



Kurs obsługi i programowania obrabiarek sterowanych numerycznie - operator/programista CNC (Bydgoszcz)

Numer usługi 2024/09/20/169884/2319482

2 500,00 PLN brutto
2 500,00 PLN netto
41,67 PLN brutto/h
41,67 PLN netto/h

BYDGOSKI ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO
STOWARZYSZENIE
OŚWIATOWO-
TECHNICZNE

Brak ocen dla tego dostawcy

📍 Bydgoszcz / stacjonarna
🏠 Usługa szkoleniowa
🕒 60 h
📅 04.11.2024 do 21.11.2024

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Pozostałe techniczne
Identyfikator projektu	Kierunek - Rozwój
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych
Grupa docelowa usługi	<p>Kurs kierujemy do:</p> <ul style="list-style-type: none">- operatorów obrabiarek manualnych chcących zmienić stanowisko pracy na obrabiarki CNC,- osób poszukujących pracy w branży CNC,- pracowników pracujących na liniach produkcyjnych,- operatorów obrabiarek CNC chcących udoskonalić swoje doświadczenie,- programistów i technologów CNC chcących poszerzyć swoje kompetencje,- osób zainteresowanych poszerzeniem lub odświeżeniem zagadnień związanych z obróbką CNC <p>Od uczestników nie jest wymagane doświadczenie, wiedza i umiejętności do udziału w szkoleniu.</p> <p>Usługa adresowana do uczestników projektu „Kierunek – Rozwój”</p>
Minimalna liczba uczestników	7
Maksymalna liczba uczestników	10

Data zakończenia rekrutacji	28-10-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	60
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem oferowanego kursu jest zdobycie wiedzy i umiejętności w zakresie:

- obsługi i programowania obrabiarek sterowanych numerycznie - CNC,
- "czytania" rysunku technicznego,
- technologii obróbki skrawaniem.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posługuje się dokumentacją techniczną	<ul style="list-style-type: none"> - rozróżnia elementy składowe procesu technologicznego - rozróżnia zabiegi obróbkowe oraz zakres prac wykonywanych na obrabiarkach - weryfikuje zgodność parametrów technicznych zawartych w programie z dokumentacją techniczną - identyfikuje narzędzia na podstawie dokumentacji technicznej 	Test teoretyczny
Dobiera narzędzia do obróbki	<ul style="list-style-type: none"> - rozróżnia materiały narzędziowe stosowane w obróbce skrawaniem - rozróżnia typy narzędzi ze względu na przeznaczenie - dobiera parametry skrawania na podstawie informacji katalogowej - dobiera narzędzia do wykonania operacji technologicznej 	Test teoretyczny
Sprawdza gotowość obrabiarki do pracy	<ul style="list-style-type: none"> - rozróżnia elementy panelu sterującego obrabiarki - rozróżnia tryby pracy obrabiarki - charakteryzuje podstawowe błędy pracy obrabiarki opisane w dokumentacji technicznej - wskazuje metody usuwania podstawowych błędów pracy obrabiarki - sprawdza stan techniczny obrabiarki 	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Obsługuje obrabiarkę skrawającą sterowaną numerycznie (CNC)	<ul style="list-style-type: none"> - uzbraja obrabiarkę w narzędzia - wprowadza do sterownika obrabiarki wartości geometryczne i parametry pracy narzędzi skrawających - mocuje materiał do obróbki - obsługuje obrabiarkę w trybie ręcznym i automatycznym - monitoruje przebieg obróbki i reaguje na komunikaty układu sterowania obrabiarki 	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Zaświadczenie wydaje się na podstawie §23 ust. 4 Rozporządzenia Ministra Edukacji i Nauki z dnia 6 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych .

Zaświadczenie o ukończeniu szkolenia zawiera opis efektów uczenia się.

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Zaświadczenie potwierdza, że został wydany na podstawie egzaminu przeprowadzonego w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria weryfikacji.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji.

Program

1. BHP na stanowisku operator obrabiarek sterowanych numerycznie CNC.
2. Rysunek techniczny maszynowy.
2. Podstawy obróbki skrawaniem – rodzaje i charakterystyka.
3. Podstawy sterowania CNC .
4. Podstawowe kody G i M według ISO.
5. Sporządzanie programu.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 13

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 13 BHP na stanowisku operator obrabiarek sterowanych numerycznie CNC, Rysunek techniczny maszynowy	Mariusz Wiśniewski	04-11-2024	15:30	20:00	04:30
2 z 13 Podstawy obróbki skrawaniem – rodzaje i charakterystyka.	Mariusz Wiśniewski	05-11-2024	15:30	20:00	04:30
3 z 13 Podstawy sterowania CNC	Mariusz Wiśniewski	06-11-2024	15:30	20:00	04:30
4 z 13 Podstawowe kody G i M według ISO	Mariusz Wiśniewski	07-11-2024	15:30	20:00	04:30
5 z 13 Sporządzanie programu (budowa, tworzenie nowego programu, wykonanie programu)	Mariusz Wiśniewski	08-11-2024	15:30	20:00	04:30
6 z 13 Praca przy obrabiarce CNC	Mariusz Wiśniewski	12-11-2024	15:30	20:00	04:30
7 z 13 Praca przy obrabiarce CNC	Mariusz Wiśniewski	13-11-2024	15:30	20:00	04:30
8 z 13 Praca przy obrabiarce CNC	Mariusz Wiśniewski	14-11-2024	15:30	20:00	04:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
9 z 13 Praca przy obrabiarce CNC	Mariusz Wiśniewski	15-11-2024	15:30	20:00	04:30
10 z 13 Praca przy obrabiarce CNC	Mariusz Wiśniewski	18-11-2024	15:30	20:00	04:30
11 z 13 Praca przy obrabiarce CNC	Mariusz Wiśniewski	19-11-2024	15:00	20:00	05:00
12 z 13 Praca przy obrabiarce CNC	Mariusz Wiśniewski	20-11-2024	15:00	20:00	05:00
13 z 13 Praca przy obrabiarce CNC	Mariusz Wiśniewski	21-11-2024	15:00	20:00	05:00

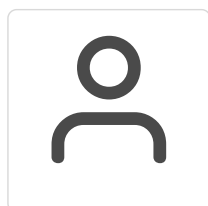
Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	41,67 PLN
Koszt osobogodziny netto	41,67 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Mariusz Wiśniewski

Doświadczenie szkoleniowe od 2001 roku w zakresie:

- zagadnienia związane z mechaniką i budową maszyn (zgodnie z wykształceniem)
- Kursy komputerowe
- AutoCad, Inventor, SolidWorks

- Controlling i sprawozdawczość finansowa
- Office Manager i pracownik administracyjno-biurowy
- rejestratorka medyczna
- obsługa i programowanie obrabiarek sterowanych numerycznie
- kursy budowlane

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Notatnik, długopis.

Informacje dodatkowe

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach projektu Kierunek – Rozwój

Adres

ul. św. Trójcy 37
85-224 Bydgoszcz
woj. kujawsko-pomorskie

Kurs odbywa się w budynku w Zespole Szkół Mechanicznych nr 1 im. Franciszka Siemiradzkiego ul. Świętej Trójcy 37 w Bydgoszczy.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Park maszynowy: frezarki, tokarki
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Justyna Nita

E-mail ckk@bzdz.pl

Telefon (+48) 889 804 846