



## "Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi elektrodą otuloną MMA 111"

Numer usługi 2024/09/11/5231/2303933

2 500,00 PLN brutto

2 500,00 PLN netto

17,24 PLN brutto/h

17,24 PLN netto/h

Centrum  
Doskonalenia  
Zawodowego Paweł  
Kiliański



📍 Inowrocław / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 145 h

📅 22.10.2024 do 30.01.2025

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Identyfikator projektu</b>	Kierunek - Rozwój
<b>Sposób dofinansowania</b>	wsparcie dla osób indywidualnych
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Osoby prywatne, pracujące bezrobotne Osoby chcące nabyć wiedzę i umiejętności z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi elektrodą otuloną MMA 111 Usługa adresowana również dla Uczestników Projektu "Kierunek-Rozwój"
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	6
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	10
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	21-10-2024
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	145
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Znak Jakości TGLS Quality Alliance

## Cel

### Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi elektrodą otuloną MMA 111 i uzyskanie książeczki spawacza oraz Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Po zakończonym szkoleniu uczestnik zna i stosuje się do obowiązujących przepisów BHP oraz ppoż.	rozróżnia zagadnienia związane z budową obsługą sprzętu i osprzętu spawalniczego - identyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania.	Wywiad swobodny
obsługuje urządzenia i sprzęt spawalniczy, potrafi dobierać materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania metodą MAG, potrafi przygotować elementy wykonane z blach do spawania metodą MAG wykonuje złącza spawane spoinami czołowymi w różnych pozycjach potrafi ocenić wizualnie wykonane złącza oraz jakość powierzchni.	- przestrzega przepisy bhp dotyczące obsługi urządzeń spawalniczych - prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz w procesie przygotowania blach i rur do spawania.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

## Kwalifikacje

### Inne kwalifikacje

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wydane przez Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny oraz książeczka spawacza są potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wydane przez Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny oraz książeczka spawacza są potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

#### Informacje

**Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów**

organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia

**Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację**

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

## Program

### 1. Zajęcia teoretyczna metoda MMA-111

- Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
- Urządzenia spawalnicze
- Bezpieczeństwo i higiena pracy
- Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
- Materiały dodatkowe do spawania
- Spawanie w praktyce
- Oznaczanie i wymiarowanie spoin
- Metody przygotowania złączy do spawania
- Kwalifikowanie spawaczy
- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania elektrodami otulonymi i typowe parametry
- Elektrody otulone
- Bezpieczeństwo i higiena pracy

