydajność, jakość, tempo pracy a bezpieczeństwo.
10. Wprowadzenie – ogólne zasady praktyki inżynierskiej dla maszyn, urządzeń, instalacji, narzędzi do pracy.
11. Podstawowa terminologia.
 - Maszyna, czy zespół maszyn wg przepisów czy można to tak określić?

A może będzie to:

- urządzenie
 - instalacja
 - maszyna nieukończona
 - stanowisko pracy
12. Obowiązki prawne producenta/ dostawcy maszyny ze szczególnym omówieniem następujących wymagań prawnych.
 - Dyrektywy maszynowej 2006/42/WE – szczegółowe omówienie przepisu, kazusy
 - Dyrektywy niskonapięciowej 2014/35/WE (LVD) – szczegółowe omówienie przepisu, kazusy
 - Dyrektywa narzędziowa 2009/104/WE – szczegółowe omówienie przepisu, kazusy
 13. Studium przypadków - przykłady praktyczne z doświadczenia trenera.

Dzień drugi. Normy i krajowe przepisy szczegółowe, przeglądy, modernizacje, modyfikacje, przeróbki, relokacje maszyn

1. Proces technologiczny i proces technologiczny - obowiązek pracodawcy.

2. Zbiegi dyrektyw nowego podejścia (prawo europejskie) przy certyfikacji wyrobu.
3. Zbiegi rozporządzeń (prawo polskie).
4. Struktura norm zharmonizowanych.
5. Ustanowienie norm technicznych dotyczących maszyn i urządzeń, instalacji.
- zbieg kilku procedur oceny zgodności wynikająca z dyrektyw Nowego Podejścia,
- oznakowanie wyrobu
6. Instalacja i montaż na podstawie instrukcji obsługi maszyny – standardy techniczne.
7. Przeglądy, naprawy, remonty, konserwacje - bezwzględny obowiązek Pracodawcy dokumentowania czynności eksploatacyjnych.
8. Relokacja maszyn – demontaż i przemieszczanie maszyn wewnątrzzakładowo.
9. Obowiązki prawne, które musi spełnić Pracodawca w zakresie potwierdzenia czynności związanych z przemieszczaniem maszyn.
10. Modernizacja i modyfikacje maszyn – definicja, przykłady praktyczne.
11. Przeróbki w budowie i zasadzie działania maszyn w trakcie przemieszczania maszyn – studium przypadków.

Dzień trzeci. Procedury oceny zgodności maszyn i instalacji zapewniających bezpieczeństwo wg. prawa UE i krajowego, obligatoryjna dokumentacja, obligatoryjne pracodawcy kontrole

1. Procedura oceny zgodności CE – weryfikacja maszyn, instalacji pod kątem dyrektyw, rozporządzeń.
2. Naruszenia, wykroczenia, przestępstwa według Ustawy z dnia 13 kwietnia 2016 roku dotyczącej oceny systemu zgodności w związku z wadami istotnymi dotyczące maszyn – studium przypadków.
3. Dokumentacja techniczna maszyny – zapoznanie z wymaganiami prawnymi w zbiegu ze standardami technicznymi wg normy PN-EN ISO 20607:2019-08, PN-EN ISO 12100:2012.
4. Zasady i standardy instrukcji obsługi maszyny wg normy PN-EN ISO 20607:2019-08, PN-EN ISO 12100:2012.
5. Analiza i ocena istniejącej dokumentacji dla maszyn na wybranych przykładach – wymagania i standardy techniczne wg normy PN-EN ISO 20607:2019-08, PN-EN ISO 12100:2012 - przykłady praktyczne.
6. Ocen ryzyka na stanowisku pracy – wymagania i standardy techniczne wg normy PN-EN ISO 12100:2012 - przykłady praktyczne.
7. Współdziałanie pracowników wobec pracodawcy. Prewencja powypadkowa poprawiająca bezpieczeństwo pracy w związku z przemieszczaniem maszyn - studium przypadków.
8. Deklaracja zgodności WE, Paszport maszyny, oświadczenie. Przekazanie maszyny do eksploatacji.
9. Test walidacyjny.

