



"Spawanie blach metodą gazową 311"

Numer usługi 2024/09/11/5231/2304063

2 500,00 PLN brutto

2 500,00 PLN netto

15,34 PLN brutto/h

15,34 PLN netto/h

Centrum
Doskonalenia
Zawodowego Paweł
Kiliański



📍 Inowrocław / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 163 h

📅 22.10.2024 do 16.01.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikator projektu	Kierunek - Rozwój
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych
Grupa docelowa usługi	Osoby prywatne, pracujące bezrobotne Osoby chcące nabyć wiedzę i umiejętności z zakresu spawania blach metodą gazową 311 Usługa adresowana również dla Uczestników Projektu "Kierunek-Rozwój"
Minimalna liczba uczestników	6
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	21-10-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	163
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Znak Jakości TGLS Quality Alliance

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach metodą gazową 311 i uzyskanie książeczki spawacza oraz Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Po zakończonym szkoleniu uczestnik zna i stosuje się do obowiązujących przepisów BHP oraz ppoż.	rozróżnia zagadnienia związane z budową obsługą sprzętu i osprzętu spawalniczego - identyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania.	Wywiad swobodny
obsługuje urządzenia i sprzęt spawalniczy, potrafi dobierać materiały podstawowe i dodatkowe do spawania, wykonuje złącza spawane potrafi ocenić wizualnie wykonane złącza oraz jakość powierzchni.	- przestrzega przepisy bhp dotyczące obsługi urządzeń spawalniczych - prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wydane przez Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny oraz książeczka spawacza są potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wydane przez Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny oraz książeczka spawacza są potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

1. Zajęcia teoretyczne

- Bezpieczeństwo i higiena pracy
- Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
- Materiały dodatkowe do spawania
- Spawanie w praktyce
- Oznaczanie i wymiarowanie spoin
- Metody przygotowania złączy do spawania
- Kwalifikowanie spawaczy
- Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali
- Złącza spawane blach
- Spawalność stali
- Skurcz, naprężenia i odkształcenia
- Niezgodności spawalnicze
- Przegląd procesów spawania
- Bezpieczna praca na montażu
- Kontrolna i badanie
- Zapewnienie jakości w spawalnictwie
- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania gazowego, typowe parametry