### 2. Zajęcia praktyczne metoda MMA-111

- Spawanie łukowe elektrodą otuloną - MMA-111

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 39

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 39</b> Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego, urządzenia spawalnicze	Jerzy Marcinkowski	22-10-2024	15:00	18:30	03:30
<b>2 z 39</b> Bezpieczeństwo i higiena pracy, bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Jerzy Marcinkowski	23-10-2024	15:00	18:30	03:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>3 z 39</b> Cięcie tlenowe w pozycji PA	-	24-10-2024	14:00	18:15	04:15
<b>4 z 39</b> Cięcie tlenowe w pozycji PA	-	29-10-2024	14:00	18:15	04:15
<b>5 z 39</b> Cięcie plazmowe w pozycji PA	-	30-10-2024	14:00	18:15	04:15
<b>6 z 39</b> Cięcie plazmowe w pozycji PA	-	31-10-2024	14:00	18:15	04:15
<b>7 z 39</b> Napawanie w pozycji PA	-	05-11-2024	14:00	18:15	04:15
<b>8 z 39</b> Napawanie w pozycji PA	-	06-11-2024	14:00	18:15	04:15
<b>9 z 39</b> Napawanie w pozycji PF	-	07-11-2024	14:00	18:15	04:15
<b>10 z 39</b> Napawanie w pozycji PF	-	12-11-2024	14:00	18:15	04:15
<b>11 z 39</b> Napawanie w pozycji PC	-	13-11-2024	14:00	18:15	04:15
<b>12 z 39</b> Napawanie w pozycji PC	-	14-11-2024	14:00	18:15	04:15
<b>13 z 39</b> Materiały dodatkowe do spawania, spawanie w praktyce	Jerzy Marcinkowski	19-11-2024	15:00	19:15	04:15
<b>14 z 39</b> Oznaczanie i wymiarowanie spoin, metody przygotowania złączy do spawania, elektrody otulone	Jerzy Marcinkowski	20-11-2024	15:00	19:15	04:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>15 z 39</b> Kwalifikowanie spawaczy, budowa i użytkowanie urządzeń do spawania elektrodami otulonymi i typowe parametry	Jerzy Marcinkowski	21-11-2024	15:00	18:30	03:30
<b>16 z 39</b> Spawanie złączy teowych narożnych w pozycji PA	-	26-11-2024	14:00	18:15	04:15
<b>17 z 39</b> Spawanie złączy teowych narożnych w pozycji PA	-	27-11-2024	14:00	18:15	04:15
<b>18 z 39</b> Spawanie złączy teowych w pozycji PA	-	28-11-2024	14:00	18:15	04:15
<b>19 z 39</b> Spawanie złączy teowych w pozycji PA	-	03-12-2024	14:00	18:15	04:15
<b>20 z 39</b> Spawanie złączy teowych w pozycji PB	-	04-12-2024	14:00	18:15	04:15
<b>21 z 39</b> Spawanie złączy teowych w pozycji PB	-	05-12-2024	14:00	18:15	04:15
<b>22 z 39</b> Spawanie złączy teowych w pozycji PF	-	10-12-2024	14:00	18:15	04:15
<b>23 z 39</b> Spawanie złączy teowych w pozycji PF	-	11-12-2024	14:00	18:15	04:15
<b>24 z 39</b> Spawanie złączy teowych w pozycji PF	-	12-12-2024	14:00	18:15	04:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>25 z 39</b> Spawanie złączy teowych w pozycji PF	-	17-12-2024	14:00	18:15	04:15
<b>26 z 39</b> Spawanie złączy teowych w pozycji PD	-	18-12-2024	14:00	18:15	04:15
<b>27 z 39</b> Spawanie złączy teowych w pozycji PD	-	19-12-2024	14:00	18:15	04:15
<b>28 z 39</b> Spawanie złączy teowych w pozycji PD	-	07-01-2025	14:00	18:15	04:15
<b>29 z 39</b> Spawanie złączy teowych w pozycji PD	-	08-01-2025	14:00	18:15	04:15
<b>30 z 39</b> Spawanie złączy rurowych w pozycjach PB	-	09-01-2025	14:00	18:15	04:15
<b>31 z 39</b> Spawanie złączy rurowych w pozycjach PB	-	14-01-2025	14:00	18:15	04:15
<b>32 z 39</b> Spawanie złączy rurowych w pozycjach PB	-	15-01-2025	14:00	18:15	04:15
<b>33 z 39</b> Spawanie złączy rurowych w pozycjach PB	-	16-01-2025	14:00	18:15	04:15
<b>34 z 39</b> Spawanie złączy rurowych w pozycjach PH	-	21-01-2025	14:00	18:15	04:15
<b>35 z 39</b> Spawanie złączy rurowych w pozycjach PH	-	22-01-2025	14:00	18:15	04:15
<b>36 z 39</b> Spawanie złączy rurowych w pozycjach PH	-	23-01-2025	14:00	18:15	04:15
<b>37 z 39</b> Spawanie złączy rurowych w pozycjach PH	-	28-01-2025	14:00	18:15	04:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>38 z 39</b> Spawanie złączy rurowych w pozycjach PD	-	29-01-2025	14:00	18:15	04:15
<b>39 z 39</b> Spawanie złączy rurowych w pozycjach PD	-	30-01-2025	14:00	17:15	03:15

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	17,24 PLN
Koszt osobogodziny netto	17,24 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



**1 z 1**

### Jerzy Marcinkowski

Wykształcenie wyższe, wykładowca zagadnień teoretycznych, specjalizacja spawalnictwo, w ostatnich latach przeprowadził zajęcia teoretyczne 13 szkoleń w metodzie TIG 141 z Projektu Unijnego „Stawiam na wiedzę”

# Informacje dodatkowe

## Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy w dniu rozpoczęcia szkolenia otrzymują książkę "Spawanie metodą MMA" wyd.Liwona, zeszyt oraz długopis.

## Warunki uczestnictwa

Ukończone 18 lat

## Informacje dodatkowe

Kurs obejmuje 163 godziny zajęć dydaktyczne, w tym 23 godziny zajęć teoretycznych oraz 140 godzin zajęć praktycznych. Szkolenie prowadzone pod merytorycznym nadzorem Instytutu Spawalnictwa w atestowanym przez IS ośrodku szkolenia spawaczy. Egzamin przeprowadza egzaminator Centrum Doskonalenia Zawodowego posiadający ważną licencję IS.

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach projektu Kierunek - Rozwój.

## Adres

ul. Solankowa 20/1  
88-100 Inowrocław  
woj. kujawsko-pomorskie

Zajęcia teoretyczne Inowrocław ul. Solankowa 20/1, zajęcia praktyczne ul. Poznańska 40, 88-100 Inowrocław

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

## Kontakt



**Paweł Kiliański**

**E-mail** [cdzino@wp.pl](mailto:cdzino@wp.pl)

**Telefon** (+48) 509 447 029