Warunki niezbędne do spełnienia przez uczestników usługi, aby realizacja usługi pozwoliła na osiągnięcie głównego celu:

- minimalna liczba pracowników firmy: 8 osób
- minimalny poziom wykształcenia: podstawowe, gimnazjalne, zasadnicze zawodowe, zasadnicze branżowe, średnie, wyższe
- doświadczenie i wiedza uczestników: minimum 3 miesięczna lub większa praktyka branżowa
- czynna aktywność na zajęciach podczas kazusów prawno-technicznych, ćwiczeń grupowych oraz przy maszynach na hali produkcyjnej
- wykonanie testu w celu utrwalenia wiedzy i sprawdzeniu nabytych umiejętności,
- minimalny poziom obecności na zajęciach: 80%

Warunki organizacyjne:

- usługa jest prowadzona w godzinach zegarowych
- zajęcia mają charakter wykładu, kazusów prawno – technicznych, dyskusji i ćwiczeń grupowych w minimum 3-4 osób.

Sala wykładowa:

Wyposażenie: stoły i krzesła, flipchart, projektor, klimatyzacja lub wentylację ogólną mechaniczną lub grawitacyjną.

Minimalna temperatura w pomieszczeniu: 18 stopni

Maxymalna temperatura w pomieszczeniu: 23 stopnie

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 42

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 42 1. Hala produkcyjna – identyfikacja, wymagania prawne, zagrożenia.	Marcin Kosicki	21-10-2024	06:00	06:50	00:50
2 z 42 2. Drogi komunikacyjne, skrzyżowania, place buforowe, pola odkładcze, drogi dla pieszych – wymogi prawne i zasady ruchu wewnątrzzakładowego.	Marcin Kosicki	21-10-2024	06:50	07:15	00:25
3 z 42 3. Materialne środowisko pracy: oświetlenie, hałas, wentylacja, mikroklimat w środowisku pracy.	Marcin Kosicki	21-10-2024	07:15	07:50	00:35
4 z 42 Przerwa	Marcin Kosicki	21-10-2024	07:50	08:00	00:10
5 z 42 4. Proces technologiczny – wymogi i zasady.	Marcin Kosicki	21-10-2024	08:00	08:35	00:35
6 z 42 5. Proces produkcyjny, wydajność, jakość a wymagania Klienta w korelacji wymagań prawnych.	Marcin Kosicki	21-10-2024	08:35	09:10	00:35

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
7 z 42 6. Ergonomiczna maszyna - studium przypadków.	Marcin Kosicki	21-10-2024	09:10	09:35	00:25
8 z 42 7. Studium przypadków - przykłady praktyczne z doświadczenia trenera.	Marcin Kosicki	21-10-2024	09:35	10:20	00:45
9 z 42 8. Proces technologiczny a maszyna i jej rola w procesie.	Marcin Kosicki	21-10-2024	10:20	11:00	00:40
10 z 42 Przerwa	Marcin Kosicki	21-10-2024	11:00	11:20	00:20
11 z 42 9. Proces produkcyjny, wydajność, jakość, tempo pracy a bezpieczeństwo.	Marcin Kosicki	21-10-2024	11:20	12:00	00:40
12 z 42 10. Wprowadzenie – ogólne zasady praktyki inżynierskiej dla maszyn, urządzeń, instalacji, narzędzi do pracy.	Marcin Kosicki	21-10-2024	12:00	12:20	00:20
13 z 42 11. Podstawowa terminologia.	Marcin Kosicki	21-10-2024	12:20	12:35	00:15
14 z 42 Przerwa obiadowa	Marcin Kosicki	21-10-2024	12:35	13:25	00:50