2. Zajęcia praktyczne

- Spawanie gazowe 311

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 31

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 31 Bezpieczeństwo i higiena pracy, bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Jerzy Marcinkowski	22-10-2024	15:00	18:30	03:30
2 z 31 Materiały dodatkowe do spawania, spawanie w praktyce	Jerzy Marcinkowski	23-10-2024	15:00	18:30	03:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 31 Instruktaż wstępny, cięcie tlenowe i plazmowe w pozycji PA	-	24-10-2024	14:00	18:15	04:15
4 z 31 Napawanie na blasze w pozycjach PA i PF, spawanie spoina czołową I w pozycji PA	-	29-10-2024	14:00	18:15	04:15
5 z 31 Spawanie spoina czołową I w pozycji PA	-	30-10-2024	14:00	18:15	04:15
6 z 31 Spawanie spoina czołową I w pozycji PA, spawanie spoina czołową I w pozycji PF	-	31-10-2024	14:00	18:15	04:15
7 z 31 Spawanie spoina czołową I w pozycji PF	-	05-11-2024	14:00	18:15	04:15
8 z 31 Spawanie spoina czołową I w pozycji PF	-	06-11-2024	14:00	18:15	04:15
9 z 31 Spawanie spoina czołową I w pozycji PC	-	07-11-2024	14:00	18:15	04:15
10 z 31 Spawanie spoina czołową I w pozycji PC	-	12-11-2024	14:00	18:15	04:15
11 z 31 Spawanie spoina czołową I w pozycji PC, spawanie spoina czołową I w pozycji PE	-	13-11-2024	14:00	18:15	04:15
12 z 31 Spawanie spoina czołową I w pozycji PE	-	14-11-2024	14:00	18:15	04:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
13 z 31 Oznaczanie i wymiarowanie spoin, metody przygotowania złączy do spawania	Jerzy Marcinkowski	19-11-2024	15:00	18:30	03:30
14 z 31 Kwalifikowanie spawaczy, wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali	Jerzy Marcinkowski	20-11-2024	15:00	18:30	03:30
15 z 31 Złącza spawane blach, spawalność stali, skurcz naprężenia i odkształcenia, przegląd procesów spawania, bezpieczna praca na montażu	Jerzy Marcinkowski	21-11-2024	15:00	19:00	04:00
16 z 31 Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania, zapewnienie jakości w spawalnictwie	Jerzy Marcinkowski	26-11-2024	14:00	18:30	04:30
17 z 31 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania gazowego, typowe parametry, materiały dodatkowe do spawania, bezpieczeństwo i higiena pracy	Jerzy Marcinkowski	27-11-2024	14:00	18:30	04:30
18 z 31 Spawanie spoina czołową I w pozycji PE	-	28-11-2024	14:00	18:15	04:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
19 z 31 Spawanie spoina czołową V w pozycji PA	-	03-12-2024	14:00	18:15	04:15
20 z 31 Spawanie spoina czołową V w pozycji PA	-	04-12-2024	14:00	18:15	04:15
21 z 31 Spawanie spoina czołową V w pozycji PA	-	05-12-2024	14:00	18:15	04:15
22 z 31 Spawanie spoina czołową V w pozycji PF	-	10-12-2024	14:00	18:15	04:15
23 z 31 Spawanie spoina czołową V w pozycji PF	-	11-12-2024	14:00	18:15	04:15
24 z 31 Spawanie spoina czołową V w pozycji PF	-	12-12-2024	14:00	18:15	04:15
25 z 31 Spawanie spoina czołową V w pozycji PC	-	17-12-2024	14:00	18:15	04:15
26 z 31 Spawanie spoina czołową V w pozycji PC	-	18-12-2024	14:00	18:15	04:15
27 z 31 Spawanie spoina czołową V w pozycji PC	-	19-12-2024	14:00	18:15	04:15
28 z 31 Spawanie spoina czołową V w pozycji PA	-	07-01-2025	14:00	18:15	04:15
29 z 31 Spawanie spoina czołową V w pozycji PA	-	08-01-2025	14:00	18:15	04:15
30 z 31 Spawanie spoina czołową V w pozycji PC	-	09-01-2025	14:00	18:15	04:15
31 z 31 Spawanie spoina czołową V w pozycji PC	-	16-01-2025	14:00	18:15	04:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	15,34 PLN
Koszt osobogodziny netto	15,34 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Jerzy Marcinkowski

Wykształcenie wyższe, wykładowca zagadnień teoretycznych, specjalizacja spawalnictwo, w ostatnich latach przeprowadził zajęcia teoretyczne 13 szkoleń w metodzie TIG 141 z Projektu Unijnego „Stawiam na wiedzę”

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy w dniu rozpoczęcia szkolenia otrzymują książkę "Spawanie gazowe i łukowe elektrodami otulonymi" wyd.KaBe Krosno , zeszyt oraz długopis.

Warunki uczestnictwa

Ukończone 18 lat

Informacje dodatkowe

Kurs obejmuje 127 godzin zajęć dydaktycznych, w tym 31 godzin zajęć teoretycznych oraz 96 godzin zajęć praktycznych. Szkolenie prowadzone pod merytorycznym nadzorem Instytutu Spawalnictwa w atestowanym przez IS ośrodku szkolenia spawaczy. Egzamin przeprowadza egzaminator Centrum Doskonalenia Zawodowego posiadający ważną licencję IS.

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach projektu Kierunek - Rozwój.

Adres

ul. Solankowa 20/1
88-100 Inowrocław
woj. kujawsko-pomorskie

Zajęcia teoretyczne Inowrocław ul. Solankowa 20/1, zajęcia praktyczne ul. Poznańska 40, 88-100 Inowrocław

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Paweł Kiliański

E-mail cdzino@wp.pl

Telefon (+48) 509 447 029