



## Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi w metodzie TIG 141 (I poziom) oraz spoinami czołowymi TIG 141 (II poziom) - Szkolenie wraz z egzaminem

Numer usługi 2024/09/13/161150/2307295

6 200,00 PLN brutto

6 200,00 PLN netto

29,81 PLN brutto/h

29,81 PLN netto/h

Robert Gomółka  
Industry Engineering

📍 Dębica / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 208 h

📅 06.01.2025 do 15.02.2025

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Sposób dofinansowania</b>	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Grupą docelową usługi są osoby dorosłe (ukończony 18 rok życia) zainteresowane zdobyciem, podniesieniem lub zmianą kwalifikacji zawodowych. Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141.
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	10
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	12
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	05-01-2025
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	208
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Celem edukacyjnym szkolenia jest nabycie przez Uczestników wiedzy, umiejętności oraz kwalifikacji w zakresie spawania metodą TIG pozwalających na uzyskanie uprawnień spawalniczych.

Celem szkolenia jest również teoretyczne i praktyczne przygotowanie Uczestników do pracy na stanowisku spawacza

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik szkolenia obsługuje urządzenia, sprzęt i osprzęt spawalniczy, charakteryzuje swoje działania w zakresie spawania metodą TIG, organizuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania metodą TIG, projektuje elementy wykonane z blach i rur do spawania metoda TIG.	Efekty uczenia się zostaną zweryfikowane podczas części teoretycznej oraz praktycznej egzaminu przed komisją powołaną przez Sieć Badawczą Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa. Pozytywny wynik egzaminu równoznaczny jest z osiągnięciem założonych efektów uczenia się. Egzamin składa się: - z części teoretycznej w formie testowej w celu sprawdzenia wiedzy teoretycznej z zakresu programu szkolenia  Egzamin praktyczny - w którym Uczestnik szkolenia wykonuje złącze w metodzie TIG	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
		Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych

## Kwalifikacje

### Inne kwalifikacje

#### Uznane kwalifikacje

**Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?**

TAK. Po zdanym egzaminie i spełnieniu wymagań formalnych uczestnik uzyskuje certyfikat uprawniający go do wykonywania prac spawalniczych w zakresie spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach metodą TIG zgodnie z normą PN EN 9606.

**Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?**

TAK. Dokumenty ( certyfikat + książeczka spawacza) wydane po ukończeniu szkolenia i zdaniu egzaminu uprawniają do wykonywania zawodu spawacza.

**Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?**

Szkolenie realizowane według programów Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa (IIW) i Europejskiej Federacji Spawalniczej (EWF) oraz według programów własnych Górnośląski Instytut Technologiczny

### Informacje

<b>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</b>	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
<b>Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację</b>	Industry Engineering Robert Gomółka
<b>Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR</b>	Tak
<b>Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego</b>	Departament Kwalifikowania i Certyfikowania Sieć Badawcza Łukasiewicz-Górnoląski Instytut Technologiczny
<b>Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR</b>	Tak

## Program

Spawacz TIG 141 I stopień – spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi

Teoria 1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego – 2h

2. Urządzenia spawalnicze – 2h

3. Bezpieczeństwo i higiena pracy – 2h

4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej – 2h

5. Materiały podstawowe do spawania – 2h

6. Spawanie w praktyce – 2h

7. Oznaczanie i wymiarowanie spoin – 2h

8. Metody przygotowania złączy do spawania – 2h

9. Kwalifikacje spawaczy – 2h

10. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG – 3h

11. Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania- 1h

12. Bezpieczeństwo i higiena pracy – 1h Łącznie 23h

Praktyka Instruktaż wstępny - 2h

Ćwiczenia praktyczne - 78h

Łącznie 80h

Spawacz TIG 141 II stopień – spawanie blach spoinami czołowymi

Teoria 1. Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali - 2h

2. Złącza spawane blach - 1h

3. Spawalność stali - 1h

4. Skurcz, naprężenie i odkształcenia - 1h

5. Niezgodności spawalnicze - 2h

6. Przegląd procesów spawania - 1h

7. Bezpieczna praca na montażu - 1h

8. Kontrola i badania - 2h

9. Zapewnienie jakości w spawalnictwie - 1h

Łącznie 12h

Praktyka Instruktaż wstępny - 2h

Ćwiczenia praktyczne - 88h

Egzamin - 3h

Łącznie - 93h

ŁĄCZNY CZAS TRWANIA KURSU 208 h (205h SZKOLENIE + 3h EGZAMIN)

# Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 200,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	6 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	29,81 PLN
Koszt osobogodziny netto	29,81 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

## Prowadzący

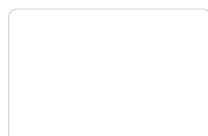
Liczba prowadzących: 2



1 z 2

### Sławomir Łakomy

Trener/wykładowca szkoleń realizowanych przez Certyfikowany Ośrodek Szkoleniowy IS Gliwice, wieloletni nauczyciel zawodu



2 z 2

### Jan Czekał



Trener/wykładowca szkoleń realizowanych przez Certyfikowany Ośrodek Szkoleniowy IS Gliwice,  
wieloletni nauczyciel zawodu

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy w ramach szkolenia otrzymują:

1. Ubezpieczenie NNW
2. Odzież ochronną tj.: bluza, spodnie, rękawice spawalnicze, okulary ochronne.
3. Skrypt szkoleniowy.
4. Urządzenia i materiały do dyspozycji w trakcie zajęć praktycznych tj.: spawarka z osprzętem, przyłbica, materiał (stal) do spawania, drut spawalniczy, elektrody, gaz.
5. Egzamin teoretyczny i praktyczny w cenie szkolenia.
6. Dokumenty potwierdzające uzyskane kwalifikacje - zaświadczenie o ukończeniu kursu, dodatkowo po zdanym egzaminie końcowym Certyfikaty oraz Książeczkę Spawacza.

### Warunki uczestnictwa

Warunkiem uczestnictwa jest ukończony 18 rok życia. Dodatkowo w przypadku szkoleń dofinansowanych z UE warunkiem uczestnictwa w szkoleniu jest spełnienie warunków przedstawionych przez danego Operatora, do którego będą składane dokumenty o dofinansowanie usługi rozwojowej.

### Informacje dodatkowe

Podstawa zwolnienia z VAT : dofinansowanie w co najmniej 70% - zgodnie z treścią § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (Dz. U. z 2013 r. poz. 1722 ze zm.)

Przerwy w wymiarze 15 min podczas szkolenia będą ustalane indywidualnie z uczestnikami kursu średnio jedna na

Harmonogram zawiera godziny zegarowe.

## Adres

ul. Lisa 2  
39-200 Dębica  
woj. podkarpackie

## Kontakt



**Robert Gomółka**

**E-mail** [industryengin@gmail.com](mailto:industryengin@gmail.com)

**Telefon** (+48) 602 715 860