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
15 z 42 12. Obowiązki prawne producenta/ dostawcy maszyny ze szczególnym omówieniem następujących wymagań prawnych.	Marcin Kosicki	21-10-2024	13:25	14:25	01:00
16 z 42 13. Studium przypadków - przykłady praktyczne z doświadczenia trenera.	Marcin Kosicki	21-10-2024	14:25	15:00	00:35
17 z 42 1. Proces technologiczny i proces technologiczny - obowiązek pracodawcy.	Marcin Kosicki	22-10-2024	07:00	07:30	00:30
18 z 42 2. Zbiegi dyrektyw nowego podejścia (prawo europejskie) przy certyfikacji wyrobu.	Marcin Kosicki	22-10-2024	07:30	08:00	00:30
19 z 42 3. Zbiegi rozporządzeń (prawo polskie).	Marcin Kosicki	22-10-2024	08:00	08:30	00:30
20 z 42 4. Struktura norm zharmonizowanych.	Marcin Kosicki	22-10-2024	08:30	09:15	00:45
21 z 42 6. Instalacja i montaż na podstawie instrukcji obsługi maszyny – standardy techniczne.	Marcin Kosicki	22-10-2024	09:15	09:30	00:15
22 z 42 Przerwa	Marcin Kosicki	22-10-2024	09:30	09:40	00:10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
23 z 42 5. Ustanowienie norm technicznych dotyczących maszyn i urządzeń, instalacji.	Marcin Kosicki	22-10-2024	09:40	10:45	01:05
24 z 42 7. Przeglądy, naprawy, remonty, konserwacje - bezwzględny obowiązek Pracodawcy dokumentowania czynności eksploatacyjnych .	Marcin Kosicki	22-10-2024	10:45	12:00	01:15
25 z 42 Przerwa	Marcin Kosicki	22-10-2024	12:00	12:20	00:20
26 z 42 8.Relokacja maszyn – demontaż i przemieszczanie maszyn wewnątrzzakładowo.	Marcin Kosicki	22-10-2024	12:20	13:00	00:40
27 z 42 9. Obowiązki prawne, które musi spełnić Pracodawca w zakresie potwierdzenia czynności związanych z przemieszczaniem maszyn.	Marcin Kosicki	22-10-2024	13:00	13:30	00:30
28 z 42 Przerwa obiadowa	Marcin Kosicki	22-10-2024	13:30	14:15	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
29 z 42 10. Modernizacja i modyfikacje maszyn – definicja, przykłady praktyczne.	Marcin Kosicki	22-10-2024	14:15	14:40	00:25
30 z 42 11. Przeróbki w budowie i zasadzie działania maszyn w trakcie przemieszczania maszyn – studium przypadków.	Marcin Kosicki	22-10-2024	14:40	15:00	00:20
31 z 42 1. Procedura oceny zgodności CE – weryfikacja maszyn, instalacji pod kątem dyrektyw, rozporządzeń.	Marcin Kosicki	23-10-2024	07:00	07:35	00:35
32 z 42 2. Naruszenia, wykroczenia, przestępstwa według Ustawy z dnia 13 kwietnia 2016 roku dotyczącej oceny systemu zgodności w związku z wadami istotnymi dotyczące maszyn – studium przypadków.	Marcin Kosicki	23-10-2024	07:35	08:20	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
33 z 42 3. Dokumentacja techniczna maszyny – zapoznanie z wymaganiami prawnymi w zbiegu ze standardami technicznymi wg normy PN-EN ISO 20607:2019-08, PN-EN ISO 12100:2012.	Marcin Kosicki	23-10-2024	08:20	09:30	01:10
34 z 42 Przerwa	Marcin Kosicki	23-10-2024	09:30	09:40	00:10
35 z 42 4. Zasady i standardy instrukcji obsługi maszyny wg normy PN-EN ISO 20607:2019-08, PN-EN ISO 12100:2012.	Marcin Kosicki	23-10-2024	09:40	10:50	01:10
36 z 42 5. Analiza i ocena istniejących dokumentacji dla maszyn na wybranych przykładach – wymagania i standardy techniczne wg normy PN-EN ISO 20607:2019-08, PN-EN ISO 12100:2012 - przykłady praktyczne.	Marcin Kosicki	23-10-2024	10:50	12:00	01:10
37 z 42 Przerwa	Marcin Kosicki	23-10-2024	12:00	12:20	00:20
38 z 42 6. Ocen ryzyka na stanowisku pracy – wymagania i standardy techniczne wg normy PN-EN ISO 12100:2012 - przykłady praktyczne.	Marcin Kosicki	23-10-2024	12:20	13:15	00:55

