



Fanuc Polska Sp. z
o.o.



Szkolenie Utrzymanie Ruchu CNC FANUC

Numer usługi 2024/08/30/10338/2286885

📍 Wrocław / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 24 h

📅 09.12.2024 do 11.12.2024

4 858,50 PLN brutto

3 950,00 PLN netto

202,44 PLN brutto/h

164,58 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Automatyka i robotyka
Sposób dofinansowania	wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Pracownicy Działów Utrzymania Ruchu - operatorzy, technicy, serwisanci, inżynierowie. Automatycy, robotycy w zakładach produkcyjnych, ale także operatorzy, programiści, ustawiacze, pracownicy produkcyjni obsługujący maszyny sterowane numerycznie (CNC). Inżynierowie, technolodzy, planiści produkcyjni i mistrzowie produkcji.
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	8
Data zakończenia rekrutacji	30-09-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	24
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Uczestnik po szkoleniu:

- potrafi zdefiniować alarm maszyny,
- potrafi usunąć źródło problemu,

- potrafi zminimalizować szkody związane z uszkodzeniem maszyny,
- potrafi poruszać się po dokumentacji technicznej sterowań CNC FANUC,
- rozumie zasady bezpiecznej pracy przy czynnościach naprawczych,
- potrafi wykonać proste naprawy,
- zna zasady i procedury niwelowania problemów zgodnie z rekomendacją FANUC

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik zdobywa umiejętność znalezienia i zdefiniowania źródła problemu (alarmu występującego na maszynie).	Podczas szkolenia uczestnik przechodzi przez procedurę zdefiniowania źródła problemu by następnie przejść przez procedurę usunięcia problemu.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Tak, uczestnik otrzymuje dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji z opisem efektów uczenia się.

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Tak, dokument potwierdza wykonanie walidacji.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Tak, dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji.

Program

Temat	Rodzaj zajęć	Miejsce	Czas
Dzień 1			
Podstawowe informacje o firmie FANUC	Teoria	Sala	1h
Dostępne Instrukcje	Teoria	Sala	1h

Podział odpowiedzialności MTB/FANUC	Teoria	Sala	1h
Dokumenty Data sheet i M-Info	Teoria	Sala	1h
Co to jest CNC	Teoria	Sala	1h
Wprowadzenie informacje ogólne na temat systemu CNC	Teoria	Sala	1h
Ekrany	Praktyka	Symulator CNC	1h
Zapis danych przez RS232 i MCARD	Praktyka	Symulator CNC	1h
Dzień 2			
Hardware i alarmy	Teoria/Praktyka	Sala/ Symulator CNC	2h
Diagnostyka	Teoria/Praktyka	Sala/ Symulator CNC	2h
Parametry CNC	Teoria/Praktyka	Sala/ Symulator CNC	2h
Podstawy PLC, Sygnały i diagnostyka	Teoria/Praktyka	Sala/ Symulator CNC	2h
Śledzenie sygnałów PLC			
Dzień 3			
Alarmy i diagnostyka	Teoria/Praktyka	Sala/ Symulator CNC	5h
Czytanie programów i makroprogramów	Teoria	Sala	2h
Podsumowanie, walidacja, ankieta satysfakcji	Teoria	Sala	1h

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 15 Podstawowe informacje o firmie FANUC	Karol Wyrwalski	09-12-2024	09:00	10:00	01:00
2 z 15 Dostępne instrukcje	Karol Wyrwalski	09-12-2024	10:00	11:00	01:00
3 z 15 Podział odpowiedzialności MTB/FANUC	Karol Wyrwalski	09-12-2024	11:00	12:00	01:00
4 z 15 Dokumenty Data Sheet i M-Info	Karol Wyrwalski	09-12-2024	12:00	13:00	01:00
5 z 15 Co to jest CNC	Karol Wyrwalski	09-12-2024	13:00	14:00	01:00
6 z 15 Wprowadzenie informacje ogólne na temat systemu CNC	Karol Wyrwalski	09-12-2024	14:00	15:00	01:00
7 z 15 Ekran sterowania CNC	Karol Wyrwalski	09-12-2024	15:00	16:00	01:00
8 z 15 Zapis Danych RS232 i MCARD	Karol Wyrwalski	09-12-2024	16:00	17:00	01:00
9 z 15 Hardware i alarmy	Karol Wyrwalski	10-12-2024	09:00	11:00	02:00
10 z 15 Diagnostyka	Karol Wyrwalski	10-12-2024	11:00	13:00	02:00
11 z 15 Parametry CNC	Karol Wyrwalski	10-12-2024	13:00	15:00	02:00
12 z 15 Czytanie programów i makroprogramów	Karol Wyrwalski	10-12-2024	14:00	16:00	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
13 z 15 Podstawy PLC, Sygnały i diagnostyka, Śledzenie sygnałów PLC	Karol Wyrwalski	10-12-2024	15:00	17:00	02:00
14 z 15 alarmy i diagnostyka	Karol Wyrwalski	11-12-2024	09:00	14:00	05:00
15 z 15 Podsumowanie, walidacja, ankieta satysfakcji	Karol Wyrwalski	11-12-2024	16:00	17:00	01:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 858,50 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 950,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	202,44 PLN
Koszt osobogodziny netto	164,58 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Karol Wyrwalski

Ukończył Politechnikę Wrocławską z tytułem inżyniera, pracował jako mistrz a następnie kierownik serwisu technicznego, aktualnie w FANUC Polska zatrudniony jako Inżynier Serwisu od 2019 roku.

Ze swoim doświadczeniem z serwisu dzieli się podczas szkoleń od 2023 roku.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymują do swojej dyspozycji dokumentację szkoleniową w formie drukowanej i / lub PDF, podstawowy zestaw do wykonywania notatek oraz do dyspozycji uczestników jest komputer z zainstalowanym odpowiednim oprogramowaniem, które jest wykorzystywane do ćwiczeń w trakcie kursu.

Adres

Wrocław

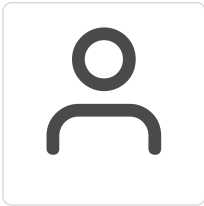
Wrocław

woj. dolnośląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Aleksander Lesisz

E-mail aleksander.lesisz@fanuc.eu

Telefon (+48) 785 440 408