



Szkolenie „Programowanie obrabiarek sterowanych numerycznie CNC”

Numer usługi 2024/09/22/9521/2320917

2 700,00 PLN brutto

2 700,00 PLN netto

90,00 PLN brutto/h

90,00 PLN netto/h

HDA- Centrum
Szkolenia,
Doradztwa
Finansowego i
Biznesu Hubert
Durlik



📍 Kielce / stacjonarna
🏠 Usługa szkoleniowa
🕒 30 h
📅 25.11.2024 do 29.11.2024

Informacje podstawowe

Kategoria	Informatyka i telekomunikacja / Programowanie
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest dla osób chcących nabyć wiedzę teoretyczną oraz umiejętności praktycznej na stanowisku: Programowanie obrabiarek sterowanych numerycznie CNC.
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	24-11-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	30
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat ICVC - SURE (Standard Usług Rozwojowych w Edukacji): Norma zarządzania jakością w zakresie świadczenia usług rozwojowych

Cel

Cel edukacyjny

Nabycie przez uczestników wiedzy teoretycznej oraz umiejętności praktycznej na stanowisku: Programowanie obrabiarek sterowanych numerycznie CNC. Podniesienie kompetencji potwierdzone zaświadczeniem o ukończeniu szkolenia pt. „Programowanie obrabiarek sterowanych numerycznie CNC”. Pozyskanie umiejętności programowania obrabiarek CNC przy użyciu g-kodu wg. normy ISO. oraz systemowych nakładek graficznych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
W ramach efektów uczenia się, uczestnicy przystąpią do testu sprawdzającego obecnie posiadaną wiedzę z zakresu programowania maszyn CNC oraz testu na koniec. Wyniki testów pozwolą formalnie wskazać postępy jakie osiągnął każdy z uczestników szkolenia, potwierdzą kompetencje i przygotowanie do podejmowania określonych działań.	Test jednokrotnego wyboru	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Zaświadczenie o ukończeniu szkolenia potwierdzające uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się.

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Zaświadczenie o ukończeniu szkolenia potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Zaświadczenie o ukończeniu szkolenia potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji

Program

Nr.	Temat zajęć edukacyjnych	Ilość godzin teoretycznych	Ilość godzin praktycznych
1.	Programowanie w kodzie ISO	4	

2.	Dobór narzędzi skrawających	2	
3.	Dobór parametrów obróbki	3	
4.	Materiałoznawstwo	2	
5.	Pomiary z wykorzystaniem sondy, zapis czynności do programu obróbkowego	1	
6.	Kompensacja promienia i długości narzędzia		2
7.	Cykle obróbcze		2
8.	Podprogramy		2
9.	Programowanie frezarki z wykorzystaniem systemowej nakładki graficznej		6
10.	Programowanie tokarki z wykorzystaniem systemowej nakładki graficznej		6
Ilość godzin:		12	18

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 5

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 5 Programowanie w kodzie ISO, dobór narzędzi skrawających	Adrian Młynarczyk	25-11-2024	08:00	14:00	06:00
2 z 5 Dobór parametrów obróbki, materiałoznawstwo, pomiary z wykorzystaniem sondy, zapis czynności do programu obróbkowego	Adrian Młynarczyk	26-11-2024	08:00	14:00	06:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<div style="background-color: #e91e63; color: white; padding: 2px; border-radius: 3px; display: inline-block;">3 z 5</div> Kompensacja promienia i długości narzędzia, cykle obróbcze, podprogramy	Adrian Młynarczyk	27-11-2024	08:00	14:00	06:00
<div style="background-color: #e91e63; color: white; padding: 2px; border-radius: 3px; display: inline-block;">4 z 5</div> Programowanie frezarki z wykorzystaniem systemowej nakładki graficznej	Adrian Młynarczyk	28-11-2024	08:00	14:00	06:00
<div style="background-color: #e91e63; color: white; padding: 2px; border-radius: 3px; display: inline-block;">5 z 5</div> Programowanie tokarki z wykorzystaniem systemowej nakładki graficznej	Adrian Młynarczyk	29-11-2024	08:00	14:00	06:00

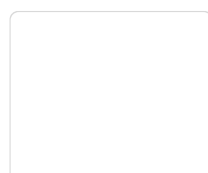
Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 700,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 700,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	90,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	90,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Adrian Młynarczyk

Posiada wieloletnie doświadczenie w prowadzeniu szkoleń CNC

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Przygotowywanie obrabiarek sterowanych numerycznie do obróbki MEC.05 Podręcznik do nauki zawodów. Technik mechanik, operator obrabiarek skrawających. Autor: Figurski Janusz. Wydawnictwo: WSiP

Informacje dodatkowe

Szkolenie prowadzi do nabycia kompetencji, zakończone jest wydaniem zaświadczenia o ukończeniu szkolenia.

Adres

al. IX Wieków Kielc 6/8
25-516 Kielce
woj. świętokrzyskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Hubert Durlik

E-mail hdulik@leonis.pl

Telefon (+48) 501 641 959