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
39 z 42 7. Współdziałanie pracowników wobec pracodawcy. Prewencja powypadkowa poprawiająca bezpieczeństwo pracy w związku z przemieszczaniem maszyn - studium przypadków.	Marcin Kosicki	23-10-2024	13:15	13:30	00:15
40 z 42 Przerwa obiadowa	Marcin Kosicki	23-10-2024	13:30	14:15	00:45
41 z 42 8. Deklaracja zgodności WE, Paszport maszyny, oświadczenie. Przekazanie maszyny do eksploatacji.	Marcin Kosicki	23-10-2024	14:15	14:40	00:25
42 z 42 Test walidacyjny.	-	23-10-2024	14:40	15:00	00:20

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt usługi brutto	7 380,00 PLN
Koszt usługi netto	6 000,00 PLN
Koszt godziny brutto	295,20 PLN
Koszt godziny netto	240,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Marcin Kosicki

Absolwent Politechniki Poznańskiej - wykształcenie wyższe techniczne. Od 19 lat prowadzi praktykę ekspercką w zakresie kryminalistyki w ruchu drogowym oraz w obszarze BHP, ochrony środowiska, prawa karnego, cywilnego, prawa pracy. Ekspert ds. bezpieczeństwa przemysłowego, projektu konstrukcji i dokumentacji. Główny specjalista ds. BHP. EKSPERT ds. ochrony i inżynierii środowiska. EKSPERT ds. innowacji, nowych technologii i rozwoju biznesu. EKSPERT ds. projektów badawczo-rozwojowych i IP BOX. INNOWATOR przyszłości ds. prawno-techniczno-ekonomiczno-rachunkowych. Trener - wykładowca, autor wielu projektów innowacyjnych w zakresie kształcenia dorosłych. Rzeczoznawca SIMP w specjalności 705, Rzeczoznawca Wojewódzkiego Inspektoratu Inspekcji Handlowej w Poznaniu. Zawodowo od 19 lat zajmuje się projektowaniem, budową maszyn, modyfikacjami, modernizacjami, analizą i oceną ryzyka oraz ryzyka resztkowego (w tym analizą i oceną ryzyka wybuchowości – pyły i gazy), oceną ryzyka na stanowisku pracy, ergonomią, dokumentacją konstrukcyjną, instrukcjami (DTR), instrukcjami obsługi, oceną zgodności i certyfikacją maszyn – oznaczenie CE i ATEX, badaniami procesów pracy w zakładach przemysłowych oraz administracji. Robotyzacją – Przemysłem 4.0 - Cyfryzacją i Digitalizacją. Coachingiem, motywacją. Specjalizuje się w kontroli i rozliczaniu projektów B+R, ulgami podatkowymi B+R i IP BOX i innymi. Legitymuje się ponad 13 – letnim doświadczeniem w szkoleniach.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Szkolenie prowadzone jest w formie wykładu, przypadków prawno – technicznych, dyskusji i ćwiczeń grupowych. Uczestnik otrzyma materiały szkoleniowe w wersji papierowej wraz z certyfikatem i zaświadczeniem potwierdzającym uczestnictwo w szkoleniu.

Informacje dodatkowe

Uczestnik otrzyma materiały szkoleniowe z każdego dnia szkolenia w wersji papierowej.

Test pisemny (walidacyjny) w wersji papierowej.

Sprawdzenie testu walidacyjnego realizuje - Tomasz Majewski.

O wynikach uczestnik zostanie powiadomiony mailowo.

Zaświadczenie ukończenia szkolenia.

Certyfikat potwierdzający uczestnictwo w szkoleniu.

Adres

Prosna 1

64-840 Prosna

woj. wielkopolskie

Siedziba przedsiębiorstwa: woj. WIELKOPOLSKIE, pow. chodzieski, gm. Budzyń, miejsc. Prosna, nr 1, 64-840

Kontakt



Marcin Kosicki

E-mail pozabiurem-kosicki@martinuspolska.pl

Telefon (+48) 509 822 347