



EXPERTEAM Spółka
z ograniczoną
odpowiedzialnością



OBSŁUGA FORM WTRYSKOWYCH - warsztat praktyczny Małopolski Pociąg do Kariery.

Numer usługi 2024/09/24/28130/2326232

📍 Białystok / mieszana (stacjonarna połączona z usługą
zdalną w czasie rzeczywistym)

📄 Usługa szkoleniowa

🕒 8 h

📅 02.12.2024 do 02.12.2024

960,00 PLN brutto

960,00 PLN netto

120,00 PLN brutto/h

120,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Obsługa maszyn i urządzeń
Identyfikator projektu	Małopolski Pociąg do kariery
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych
Grupa docelowa usługi	<p>usługa adresowana do uczestników projektu:</p> <p>" Kierunek -Rozwój".</p> <p>"Małopolski pociąg do kariery"-sezon 1</p> <p>"Nowy Start w Małopolsce z EURESEM"</p> <p>jak również do :</p> <p>osób indywidualnych przygotowujących się do zmiany branży, wdrażających się w temat produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych przy uzyciu form wtryskowych</p> <p>pracowników wdrażających w firmie nową technologię wtrysku tworzyw sztucznych z wykorzystaniem formy wtryskowej,</p> <p>inżynierów pracujących przy tworzeniu nowych wyrobów z elementami z tworzywa sztucznego, dedykowanymi do seryjnej produkcji na formach wtryskowych.</p> <p>Zaleca się szkolenie teoretyczne z OBSŁUGI FORM WTRYSKOWYCH przed niniejszym warsztatem praktycznym.</p>
Minimalna liczba uczestników	6
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	21-11-2024

Forma prowadzenia usługi	mieszana (stacjonarna połączona z usługą zdalną w czasie rzeczywistym)
Liczba godzin usługi	8
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs ma na celu przygotowanie praktyczne do samodzielnej obsługi form wtryskowych w zakładach zajmujących się wytwarzaniem wyrobów z tworzyw sztucznych.

Po szkoleniu teoretycznym z Obsługi Form Wtryskowych i niniejszym warsztacie praktycznym uczestnik posiada podstawową i niezbędną wiedzę oraz umiejętności do rozpoczęcia pracy w dziale narzędziowym, utrzymania form wtryskowych w gotowości do produkcji wyrobów.

Dalszy rozwój umiejętności jest możliwy na kolejnych etapach szkoleń z tej tematyki.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Stosuje się do DTR Realizuje punkty przeglądu i dokumentuje wykonywane czynności. Dobiera odpowiednie metody przeglądu. Kontroluje układ funkcjonalny formy wtryskowej. Stawia poprawną diagnozę i wykonuje drobne naprawy. Czyści, konserwuje formy wtryskowe zgodnie z wymogiem.	Obsługa wybranej formy zgodnie z DTR (Dokumentacją techniczno-ruchową)	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Realizacja przeglądu wybranej formy wtryskowej- organizacja przeglądu, środki chemiczne, metody przeglądu oraz dokumentowanie przeglądu	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Kontrola układu funkcjonalnego dla wybranej formy wtryskowej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Diagnoza dla wybranej formy wtryskowej-plan napraw	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Czyszczenie i konserwacja dla wybranej formy wtryskowej zgodnie z DTR	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Cel biznesowy

S (specyfic)- podstawowe przygotowanie do pracy w środowisku wytwarzania wyrobów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem formy wtryskowej.

M (measurable)-rozpoznawalność i rozumienie terminologii branżowej, rozpoznawalność urządzeń linii produkcyjnej wytwarzającej wyroby w technologii wtrysku; rozumienie czym jest forma wtryskowa i jak ją obsługiwać.

A (agreed)- lepsze rozumienie przełożonego, klienta, który buduje oczekiwania dotyczące wytwarzania wyrobów z tworzyw sztucznych i utrzymania formy wtryskowej w ciągłym ruchu produkcyjnym.

R (realistic)- ugruntowanie podstaw branżowych pracownika do rozwoju, korzystania z kolejnych poziomów przyswajania wiedzy w zależności od stanowiska np. pracownik dedykowany do konstruowania nowych wyrobów z tworzywa sztucznego, może korzystać ze szkolenia konstrukcji formy wtryskowej u tego samego operatora EXPERTEAM, co pozwala na spójny przekaz wiedzy pod opieką tej samej grupy trenerów doskonalących kompetencje uczestników kursu. Po niniejszym teoretycznym szkoleniu z Obsługi Form Wtryskowych, można zapisać się na szkolenie praktyczne o tej samej tematyce.

