



"Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi w metodzie TIG 141"

Numer usługi 2024/09/11/5231/2303671

2 500,00 PLN brutto

2 500,00 PLN netto

24,27 PLN brutto/h

24,27 PLN netto/h

Centrum
Doskonalenia
Zawodowego Paweł
Kiliański



📍 Inowrocław / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 103 h

📅 15.10.2024 do 03.12.2024

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikator projektu	Kierunek - Rozwój
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych
Grupa docelowa usługi	Osoby prywatne, pracujące bezrobotne Osoby chcące nabyć wiedzę i umiejętności z zakresu spawania w metodzie TIG 141. Usługa adresowana również dla Uczestników Projektu "Kierunek-Rozwój"
Minimalna liczba uczestników	6
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	14-10-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	103
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Znak Jakości TGLS Quality Alliance

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 i uzyskanie książeczki spawacza oraz Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Po zakończonym szkoleniu uczestnik zna i stosuje się do obowiązujących przepisów BHP oraz ppoż.	rozróżnia zagadnienia związane z budową obsługą sprzętu i osprzętu spawalniczego - identyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania.	Wywiad swobodny
obsługuje urządzenia i sprzęt spawalniczy potrafi dobrać materiały podst. i dodatkowe stosowane w procesach spawania metodą TIG, potrafi przygotować elem.wykonane z blach do spawania metodą TIG wykonuje złącza spawane spoinami czółowymi w różnych pozycjach potrafi ocenić wizualnie wykonane złącza oraz jakość powierzchni.	- przestrzega przepisy bhp dotyczące obsługi urządzeń spawalniczych - prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz w procesie przygotowania blach i rur do spawania.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wydane przez Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny oraz książeczka spawacza są potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wydane przez Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny oraz książeczka spawacza są potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów

organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia

Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Lp.	Blok tematyczny	Liczba godzin
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	2
2.	Metody przygotowania złączy do spawania	2
3.	Spawanie w praktyce	2
4.	BHP	3
5.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	2
6.	Urządzenia spawalnicze	2
7.	Materiały dodatkowe do spawania	2
8.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG	3
9.	Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania	1
10.	Oznaczanie i wymiarowanie spoin	2
11.	Kwalifikowanie spawaczy	2
12.	Zajęcia praktyczne	80
	Razem:	103

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 19

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 19 Spawanie w praktyce. Oznakowanie i wymiarowanie spoin. Metody przygotowania złączy do spawania	-	17-10-2024	15:00	19:45	04:45
2 z 19 Instruktaż wstępny Ciecie tlenowe i plazmowe w pozycji PA	-	22-10-2024	15:00	19:15	04:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 19 Napawanie na blachach w pozycji PA, PF i PC Wykonywanie spoin teowych narożnych w pozycji PA	-	23-10-2024	15:00	20:15	05:15
4 z 19 Wykonywanie spoin teowych w pozycji narożnej PF i PC	-	24-10-2024	15:00	20:15	05:15
5 z 19 Wykonywanie spoin teowych w pozycji narożnej PC Wykonwanie spoin teowych w pozycji podolnej PA	-	29-10-2024	15:00	19:15	04:15
6 z 19 Wykonwanie spoin teowych w pozycji podolnej PA	-	30-10-2024	15:00	20:15	05:15
7 z 19 Wykonwanie spoin teowych w pozycji podolnej PA	-	31-10-2024	15:00	20:15	05:15
8 z 19 Wykonywanie spoin teowych narożnych w pozycji nabocznej PB	-	06-11-2024	15:00	20:15	05:15
9 z 19 Wykonywanie spoin teowych narożnych w pozycji nabocznej PB	-	07-11-2024	15:00	20:15	05:15
10 z 19 Wykonywanie spoin teowych w pozycji pionowej z dołu do góry PF	-	12-11-2024	15:00	20:15	05:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
11 z 19 Wykonywanie spoin teowych w pozycji pionowej z dołu do góry PF	-	13-11-2024	15:00	20:15	05:15
12 z 19 Wykonywanie spoin rurowych w pozycji okapowej PD	-	14-11-2024	15:00	19:15	04:15
13 z 19 Wykonywanie spoin rurowych w pozycji okapowej PD	-	19-11-2024	15:00	19:15	04:15
14 z 19 Wykonywanie spoin rurowych w pozycji nabocznej PB	-	20-11-2024	15:00	19:15	04:15
15 z 19 Wykonywanie spoin rurowych w pozycji nabocznej PB	-	21-11-2024	15:00	19:15	04:15
16 z 19 Wykonywanie spoin rurowych w pozycji pionowej z dołu do góry PH	-	26-11-2024	15:00	19:15	04:15
17 z 19 Wykonywanie spoin rurowych w pozycji pionowej z dołu do góry PH	-	27-11-2024	15:00	19:15	04:15
18 z 19 Wykonywanie spoin rurowych w pozycji okapowej PD	-	28-11-2024	15:00	19:15	04:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
19 z 19 Wykonywanie spoin rurowych w pozycji okapowej PD	-	03-12-2024	15:00	19:15	04:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	24,27 PLN
Koszt osobogodziny netto	24,27 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Jerzy Marcinkowski

Wykształcenie wyższe, wykładowca zagadnień teoretycznych, specjalizacja spawalnictwo, w ostatnich latach przeprowadził zajęcia teoretyczne 13 szkoleń w metodzie TIG 141 z Projektu Unijnego „Stawiam na wiedzę”.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy w dniu rozpoczęcia szkolenia otrzymują książkę "Spawanie metodą TIG" wyd.Liwona, zeszyt oraz długopis.

Warunki uczestnictwa

Ukończone 18 lat

Informacje dodatkowe

Kurs obejmuje 103 godziny zajęć dydaktycznych, w tym 23 godziny zajęć teoretycznych oraz 80 godzin zajęć praktycznych. Szkolenie prowadzone pod merytorycznym nadzorem Instytutu Spawalnictwa w atestowanym przez IS ośrodku szkolenia spawaczy. Egzamin przeprowadza egzaminator Centrum Doskonalenia Zawodowego posiadający ważną licencję IS.

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach projektu Kierunek - Rozwój.

Adres

ul. Solankowa 20/1
88-100 Inowrocław
woj. kujawsko-pomorskie

Zajęcia teoretyczne Inowrocław ul. Solankowa 20/1, zajęcia praktyczne ul. Poznańska 40, 88-100 Inowrocław

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Paweł Kiliański

E-mail cdzino@wp.pl

Telefon (+48) 509 447 029