



OP1 - Obsługa panelu operatora, wprowadzanie parametrów procesu

Numer usługi 2024/09/24/139922/2325565

1 691,25 PLN brutto

1 375,00 PLN netto

153,75 PLN brutto/h

125,00 PLN netto/h

"DOPAK" SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

Brak ocen dla tego dostawcy

📍 Dąbrówka / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 11 h

📅 24.10.2024 do 24.10.2024

Informacje podstawowe

| | |
|--|---|
| Kategoria | Techniczne / Automatyka i robotyka |
| Sposób dofinansowania | wsparcie dla pracodawców i ich pracowników |
| Grupa docelowa usługi | Grupy docelowe: 1. Osoby nie mające styczności z procesem wtryskowym w przeszłości 2. Członkowie nowych grup projektowych |
| Minimalna liczba uczestników | 4 |
| Maksymalna liczba uczestników | 10 |
| Data zakończenia rekrutacji | 18-10-2024 |
| Forma prowadzenia usługi | stacjonarna |
| Liczba godzin usługi | 11 |
| Podstawa uzyskania wpisu do BUR | Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych |

Cel

Cel edukacyjny

OP1 „Obsługa panelu operatora MC6, wprowadzanie nastaw procesu.”

Poziom podstawowy – przygotowuje do samodzielnej obsługi panelu operatora wtryskarki oraz do uruchamiania

procesu wtryskowego do produkcji detali z tworzywa sztucznych i doboru parametrów procesowych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się | Kryteria weryfikacji | Metoda walidacji |
|--|--|-------------------------------------|
| UMIĘJĘTNOŚCI: Obsługuje panel operatora wtryskarki Uruchamia produkcję detali z tworzywa sztucznego w procesie wtryskowym. | Poznaje budowę panelu wtryskowego. Rozumie zasadę działania zdalnego pulpitu. Edytuje parametry i nastawy urządzenia wtryskowego. Rozumie podstawy formowania wtryskowego. Potrafi samodzielnie przeprowadzić proces wtrysku. Przeprowadza badanie wypełnienia formy. Poznaje wpływ urządzeń peryferyjnych oraz ustawiania parametrów ich działania. | Wywiad swobodny |
| WIEDZA: Zdobyte informacji na temat procesu wtryskowego, elementów panelu operatora, wprowadzania nastaw panelu operatorskiego. | Wprowadza ustawienia jednostki zamykania; Wprowadza ustawienia jednostki wtrysku. | Obserwacja w warunkach symulowanych |
| KOMPETENCJE SPOŁECZNE: Doskonali umiejętności zawodowe, aktualizuje wiedzę. | Poprawia realizację zadań zawodowych w zakresie jakości pracy, szybkości pracy, prawidłowości wykonywanych czynności. | Obserwacja w warunkach symulowanych |

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Tak, dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji, czyli opis efektów uczenia się.

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Tak, dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji. Wszystkie ćwiczenia praktyczne odbywają się z wykorzystaniem symulatorów/wtryskarek.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Tak, dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań rozdzielenia procesów kształcenia i szkolenia do walidacji.

Program

- Szkolenie BHP
- Wstęp do wtryskowego przetwórstwa tworzyw sztucznych
- Budowa panelu sterowania MC6
- Wprowadzanie ustawień jednostki zamykania
- Wprowadzanie ustawień jednostki wtrysku
- Przegląd alarmów oraz historii zdarzeń
- Wprowadzanie nastaw urządzeń peryferyjnych
- Badanie wypełnienia formy
- Podstawowe opcje kontroli jakości
- Walidacja

Ćwiczenia praktyczne z wykorzystaniem symulatorów/wtryskarek.

usługa realizowana w formule godzin zegarowych - 60 min

W czas realizacji usługi wliczone są przerwy - łącznie 30 min/dzień szkoleniowy

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 9

| Przedmiot / temat zajęć | Prowadzący | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|--|--------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 1 z 9 Szkolenie BHP. Wstęp do wtryskowego przetwórstwa tworzyw sztucznych | Konrad Belka | 24-10-2024 | 08:00 | 09:00 | 01:00 |
| 2 z 9 Budowa panelu sterowania MC6 | Konrad Belka | 24-10-2024 | 09:00 | 10:00 | 01:00 |
| 3 z 9 Wprowadzanie ustawień jednostki zamykania | Konrad Belka | 24-10-2024 | 10:00 | 11:00 | 01:00 |
| 4 z 9 Wprowadzanie ustawień jednostki wtrysku | Konrad Belka | 24-10-2024 | 11:00 | 12:00 | 01:00 |
| 5 z 9 Przerwa | Konrad Belka | 24-10-2024 | 12:00 | 12:30 | 00:30 |
| 6 z 9 Przegląd alarmów oraz historii zdarzeń123 | Konrad Belka | 24-10-2024 | 12:30 | 13:30 | 01:00 |

| Przedmiot / temat zajęć | Prowadzący | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|--|--------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 7 z 9 Wprowadzanie nastaw urządzeń peryferyjnych | Konrad Belka | 24-10-2024 | 13:30 | 14:30 | 01:00 |
| 8 z 9 Badanie wypełnienia formy i podstawowe opcje kontroli jakości | Konrad Belka | 24-10-2024 | 14:30 | 16:00 | 01:30 |
| 9 z 9 Walidacja | Konrad Belka | 24-10-2024 | 16:00 | 16:15 | 00:15 |

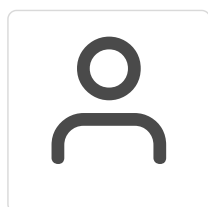
Cennik

Cennik

| Rodzaj ceny | Cena |
|----------------------|--------------|
| Koszt usługi brutto | 1 691,25 PLN |
| Koszt usługi netto | 1 375,00 PLN |
| Koszt godziny brutto | 153,75 PLN |
| Koszt godziny netto | 125,00 PLN |

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Konrad Belka

Absolwent Automatyki i Robotyki na Politechnice Wrocławskiej. Praktykę zdobywał pracując jako inżynier serwisu w firmie Dopak. W latach 2018-2022 uczestniczył w wielu szkoleniach z przetwórstwa tworzyw sztucznych w Polsce i za granicą. Posiada certyfikaty szkoleniowe KraussMaffei w zakresie serwisu i eksploatacji maszyn wtryskowych oraz certyfikat Schulungszentrum für Spritzgießtechnik. Wykorzystując doświadczenie praktyczne oraz nabytą wiedzę współtworzy program szkoleniowy CBR. Prowadzący posiada ponad 120 - godzinne doświadczenie zawodowe i kwalifikacje związane z tematyką usługi zdobyte nie wcześniej niż 5 lat liczone przed datą rozpoczęcia realizacji usługi rozwojowej

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymują:

- materiały dydaktyczne
- certyfikat ukończenia szkolenia

Adres

ul. Polna 5
62-070 Dąbrówka
woj. wielkopolskie

Szkolenie zamknięte będzie prowadzone w siedzibie firmy Extrudan Sp. z o.o. w miejscowości Dąbrówka, 62-070 Dopiewo, ul. Polna 5.

Zostanie przygotowane jedno stanowisko tzn. wtryskarka z zamontowaną formą dla grupy 5 osób.

Kontakt



Magdalena Kazimierczuk

E-mail cbr@dopak.pl

Telefon (+48) 71 3584 026