Cel ogólny przygotowanie do świadomej, funkcjonalnej pracy z formami wtryskowymi.

Efekt usługi

Uczestnik po szkoleniu:

Stosuje się do DTR

Realizuje punkty przeglądu i dokumentuje wykonywane czynności.

Dobiera odpowiednie metody przeglądu.

Kontroluje układ funkcjonalny formy wtryskowej.

Stawia poprawną diagnozę i wykonuje drobne naprawy.

Czyści, konserwuje formy wtryskowe zgodnie z wymogiem.

Metoda potwierdzenia osiągnięcia efektu usługi

Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Karta z kryteriami weryfikacyjnymi i efektami uczenia się, jako załącznik do certyfikatu.

Wymagane 70% efektów uczenia się do zaliczenia szkolenia i ewentualne zalecenia uzupełnienia wiedzy w konkretnych obszarach.

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK:

Stosuje się do DTR

Realizuje punkty przeglądu i dokumentuje wykonywane czynności.

Dobiera odpowiednie metody przeglądu.

Kontroluje układ funkcjonalny formy wtryskowej.

Stawia poprawną diagnozę i wykonuje drobne naprawy.

Czyści, konserwuje formy wtryskowe zgodnie z wymogiem.

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK, np. czyści, konserwuje wytypowaną formę wtryskową zgodnie z wymaganiami dokumentacji DTR.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK,
inna osoba przeprowadza kształcenie, inna osoba przeprowadza walidację.

Program

To szkolenie [krok po kroku przygotowuje do samodzielnej obsługi form wtryskowych](#)

Program:

- Wpływ użytkowania form na jakość wyprasek
- Przebieg procesu przeglądu w praktyce
- Kontrola układów funkcjonalnych formy wtryskowej
- Typowe uszkodzenia form wtryskowych
- Diagnostowanie problemu i metody rozwiązywania
- Wpływ jakości przeglądów na jakość produkcji wyrobów
- Kontrola jakości w formach wtryskowych

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 7

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
1 z 7 Wpływ użytkowania form na jakość wyprasek •Przebieg procesu przeglądu w praktyce (2 godziny dydaktyczne)	Robert Zambrzycki	02-12-2024	08:00	09:30	01:30	Tak
2 z 7 Przerwa 15 minut	-	02-12-2024	09:30	09:45	00:15	Tak

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
3 z 7 Kontrola układów funkcjonalnych formy wtryskowej •Typowe uszkodzenia form wtryskowych (2 godziny dydaktyczne)	Robert Zambrzycki	02-12-2024	09:45	11:15	01:30	Tak
4 z 7 przerwa 15 minut	-	02-12-2024	11:15	11:30	00:15	Tak
5 z 7 Diagnozowanie problemu i metody rozwiązywania •Wpływ jakości przeglądów na jakość produkcji wyrobów	Tomasz Rusiecki	02-12-2024	11:30	13:30	02:00	Tak
6 z 7 przerwa obiadowa 30 minut (2 bufety dostępne w pobliżu salki szkoleniowej ok. 50 m)	-	02-12-2024	13:30	14:00	00:30	Tak
7 z 7 Kontrola jakości w formach wtryskowych (0,5 h), walidacja i certyfikacja (0,5h)	Tomasz Rusiecki	02-12-2024	14:00	15:00	01:00	Nie

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena

Koszt usługi brutto	960,00 PLN
Koszt usługi netto	960,00 PLN
Koszt godziny brutto	120,00 PLN
Koszt godziny netto	120,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Tomasz Rusiecki

Inżynier mechanik budowy maszyn, manager, ekspert w dziedzinie wdrażania wyrobów z metalu i tworzyw sztucznych, lider projektów, wielokrotny prelegent na sympozjach branżowych.

Posiada 30 letnie doświadczenie inżynierskie i biznesowe. Jest specjalistą w zakresie wdrażania nowych wyrobów z metalu metodą wtrysku proszków metali, wtrysku wyrobów z tworzyw sztucznych, projektowania wyrobów z tworzyw sztucznych, konstrukcji form wtryskowych, procesów technologicznych oraz implementowania nowych technologii.

