



Ręczny przecinacz acetylenowo - tlenowy. Zielone kompetencje w branży przemysłowej.

Numer usługi 2024/10/02/10510/2339700

1 000,00 PLN brutto

1 000,00 PLN netto

52,63 PLN brutto/h

52,63 PLN netto/h

ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO W
KATOWICACH



📍 Olkusz / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 19 h

📅 03.12.2024 do 13.12.2024

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikator projektu	Małopolski Pociąg do kariery
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych
Grupa docelowa usługi	Usługa skierowana jest do osób pełnoletnich, które pragną uzyskać uprawnienia do obsługi urządzeń - palników do cięcia tlenowego uwzględniając świadomość ekologiczną zainteresowanego.
Minimalna liczba uczestników	5
Maksymalna liczba uczestników	9
Data zakończenia rekrutacji	22-11-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	19
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest odpowiednie przygotowanie słuchacza do wykonywania zadań przy użyciu palników gazowych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Zna przepisy bhp oraz udzielania pierwszej pomocy przedmedycznej	uczestnik identyfikuje się i stosuje odpowiednie środki bezpieczeństwa oraz stosuje zasady udzielania pierwszej pomocy.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Zna i stosuje procedury awaryjne na stanowisku spawalniczym, stosuje zasady efektywności pracy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Test teoretyczny
Prawidłowo opisuje techniki cięcia w tym ustawienia parametrów.	prawidłowo przygotowuje stanowisko pracy	Test teoretyczny
Opisuje krok po kroku zasady cięcia tlenowego	prawidłowo obsługuje i konserwuje urządzenia, palniki, butle, przewody.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	przedstawia budowę i działanie urządzeń wskazując kluczowe komponenty i ich funkcje.	Test teoretyczny
Ocenia jakość wykonanej pracy	Dokonuje oceny jakości cięcia pod względem dokładności, czystości krawędzi oraz innych parametrów mając na względzie stosowanie materiałów ekologicznych przyjaznych środowisku naturalnemu.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Stosuje zasady zrównoważonego rozwoju w procesie cięcia	Przedstawia zasady zrównoważonego rozwoju.	Wywiad swobodny
	prezentuje metody segregacji i recytlingu odpadów, stosuje techniki minimalizacji pyłów dymów	Prezentacja

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Tak . Dokument/zaświadczenie potwierdza uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Tak. Dokument/zaświadczenie potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Tak. Dokument/zaświadczenie potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji.

Program

Zasady BHP i Ppoż.

- odzież ochronna;
- postępowanie w razie wypadku

Budowa i zasady eksploatacji urządzeń do cięcia

- gazy stosowane - przykładowe metody minimalizacji zużycia gazów technicznych
- budowa i zasada działania palników
- metody i techniki ręcznego cięcia
- ocena jakości powierzchni po cięciu

Zajęcia praktyczne- instruktarz stanowiskowy

Wprowadzenie do zielonych kompetencji

- przykłady wpływu działalności przemysłowej na środowisko naturalne
- świadomość ekologiczna i jej znaczenie w codziennej pracy
- minimalizacja zużycia gazów i innych paliw
- metody minimalizacji pyłów i dymów powstających w procesie cięcia.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
-------------	------

Koszt usługi brutto	1 000,00 PLN
Koszt usługi netto	1 000,00 PLN
Koszt godziny brutto	52,63 PLN
Koszt godziny netto	52,63 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Henryk Witecki

Wykształcenie wyższe magisterskie z pełnym przygotowaniem pedagogicznym. Kwalifikacje IS oraz TUV SUD w zakresie spawania met. MAG, TIG, elektroda otuloną, acetylenowo-tlenowego. Od 2017 r. wykładowca na zajęciach z zakresu spawania oraz cięcia

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

opracowanie własne trenera, rękawice ochronne, maski, materiały niezbędne do realizacji ćwiczeń

Warunki uczestnictwa

Ukończone 18 lat

Dobry stan zdrowia poświadczony odpowiednim zaświadczeniem o braku przeciwwskazań do wykonywania pracy na stanowisku przecinacza.

Informacje dodatkowe

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach lekcyjnych 45-minutowych.

Adres

ul. Francesco Nullo 20

32-300 Olkusz

woj. małopolskie

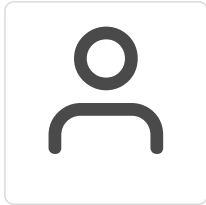
Zajęcia teoretyczne - sala wykładowa OKZ Olkusz ul. Nullo 20

Zajęcia praktyczne - spawalnia wyposażona w stanowiska do cięcia tlenowego i plazmowego Trzebinia ul. Lipcowa 50

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Monitor interaktywny, laptopy

Kontakt



Anna Pietrzak

E-mail olkusz@zdz.katowice.pl

Telefon (+48) 697 818 688