



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi w metodzie TIG 141 (I poziom) oraz spoinami czołowymi TIG 141 (II poziom) - Szkolenie wraz z egzaminem

Numer usługi 2024/09/13/161150/2307301

Robert Gomółka
Industry Engineering

📍 Dębica / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 208 h

📅 07.01.2025 do 15.02.2025

6 200,00 PLN brutto

6 200,00 PLN netto

29,81 PLN brutto/h

29,81 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Grupą docelową usługi są osoby dorosłe (ukończony 18 rok życia) zainteresowane zdobyciem, podniesieniem lub zmianą kwalifikacji zawodowych. Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141.
Minimalna liczba uczestników	10
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	05-01-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	208
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem edukacyjnym szkolenia jest nabycie przez Uczestników wiedzy, umiejętności oraz kwalifikacji w zakresie spawania metodą TIG pozwalających na uzyskanie uprawnień spawalniczych.

Celem szkolenia jest również teoretyczne i praktyczne przygotowanie Uczestników do pracy na stanowisku spawacza

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik szkolenia obsługuje urządzenia, sprzęt i osprzęt spawalniczy, charakteryzuje swoje działania w zakresie spawania metodą TIG, organizuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania metodą TIG, projektuje elementy wykonane z blach i rur do spawania metoda TIG.	Efekty uczenia się zostaną zweryfikowane podczas części teoretycznej oraz praktycznej egzaminu przed komisją powołaną przez Sieć Badawczą Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa. Pozytywny wynik egzaminu równoznaczny jest z osiągnięciem założonych efektów uczenia się. Egzamin składa się:	Test teoretyczny
	- z części teoretycznej w formie testowej w celu sprawdzenia wiedzy teoretycznej z zakresu programu szkolenia	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Egzamin praktyczny - w którym Uczestnik szkolenia wykonuje złącze w metodzie TIG	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK. Po zdanym egzaminie i spełnieniu wymagań formalnych uczestnik uzyskuje certyfikat uprawniający go do wykonywania prac spawalniczych w zakresie spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach metodą TIG zgodnie z normą PN EN 9606.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK. Dokumenty (certyfikat + książeczka spawacza) wydane po ukończeniu szkolenia i zdaniu egzaminu uprawniają do wykonywania zawodu spawacza.

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

Szkolenie realizowane według programów Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa (IIW) i Europejskiej Federacji Spawalniczej (EWF) oraz według programów własnych Górnośląski Instytut Technologiczny

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Industry Engineering Robert Gomółka
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Departament Kwalifikowania i Certyfikowania Sieć Badawcza Łukasiewicz-Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Spawacz TIG 141 I stopień – spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi

Teoria 1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego – 2h

2. Urządzenia spawalnicze – 2h

3. Bezpieczeństwo i higiena pracy – 2h

4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej – 2h

5. Materiały podstawowe do spawania – 2h

6. Spawanie w praktyce – 2h

7. Oznaczanie i wymiarowanie spoin – 2h

8. Metody przygotowania złączy do spawania – 2h

9. Kwalifikacje spawaczy – 2h

10. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG – 3h

11. Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania- 1h

12. Bezpieczeństwo i higiena pracy – 1h Łącznie 23h

Praktyka Instruktaż wstępny - 2h

Ćwiczenia praktyczne - 78h

Łącznie 80h

Spawacz TIG 141 II stopień – spawanie blach spoinami czołowymi

Teoria 1. Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali - 2h

2. Złącza spawane blach - 1h

3. Spawalność stali - 1h

4. Skurcz, naprężenie i odkształcenia - 1h

5. Niezgodności spawalnicze - 2h

6. Przegląd procesów spawania - 1h

7. Bezpieczna praca na montażu - 1h

8. Kontrola i badania - 2h

9. Zapewnienie jakości w spawalnictwie - 1h

Łącznie 12h

Praktyka Instruktaż wstępny - 2h

Ćwiczenia praktyczne - 88h

Egzamin - 3h

Łącznie - 93h

ŁĄCZNY CZAS TRWANIA KURSU 208 h (205h SZKOLENIE + 3h EGZAMIN)

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 200,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	6 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	29,81 PLN
Koszt osobogodziny netto	29,81 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

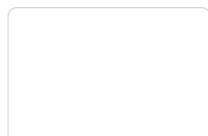
Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Sławomir Łakomy

Trener/wykładowca szkoleń realizowanych przez Certyfikowany Ośrodek Szkoleniowy IS Gliwice, wieloletni nauczyciel zawodu



2 z 2

Jan Czekał



Trener/wykładowca szkoleń realizowanych przez Certyfikowany Ośrodek Szkoleniowy IS Gliwice,
wieloletni nauczyciel zawodu

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy w ramach szkolenia otrzymują:

1. Ubezpieczenie NNW
2. Odzież ochronną tj.: bluza, spodnie, rękawice spawalnicze, okulary ochronne.
3. Skrypt szkoleniowy.
4. Urządzenia i materiały do dyspozycji w trakcie zajęć praktycznych tj.: spawarka z osprzętem, przyłbica, materiał (stal) do spawania, drut spawalniczy, elektrody, gaz.
5. Egzamin teoretyczny i praktyczny w cenie szkolenia.
6. Dokumenty potwierdzające uzyskane kwalifikacje - zaświadczenie o ukończeniu kursu, dodatkowo po zdanym egzaminie końcowym Certyfikaty oraz Książeczkę Spawacza.

Warunki uczestnictwa

Warunkiem uczestnictwa jest ukończony 18 rok życia. Dodatkowo w przypadku szkoleń dofinansowanych z UE warunkiem uczestnictwa w szkoleniu jest spełnienie warunków przedstawionych przez danego Operatora, do którego będą składane dokumenty o dofinansowanie usługi rozwojowej.

Informacje dodatkowe

Podstawa zwolnienia z VAT : dofinansowanie w co najmniej 70% - zgodnie z treścią § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (Dz. U. z 2013 r. poz. 1722 ze zm.)

Przerwy w wymiarze 15 min podczas szkolenia będą ustalane indywidualnie z uczestnikami kursu średnio jedna na

Harmonogram zawiera godziny zegarowe.

Adres

ul. Lisa 2
39-200 Dębica
woj. podkarpackie

Kontakt



Robert Gomółka

E-mail industryengin@gmail.com

Telefon (+48) 602 715 860