Samodzielny ekspert w zakresie organizacji narzędziowni wykonał audyty narzędziowni dla wiodących klientów na rynku przetwórstwa tworzyw sztucznych, przeprowadził ich ok. 500 łącznie na rynku krajowym i międzynarodowym.

Był odpowiedzialny za wdrażanie technicznych rozwiązań dla takich firm jak FSO, DAEWOO-FSO, ROSTI. Wchodził w skład zespołów i był liderem przy realizacji projektów dla takich firm jak: PHILIPS, Schneider Electric, DeLaval, NCR, DIBOLD, MAKITA, BSH, ELEKTROLUX, B.S.H.

Inicjator, Współwłaściciel i Członek Zarządu w firmie EXPESTEAM Sp. z o.o. wdrażającej innowacyjne wyroby z tworzyw sztucznych i metalu.

Członek Zarządu i współwłaściciel w firmie LABORATORIUM-EXPESTEAM Sp. z o.o. zajmującej się badaniami oraz produkcją małoseryjną innowacyjnych wyrobów.

W ramach współpracy z ośrodkami naukowymi dzieli się praktyką, a także jest Członkiem Rady Przedsiębiorców działającej przy Wydziale Mechanicznym Politechniki Białostockiej.



2 z 2

Robert Zambrzycki

Czynny zawodowo inżynier narzędziowiec, praktyk, z dużym doświadczeniem korporacyjnym wyniesionym z międzynarodowej grupy ROSTI. Był odpowiedzialny za utrzymanie w ruchu form wtryskowych dla takich firm jak: PHILIPS, Schneider Electric, DeLaval, NCR, DIBOLD, MAKITA, BSH, ELEKTROLUX, B.S.H.

Obecnie Udziałowiec i Dyrektor Techniczny Laboratorium-EXPESTEAM Sp. z o.o. odpowiedzialny za utrzymanie form w gotowości do wytwarzania wyrobów z tworzyw sztucznych dla branż medycznej, motoryzacyjnej, rolniczej, innej, w tym robotów funkcjonalnych.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały zostaną wysłane do zapisanych uczestników w dniu szkolenia

na wskazane adresy e-mail.

Warunki uczestnictwa

Warunkiem uczestnictwa jest zgłoszenie się minimum 6 uczestników.

Uczestnicy objęci Projektem **Kierunek-Rozwój** spełniają kryteria kwalifikacyjne określone na stronie www.zainwestujwsiebie.pl

Uczestnicy objęci Projektem **Małopolski Pociąg do Kariery** spełniają kryteria kwalifikacyjne określone na stronie www.pociagdokariery.pl

Uczestnicy projektu "Nowy Start w Małopolsce z EURESEM"

Termin szkolenia mieści się w okresie ważności umowy na bon szkoleniowy dla uczestnika.

Informacje dodatkowe

Godzina dydaktyczna usługi wynosi 45 min.

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach projektu Kierunek-Rozwój oraz umowę z WUP Kraków w ramach projektu " Małopolski Pociąg do Kariery"

Inne tematy szkolenia do ustalenia pod numerem tel. 503 828 315.

Przykłady innych szkoleń:

- OBSŁUGA FORM WTRYSKOWYCH (szkolenie teoretyczne 12 godzin)
- KONSTRUKCJA WYROBÓW Z TWORZYW SZTUCZNYCH (poziom I dla początkujących; poziom II dla średniozaawansowanych; poziom III dla zaawansowanych)
- KONSTRUKCJA FORM WTRYSKOWYCH (poziom I,II,III)
- **Tu więcej: www.e-experteam.com**

Warunki techniczne

Laboratorium Wytwarzania do obserwacji.

Warsztat narzędziowy do obserwacji.

Salka multimedialna warsztatowa- do ćwiczeń z uczestnikami.

Adres

ul. Żurawia 71A
15-540 Białystok
woj. podlaskie

Laboratorium Wytwarzania, gdzie będzie można zobaczyć pracujące formy wtryskowe.

Warsztat narzędziowy, gdzie będzie wykonany pokaz obsługi formy .

Salka szkoleniowo- warsztatowa do praktyki.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

- Wi-fi

Kontakt



Anna Rusiecka

E-mail anna@e-experteam.com

Telefon (+48) 503 828 315