



## Szkolenie „Operator maszyn CNC”

Numer usługi 2024/09/22/9521/2320910

2 700,00 PLN brutto

2 700,00 PLN netto

90,00 PLN brutto/h

90,00 PLN netto/h

HDA- Centrum  
Szkolenia,  
Doradztwa  
Finansowego i  
Biznesu Hubert  
Durlik



📍 Kielce / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 30 h

📅 11.11.2024 do 15.11.2024

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Informatyka i telekomunikacja / Programowanie
<b>Sposób dofinansowania</b>	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Szkolenie skierowane jest dla osób chcących nabyć wiedzę teoretyczną oraz umiejętności praktycznej na stanowisku: Operator maszyn CNC.
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	4
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	12
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	10-11-2024
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	30
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat ICVC - SURE (Standard Usług Rozwojowych w Edukacji): Norma zarządzania jakością w zakresie świadczenia usług rozwojowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Nabycie przez uczestników wiedzy teoretycznej oraz umiejętności praktycznej na stanowisku: Operator maszyn CNC. Podniesienie kompetencji potwierdzone zaświadczeniem o ukończeniu szkolenia pt. „Operator maszyn CNC”. Poznanie

manualnej obsługi obrabiarek sterowanych numerycznie. Poznanie zasad uruchomienia programów obróbczych na obrabiarkach CNC. Pozyskanie umiejętności uzbrajania maszyny w narzędzia skrawające.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
W ramach efektów uczenia się, uczestnicy przystąpią do testu sprawdzającego obecnie posiadaną wiedzę z zakresu obróbki skrawaniem oraz testu na koniec. Wyniki testów pozwolą formalnie wskazać postępy jakie osiągnął każdy z uczestników szkolenia, potwierdzą kompetencje i przygotowanie do podejmowania określonych działań.	Test jednokrotnego wyboru	Test teoretyczny

## Kwalifikacje

### Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

### Warunki uznania kompetencji

**Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?**

Zaświadczenie o ukończeniu szkolenia potwierdzające uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się.

**Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?**

Zaświadczenie o ukończeniu szkolenia potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji

**Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielanie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?**

Zaświadczenie o ukończeniu szkolenia potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielanie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji

## Program

Nr.	Temat zajęć edukacyjnych	Ilość godzin teoretycznych	Ilość godzin praktycznych
	Przepisy BHP i ergonomia pracy w zakresie obsługi i pracy na obrabiarkach CNC	1	

Budowa maszyn CNC	1	
Opis pulpitu sterowania na podstawie najpopularniejszych sterowań	3	
Strategia obróbki	1	
Czytanie dokumentacji technicznej	2	
Wykonywanie pomiaru kontrolnego obrobionych elementów za pomocą narzędzi pomiarowych.	1	
Korekta zużycia narzędzi	2	1
Mocowanie elementu obrabianego na obrabiarence.	1	1
Ustawienie punktu zerowego przedmiotu obrabianego		2
Symulacja obróbki CNC		2
Obróbka elementów na podstawie rysunku technicznego- frezowanie CNC		6
Obróbka elementów na podstawie rysunku technicznego- toczenie CNC		6
Ilość godzin:	12	18

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 5

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<span style="background-color: #e91e63; color: white; padding: 2px;">1 z 5</span> Przepisy BHP i ergonomia pracy w zakresie obsługi i pracy na obrabiarkach CNC, budowa maszyn CNC, opis pulpitu sterowania na podstawie najpopularniejszych sterowań, strategia obróbki	Adrian Młynarczyk	11-11-2024	08:00	14:00	06:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>2 z 5</b> Czytanie dokumentacji technicznej, wykonywanie pomiaru kontrolnego obrobionych elementów za pomocą narzędzi pomiarowych, korekta zużycia narzędzi	Adrian Młynarczyk	12-11-2024	08:00	14:00	06:00
<b>3 z 5</b> Mocowanie elementu obrabianego na obrabiarce, ustawienie punktu zerowego przedmiotu obrabianego, symulacja obróbki CNC	Adrian Młynarczyk	13-11-2024	08:00	14:00	06:00
<b>4 z 5</b> Obróbka elementów na podstawie rysunku technicznego- frezowanie CNC	Adrian Młynarczyk	14-11-2024	08:00	14:00	06:00
<b>5 z 5</b> Obróbka elementów na podstawie rysunku technicznego- toczenie CNC	Adrian Młynarczyk	15-11-2024	08:00	14:00	06:00

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 700,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 700,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	90,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

**Adrian Młynarczyk**

Posiada wieloletnie doświadczenie w prowadzeniu szkoleń CNC

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Wykonywanie obróbki na obrabiarkach sterowanych numerycznie M.19.4. Podręcznik do nauki zawodów. Technik mechanik, operator obrabiarek skrawających. Autor: Figurski Janusz. Wydawnictwo: WSiP

### Informacje dodatkowe

Szkolenie prowadzi do nabyci kompetencji oraz zakończone jest wydaniem zaświadczenia o ukończeniu szkolenia.

## Adres

al. IX Wieków Kielc 6/8

25-516 Kielce

woj. świętokrzyskie

### Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

## Kontakt



**Hubert Durlik**

**E-mail** [hdurlik@leonis.pl](mailto:hdurlik@leonis.pl)

**Telefon** (+48) 501 641 959